

Załącznik nr 4 – Opis przedmiotu zamówienia

Jeżeli w jakimkolwiek miejscu opisu przedmiotu zamówienia, zostały wskazane nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub pochodzenie materiałów/ komponentów/ podzespołów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, które wskazują lub mogłyby wskazywać na konkretnego producenta lub konkretny wyrób, nie stanowi to preferowania wyrobu czy materiałów/ komponentów/ podzespołów danego producenta, lecz ma na celu wskazanie na cechy - parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanych w opisie. Zamawiający dopuszcza w takim przypadku składanie ofert równoważnych z zastosowaniem innych materiałów/ komponentów/ podzespołów i urządzeń niż opisane nazwą producenta, nazwą własną, znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem materiałów/ komponentów/ podzespołów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych, eksploatacyjnych i jakościowych nie gorszych od założonych w dokumentacji. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego materiały/ komponenty/ podzespoły czy urządzenia spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. Ciężar udowodnienia, że wyrób jest równoważny w stosunku do założeń określonych przez Zamawiającego spoczywa na składającym ofertę.

Przedmiot zamówienia: dostawa nowych środków trwałych:

Część A: Linia do cięcia szkła laminowanego i monolitycznego – 1 szt.

Przeznaczenie: cięcie dużych tafli szkła

Wymagane funkcje i parametry techniczne:

- 3 elementy składowe: automatyczny stół do cięcia szkła, stół załadunkowo-podawczy i automatyczna przystawka do cięcia laminatu,
- stół dostosowany do cięcia tafli o standardowych wymiarach 3210 mm x 2550mm,
- grubość obrabianej tafli szkła: min 2 mm, max. 19 mm,
- grubość cięcia szkła laminowanego: min 2.2.1 , max 6.6.4
- tolerancja wymiarowa cięcia - nie gorsza niż +/- 0,25 mm,
- uchylne ramiona do załadunku szkła,
- automatyczny system znakowania szkła,
- komputerowe oprogramowanie sterujące,
- prędkość posuwu – min 2.0 m/s
- rodzaj napędu – listwa zębata
- max. rozmiar 7000 x 5000 x 2000 mm (długość, szerokość, wysokość)

Część B: Fazowarka prostoliniowa – 1 szt.

Przeznaczenie: frezowanie szkła płaskiego.

Wymagane funkcje i parametry techniczne:

- grubość fazowanego szkła: od 3 mm do 15 mm
- minimalny rozmiar obrabianego szkła 30 mm x 30 mm,
- niezależny system mycia tylnego traka,
- sterowanie komputerowe,
- traki na systemie łańcuchowo-łożyskowym
- płynna regulacja prędkości obróbki (falownik)
- automatyczny system kontrolujący grubość szkła względem wprowadzonych nastaw
- rozmiar min. 7500 x 1000 x 2900 mm (długość, szerokość, wysokość)

Część C: Centrum obróbcze CNC 4-osiowe – 1 szt.

Przeznaczenie: wykonanie wielu rodzajów obróbki szkła, takich jak cięcie, wiercenie, frezowanie, polerowanie i grawerowanie.

Wymagane funkcje i parametry techniczne:

- wymiar maszyny z otwartymi drzwiami: nie większa niż 7600 mm (długość) X 4100 mm (szerokość),
- wysokość: nie większa niż 2500 mm,
- 4 osie interpolowane, wszystkie osie pracujące w tym samym czasie,
- agregat do grawerowania,
- rozmiar obrabianego szkła (długość): min 3210 mm, max 3300,
- laser do pozycjonowania ssawek
- magazyn narzędzi – min 23 szt.

Część D: Systemy transportu wewnętrznego – 2 zestawy

Przeznaczenie: transport tafli szkła nad urządzeniami obróbczymi.

1. System transportu wewnętrznego do przemieszczania tafli szkła przez krawędziarkę i myjkę – 1 zestaw

Wymagany zakres funkcjonalny zestawu oraz parametry techniczne:

- suwnica aluminiowa podwieszana do sufitu z podnośnikiem podciśnieniowym
- wymagany maksymalny udźwig – min. 200 kg
- zasięg roboczy – szerokość: 270 cm + teleskop wysuwany 50 cm, długość: 10300 cm
- system obrotu tafli o 90 stopni,

2. System transportu wewnętrznego do przemieszczania tafli szkła obrabianej przez linię do cięcia szkła laminowanego i monolitycznego – 1 zestaw

Wymagany zakres funkcjonalny zestawu oraz parametry techniczne:

- suwnica aluminiowa podwieszana do sufitu z podnośnikiem podciśnieniowym
- wymagany maksymalny udźwig - 350 kg,
- zasięg roboczy – wymagana szerokość maks. 6 m, wymagana maks. długość – 9 m,
- system obrotu tafli o 90 stopni,
- możliwość położenia tafli szkła,

Część E: Półautomatyczny magazyn na szkło – 1 szt.

Przeznaczenie: magazyn przesuwany będzie służył do przechowywania szkła.

Wymagane funkcje i parametry techniczne:

- system obsługujący tafle o rozmiarach 3210 x 2550 mm,
- wymiary zewnętrzne: długość nie większa niż 5600 mm,
- jednolity rozmiar szuflad,
- szerokość robocza szuflad: 230 mm,
- długość robocza szuflad 3000 mm
- ilość szuflad – 14
- nośność szuflady – min. 2500 kg
- napęd hydrauliczny
- panel sterujący i pilot zdalnego sterowania



Fundusze Europejskie
dla Podkarpacia



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PODKARPACKIE
przestrzeń otwarta

Część F: Automatyczna piaskarka do szkła – 1 szt.

Wymagane funkcje i parametry techniczne:

- wysokość obrabianego szkła min. 1500 mm, max, 1600 mm, otwarta u góry
- dysze automatyczne: 3szt. + manualna 1 szt.
- prędkość piaskowania: min. 18 m²/h,
- wysokość całkowita urządzenia max. 2500 mm,