



FORMULARZ OFERTOWY

Projekt „*Inwestycje we wdrażanie technologii środowiskowych w przedsiębiorstwie Rusoccy sp. z o.o.* ”

<i>Zamawiający</i>	Rusoccy sp. z o.o. 87-731 Waganiec, Zosin 2 NIP: 8911596645 REGON 340553997
<i>Oferent (pełna nazwa/ adres siedziby/ dane rejestrowe/ numer telefonu)</i>	
<i>Przedmiot zamówienia</i>	Zakup i instalacja Rolomatu do produkcji worków na rolce. W ramach wydatku zaplanowano zakupienie i uruchomienie nowego urządzenia, to Rolomatu do produkcji worków na rolce, składającego się z następujących elementów: - Zespół odwijania folii : - elektryczny system odwijania i hamowania folii - automatyczne podnoszenie bobiny folii i zespołu napędowego - pneumatyczna regulacja naprężenia folii - wymiary bobiny folii : - szerokość 1000 mm - średnica 1000 mm - Zespół zgrzewania i perforacji : - zgrzew dwustronny wykonywany na obrotowych urządzeniach zgrzewających sterowanych za pomocą serwonapędów - zakres długości worków od 580 mm w górę ograniczona elektronicznie do 3000 mm . - regulacja długości z dokładnością 1 mm regulowana elektronicznie z panelu operatorskiego. - maksymalna szerokość zgrzewanej wstęgi folii 900 mm - rodzaj folii HDPE , LDPE i inne zgrzewalne termicznie - max prędkość zgrzewania wstęgi folii 120 m/min. - elektroniczna regulacja naprężenia folii podczas zgrzewania - automatyczny system kontroli i regulacja temperatury zgrzewania folii - perforacja wykonywana poprzez nacięcie folii za pomocą wirującego noża perforującego. - Zespół składania wstęgi typu 2 C :



	Dwa składaki typu C zainstalowane po zespołach zgrzewających, umożliwiające złożenie wstęgi po wcześniejszym zgrzaniu pełnej szerokości folii a następnie złożenie z dwoma zakładkami ¼ szerokości folii 4. Zespół automatycznego nawijania i zmiany rolek : Nawijanie w systemie bezrdzeniowym. Zespoły nawijaków (rolowania) pracują w systemie „rewolwerowym” z automatycznym zrzutem zwoju gotowych worków • maksymalna szerokość gotowej rolki 500 mm. • maksymalna średnica gotowej rolki 160 mm 5. Banderolownica : Urządzenie służy do zakładania etykiety papierowej podczas produkcji rolowanych worków śmieciowych. Etykieta papierowa nawinięta na rolce posiada z jednej strony nadruk, a z drugiej pokryta jest klejem aktywowanym wodą . Zadaniem banderolownicy jest odmierzenie zaprogramowanej długości etykiety, odcięcie jej (z rolki), nawilżenie strony z klejem oraz owinięcie rolki worków śmieciowych. • maksymalna liczba cykli: 10 szt./min • maksymalna szerokość etykiety: 140 mm • maksymalna długość etykiety: 500 mm • wszystkie parametry są regulowane dotykowym panelem operatorskim • banderolownica posiada czytnik nadruku, umożliwiający odcinanie banderoli w określonym, powtarzalnym miejscu 6. Napędy i sterowanie • wszystkie napędy kontrolowane poprzez falowniki • podstawowe napędy wykonano na bazie serwonapędów • sterowanie za pomocą sterownika PLC f • panel operatorski dotykowy 10” kolor 7. Parametry gotowego wyrobu : <table><tr><td>• długość worków regulowana elektronicznie</td><td>580 – 3 000 mm</td></tr><tr><td>• max szerokość zgrzewanego wstęgi</td><td>1 x 1000 mm</td></tr><tr><td>• max szerokość gotowej rolki</td><td>1 x 500 mm</td></tr><tr><td>• max średnica rolki</td><td>160 mm</td></tr><tr><td>• max ilość rolek/min</td><td>10 szt.</td></tr><tr><td>• masa</td><td>4 500 kg</td></tr><tr><td>• KODY CPV Zamówienia</td><td></td></tr></table> 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania 42940000-7 Maszyny do obróbki cieplnej tworzyw 42600000-2 -Obrabiarki ZAMAWIAJĄCY DOPUSZCZA ROZWIĄZANIA RÓWNOWAŻNE, SPEŁNIAJĄCE MINIMALNE PARAMETRY JAKOŚCIOWE ORAZ FUNKCJONALNO-UŻYTKOWE WSKAZANE W W/W ZAKRESIE.	• długość worków regulowana elektronicznie	580 – 3 000 mm	• max szerokość zgrzewanego wstęgi	1 x 1000 mm	• max szerokość gotowej rolki	1 x 500 mm	• max średnica rolki	160 mm	• max ilość rolek/min	10 szt.	• masa	4 500 kg	• KODY CPV Zamówienia	
• długość worków regulowana elektronicznie	580 – 3 000 mm														
• max szerokość zgrzewanego wstęgi	1 x 1000 mm														
• max szerokość gotowej rolki	1 x 500 mm														
• max średnica rolki	160 mm														
• max ilość rolek/min	10 szt.														
• masa	4 500 kg														
• KODY CPV Zamówienia															
Kryteria oceny zamówienia:	Kryterium oceny	Cena													
		Netto	Brutto												



	1. Cena za zakup i instalację systemu		
	Cena łączna za poszczególne elementy		
Termin płatności	Termin płatności zamówienia		
Termin realizacji	Termin realizacji		
Moc oferowanego rozwiązania	Moc (kW)		
Okres gwarancji	Okres gwarancji		
Forma płatności	przelew		
Oświadczenie oferenta (zgodnie z zapytaniem ofertowym)	OŚWIADCZAMY, ŻE: - posiadam(y) uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności objętych niniejszym zamówieniem, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień; - posiadam(y) niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujemy potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania niniejszego zamówienia. - znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie niniejszego zamówienia; Ponadto deklaruję spełnienie kryterium dot. warunku zielonych zamówień publicznych, dotyczących wpływu na ochronę środowiska, poprzez uwzględnienie następujących cech: - trwałość i naprawialność instalacji – oświadczam iż zastosowane urządzenia w okresie co najmniej 10 lat będą trwale naprawialne a dostęp do części zastosowanych w instalacji nieograniczony - zastosowane zostaną elementy zasilające całą instalację o mocy elektrycznej nie większej niż 55 kW gwarantujące niskie zapotrzebowanie na energię elektryczną w okresie eksploatacji		
Informacje dodatkowe (Dane osoby do kontaktu Imię; Nazwisko; e-mail; telefon)			
Data przygotowania oferty			



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



<i>Termin ważności oferty</i>	
<i>Podpis i pieczęć Oferenta</i>	



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



(Pełna nazwa oferenta)

(NIP)

Miejscowość data

Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe dotyczące projektu:

„Inwestycje we wdrażanie technologii środowiskowych w przedsiębiorstwie Rusoccy sp. z o.o. ”

Oświadczamy, iż pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą, nie występują powiązania kapitałowe lub osobowe polegające na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika
- d. pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
Data, podpis i pieczęć osoby upoważnionej
do reprezentacji Oferenta