



Toruń, 16.08.2024 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NA DOSTAWĘ ELEMENTÓW LINII
DO WYTWARZANIA KONTENERÓW CHŁODNICZYCH ORAZ ICH INTEGRACJĘ

I. Nazwa i adres Zamawiającego

ŁUKASZ OTREMBA SWIMER

ul. Płaska 64

87-100 Toruń

NIP: 8792292464

REGON: 340438859

Szczegółowych informacji na temat przedmiotu zamówienia udziela:

Pan: Paweł Czyszczak

II. Tryb udzielenia zamówienia

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zasady konkurencyjności, zgodnie z Wytycznymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.
2. Postępowanie jest realizowane w związku z uzyskaniem dofinansowania w ramach Funduszy Europejskich dla Nowoczesnej Gospodarki, Działanie 2.32 Kredyt technologiczny.
3. Postępowanie o udzielenie niniejszego zamówienia nie podlega przepisom ustawy Prawo Zamówień Publicznych.
4. Zapytanie ofertowe zostało upublicznione na stronie:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

III. Opis przedmiotu zamówienia

1. Kody CPV:
 - ✓ 42997300-4 Roboty przemysłowe
 - ✓ 72212100-0 Usługi opracowywania przemysłowego specyficznego oprogramowania
2. Przedmiotem zapytania ofertowego jest:
 - dostawa elementów linii do wytwarzania kontenerów chłodniczych, w skład której wchodzi:
 - A. System zrobotyzowany do produkcji rotomouldingowej składający się z:
 - Robot 6 osiowy do produkcji rotomouldingowej – 2 szt.
 - Robot manipulator zadania konfekcyjne.
 - B. Zestaw dozowania/podawania materiału spieniającego
 - C. System podawania materiału do form
 - D. Garderoba



- oraz usługa polegająca na integracji, wykonaniu projektu oraz instalacji i walidacji linii do wytwarzania monomateriałowych kontenerów chłodniczych o podwyższonych właściwościach mechanicznych i użytkowych.

W technologii, wytwarzanie będzie się opierać o zastosowanie robotów 6-osiowych. W narzędziu przetwórczym (forma do rotomouldingu) zastosowany zostanie pneumatyczny system rozformowania detali, co usunie problem skurczu na stemplach. Zautomatyzowanie procesu z użyciem robota pozwoli na uzyskanie powtarzalnych wyrobów o stałej dobrej jakości poprzez wyeliminowanie ryzyka błędu ludzkiego.

OPIS PRZEBIEGU INNOWACYJNEJ TECHNOLOGII WYTWARZANIA MONOMATERIAŁOWYCH KONTENERÓW Z WYKORZYSTANIEM ROBOTÓW 6-cio OSIOWYCH.

- Proces wytwarzania z wykorzystaniem robota przemysłowego ma być w pełni zautomatyzowany. W zrobotyzowanych technologiach stosowanych na rynku (wyroby jednowarstwowe) występuje duży udział człowieka związany z dozowaniem surowca i pracami towarzyszącymi.
- Nowa technologia jest bardziej wydajna niż dotychczasowe. Na stacji narzędziowej składowane są dwie formy produkcyjne, a cały proces wytwarzania odbywa się w układzie tandemowym. W czasie, kiedy odbywa się proces rotomouldingu z robotem dla jednej formy, w drugiej formie jest rozformowywana jedna z części kontenera (pojemnik lub pokrywa).
- W nowej technologii proces dozowania obu materiałów będzie wykonywany bez udziału operatora. Robot z formą podejżdża pod stację dozującą I (surowiec A na skorupę) i pobiera odpowiednią dozę surowca. W stacji dozującej zostanie wykorzystane prototypowe rozwiązanie pneumatyczno- wibracyjne opracowane przez firmę SWIMER, które przyspieszy proces dozowania. System pneumatyczno-wibracyjny ma rozwiązać problem (powszechnie występujący) wypychania proszku do formy (wykorzystanie pędu powietrza oraz poprawa dystrybucji proszku po formie poprzez wibracje o odpowiedniej częstotliwości i amplitudzie). Pozwoli to na pokonanie ograniczeń granulometrycznych wsypywanego surowca.
- Proces uplastyczniania surowca A jest połączeniem nagrzania formy i podtrzymaniem temperatury w zakresie 240-270 stopni Celsjusza oraz ruchów wieloosiowych (głównie obrotowych). Obecnie stosowane ruchy z wykorzystaniem robota polegają na obracaniu formy w dwóch osiach. W nowym procesie ruchy robota będą wykorzystywane w pełni poprzez wprowadzenie kolejnej osi obrotu i strategii ruchów, co przyspieszy proces wypełniania gniazda formującego.
- Po zakończeniu fazy konstytuowania warstwy skorupowej, wytwarzana będzie wewnętrzna warstwa porowata. Warstwa wewnętrzna jest wykonywana z materiału z tej samej rodziny Polietylenów (PE).
- W celu dozowania surowca porowanego termicznie, robot przysuwa formę do stacji dozującej, gdzie wypychany jest surowiec B, z wykorzystaniem systemu pneumatyczno-wibracyjnego, podobnie jak w poprzednim procesie formowania skorupy. Konstytuowanie się struktury porowatej odbywa się przy wykorzystaniu porowania chemicznego. Proces tworzenia struktury spienionej odbywa się podobnie jak tworzenie warstwy skorupowej - poprzez wykorzystanie strategii ruchów obrotowych robota. Zastosowana innowacja w



technologii SWIMER będzie polegała wytwarzaniu struktury spienionej w jednym procesie (chwycie robota) wytwarzania.

- Po uformowaniu kompletnego kontenera, forma zostaje odłożona do stacji narzędziowej. Robot odkłada formę z gotowym kontenerem chłodniczym. Po odłożeniu formy pełnej, robot chwyci następną, pustą formę przygotowaną do kolejnego procesu. Rozpoczyna się kolejny cykl produkcyjny. Innowacyjnym rozwiązaniem opracowanym przez firmę SWIMER będzie możliwość realizowania procesu tandemowego – poprzez wykorzystanie dwóch identycznych form.
- Gdy z jednej formy będzie wyjmowany monomateriałowy kontener, w drugiej formie odbywał się będzie proces formowania kolejnego pojemnika. Po odłożeniu formy z gotowym kontenerem, operator rozformuje gotowy detal z wykorzystaniem systemu pneumatycznego, którego zadaniem jest odklejenie detalu od ścianki formy, poprzez wypuszczenie przez zawór powietrza. Operator bez przyłożenia większej siły będzie mógł wyjąć detal z formy.
- W nowym procesie wytwarzania, udział operatora zostanie znacznie ograniczony. Będzie on uczestniczył w procesie rozformowania elementów kontenera chłodniczego z formy i w pracach wykończeniowych, które odbywają w tym samym czasie, gdy wytwarzane są kolejne nowe elementy kontenera chłodniczego. Prace te polegają na wykończeniu powierzchni elementów kontenera, łączeniu elementów kontenera w całość oraz montażu innych niezbędnych detali wykorzystywanych do użytkowania tj. uchwyty, kółka, uszczelki, elementy informacyjne.

Parametry techniczne:

A. Robot 6 osiowy do produkcji rotomouldingowej z dwoma gniazdami – 2 szt.:

- udźwig do 350 kg;
- waga robota do 4000 kg;
- płyta nośna do 1500 kg;
- szafa elektryczna do zasilania i ogrzewania systemu wraz z panelem typu HMI;
- połączenie internetowe;
- automatyczny stół do rozformowywania;
- automatyczna wymiana narzędzi (magazyn narzędzi);
- system chłodzenia form (sterowanie numeryczne, chłodzenie form powietrzem);
- oprogramowanie;
- strefa zabezpieczająca (zgodna z certyfikatem CE).
 - ✓ stacje dokujące dla form
 - ✓ zarządzanie oprogramowaniem integrującym manipulatory z formami
 - ✓ oprogramowanie:
 - Interfejs robota ma zaprogramowane ruchy, dodatkowo ma możliwość programowania w tle. Zapisywanie danych w chmurze dla wyprodukowanych sztuk oraz parametrów produkcyjnych takich jak: Temperatura, podciśnienie, czas nagrzewania, czas chłodzenia, kod kreskowy produktu, zużycie energii, czasy cykli, analizy wydajnościowe i jakościowe. Pamięć dla programów z parametrami produkcyjnymi z spersonalizowanymi dla danego wyrobu odpowiednimi pakietami dedykowanych parametrów. Program oparty na ustawieniach „formy” i „produktu”,



czyli indywidualne ustawienia dla stref i temperatury lub czasu. Funkcje programowalne narzędzia w funkcji czasu, temperatury, ciśnienia, podciśnienia. Dane dostępne z zewnątrz przez system PC i exel. Kontrola jakości części na podstawie danych odczytanych na początku i na końcu programu porównana z wcześniej określonymi wartościami.

B. Robot manipulator zadania konfekcyjne:

- robot 6 osiowy;
- udźwig udźwigu rzeczywistej masy formy i części do 165 kg;
- szafa elektryczna do zasilania wraz z panelem typu HMI;
- połączenie internetowe;
- automatyczny stół do rozformowywania;
- oprogramowanie;
- strefa zabezpieczająca (zgodna z certyfikatem CE)
 - ✓ zestaw pneumatycznych chwytaków na podciśnienie zintegrowany z całym układem sterującym
 - ✓ stację automatyczną do podawania materiału spienianego
 - ✓ stację do zamykania i otwierania form
 - ✓ przenośnik taśmowy do odbioru wyrobów gotowych z falownikiem do regulacji prędkości od 2 do 10 m/min.

C. Zestaw dozowania materiału spieniającego:

- niezbędne elementy:
 - ✓ pistolet;
 - ✓ orurowanie;
 - ✓ system dozowania;
 - ✓ instalacja.
- układ wyposażony w:
 - ✓ pneumatyczny układ dozowania materiału
 - ✓ zintegrowany z urządzeniem do dozowania materiału spienianego do formy umieszczonym na formie. Pozwala to na kontrolę wsadu materiału do formy w trakcie cyklu.

D. System podawania materiału do form:

- niezbędne elementy systemu:
 - ✓ zintegrowany z systemem sterującym robotem typu HMI,
 - ✓ 3x bigbag station,
 - ✓ orurowanie.
- centralny system dozowania materiałów do produkcji pojemników izolowanych
 - ✓ 3x big bag station wraz z wciągarką o wymiarach szerokość ok. : 1700 mm - głębokość ca. : 1700 mm - wysokość ca. : 5500 mm
 - ✓ pompa centralna 11,0 kW, 400V/3/50Hz
 - ✓ 430 mbar próżnia statyczna
 - ✓ przepływ powietrza 520 m³/h



- ✓ filtr centralny CF3 (5µm, 10 m2)
- ✓ orurowanie ze stali nierdzewnej - fi 50 mm
- Automatykacja podawania materiału wsadowego.

E. Garderoba (stacja do odkładania elementów form oraz gotowych wyrobów wykonana ze stali, wyposażona system pneumatyczny):

- ✓ stabilna konstrukcja stalowa, wyposażona w klamry pneumatyczne,
- ✓ układ pneumatyczny zasilany ciśnieniem max do 6 bar,
- ✓ zestaw chwytaków oraz przyssawek do prawidłowego transportowania części form oraz produktu.

F. Integracja, instalacja oraz walidacja sprawdzającą poprawność działania przedmiotu zamówienia (opracowanie pełnej dokumentacji projektowej, integracja robot – formy, testy, uruchomienie):

- ✓ Integracja maszyn, obejmująca przygotowanie karty charakterystyki stanowiska zrobotyzowanego zawierającego projekt elektryczny (m.in. połączenia komponentów, oznaczenia, listę użytych materiałów), projekt mechaniczny zawierający szczegółowe rysunki wymiarowe poszczególnych elementów, layout stanowiska. Integracja obejmuje również zintegrowanie robotów z układami sterowania, zabezpieczenia osobistego (wyłączniki awaryjne, zamki bezp., itd.), co wynika z konieczności spełnienia wymogów technicznych. Jest to istotne z technicznego punktu widzenia i konieczne do rozpoczęcia powtarzalnej produkcji masowej, gdyż oprogramowanie sterowania linią musi być skonstruowane w taki sposób, aby po ponownym uruchomieniu sterowania rozruch był możliwy bez ingerencji ręcznej w program sterowania.
- ✓ W zakres tej usługi wchodzi analiza bezpieczeństwa i stworzenie kart BHP dla powstałego ciągu technologicznego, w tym wskazanie środków zapewniających bezpieczną eksploatację stanowiska. Dokumentacja zawierać będzie listę wszystkich komponentów oraz części eksploatacyjnych, a także projekt interfejsu graficznego.
- ✓ W zakres integracji wejdzie zaprogramowanie robota przed rozpoczęciem produkcji masowej, sterowników, ostateczne dopasowanie panelu graficznego, urządzenia bezpieczeństwa. Po zaprogramowaniu i uruchomieniu stanowiska zautomatyzowanego zintegrowanego z ciągiem technologicznym w hali, sprawdzona zostanie poprawność techniczna działania, napięcia elektryczne, etc. Powstanie ostateczna dokumentacja techniczna ciągu technologicznego.

Technologia została sprawdzona i jest gotowa do wdrożenia - ww. prace mają charakter czysto techniczny i obejmują instalację środków trwałych, które zostaną zakupione i posadowione w hali, ich odpowiednie podłączenie i zintegrowanie na miejscu oraz stworzenie dokumentacji technicznej.

Przedmiot zamówienia obejmuje również:

- dostawę i rozładunek przedmiotu zamówienia w miejscu określonym w pkt VI przedmiotowego zapytania ofertowego,



- montaż wraz z wykonaniem wszelkich instalacji/połączeń niezbędnych do poprawnego działania przedmiotu zamówienia.

UWAGA: integracja, instalacja oraz walidacja obejmuje również następujące elementy:

- Formę 35 L (1 sztuka)
- Formę 45 L (1 sztuka)
- Formę 65 L (1 sztuka)
- Formę na pokrywę 35/45/65 (1 sztuka),

które zostaną dostarczone Wykonawcy w toku realizacji przedmiotowego zamówienia.

3. Zamawiający zastrzega, że przedmiot zamówienia ma być nowy, co oznacza nowo wytworzony (wyprodukowany) przedmiot gdzie wszystkie dostarczane w ramach przedmiotu zamówienia elementy są nowe, w pełni sprawne. Przedmiot zamówienia ma być wolny od wad i uszkodzeń oraz kompletny tj. posiadający wszelkie akcesoria niezbędne do jego użytkowania. Nie dopuszcza się sprzętów lub ich elementów powystawowych, demonstracyjnych lub po naprawach.
4. Przedmiot zamówienia (poza usługą), musi posiadać aktualne atesty i certyfikaty bezpieczeństwa poświadczające zgodność z prawem obowiązującym w Unii Europejskiej. Oznacza to, że musi być całkowicie bezpieczny i posiadać wymagane prawem dopuszczenia do obrotu i stosowania: atesty i certyfikaty, aprobaty techniczne, świadectwa badań umożliwiające wykorzystanie go zgodnie z wymogami bezpieczeństwa i higieny.
5. Dodatkowo, na koszt Wykonawcy przeprowadzone zostanie również szkolenie pracowników Zamawiającego w wymiarze min. 6 godzin, w zakresie poprawnej obsługi i eksploatacji przedmiotu zamówienia.
6. **Przedmiot zamówienia musi być dostępny dla osób z niepełnosprawnościami. Nie może posiadać cech, które mogłyby stanowić barierę w jego użytkowaniu dla osób niepełnosprawnych. Przedmiot zamówienia będzie zgodny z zasadami intuicyjności w użyciu, tolerancji na błędy czy ograniczeniami niekorzystnych konsekwencji przypadkowego i niezamierzonego użycia przedmiotu czy potrzeby niewielkiego wysiłku fizycznego podczas użytkowania.**

UWAGA: Oferenci mogą zwrócić się do Zamawiającego z pytaniem dot. przedmiotowego zapytania ofertowego. Pytania należy przysyłać poprzez bazę konkurencyjności:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>. W przypadku potencjalnych Wykonawców zagranicznych obowiązek tłumaczenia treści zapytania, formułowanych pytań lub innej formy komunikacji leży po stronie Wykonawcy. Zamawiający udzieli niezwłocznie odpowiedzi na zadane pytania publikując je na bazie konkurencyjności, o ile wpłyną one do Zamawiającego nie później niż do 12.09.2024 r. Zamawiający może, natomiast nie musi udzielić odpowiedzi na pytania złożone po ww. terminie.

Integralną częścią specyfikacji są odpowiedzi na zadawane pytania w sprawie przedmiotu postępowania.

UWAGA: Jeżeli w jakimkolwiek miejscu dokumentacji projektowej, stanowiącej opis przedmiotu zamówienia, zostały wskazane nazwy producenta, nazwy własne, znaki towarowe, patenty lub



pochodzenie materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, które wskazują lub mogłyby wskazywać na konkretnego producenta, nie stanowi to preferowania wyrobu czy materiałów danego producenta, lecz ma na celu wskazanie na cechy - parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanych w opisie. Zamawiający dopuszcza w takim przypadku składanie ofert równoważnych z zastosowaniem innych materiałów i urządzeń niż opisane nazwą producenta, nazwą własną, znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych, eksploatacyjnych i jakościowych nie gorszych od założonych w dokumentacji. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać na podstawie stosownych dokumentów, że oferowane przez niego materiały, urządzenia spełniają określone wymagania przez Zamawiającego. Ciężar udowodnienia, że wyrób jest równoważny w stosunku do założeń określonych przez Zamawiającego spoczywa na składającym ofertę. Zakres równoważności należy rozumieć, jako zaoferowanie podobnego i nie gorszego produktu/usługi pod kątem:

- funkcji,
- cech,
- parametrów.

IV. Miejsce i termin realizacji zamówienia

1. Miejsce realizacji zamówienia: ul. Płaska 64, 87-100 Toruń
2. Termin realizacji zamówienia: maksymalnie do 20.06.2025 r.

Jest to termin ostateczny, Wykonawca może wykonać zamówienie wcześniej niż wyznaczony termin ostateczny.

Jako realizację zamówienia rozumie się: dostawę, montaż, instalację, walidację urządzeń objętych zapytaniem ofertowym oraz szkolenie w zakresie poprawnej obsługi i eksploatacji przedmiotu zamówienia

V. Okres związania z ofertą

1. 30 dni licząc od daty upływu terminu składania ofert, o którym mowa w pkt. X niniejszego zapytania.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

VI. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny ich spełniania. O realizację przedmiotu zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

1. Posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
2. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia. Oferent wykaże brak zaległości w opłaceniu składek na ubezpieczenie społeczne oraz brak zaległości w wymaganych płatnościach wobec Urzędu Skarbowego w okresie ostatnich 3 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.



3. Dysponują potencjałem technicznym niezbędnym do wykonania zamówienia.
4. Dysponują potencjałem kadrowym zdolnym do wykonania zamówienia.
5. Posiadają wiedzę i doświadczenie do realizacji zamówienia. Oferent wykaże, że w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie:
 - należycie wykonał 2 zamówienia obejmujące dostarczenie i uruchomienie linii technologicznej do rotomouldingu, w skład której wchodziły urządzenia rotacyjne typu shuttle lub typu karuzela,
 - lub posiada doświadczenie w co najmniej 2 nadzorach, instalacji i organizacji procesów budowania linii technologicznej w zakresie technologii rotomouldingu.
6. Wyrażają zgodę na przetwarzanie danych osobowych w zakresie niezbędnym do zrealizowania zamówienia.

Sposób weryfikacji warunków udziału w postępowaniu

- W odniesieniu do punktu 1 - warunek weryfikowany będzie w oparciu o oświadczenie załącznik nr 2.
- W odniesieniu do punktu 2 - warunek weryfikowany będzie w oparciu o oświadczenie - załącznik nr 2 oraz aktualne zaświadczenie właściwego Naczelnika Urzędu Skarbowego oraz właściwego oddziału ZUS potwierdzające, że Oferent nie zalega z opłacaniem podatków oraz składek ZUS-owskich lub zaświadczenie, że uzyskał zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności, wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed terminem składania ofert.
- W odniesieniu do punktu 3 - warunek weryfikowany będzie w oparciu o oświadczenie – załącznik nr 2.
- W odniesieniu do punktu 4 - warunek weryfikowany będzie w oparciu o oświadczenie - załącznik nr 2.
- W odniesieniu do punktu 5 - warunek weryfikowany będzie w oparciu o oświadczenie - załącznik nr 2 oraz dokumenty potwierdzające, że należycie wykonał 2 zamówienia obejmujące dostarczenie i uruchomienie linii technologicznej do rotomouldingu, w skład, której wchodziły urządzenia rotacyjne typu shuttle lub typu karuzela, lub posiada doświadczenie w co najmniej 2 nadzorach, instalacji i organizacji procesów budowania linii technologicznej w zakresie technologii rotomouldingu.

Dowodami mogą być w szczególności:

 - listy referencyjne, protokoły odbioru,
 - bądź inne dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia.
- W odniesieniu do punktu 6 - warunek weryfikowany będzie w oparciu o oświadczenie - załącznik nr 2.

Zamawiający dokona oceny „spełnia- nie spełnia” na podstawie przedłożonego przez Oferenta oświadczenia oraz pozostałych ww. dokumentów. W przypadku nie spełniania warunków, oferta zostanie odrzucona.



VII. Informacje o charakterze prawnym, ekonomicznym, finansowym i technicznym oraz w zakresie wykluczeń

1. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia z linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty, które wpisane są do KRD lub innego rejestru dłużów, lub są w stanie likwidacji lub upadłości.
3. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty, które podlegają wykluczeniu na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835).
4. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty, które naruszyły obowiązki w dziedzinie ochrony środowiska, prawa socjalnego lub prawa pracy:
 - osoba fizyczna skazana prawomocnie za przestępstwo przeciwko środowisku, o którym mowa w rozdziale XXII Kodeksu karnego lub za przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, o którym mowa w rozdziale XXVIII Kodeksu karnego, lub za odpowiedni czyn zabroniony określony w przepisach prawa obcego,
 - osoba fizyczna prawomocnie ukarana za wykroczenie przeciwko prawom pracownika lub wykroczenie przeciwko środowisku, jeżeli za jego popełnienie wymierzono karę aresztu, ograniczenia wolności lub karę grzywny,
 - wobec, którego wydano ostateczną decyzję administracyjną o naruszeniu obowiązków wynikających z prawa ochrony środowiska, prawa pracy lub przepisów o zabezpieczeniu społecznym, jeżeli wymierzono tą decyzją karę pieniężną,
 - jeżeli urzędującego członka jego organu zarządzającego lub nadzorczego, wspólnika spółki w spółce jawnej lub partnerskiej albo komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo-akcyjnej lub prokurenta prawomocnie nie skazano za przestępstwo lub ukarano za wykroczenie, o którym mowa w lit. a lub lit. b powyżej.



Oferent zobowiązany jest dołączyć do przygotowanej przez siebie oferty oświadczenie o braku ww. wykluczeń według wzoru stanowiącego Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.

VIII. Kryteria oceny ofert wraz z informacją o wagach oraz opisem sposobu przyznawania punktacji w ramach kryteriów

1. Kryteria oceny oferty

- Cena netto – 80 %
- Gwarancja (liczona w miesiącach) - 10 %
- Serwis (liczony w godzinach) – 10 %

Wartość punktowa wyliczona zostanie następująco:

A. **Cena: 80 %** - wartość punktowa kryterium „cena” (max 80 pkt.) wyliczona według wzoru:

$$\frac{\text{najniższa cena netto wśród otrzymanych ofert}}{\text{cena netto wskazana w badanej ofercie}} \times 80 \text{ pkt}$$

Brane pod uwagę będą wartości netto wyrażone w PLN. W sytuacji, gdy cena podana w ofercie nie będzie wyrażona w PLN, w celu przeliczenia jej na PLN zastosowany zostanie kurs średni NBP notowany w dniu wszczęcia postępowania.

2. Wymagania dotyczące składników ceny końcowej

- Cena winna obejmować wszystkie koszty i opłaty, jakie powstaną w związku z wykonaniem zamówienia oraz z warunkami i wymaganiami stawianymi przez Zamawiającego.
- Wszelkie upusty, rabaty winny być od razu ujęte w cenie, tak aby podana cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia. Upusty i rabaty nie mogą być czasowe i powinny obejmować minimalny okres związania ofertą wskazany w powyższym zapytaniu.
- Cena określona w ofercie jest ceną ryczałtową. Cena ryczałtowa będzie traktowana jako cena ostateczna i nie będzie podlegać żadnym negocjacjom.
- Cena może być tylko jedna za oferowany przedmiot, nie dopuszcza się wariantowości cen.

B. **Gwarancja (liczona w miesiącach): 10 %** - wartość punktowa kryterium „gwarancja” (max 10 pkt.) wyliczona według wzoru:

$$\frac{\text{gwarancja wskazana w badanej ofercie}}{\text{najdłuższy okres gwarancji wśród otrzymanych ofert}} \times 10 \text{ pkt.}$$

Gwarancja liczona w miesiącach od dnia odbioru przedmiotu zamówienia bez zastrzeżeń.



UWAGA! Minimalny czas gwarancji wynosi 18 miesięcy. Jeżeli Oferent zaproponuje 18 miesięcy gwarancji wówczas otrzyma 0 pkt w przedmiotowym kryterium. Jeżeli Oferent zaproponuje gwarancję poniżej 18 miesięcy jego oferta zostanie odrzucona.

- C. **Serwis (liczony w godzinach):** 10 % - wartość punktowa kryterium „serwis” (max 10 pkt.) wyliczona według wzoru:

najszybsza reakcja serwisu (h) wśród otrzymanych ofert

----- x 10 pkt.

reakcja serwisu (h) wskazana w badanej ofercie

UWAGA! Reakcja serwisu nie może przekroczyć 24 h. Reakcja serwisu oznacza nawiązanie kontaktu przez pracownika serwisu ze zgłaszającym awarię i/lub usterkę pracownikiem Zamawiającego w celu przeprowadzenia wstępnej diagnostyki i analizy problemu oraz w miarę możliwości przekazania zaleceń. Kontakt może mieć formę bezpośrednią lub telefoniczną lub za pośrednictwem poczty elektronicznej e-mail. Przez czas reakcji rozumiany jest okres od momentu zgłoszenia serwisowego do momentu podjęcia pierwszych czynności diagnostycznych przez wykonawcę. Jeżeli Oferent zaproponuje 24 godziny wówczas otrzyma 0 pkt w przedmiotowym kryterium. Jeżeli Oferent zaproponuje serwis powyżej 24 godzin jego oferta zostanie odrzucona.

3. Ocena kryteriów wyboru Oferty

- Wyniki dokonywanych obliczeń podlegać będą zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku, przy zachowaniu matematycznej zasady zaokrąglania liczb.
- Zamówienie zostanie udzielone podmiotowi, który utrzyma największą sumę punktów oferty według wzoru:
Suma punktów oferty = cena + gwarancja (liczona w miesiącach) + serwis (liczony w godzinach).
- Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania: 100 pkt.
- Za najkorzystniejszą ofertę zostanie uznana oferta która uzyskała najwyższą sumę punktów.

IX. Sposób przygotowania oferty

- Ofertę należy sporządzić w języku polskim, w formie pisemnej. Oferta powinna zostać podpisana przez osobę/osoby upoważnione do składania ofert w imieniu wykonawcy.
- Jeżeli Wykonawca załącza do oferty dokumenty w innym języku niż język polski zobowiązany jest do załączenia tłumaczenia tego dokumentu na język polski. Tłumaczenie ma uwzględniać wszystkie elementy dokumentu przedstawionego w języku obcym (pieczęcie, podpisy, loga itp.).
- Ofertę należy złożyć w formie elektronicznej za pomocą Bazy Konkurencyjności tj. należy przekazać skany wymaganych dokumentów podpisanych tradycyjnie lub należy złożyć dokumenty podpisane elektronicznie.
- Na kompletną ofertę składają się następujące dokumenty:
 - Załącznik nr 1: Formularz ofertowy.



- b. Załącznik nr 2: Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu wraz z dokumentami wskazanymi w pkt VI.
- c. Załącznik nr 3: Oświadczenie o braku wykluczeń.
- d. Pisemne uzasadnienie tajemnicy przedsiębiorstwa – jeśli dotyczy.
- e. W przypadku składania oferty przez Pełnomocnika – pełnomocnictwo w oryginale lub kopię poświadczoną za zgodność z oryginałem podpisaną przez osobę uprawnioną do reprezentacji Wykonawcy.
- f. Aktualny odpis z Krajowego Rejestru Sądowego (KRS) albo aktualne zaświadczenie o wpisie do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności gospodarczej (CEIDG), jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do ewidencji działalności gospodarczej. Odpis KRS lub zaświadczenie CEIDG mogą być także dołączone w formie wydruku ze strony internetowej. f. W przypadku wykonawców prowadzących działalność poza granicami Rzeczypospolitej Polskiej (mających siedzibę lub miejsce zamieszkania) konieczne jest złożenie dokumentów równoważnych do wyżej wymienionych dzięki którym możliwe będzie ustalenie osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy.

X. Miejsce i termin złożenia oferty

Oferty należy składać w formie elektronicznej. Oferta Wykonawcy oraz załączone do niej dokumenty muszą być podpisane (podpis złożony własnoręcznie (skan) lub kwalifikowany podpis elektroniczny) przez osobę/osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z reprezentacją wynikającą z rejestru bądź ewidencji, lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa. Pełnomocnictwo do oferty należy dołączyć w oryginale lub w postaci kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Ofertę należy złożyć za pomocą platformy Baza Konkurencyjności (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>)

Termin składania ofert upływa dnia 16.09.2024 r. Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane.

XI. Rozstrzygnięcie zamówienia

1. Na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> zostanie zamieszczona informacja dotycząca wyboru najkorzystniejszej oferty.
2. Ranking ofert zostanie przeprowadzony w oparciu o kryteria wyboru opisane w pkt. VIII niniejszego zapytania. Zamawiający wybierze wykonawcę z najkorzystniejszą ofertą, w oparciu o kryteria oceny ofert opisanych w punkcie VIII. zapytania ofertowego.
3. Po rozstrzygnięciu postępowania, do podmiotu, który złożył najkorzystniejszą ofertę, zostanie skierowana wiadomość odnośnie zawarcia umowy, której treść będzie wynikać z zapisów niniejszego zapytania oraz wygranej oferty.
4. W przypadku, gdy podmiot, który został wybrany, zrezygnuje z podpisania umowy, Zamawiający ma prawo zawrzeć umowę z podmiotem, którego oferta była druga w kolejności najkorzystniejszych ofert bez przeprowadzenia ich ponownego badania i oceny.
5. W przypadku, gdy podmiot, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzenia ich ponownego badania i oceny.



XII. Warunki zmiany umowy

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do możliwości wprowadzenia następujących zmian do umowy, w okolicznościach określonych poniżej:
 - a) zmiana terminu umowy – np. w przypadku gdy: niedotrzymanie pierwotnego terminu realizacji umowy wynika z napotkania przez Wykonawcę/Zamawiającego okoliczności niemożliwych do przewidzenia i niezależnych od nich, np. wystąpienia zjawisk związanych z działaniem siły wyższej m.in. klęska żywiołowa, epidemia/pandemia, niepokoje społeczne, działania wojskowe, zmian w projekcie badawczo rozwojowym których konieczność wynikać będzie z prowadzonych badań.
Ciężar udowodnienia wystąpienia siły wyższej spoczywać będzie na Wykonawcy/
Zamawiającym.
 - b) Zmiana warunków płatności (ilość oraz wielkość rat płatności, termin płatności, etc.).
Zmiana ta nie może wpłynąć na całkowitą wartość zamówienia.
 - c) Zmiana zapisów umowy innych niż zapisy wynikające z oferty – np. przypadku: zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.
2. Zmiany o których mowa powyżej dopuszczone będą wyłącznie pod warunkiem akceptacji ich przez Zamawiającego, a ich wprowadzenie będzie wymagać formy pisemnej pod rygorem nieważności.

XIII. Pozostałe informacje

1. Poprzez złożenie oferty Wykonawca wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Wykonawców szczegółów oferty, w szczególności danych na podstawie, których Zamawiający dokonał wyboru. Wykonawca ma prawo nie wyrazić zgody na podane do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia i powinien zastrzeżenie to przedstawić w ofercie.
2. Informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, zastrzeżone wyłącznie do wiadomości Zamawiającego, Wykonawca winien podać w odrębnej części oferty odpowiednio je zabezpieczając oraz opatrując dopiskiem „Tajemnica przedsiębiorstwa – informacje zastrzeżone do wyłącznej wiadomości Zamawiającego”. Przez tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz.U.2022.1233 t.j.) rozumie się nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności. Zamawiający zaleca, aby informacje zastrzeżone jako tajemnica przedsiębiorstwa były przez Wykonawcę złożone w oddzielnym pliku oznaczonym „tajemnica przedsiębiorstwa”. Wykonawca nie może zastrzec, m.in. informacji dotyczących ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofercie.
3. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. W przypadku złożenia przez jeden podmiot większej ilości ofert wszystkie oferty podmiotu zostaną odrzucone.



4. Oferta powinna być kompletna tzn. powinna zawierać wszystkie dokumenty wskazane w pkt IX Zapytania ofertowego.
5. Oferta zostanie odrzucona, jeśli:
 - a) jej treść nie odpowiada treści niniejszego zapytania ofertowego,
 - b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - c) zawiera rażąco niską cenę w stosunku do Przedmiotu zamówienia,
 - d) została złożona przez wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu,
 - e) jest nieczytelna lub budzi wątpliwości pod względem merytorycznym, które nie zostaną wyjaśnione przez wykonawcę po wezwaniu go do złożenia wyjaśnień przez Zamawiającego,
 - f) Wykonawca nie załączy Załącznika nr 1 – Formularz ofertowy.
6. Zamawiający przy wyborze oferty weryfikować/oceniać będzie wyłącznie dokumenty wskazane w punkcie IX. zapytania ofertowego.
7. Zamawiający zastrzega możliwość zwrócenia się do podmiotów składających Ofertę o uzupełnienie/wyjaśnienia dokumentacji ofertowej, jeśli ta zawiera oczywiste omyłki pisarskie lub braki dokumentów będących załącznikami do Oferty . Uzupełnienia nie mogą wpłynąć na pierwotnie wskazana cenę.
8. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zażąda od Oferenta złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z Oferentem i może odrzucić tę ofertę w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
9. Z tytułu odrzucenia oferty, Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia przeciw Zamawiającemu.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany zapytania ofertowego przed upływem terminu do składania ofert, a także do niewybrania żadnej z ofert złożonych w wyniku niniejszego zapytania.
11. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
12. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu nie będą rozpatrywane.
13. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia zapytania ofertowego na każdym etapie jego prowadzenia bez podania przyczyny, a w szczególności gdy:
 - a. łączna cena netto najkorzystniejszej oferty przekracza kwotę przeznaczoną na finansowanie zamówienia,
 - b. postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą.
 - c. w przypadku zaistnienia powyższych okoliczności wykonawcom nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.
14. Zamawiający zastrzega sobie możliwość anulowania zapytania ofertowego na każdym etapie jego prowadzenia bez podania przyczyny, a w szczególności gdy:



- a. łączna cena netto najkorzystniejszej oferty przekracza kwotę przeznaczoną na finansowanie części zamówienia
 - b. postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą
 - c. w przypadku zaistnienia powyższych okoliczności wykonawcom nie przysługuje żadne roszczenie w stosunku do Zamawiającego.
15. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
16. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
17. Zamawiający dopuszcza możliwość płatności zaliczkowych i/lub płatności częściowych zgodnie z treścią podpisanej umowy pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą

XIV. Ochrona danych osobowych

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że: Administratorem danych osobowych jest Łukasz Otremba SWIMER, posiadającą numer NIP: 8792292464, Regon: 340438859, wpisanej do Centralnej Ewidencji Działalności Gospodarczej. Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia prowadzonego w trybie zasady konkurencyjności.

- a. Odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja niniejszego postępowania.
- b. Dane osobowe będą przechowywane przez okres postępowania o udzielenie zamówienia oraz po jego zakończeniu zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji i trwałości projektu.
- c. Przetwarzane dane osobowe mogą być pozyskiwane od wykonawców, których dane dotyczą lub innych podmiotów na których zasoby się powołują wykonawcy.
- d. Przetwarzane dane osobowe obejmują w szczególności imię i nazwisko, adres, NIP, REGON, numer CEIDG, numer KRS oraz inne dane osobowe podane przez osobę składającą ofertę i inną korespondencję wpływającą do Zamawiającego w celu udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

Dane osobowe mogą być przekazywane do organów publicznych i urzędów państwowych lub innych podmiotów upoważnionych na podstawie przepisów prawa lub wykonujących zadania realizowane w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej, w szczególności do podmiotów prowadzących działalność kontrolną wobec Zamawiającego.

W odniesieniu do danych osobowych osób fizycznych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.

Każda osoba, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy posiada:

- na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych jej dotyczących;
- na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych (skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie



zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników);

- na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego);
- prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;

- i. Każdej osobie, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy nie przysługują:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania jej danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.
- j. Jednocześnie Zamawiający przypomina o ciążyącym na Pani/Panu obowiązku informacyjnym wynikającym z art. 14 RODO względem osób fizycznych, których dane przekazane zostaną Zamawiającemu w związku z prowadzonym postępowaniem i które Zamawiający pośrednio pozyska od wykonawcy biorącego udział w postępowaniu, chyba że ma zastosowanie co najmniej jedno z wyłączeń, o których mowa w art. 14 ust. 5 RODO.

XV. Wykaz załączników do zapytania ofertowego

- ✓ Załącznik nr 1: Formularz ofertowy.
- ✓ Załącznik nr 2: Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu.
- ✓ Załącznik nr 3: Oświadczenie o braku wyłączeń.