



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 5/2024

Dotyczące dostawy linii produkcyjnej drobnowymiarowych elementów betonowych (wibroprasy stacjonarnej) w ramach działania Ścieżka SMART, Priorytet 1 „Wsparcie dla przedsiębiorców” Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021-2027 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego dla firmy Bruk Sp. z o.o.

Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności wynikającą z *“Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”*

Numer naboru: FENG.01.01-IP.02-001/24

Tytuł projektu: Dywersyfikacja działalności firmy BRUK w oparciu o wdrożenie innowacyjnych elementów betonowych

Czyżowice, dnia 07.08.2024 r.



I ZAMAWIAJĄCY

Bruk Sp. z o.o.

ul. Nowa 28 G

44-352 Czyżowice

NIP: 6472391614

Tel.: +48 32 456 09 70

II TRYB ZAMÓWIENIA

Zamówienie będzie udzielane w trybie postępowania ofertowego

(Zasada konkurencyjności)

III CEL ZAMÓWIENIA

Celem zamówienia jest nabycie linii produkcyjnej drobnowymiarowych elementów betonowych (wibroprasy stacjonarnej) w ilości 1 szt., niezbędnej do uruchomienia produkcji innowacyjnych odblaskowych elementów betonowych.

IV PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA I JEGO OPIS

Przedmiotem zamówienia jest nabycie linii produkcyjnej drobnowymiarowych elementów betonowych (wibroprasy stacjonarnej) w ilości 1 szt. o parametrach technicznych równych bądź równoważnych w stosunku do przedstawionych poniżej:

1. Stacjonarna maszyna do pełno-automatycznego wytwarzania elementów betonowych w procesie wibroprasowania, jak np. kostki brukowej, płytek, bloczków, krawężników, pustaków, elementów zdobniczych, ogrodowych i podobnych elementów betonowych. Produkcja musi odbywać się na paletach produkcyjnych z użyciem wymiennych form. Maszyna musi posiadać następujące parametry techniczne:
 - Wielkość palet: 1.520 x 1.100 mm
 - Powierzchnia produkcyjna max: 1.300 x 1.050 mm
 - Wysokość produkcyjna: 25 - 500 mm
 - Wysokość form: 30 - 560 mm
 - Wydajność minimalna 250 cykli na godzinę (dla produktu standard)
 - Pojemność silosu betonu konstrukcyjnego: min. 2.000 l
 - Pojemność silosu betonu warstwy górnej: min. 1.000 l

Maszyna musi być wyposażona w:

- Pneumatyczny zacisk formy
- Pneumatyczny stoper palet
- Posuw palet którego prędkość dla wrażliwych produktów nastawialna jest bez uderzeniowo poprzez silnik elektryczny z regulowaną częstotliwością.
- 1-częściowy stół wibracyjny, napędzany czterema serwowmotorami typu SEW lub równorzędnymi, sterowany częstotliwością z wibratorami w kąpeli olejowej,
- Ruszt napędzający dla wózka betonu konstrukcyjnego (dolnego) z okrągłymi prętami z napędem hydraulicznym,



- Urządzenie przestawiania wysokości, (przystosowujące maszynę do różnych wysokości form) o napędzie elektro-mechanicznym zarówno dla elementów napełniających warstwy dolnej jak i górnej,
 - Agregat hydrauliczny,
 - Kompletne Sterowanie elektryczne, hydrauliczne i pneumatyczne,
 - Linearne systemy pomiaru dróg dla formy, stempla i wózka zasypowego warstwy dolnej i górnej,
 - Automatyczna korekta wysokości gotowego wyrobu
 - Pomiar stanu napełnienia w silosie betonu konstrukcyjnego oraz nawierzchniowego poprzez czujniki laserowe,
 - Regulacja stanu napełnienia dla wózka zasypowego poprzez czujniki laserowe zarówno w przypadku warstwy dolnej i górnej,
 - Podłączenia dla podgrzewania płytek stempla (w standardzie zgodnym dla posiadanych przez zamawiającego form),
 - Poprzeczne urządzenie do oczyszczania stempla,
 - Wózek elektryczny wymiany formy,
 - Silos warstwy konstrukcyjnej z 2 wylotami,
 - Urządzenia do produkcji betonu wielokolorowego warstwy betonu konstrukcyjnego składające się z dodatkowej nasadki silosu do zwiększenia pojemności silosu BK z blachą przesuwną. Blacha przesuwna zamontowana jest pomiędzy silosem a nasadką silosu. Ruchy następują elektromotorycznie poprzez zębatkę.
 - Rolka wygładzająca dla wózka warstwy wierzchniej (górnej),
 - Pneumatyczny zgarniacz wózka zasypowego warstwy górnej i dolnej,
 - Obrotowa okrągła szczotka na wózku napełniającym warstwę górną,
 - Przyłącze pneumatyczne dla urządzenia Flexway, będącego w posiadaniu Zamawiającego i angażowanego do niniejszej linii
2. Silos palet z rozładunkiem pakietu palet produkcyjnych na stronie mokrej.
 3. Urządzenie spryskujące palety środkami ochronnymi i impregnującymi.
 4. Urządzenie opuszczające palety w obrębie maszyny.
 5. Przenośnik dla palet produkcyjnych strony mokrej z co najmniej czterema napędami, o długości min. 23m.
 6. Szczotka czyszcząca do omiatania produktów na stronie mokrej,
 7. Stanowisko przechylające do usuwania kompletnych, wadliwych warstw kostki.
 8. Wieża wznosząca do układania palet produkcyjnych ze świeżymi produktami, jedna nad drugą. Wieża powinna posiadać następujące parametry techniczne:
 - max. obciążenie: 14 t
 - ilość pięter: 36 szt.
 - odstęp między piętrami: 200 mm
 - głębokość palety produkcyjnej: 1100 mm



9. Grupa jezdna do transportu świeżych produktów ze strony mokrej do komór dojrzewalni oraz transportu powrotnego utwardzonych produktów z komór dojrzewalni na stronę suchą. Urządzenie ma się składać z:
 - wózka dolnego,
 - wózka górnego,
 - kompletnego sterowania elektrycznego wraz ze sterowaniem lokalnym,
 - pomiaru przemieszczenia wózka górnego: czujnik laserowy,
 - pomiaru przemieszczenia wózka dolnego: czujnik laserowy,
 - kieszeni blokujących wózek górny na dolnym,
10. Wieża opuszczająca do rozładunku palet produkcyjnych z utwardzonymi produktami. Wieża powinna posiadać następujące parametry techniczne:
 - max. obciążenie: 14 t
 - ilość pięter: 36 szt.
 - odstęp między piętrami: 200 mm
 - głębokość palety produkcyjnej: 1100 mm
11. Przenośnik dla palet produkcyjnych strony suchej z co najmniej siedmioma napędami, o długości min. 15m
12. Przenośnik unosząco-przenoszący strony suchej o długości min. 19m.
13. Urządzenie centrujące produkty na palecie (w celu odrywania produktu od palet oraz przygotowania warstwy do transportu).
14. Szczotka czyszcząca do palet produkcyjnych na stronie suchej.
15. Urządzenie obracające palety.
16. Urządzenie do pakietowania palet na stronie suchej.
17. Przenośnik buforujący palety.
18. Przenośnik łańcuchowy do transportu pakietu palet na stronie suchej.
19. Grupa jezdna bufora palet produkcyjnych sterowana automatycznie i manualnie, składająca się z :
 - wózka dolnego po którym porusza się wózek górny.
 - wymaganego wyposażenia dbającego o bezpieczeństwo jak ramię
 - dotykowe/wyłącznik barierowy oraz lampa alarmowa,
 - kompletnego sterowania elektrycznego wraz ze sterowaniem lokalnym
20. Urządzenie do obracania grupy jezdnej bufora palet.
21. Pakieciarka z napędami elektrycznymi, posiadająca cztery klamry z czterech stron, służąca do układania warstw produktów w pakiety produktu końcowego. Pakieciarka kompletna wraz ze sterowaniem i elektrycznymi napędami o następujących parametrach technicznych:
 - standardowa droga przesuwu: 3000 mm,
 - dla odległości przejazdu powyżej 7,25 m należy zaplanować podporę centralną,
 - platforma do celów konserwacyjnych,
 - maksymalna wysokość standardowego pakietu: 1350 mm wraz z paletą



transportową (przy wysokości transportowej 700 mm),

- standardowy udźwig: 700 kg,
- szerokość otwarcia klamr głównych: 550 – 1350mm lub 850 – 1450mm,
- szerokość otwarcia klamr bocznych: 850 – 1450mm,
- klamry poruszane elektrycznymi siłownikami SEW lub równorzędnymi,
- płyta wyrównująca/stabilizująca warstwę: ręcznie regulowana,
- maksymalna głębokość zanurzenia chwytaka: 280 mm
- maksymalna wysokość produktu do podwójnego pakietowania: 130 mm

22. Przenośnik płytkowy o długości min. 32m do przenoszenia załadowanych palet transportowych wraz z silosem i podajnikiem palet transportowych. Maksymalna waga pojedynczej palety z wyrobem gotowym wyniesie 2000kg.
23. Kompletne sterowanie i wizualizacja procesów dla całej linii do produkcji elementów betonowych (minimalna wielkość ekranu dla wizualizacji 22”, opisy w języku polskim wraz z niezaszyfrowanymi komunikatami błędów) wraz z panelem sterowania w kabinie sterowniczej. Sterowanie ma również obejmować zarządzanie zawartością dojrzewalni produktów.
24. System codziennego gromadzenia ważnych danych statystycznych z linii (takich jak czasy cykli, dzienna ilość produkowanych sztuk, stopień działania linii, przyczyny przestojów) z możliwością wstecznego wglądu w poszczególne dni.
25. Kompletne okablowanie linii oraz wyposażenie elektryczne wraz z zabezpieczeniami.
26. Kompletny system bezpieczeństwa linii wraz z zabezpieczeniami mechanicznymi i elektrycznymi. System bezpieczeństwa ma spełniać wymagania zgodności, poprzez zastosowanie dopuszczonych przez odpowiednie międzynarodowe instytucje elementów zabezpieczeń (IEC 60947-5-3) i ma być wykonany z zastosowaniem standardu ASI – safety lub równoważny.

Kompletna dokumentacja techniczna w języku polskim.

Kompletne wyposażenie maszyny powinno odpowiadać dyrektywie maszynowej: 2006/42/EG.

Dostawa oraz montaż linii po stronie Zamawiającego.

Płatności dokonywane będą na podstawie wystawionych faktur VAT.

Przedmiot zamówienia określają kody:

Kod CPV 42000000-6: Maszyny przemysłowe

V TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Zamawiający zakłada dostawę do 30.11.2024 r.

Dostawa do siedziby firmy Bruk Sp. z o.o. ul. Nowa 28 G 44-352 Czyżowice.



VI WYKONAWCA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zapytanie ofertowe skierowane jest do podmiotów czynnie prowadzących działalność gospodarczą tj. osób fizycznych, bądź osób prawnych prowadzących działalność gospodarczą bądź jednostek posiadających zdolność prawną do wykonania przedmiotu zamówienia.

VII WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy posiadają wiedzę i doświadczenie w realizacji zleceń o podobnym zakresie tematycznym. Zamawiający uzna, że Wykonawca posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, jeżeli spełnione zostaną poniższe wymogi:

- a) dysponowanie potencjałem technicznym zdolnym do wykonania zamówienia;
- b) dysponowanie minimum 5-letnim doświadczeniem przy realizacji podobnych zamówień;

Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość wskazania równoważnych rozwiązań tzn. o co najmniej takiej samej (nie gorszej) charakterystyce.

2. Spełnienie powyższych wymogów będzie weryfikowane na podstawie załącznika nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Z postępowania wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Zamawiający w celu potwierdzenia spełnienia w/w warunków wymaga przedłożenia oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

VIII SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy sporządzić na załączonym wzorze Formularza odpowiedzi na zapytanie ofertowe (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).
2. Oferta powinna zawierać w szczególności:



- formularz odpowiedzi na zapytanie ofertowe (Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego);
 - oświadczenie o zdolności oferenta do wykonania zamówienia (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego);
 - specyfikację urządzenia.
3. Zamawiający rezerwuje sobie prawo odrzucenia oferty, która nie jest zgodna z oczekiwanym układem treści i formy. Przez zgodność z treścią rozumie się wymagany minimalny zakres informacji, wskazany w pkt VIII.2. niniejszego Zapytania ofertowego, natomiast przez zgodność z formą rozumie się formę pisemną.
 4. Oferenci zobowiązani są przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w tym dokumencie. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, w sposób czytelny i trwały oraz czytelnie podpisana przez osobę właściwą do reprezentowania Oferenta.
 5. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
 6. W każdym czasie postępowania dotyczącego wyboru wykonawcy Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek Oferenta. Informacje zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym mogą być wykorzystane przez oferentów jedynie zgodnie z ich przeznaczeniem, tj. w celu przygotowania oferty.
 7. Wynik postępowania zostanie upubliczniony na stronie <https://bazakonkurencyjności.funduszeuropejskie.gov.pl>.
 8. Data ważności oferty – **nie mniej niż 1 miesiąc**.
 9. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych lub wariantowych.
 10. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania/weryfikacji w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferentów dokumentów, danych, oświadczeń i informacji oraz do zadania dodatkowych pytań w celu uszczegółowienia oferty. Pytania zadawane będą drogą e-mail. Czas odpowiedzi przez Oferenta wynosi max. 48 godzin.
 11. Zamawiający wykluczy z postępowania Oferentów, co do których wskutek sprawdzenia wiarygodności oferty poweźmie informację o zawarciu w złożonej ofercie danych niezgodnych z prawdą lub którzy nie odpowiedzą drogą e-mail na zadane pytanie/a weryfikujące ofertę w ciągu max. 48 godzin.
 12. Zamawiający zastrzega sobie prawo zakończenia postępowania bez wyboru ofert w przypadku gdy wartość oferty przekracza wielkość środków przeznaczonych przez Zamawiającego na sfinansowanie zamówienia. Zamawiający zastrzega sobie prawo do dalszego negocjowania najkorzystniejszej oferty.

IX KRYTERIA OCENY I SPOSÓB OCENY

1. Ocena ofert składa się z dwóch etapów:

Etap 1. – Zamawiający dokonuje oceny spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu

Ocena spełnienia przez wykonawcę warunków udziału w postępowaniu – Etap 1 – dokonywana jest na podstawie złożonych dokumentów na wzorze Załącznika nr 2 do zapytania ofertowego, zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”.

Etap 2. – Ocena dokonywana jest na podstawie osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100 pkt. = 100%):

KRYTERIUM	WAGA (%)
Cena oferowana netto	30%
Minimalny czas cyklu dla produktu standard dwuzasypowego	20%
Sterowanie manualne maszyną z poziomu panelu mobilnego	20%
Gwarancja bez limitu godzin pracy linii	5%
Ilość siłowników stempla	25%

KRYTERIUM OCENY nr 1– cena oferowana netto – waga: 30%

Punktacja za cenę będzie obliczana na postawie wzoru:

$$K = C_n \times \text{waga} / C_r$$

K- otrzymane punkty

C_n – łączna cena netto oferty z najniższą ceną

C_r – łączna cena netto oferty rozpatrywanej

Ceną braną pod uwagę przy ocenie ofert jest cena netto oferty za realizację całości zamówienia. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

KRYTERIUM OCENY nr 2 – Minimalny czas cyklu dla produktu standard dwuzasypowego – waga: 20%

Punktacja w ramach kryterium będzie obliczana na postawie wzoru:

$$K = T_n \times \text{waga} / T_r$$

K- otrzymane punkty

T_n – minimalny czas cyklu z oferty z najkrótszym czasem

T_r – minimalny czas cyklu z oferty rozpatrywanej

KRYTERIUM OCENY nr 3 – Sterowanie manualne maszyną z poziomu panelu mobilnego – waga: 20%

Punktacja będzie przyznawana w oparciu o poniższe założenia:

- zapewnienie sterowania manualnego maszyną z poziomu panelu mobilnego - 20 pkt.
- brak ww. sterowania – 0 pkt.



KRYTERIUM OCENY nr 4 – Gwarancja bez limitu godzin pracy linii – waga: 5%

Punktacja w ramach kryterium będzie obliczana na podstawie:

- nie mniej niż 2 lata – 5 pkt
- więcej niż 1 a mniej niż 2 lata – 3 pkt.
- mniej niż 1 rok – 0 pkt.

KRYTERIUM OCENY nr 5 – Ilość siłowników stempla– waga: 25%

Punktacja w ramach kryterium będzie obliczana na podstawie:

- 4 szt. i więcej – 25 pkt.
- od 2 – 3 szt. – 15 pkt.
- od 0 – 1 szt. – 0 pkt.

Weryfikacja kryteriów dokonywana będzie na podstawie danych z Załącznika nr 1 do zapytania ofertowego.

2. Za najkorzystniejszą ofertę Zamawiający uzna taką, która otrzyma najwyższą łączną punktację spośród ocenianych.
3. W przypadku otrzymania oferty w walucie obcej, do jej porównania z innymi ofertami, zostanie ona przeliczona na złotówki po kursie z dnia zamknięcia ogłoszenia tj. z dnia 13.09.2024 r.
4. W przypadku, gdy kwoty przedstawione w odpowiedziach na zapytanie będą wyższe od zaplanowanych w budżecie ww. projektu Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji z Wykonawcą.
5. Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej zgodnie z powyższymi zasadami, ze względu na złożenie ofert o takiej samej liczbie punktów, zamawiający może wezwać wykonawców, którzy złożyli oferty, do złożenia w terminie określonym przez zamawiającego ofert dodatkowych lub zaprosić ich do negocjacji.
6. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi niezwłocznie wszystkie podmioty w sposób jednolity z upublicznieniem Zapytania.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.

X. WARUNKI ISTOTNYCH ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.
2. Dopuszczalny zakres zmian obejmuje:
 - a. zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na
 - b. realizację przedmiotu zamówienia lub świadczenia Stron,



- c. zmiana sposobu rozliczania umowy, terminu realizacji umowy lub dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy np. na skutek zmian zawartej przez Zamawiającego umowy o dofinansowanie projektu lub wytycznych dotyczących realizacji projektu,
- d. zmiany wynikające z zaistnienia, po zawarciu Umowy, przypadku siły wyższej, przez którą, na potrzeby niniejszego warunku rozumieć należy zdarzenie zewnętrzne o charakterze niezależnym od Stron, którego Strony nie mogły przewidzieć przed zawarciem Umowy, oraz którego Strony nie mogły uniknąć ani któremu nie mogły zapobiec przy zachowaniu należytej staranności; Za siłę wyższą, warunkująca zmianę Umowy uważać się będzie w szczególności: powódź, pożar i inne klęski żywiołowe, zamieszki, strajki, ataki terrorystyczne, działania wojenne, nagłe załamania warunków atmosferycznych, nagłe przerwy w dostawie energii elektrycznej, promieniowanie lub skażenia;
- e. zmiany wynikające z powstania nadzwyczajnych okoliczności (nie będących "siłą wyższą"), grożących rażącą stratą w związku z wykonaniem przedmiotu zamówienia, niezależnych od Zamawiającego i wykonawcy, których nie przewidzieli oni przy zawarciu umowy w sprawie zamówienia; w takim przypadku Zamawiający i wykonawca mogą określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia wchodzącego w zakres przedmiotu zamówienia celem uniknięcia rażącej straty przy wykonaniu przedmiotu zamówienia;
- f. zmiany wynikające z zaistnienia przyczyn, niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy (przy dochowaniu przez niego należytej staranności) skutkujących niemożliwością lub znacznymi opóźnieniami w realizacji zamówienia a w szczególności:
 - czasowy brak dostępności na rynku zasobów potrzebnych do realizacji przedmiotu zamówienia,
 - opóźnienia w wydaniu decyzji administracyjnych (decyzje władz publicznych, zmian obowiązującego prawa, oczekiwanie na niespodziewane wcześniej a konieczne wyniki ekspertyz, wyroki sądowe itp.),
 - epidemii i innych nieprzewidzianych sytuacji w kraju (np. COVID)
 - przestojów, awarii i opóźnień zawinionych przez Zamawiającego, mających bezpośredni wpływ na terminowość wykonania przedmiotu zamówienia - maksymalnie o okres przestojów i opóźnień.
- g. w przypadku zmian w harmonogramie realizacji projektu, w szczególności w przypadku wystąpienia konieczności wydłużenia/przesunięcia terminów realizacji poszczególnych zadań i etapów, spowodowana obiektywnymi czynnikami, niezależnymi od Zamawiającego i Wykonawcy, uniemożliwiającymi realizację zamówienia w pierwotnie określonych terminach, mającymi wpływ na jakość realizacji przedmiotu umowy,
- h. powstania rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez strony, przy jednoczesnym braku zmiany charakteru umowy;
- i. zmianę wykonawcy, któremu zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy



wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociągają to za sobą innych istotnych zmian umowy.

- j. zmiany organizacyjne polegające na aktualizacji nazwy, adresu siedziby, formy prawnej Wykonawcy, zmianie osób kierujących wykonywaniem przedmiotu zamówienia, podwykonawców i innych podmiotów współpracujących przy realizacji zamówienia pod warunkiem, że ich uprawnienia, potencjał ekonomiczny, wykonawczy i doświadczenie nie są gorsze od tych, jakie posiadają podmioty zamieniane. Zmiany te mogą nastąpić z przyczyn organizacyjnych pod warunkiem, że podwykonawcy i inne podmioty spełniają wszystkie wymogi wynikające z zapytania ofertowego i złożonej oferty;
 - k. zmiany wysokości wynagrodzenia w przypadku zmiany urzędowej stawki podatku VAT;
 - l. zmiany wysokości wynagrodzenia w przypadku zmiany kursu – przedmiot zamówienia został wyceniony w walucie obcej;
3. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy z Wykonawcą dokonywane będą w formie pisemnej, pod rygorem nieważności.

XI POSTANOWIENIA OGÓLNE

- 1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany przekazuje się niezwłocznie wszystkim oferentom, do których zostało wystosowane zaproszenie ofertowe i jest ono dla nich wiążące. Informacja o zmianach w postępowaniu zostanie również przekazana do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie jej na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
- 2. Wybór oferenta nie będzie oznaczał zaciągnięcia zobowiązania cywilno-prawnego.
- 3. Zapytanie ofertowe i wszystkie załączniki do zapytania ofertowego stanowią integralną całość.

XII MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

- 1. Termin składania ofert wyznaczono na dzień 13.09.2024 r. na godzinę 12. O terminowym złożeniu oferty decyduje data złożenia oferty za pośrednictwem BK2021 (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>).
- 2. Wyjątkowo, możliwe jest odstąpienie od komunikacji określonej w pkt 1, jeżeli:
 - a) charakter zamówienia wymaga użycia narzędzi, urządzeń lub formatów plików, które nie są obsługiwane za pomocą BK2021, lub
 - b) aplikacje do obsługi formatów plików, które nadają się do przygotowania ofert lub prac konkursowych, korzystają z formatów plików, których nie można obsługiwać za pomocą żadnych innych aplikacji otwarto źródłowych lub ogólnie dostępnych, lub są one objęte licencją i nie mogą zostać udostępnione do pobierania lub zdalnego wykorzystania przez zamawiającego, lub
 - c) zamawiający wymaga przedstawienia modelu fizycznego, modelu w skali lub próbki, których nie można przekazać za pośrednictwem BK2021, lub
 - d) jest to niezbędne z uwagi na potrzebę ochrony informacji szczególnie wrażliwych, której nie można zagwarantować w sposób dostateczny przy użyciu BK2021.



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

3. Wystąpienie przesłanek wymienionych w pkt 2 należy zgłosić Zamawiającemu, aby móc złożyć ofertę w innej formie tj. przesłać w formie skanu na adres mailowy lub w oryginale pocztą listową/kurierską lub złożyć osobiście:
- a) poczta elektroniczna:
adres: bruk@bruk.info.pl
 - b) poczta tradycyjna/osobiście na adres:
Bruk Sp. z o.o.
ul. Nowa 28 G
44-352 Czyżowice

Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Wykonawców dodatkowych wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

XIII OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCĄ

Osobą upoważnioną z ramienia Zamawiającego do kontaktu i udzielania wyjaśnień w sprawie zapytania ofertowego jest:

- Tomasz Maciocha, tel. +48 603511090, e-mail: tomasz.maciocha@bruk.info.pl
- Michał Tomanek, tel. +48 697612239, e-mail: michal.tomanek@bruk.info.pl

XIV ZAŁĄCZNIKI

- 1. Formularz odpowiedzi na zapytanie ofertowe
- 2. Oświadczenie o zdolności oferenta do wykonania zamówienia