

ZAPYTANIE OFERTOWE z dnia 14.08.2024
Dostawa linii do napraw pojazdów ciężarowych

Data upub. zapyt. ofertowego	14.08.2024
ZAMAWIAJĄCY	Alfa Truck Andrzej Falkowski, ul. Brańska 4C, 18-100 Łapy
Osoba do kontaktu	Andrzej Falkowski Tel. 602 499 599, e-mail: biuro@alfatruck.com.pl
Miejsce składania ofert	Oferty należy składać wyłącznie za pośrednictwem portalu BK https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl na rzecz Alfa Truck Andrzej Falkowski, ul. Brańska 4C, 18-100 Łapy
Rodzaj zamów.	Dostawa
OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA	
Nazwa zamówienia	Dostawa linii do napraw pojazdów ciężarowych
Przedmiot/KOD	Oznaczone we wspólnym słowniku CPV; Kod: • 42000000-6 Maszyny przemysłowe • 43328100-9 Urządzenia hydrauliczne • 39715300-0 Sprzęt hydrauliczny • 43612800-4 Wyciągarki
Określenie przedmiotu zamówienia:	Przedmiotem zamówienia jest dostawa linii do napraw pojazdów ciężarowych. Wymagany zakres dostawy, stanowiący opis parametrów/ funkcjonalności/ cech określonych jako minimalne wymagane: I. System napraw powypadkowych i eksploatacyjnych uszkodzonych ram nośnych pojazdów użytkowych - ciężarowych. System jest dedykowany do prowadzenia napraw powypadkowych oraz eksploatacyjnych uszkodzonych ram pojazdów użytkowych - ciężarowych. Stanowi zestaw urządzeń, dla których bazą jest kratownica osadzona trwale w posadzce warsztatu, pozwala na skuteczne, ergonomiczne oraz bezpieczne wykonywanie prostowania. Konstrukcja hybrydowa - stopy stali w połączeniu ze stopami aluminium. Zestaw kompletny zawiera prasy poziome, zapory, wypychacze, prasę typu „C” jak i osprzęt mocujący i podpierający, wyposażony jest w łańcuchy oraz haki do ciągnięcia. Na komplet zestawu składa się: 1. Głowica-prasa pozioma - 3 kpl. • korpus wykonany ze stali • wbudowany siłownik hydrauliczny 200 kN • maksymalna długość korpusu 1500 mm • maksymalna szerokość korpusu 570 mm • wysokość korpusu max 300 mm • wysokość robocza minimum 1081 mm • wysokość robocza maksimum 1321 mm 2. Ramię trójkątne (duże) - 3 szt. • wykonane ze stopu aluminium • wysokość robocza 880 mm 3. Ramię trójkątne (małe) - 3 szt. • wykonane ze stopu aluminium • wysokość robocza 1120 mm 4. Nakładka pchająca 165 mm - 3 szt. • hybryda aluminium i stali • nakładka robocza stalowa 5. Nakładka pchająca 265 mm - 2 szt. • hybryda aluminium i stali • nakładka robocza stalowa 6. Nakładka pchająca 465 mm - 1 szt. • hybryda aluminium i stali • nakładka robocza stalowa 7. Wypychacz pionowy hydrauliczny - 2 kpl.

- wysokość robocza minimum 660 mm
 - wysokość robocza maximum 1150 mm
 - wysokość robocza z nakładką do naczip 1320 mm
 - wbudowany siłownik hydrauliczny 200 kN
 - zintegrowany siłownik wspomagający podnoszenie suwadła
8. Podstawy wysuwne - 2 kpl.
- wysokość robocza minimum 755 mm
 - wysokość robocza maximum 1130 mm
9. Uchwyty mocujące rolkowe - 2 kpl.
10. Nakładka na ramę pod łańcuch wąska - 2 szt.
11. Nakładka na ramę pod łańcuch szeroka - 2 szt.
12. Hak "13" - 3 szt.
13. Łańcuch "13" (2,5 m) - 3 szt.
14. Ścisk prasujący typu C 200kN - 1kpl. -zintegrowany siłownik hydraulicz. 200 kN
15. Nakładka prasy C 200, pryzma do prostownia ram 750 - 1 kpl.
16. Nakładka prasy C 200, pryzma do prostownia ram 1050 - 1 kpl.
17. Nakładka prasy C 200 - 2 szt.
18. Ścisk prasujący typu C 100 kN - 1 kpl. - zintegrowany siłownik hydraulicz.100 kN
19. Kotwy montażowe - 16 szt.
20. Hak do ciągnięcia ramy - 1 szt.
21. Nakładka na trójkąt (pod łańcuch) - 1 szt.
22. Zestaw rozpierający 200 kN - 1 kpl.
- zintegrowany siłownik hydrauliczny 200 kN
 - długość siłownika 550 mm
 - komplet 5 przedłużaczy: 150 mm, 250 mm, 350 mm, 500 mm, 1600 mm
 - nakładki robocze: 2 stożki i 2 walce
23. Zestaw rozpierający wspomagający 100 kN (krótki) - 1 kpl.
- zintegrowany siłownik hydrauliczny 100 kN
 - długość siłownika 250 mm
 - nakładki robocze o 4 długościach: 20 mm, 40 mm, 65 mm, 110 mm
24. Pompa pneumatyczno-hydrauliczna z pilotem - 5 kpl.
- ciśnienie 700 barów
 - przepływ 0,7 l/min
 - pojemność zbiornika oleju 5 litrów
 - pilot zdalnego sterowania - brak sterowania nożnego
25. Regał odkładczy z wieszakami na łańcuchy - 1 kpl.
26. Ścisk prasujący - nitownica typu C 400 kN
- zintegrowany siłownik hydrauliczny 400 kN
 - komplet zagławiaczy do nitowania
 - komplet adapterów do prostowania

II. System naprawy kabin pojazdów użytkowych - ciężarowych.

System jest dedykowany do prowadzenia napraw powypadkowych kabin pojazdów użytkowych - ciężarowych. Stanowi zestaw urządzeń, dla których bazą jest kratownica osadzona trwale w posadzce warsztatu, pozwala na skuteczne, ergonomiczne oraz bezpieczne wykonywanie prostowania zarówno płyty podłogowej kabiny jak i jej górnej strefy. Zestaw zawiera system mocowania naprawianej kabiny, wieże wysokiego ciągnięcia oraz oprzyrządowanie uzupełniające, wyposażony jest w łańcuchy oraz uchwyty do ciągnięcia. Zestaw obejmuje osprzęt naprawczy do kabin samochodów ciężarowych. Osprzęt mocowany jest do kratownicy nośnej za pomocą kotew. Na komplet zestawu składa się:

1. Wieże wysokiego ciągnięcia - 2 kpl.
 - Minimum 3100 mm wysokości roboczej
 - Możliwość przedłużania do 4000 mm
 - Maksymalna siła: minimum 100 kN
2. Przedłużacz wieży (1000 mm) - 2 szt.
3. Siłownik wieży - 2 kpl. - Maksymalna siła: minimum 100 kN
4. Kasetka dodatkowa - 1 szt.

5. Rolka dodatkowa - 1 szt.
6. Rama naprawcza z możliwością naprawy punktów bazowych podłogi kabiny z wykorzystaniem siłowników hydraulicznych wraz z elektronicznym systemem pomiarowo-kontrolnym - 1 kpl.
 - Elektroniczny system pomiarowo-kontrolny z sygnalizacją świetlną
 - Urządzenie ramowe z ruchomymi płytami do montażu i naprawy przednich punktów bazowych kabiny
 - Możliwość ściągania tylnej belki punktów bazowych z wykorzystaniem śrub rzymskich
 - Maksymalna siła: minimum 100 kN
7. Siłowniki do obsługi CAB-MAX™* - 1 kpl. - Maksymalna siła: minimum 100 kN
8. Podstawy ruchome - 2 kpl.
9. Podstawy stałe - 4 szt.
10. Kotwy montażowe - 14 szt.
11. Zestaw śrub montażowych - 1 kpl.
12. Uchwyty uniwersalne - 4 szt.
13. Hak "11" - 2 szt.
14. Łańcuch "11" - 2 szt.
15. Uchwyty do ciągnięcia (5 szt.) - 1 kpl. w tym minimum 3 wysokojakościowe samozaciskowe
16. Pompa pneumatyczno-hydrauliczna - 2 kpl.
 - ciśnienie 700 barów
 - przepływ 0,7 l/min
 - pojemność zbiornika oleju 5 litrów
 - pilot zdalnego sterowania - brak sterowania nożnego
17. Regał odkładczy CAB – 1 kpl.

III. Laserowy system kontrolny do pomiaru, naprawy i regulacji geometrii ram, kół i osi pojazdów użytkowych – ciężarowych.

System dedykowany do dokonywania kontroli i pomiarów wszystkich niezbędnych parametrów układu jezdnego, osi i ram pojazdów użytkowych - ciężarowych. Przystosowany do pracy zarówno na stanowiskach napraw powypadkowych, podczas napraw mechanicznych jak i diagnostyki. Realizuje funkcję urządzenia do pomiaru i regulacji geometrii kół i osi oraz pomiaru kształtu ram pozwalające na wykrywanie krzywizny ram. Na komplet zestawu składa się

1. System pomiaru geometrii ram, kół i osi
 - urządzenie na wózku z dwiema szufladami
 - 2 głowice laserowe z wbudowanymi gyroskopami i inklinometrami
 - komunikacja między głowicami
 - komunikacja między głowicami a komputerem
 - jednoczesny pomiar wszystkich kątów pionowych w jednym pomiarze/kroku
 - laserowy pomiar kątów poziomych
 - program komputerowy do obliczeń oraz kreowania protokołów pomiarowych
 - pomiar bez kompensacji bicia obręczy koła
 - stopy magnetyczne
 - adapter bezkompensacyjny do obręczy alu
2. System pomiaru geometrii ram:
 - urządzenie na wózku z dwiema szufladami
 - głowica pomiarowa laserowa
 - możliwość pomiaru podczas naprawy bez konieczności odłączania urządzenia od ramy
 - kompensator magnetyczny
 - zacisk na koło ze stopami magnetycznymi
 - adapter bezkompensacyjny obręczy alu
 - program komputerowy do obliczeń oraz kreowania protokołów pomiarowych

IV. Podgrzewacz indukcyjny 16 kW

Urządzenie dedykowane do zapewnienia natychmiastową moc grzewczą dla elementów ze stali lub aluminium pozwalający na prostowanie wygiętych ram

	(innych niż stalowe); odblokowywanie śrub i przegubów układu kierowniczego bez uszkodzania gumowych elementów; usuwanie zapieczonych łożysk w piastach; demontaż rur wydechowych. Wymagane jest nagrzanie metal do głębokości 6 mm z żarzeniem czerwonym światłem (800°C). Wymagane natychmiastowe nagrzewanie bez użycia płomienia na określonym obszarze, co umożliwi stosowane w pobliżu kabli, rur lub innych części wrażliwych na ciepło bez konieczności demontażu. Wymagany układ chłodzenia cieczą pozwalający na podgrzewanie metal bez przerwy. Wymagane parametry: • moc grzewcza 16 kW • nagrzanie metalu na głębokość 4mm w 4 sekundy • zasilanie 400 V, 3 fazy, zabezpieczenie 32 A • częstotliwość pracy induktora 20-60 kHz • chłodzenie płynem chłodzącym 30 litrów • przewód roboczy induktora o długości minimum 6 m • wymienne induktory • możliwość wklejania nowego ferrytu bez konieczności wymiany induktora Inne wymogi i uwagi: • W przypadku wystąpienia w opisach zapytania lub innych dokumentach udostępnionych w ramach niniejszego postępowania, nazw własnych, marek wskazujących na określone model, typ, materiały lub rozwiązania dla danego zakresu zamówienia, zamawiający nie narzuca jego stosowania, dopuszczając jednocześnie zastosowanie rozwiązań równoważnych z uwzględnieniem zachowania nie gorszych parametrów i funkcjonalności charakteryzujących dany zakres zamówienia. • Gwarancja - minimum 36 miesięcy od dnia odbioru przez zlecającego. • Zamówienie należy dostarczyć do zakładu Zamawiającego znajdującego się w Łapach, woj. podlaskie. • Zakres dostawy obejmuje montaż maszyny i jej uruchomienie, wykonanie prób testowych oraz instruktarz stanowiskowy z zasad bezpiecznego użytkowania maszyny • Wymagana jest Deklaracja zgodności CE oraz instrukcja w języku polskim
WYMOGI OGÓLNE DLA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA	
Termin wykonania zamówienia	Termin realizacji: zamówienie należy wykonać w terminie do 31-07-2025r. przy czym zakres realizacji związany z dostawą ramy wymagającej przytwierdzenia do posadzki należy skoordynować w harmonogramem prac budowlanych związanych budową budynku stacji napraw prowadzony w terminie do 31.07.2025r. Przewidywany okres podpisania umowy w zakresie zamówienia objętego niniejszym zapytaniem: wrzesień 2024
Tryb udzielenia zamówienia	1) Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności, Fundusze Europejskie dla Podlaskiego 2) Zasada konkurencyjności, zamówienia powyżej 50 tys. zł netto
Zamówienia dodatkowe, uzupełniające	Zamawiający w zakresie przewidzianym zapytaniem, nie przewiduje udzielenia zamówień dodatkowych, uzupełniających
Oferty wariantowe i częściowe	Zamawiający nie przewiduje możliwości złożenia ofert wariantowych Zamawiający nie przewiduje możliwości złożenia ofert częściowych.
KRYTERIA OCENY OFERT	
Kryterium wyboru	Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami o następujących wagach: Cena ofertowa: 90% Gwarancja 10% Razem 100%
Zasady spełnienia i weryfikacji	1) Sposób obliczania wartości punktowej ocenianego kryterium:

kryterium wyboru	a) Kryterium: Cena – w kryterium cena kolejno ocenianym ofertom zostaną przyznane punkty wg. wzoru: $\text{Cena} = [\text{Cn/Cb}] \times 90\% \times 100 \text{ punktów}$ Gdzie: Cn – łączna cena netto najtańszej oferty Cb – łączna cena netto ocenianej oferty Do oceny będą brane pod uwagę ceny oferty netto. W przypadku ofert wystawionych w walucie obcej, do przeliczenia ceny zostanie zastosowany średni kurs NBP przeliczeniowy waluty obcej na polską z ostatniego dnia składania ofert. b) Kryterium: Gwarancja w miesiącach: w kryterium gwarancja w kolejno ocenianym ofertom zostaną przyznane punkty wg wzoru: $\text{Gwarancja liczone w miesiącach} = [\text{Gb/Gn}] \times 10\% \times 100 \text{ punktów}$ Gdzie: Gb - okres gwarancji badanej oferty Gn – najdłuższy okres gwarancji spośród złożonych ofert UWAGA: Zamawiający wymaga okresu gwarancji wynoszącego minimum 3 lata liczona od dnia odbioru przedmiotu zamówienia przez zlecającego. 2) Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta niepodlegająca odrzuceniu złożona przez niewykluczonego z postępowania Wykonawcę, która uzyska największą ilość punktów. Przy czym Zamawiający zastrzega, iż w przypadku jeśli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający może zażądać od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie. Kryterium weryfikowane będą na podstawie informacji zawartych w Formularzu Ofertowym – Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego
WARUNKI UDZIAŁU I INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA	
Nie mogą uczestniczyć w postępowaniu ofertowym wykonawcy którzy są powiązani osobo lub kapitałowo z Zamawiającym	Wykonawcą zamówienia nie może być Wykonawca, z którym Zamawiający jest powiązany osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumienie się wzajemne powiązania między zamawiającym a wykonawcą polegające na: a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia, c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia. Powiązania będą weryfikowane na podstawie Oświadczenie Oferenta o braku powiązań z Zamawiającym – stanowiącym Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego

Kwalifikowalność Wykonawcy	Wykonawcą usługi/dostawy/roboty może być podmiot, który w zakresie przedmiotu prowadzonej działalności, jako podmiot zajmujemy się wykonywaniem usług/dostaw/robót, określonych w przedmiocie zapytania i ma wszelkie kwalifikacje, wiedzę i doświadczenie, niezbędne do należytego wykonania zlecenia. Wypełnienie kwalifikowalności w wymienionym zakresie będzie weryfikowane w oparciu o Oświadczenie Oferenta zawarte w Formularzy ofertowym, stanowiącym Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego
MIEJSCE I TERMIN ZŁOŻENIA OFERTY	
Miejsce składania ofert	1) Ofertę należy złożyć za pośrednictwem portalu BK https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl Alfa Truck Andrzej Falkowski, ul. Brańska 4C, 18-100 Łapy
Termin	Ostateczny termin składania oferty upływa dnia 22.08.2024 do godziny 12.00. O terminowym złożeniu oferty decyduje data złożenia oferty za pośrednictwem portalu BK. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
Sposób przygotowania oferty	1) Oferta aby została uznana za ważną pod kątem formalnym musi zawierać: • Formularz ofertowy – Zał. nr 1, • Oświadczenie o braku powiązań – Zał. nr 2, 2) Oferta winna być przygotowana w formie elektronicznej. Ofertą w formie elektronicznej jest oferta złożona za pośrednictwem portalu BK. Oferta elektroniczna winna być przygotowana tak jak oferta składana w formie pisemnej - skany podpisanych dokumentów należy przesłać za pośrednictwem portalu BK. Dopuszcza się również dołączanie ofert z podpisem elektronicznym. 3) Ofertę należy złożyć na wzorze Formularza ofertowego stanowiącym Załącznika nr 1. Celem lepszego przedstawienia zakresu oferty możliwe jest dodatkowe przedstawienie oferty opisowej. 4) Wykonawcy przed złożeniem oferty mają obowiązek zapoznać się z treścią zapytania ofertowego 5) Wykonawcy przygotowują i przedstawiają swoje oferty zgodnie z wymaganiami zapytania ofertowego wraz z załącznikami 6) Oferta musi być sporządzona w języku polskim w sposób czytelny (dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski poświadczone przez wykonawcę) 7) Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę w niniejszym postępowaniu 8) Oferta nie powinna zawierać żadnych nieczytelnych lub nieautoryzowanych poprawek i skreśleń. Ewentualne poprawki lub korekty błędów należy nanieść czytelnie oraz datować i zaopatrzyć podpisem Wykonawcy. 9) Oferta musi być podpisana przez osobę upoważnioną przez wykonawcę zgodnie z zasadami określonymi w dokumencie rejestrowym lub osobę upoważnioną do składania oświadczeń woli w jego imieniu. W przypadku pełnomocnictwa powinno być ono załączone do oferty w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza lub mocodawcę 10) Zamawiający nie zwraca wykonawcom dokumentów zawartych w ofercie 11) Koszty przygotowania oferty ponosi Wykonawca
Termin związania ofertą	Wykonawca jest związany ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Zleceniodawca zakłada podpisanie umowy we wrześniu 2024.
DOPUSZCZONE WARUNKI ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA	
	Zamawiający przewiduje możliwość dokonania istotnych zmian postanowień zawartej umowy, jeżeli konieczność wprowadzenia zmian wynikać będzie z regulacji prawnych wprowadzonych w życie po dacie podpisania umowy, wywołujących potrzebę zmian umowy, wraz ze skutkami wprowadzania takich zmian lub jeżeli wystąpią okoliczności których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, przy czym zmiany postanowień umowy dotyczyć mogą w szczególności:

	a) Terminu realizacji przedmiotu umowy wraz ze skutkami wprowadzania takiej zmiany, przy czym zmiana spowodowana może być jedynie okolicznościami leżącymi wyłącznie po stronie Zamawiającego lub okolicznościami niezależnymi zarówno od Zamawiającego jak i od Wykonawcy b) Sposobu wykonywania przedmiotu umowy wraz ze skutkami wprowadzenia takiej zmiany przy czym zmiana spowodowana może być okolicznościami zaistniałymi w trakcie realizacji przedmiotu umowy c) Siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu umowy. Za siłę wyższą uważa się zdarzenia takie jak wojna, atak terrorystyczny, katastrofa, stan klęski żywiołowej, zamieszki, strajk, pożar, pandemia, na które strony nie mają wpływu d) Oznaczenie danych dotyczących Zamawiającego i/lub wykonawcy e) Zmiany osoby lub osób uprawnionych do kontaktów Wprowadzenie zmiany postanowień umowy wymaga aneksu sporządzonego w formie pisemnej pod rygorem nieważności. W przypadkach wymagających uzyskania zgody Instytucji Zarządzającej wprowadzenie zmian możliwe jest po uzyskaniu zgody.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
	1) Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania lub jego części na każdym jego etapie bez podania przyczyn, a także do pozostawienia postępowania lub jego części bez wyboru oferty 2) Wszelkie pytania odnośnie zapytania ofertowego prosimy kierować w formie pisemnej za pośrednictwem portalu bazakonkurencyjnosci.pl. Jednocześnie Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie udzielania odpowiedzi na pytania zadane przed upływem 3 dni od daty wyznaczonej jako datę składania ofert. 3) Procedura wynikająca z Zasady konkurencyjności nie przewiduje środków odwoławczych 4) Wybór oferty nastąpi w oparciu o ustalone w zapytaniu ofertowym kryteria oceny; wybór oferty jest dokumentowany protokołem postępowania o udzielenie zamówienia. 5) Zamawiający zastrzega sobie prawo do podjęcia negocjacji cenowych z Wykonawcą, który złożył w oparciu o przyjęte kryteria najkorzystniejszą ofertę. Negocjacje cenowe zostaną podjęte w szczególności, gdy zaoferowana cena będzie wyższa od założonej przez Zamawiającego. Z przeprowadzonych negocjacji zostanie sporządzony protokół stanowiący załącznik do umowy na realizację przedmiotu zamówienia. 6) O zamówienie mogą ubiegać się wykonawcy którzy zaoferują przedmiot zamówienia zgodny z wymogami Zamawiającego określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym 7) Oferty niespełniające któregokolwiek z wymagań zostaną odrzucone 8) W przypadku oczywistych omyłek, braku podpisu, braku załącznika lub innego niż formularz ofertowy, Zamawiający może wezwać Wykonawcę do uzupełnienia braków. Wezwanie dokonywane jest w formie e-mail na adres wskazany w formularzu ofertowym. Wykonawca ma możliwość uzupełnienia wskazanych braków w terminie 2 dni roboczych od daty wysłania wezwania. Dla spełnienia terminu liczy się data wpływu uzupełnień od Wykonawcy na adres zamawiającego. W przypadku braku uzupełnień oferta zostanie odrzucona bez dalszego rozpatrzenia 9) Informacja o wynikach postępowania zostanie zamieszczona w sposób jaki została upubliczniona
ZAŁĄCZNIKI	
	Załącznik 1. Formularz ofertowy Załącznik 2. Oświadczenie Oferenta o braku powiązań z Zamawiającym

Załącznik 1 do zapytania ofertowego z dnia 14.08.2024
Dostawa linii do napraw pojazdów ciężarowych

FORMULARZ OFERTY	
Nazwa Wykonawcy:	
NIP Wykonawcy:	
Adres:	
Telefon kontaktowy:	
Adres e-mail w sprawach związanych zamówieniem:	
Osoba do kontaktów:	
Cena:	netto: brutto
Gwarancja (podana w pełnych miesiącach, wymagane jest minimum 36 miesięcy):	 miesięcy
Wymagania Zamawiającego określone jako parametry/funkcjonalności/cechy minimalne:	Parametry oferowanego przedmiotu zamówienia / Czy dostawa/usługa/roboty spełniają wymagane parametry/ funkcjonalności/cechy minimalne (zakreślić właściwe): TAK / NIE i jeśli zawierają inne cechy wpisać ich wartość/opis
Dostawa nowej linii do napraw pojazdów ciężarowych. Wymagany zakres dostawy, stanowiący opis parametrów/ funkcjonalności/ cech określonych jako minimalne wymagane: I. System napraw powypadkowych i eksploatacyjnych uszkodzonych ram nośnych pojazdów użytkowych - ciężarowych. System jest dedykowany do prowadzenia napraw powypadkowych oraz eksploatacyjnych uszkodzonych ram pojazdów użytkowych - ciężarowych. Stanowi zestaw urządzeń, dla których bazą jest kratownica osadzona trwale w posadzce warsztatu, pozwala na skuteczne, ergonomiczne oraz bezpieczne wykonywanie prostowania. Konstrukcja hybrydowa - stopy stali w połączeniu ze stopami aluminium. Zestaw kompletny zawiera prasy poziome, zapory, wypychacze, prasę typu „C” jak i osprzęt mocujący i podpierający, wyposażony jest w łańcuchy oraz haki do ciągnięcia. Na komplet zestawu składa się: 1. Głowica-prasa pozioma - 3 kpl. • korpus wykonany ze stali • wbudowany siłownik hydrauliczny 200 kN • maksymalna długość korpusu 1500 mm • maksymalna szerokość korpusu 570 mm • wysokość korpusu max 300 mm • wysokość robocza minimum 1081 mm • wysokość robocza maksimum 1321 mm 2. Ramię trójkątne (duże) - 3 szt. • wykonane ze stopu aluminium • wysokość robocza 880 mm 3. Ramię trójkątne (małe) - 3 szt. • wykonane ze stopu aluminium • wysokość robocza 1120 mm 4. Nakładka pchająca 165 mm - 3 szt. • hybryda aluminium i stali • nakładka robocza stalowa 5. Nakładka pchająca 265 mm - 2 szt. • hybryda aluminium i stali • nakładka robocza stalowa 6. Nakładka pchająca 465 mm - 1 szt. • hybryda aluminium i stali • nakładka robocza stalowa	TAK / NIE Opis:

7. Wypychacz pionowy hydrauliczny - 2 kpl.
 - wysokość robocza minimum 660 mm
 - wysokość robocza maximum 1150 mm
 - wysokość robocza z nakładką do naczep 1320 mm
 - wbudowany siłownik hydrauliczny 200 kN
 - zintegrowany siłownik wspomagający podnoszenie suwadła
8. Podstawy wysuwne - 2 kpl.
 - wysokość robocza minimum 755 mm
 - wysokość robocza maximum 1130 mm
9. Uchwyty mocujące rolkowe - 2 kpl.
10. Nakładka na ramę pod łańcuch wąska - 2 szt.
11. Nakładka na ramę pod łańcuch szeroka - 2 szt.
12. Hak "13" - 3 szt.
13. Łańcuch "13" (2,5 m) - 3 szt.
14. Ścisk prasujący typu C 200kN - 1kpl. -zintegrowany siłownik hydraul. 200 kN
15. Nakładka prasy C 200, pryzma do prostownia ram 750 - 1 kpl.
16. Nakładka prasy C 200, pryzma do prostownia ram 1050 - 1 kpl.
17. Nakładka prasy C 200 - 2 szt.
18. Ścisk prasujący typu C 100 kN - 1 kpl. - zintegrowany siłownik hydraul. 100 kN
19. Kotwy montażowe - 16 szt.
20. Hak do ciągnięcia ramy - 1 szt.
21. Nakładka na trójkąt (pod łańcuch) - 1 szt.
22. Zestaw rozpirający 200 kN - 1 kpl.
 - zintegrowany siłownik hydrauliczny 200 kN
 - długość siłownika 550 mm
 - komplet 5 przedłużaczy: 150 mm, 250 mm, 350 mm, 500 mm, 1600 mm
 - nakładki robocze: 2 stożki i 2 walce
23. Zestaw rozpirający wspomagający 100 kN (krótki) - 1 kpl.
 - zintegrowany siłownik hydrauliczny 100 kN
 - długość siłownika 250 mm
 - nakładki robocze o 4 długościach: 20 mm, 40 mm, 65 mm, 110 mm
24. Pompa pneumatyczno-hydrauliczna z pilotem - 5 kpl.
 - ciśnienie 700 barów
 - przepływ 0,7 l/min
 - pojemność zbiornika oleju 5 litrów
 - pilot zdalnego sterowania - brak sterowania nożnego
25. Regał odkładczy z wieszakami na łańcuchy - 1 kpl.
26. Ścisk prasujący - nitownica typu C 400 kN
 - zintegrowany siłownik hydrauliczny 400 kN
 - komplet zagławiaczy do nitowania
 - komplet adapterów do prostowania

II. System naprawy kabin pojazdów użytkowych - ciężarowych.

System jest dedykowany do prowadzenia napraw powypadkowych kabin pojazdów użytkowych - ciężarowych. Stanowi zestaw urządzeń, dla których bazą jest kratownica osadzona trwale w posadzce warsztatu, pozwala na skuteczne, ergonomiczne oraz bezpieczne wykonywanie prostowania zarówno płyty podłogowej kabiny jak i jej górnej strefy. Zestaw zawiera system mocowania naprawianej kabiny, wieże wysokiego ciągnięcia oraz oprzyrządowanie uzupełniające, wyposażony jest w łańcuchy oraz uchwyty do ciągnięcia. Zestaw obejmuje osprzęt naprawczy do kabin samochodów ciężarowych. Osprzęt mocowany jest do kratownicy nośnej za pomocą kotew. Na komplet zestawu składa się:

1. Wieże wysokiego ciągnięcia - 2 kpl.
 - Minimum 3100 mm wysokości roboczej
 - Możliwość przedłużania do 4000 mm
 - Maksymalna siła: minimum 100 kN
2. Przedłużacz wieży (1000 mm) - 2 szt.
3. Siłownik wieży - 2 kpl. - Maksymalna siła: minimum 100 kN
4. Kaseta dodatkowa - 1 szt.
5. Rolka dodatkowa - 1 szt.
6. Rama naprawcza z możliwością naprawy punktów bazowych podłogi kabiny z wykorzystaniem siłowników hydraulicznych wraz z elektronicznym systemem pomiarowo-kontrolnym - 1 kpl.
 - Elektroniczny system pomiarowo-kontrolny z sygnalizacją świetlną
 - Urządzenie ramowe z ruchomymi płytami do montażu i naprawy

- przednich punktów bazowych kabiny
- Możliwość ściągania tylnej belki punktów bazowych z wykorzystaniem śrub rzymskich
- Maksymalna siła: minimum 100 kN

7. Siłowniki do obsługi CAB-MAXTM* - 1 kpl. - Maksymalna siła: minimum 100 kN

8. Podstawy ruchome - 2 kpl.

9. Podstawy stałe - 4 szt.

10. Kotwy montażowe - 14 szt.

11. Zestaw śrub montażowych - 1 kpl.

12. Uchwyty uniwersalne - 4 szt.

13. Hak "11" - 2 szt.

14. Łańcuch "11" - 2 szt.

15. Uchwyty do ciągnięcia (5 szt.) - 1 kpl. w tym minimum 3 wysokojakościowe samozaciskowe

16. Pompa pneumatyczno-hydrauliczna - 2 kpl.

- ciśnienie 700 barów
- przepływ 0,7 l/min
- pojemność zbiornika oleju 5 litrów
- pilot zdalnego sterowania - brak sterowania nożnego

17. Regał odkładczy CAB – 1 kpl.

III. Laserowy system kontrolny do pomiaru, naprawy i regulacji geometrii ram, kół i osi pojazdów użytkowych – ciężarowych.

System dedykowany do dokonywania kontroli i pomiarów wszystkich niezbędnych parametrów układu jezdnego, osi i ram pojazdów użytkowych - ciężarowych. Przystosowany do pracy zarówno na stanowiskach napraw powypadkowych, podczas napraw mechanicznych jak i diagnostyki. Realizuje funkcję urządzenia do pomiaru i regulacji geometrii kół i osi oraz pomiaru kształtu ram pozwalające na wykrywanie krzywizny ram. Na komplet zestawu składa się

1. System pomiaru geometrii ram, kół i osi

- urządzenie na wózku z dwiema szufladami
- 2 głowice laserowe z wbudowanymi gyroskopami i inklinometrami
- komunikacja między głowicami
- komunikacja między głowicami a komputerem
- jednoczesny pomiar wszystkich kątów pionowych w jednym pomiarze/kroku
- laserowy pomiar kątów poziomych
- program komputerowy do obliczeń oraz kreowania protokołów pomiarowych
- pomiar bez kompensacji bicia obręczy koła
- stopy magnetyczne
- adapter bezkompensacyjny do obręczy alu

2. System pomiaru geometrii ram:

- urządzenie na wózku z dwiema szufladami
- głowica pomiarowa laserowa
- możliwość pomiaru podczas naprawy bez konieczności odłączania urządzenia od ramy
- kompensator magnetyczny
- zacisk na koło ze stopami magnetycznymi
- adapter bezkompensacyjny obręczy alu
- program komputerowy do obliczeń oraz kreowania protokołów pomiarowych

IV. Podgrzewacz indukcyjny 16 kW

Urządzenie dedykowane do zapewnienia natychmiastową moc grzewczą dla elementów ze stali lub aluminium pozwalający na prostowanie wygiętych ram (innych niż stalowe); odblokowywanie śrub i przegubów układu kierowniczego bez uszkodzania gumowych elementów; usuwanie zapieczonych łożysk w piastach; demontaż rur wydechowych. Wymagane jest nagrzanie metal do głębokości 6 mm z żarzeniem czerwonym światłem (800°C). Wymagane natychmiastowe nagrzewanie bez użycia płomienia na określonym obszarze, co umożliwia stosowane w pobliżu kabli, rur lub innych części wrażliwych na ciepło bez konieczności demontażu. Wymagany układ chłodzenia cieczą pozwalający na podgrzewanie metal bez przerwy. Wymagane parametry:

- moc grzewcza 16 kW
- nagrzanie metalu na głębokość 4mm w 4 sekundy
- zasilanie 400 V, 3 fazy, zabezpieczenie 32 A

• częstotliwość pracy induktora 20-60 kHz • chłodzenie płynem chłodzącym 30 litrów • przewód roboczy induktora o długości minimum 6 m • wymienne induktory • możliwość wklejania nowego ferrytu bez konieczności wymiany induktora	
--	--

Oświadczenia:

- 1) Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego, nie wnoszę żadnych zastrzeżeń oraz uzyskałem niezbędne informacje do przygotowania oferty.
- 2) Oświadczam, iż akceptuję założenia zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym, dotyczące zakresu zamówienia oraz wymagań w nim zawartych.
- 3) Oświadczam, że oferowany przedmiot dostawy jest zgodny z opisem przedmiotu zamówienia – w szczególności spełnia wymagania opisane w specyfikacji przedmiotu zamówienia.
- 4) Oświadczam, że w zakresie przedmiotu prowadzonej działalności jako podmiot zajmujemy się wykonywaniem usług/dostaw/robót, określonych w przedmiocie zapytania i mamy wszelkie kwalifikacje, wiedze i doświadczenie niezbędne do należytego wykonania zlecenia.

.....
Data i miejsce

.....
Podpis osoby uprawnionej do reprezentowania oferenta

Załącznik 2 do zapytania ofertowego z dnia 14.08.2024
Dostawa linii do napraw pojazdów ciężarowych

.

Oświadczenie Oferenta o braku powiązań z Zamawiającym

Oświadczam, że

.....
(pełna nazwa Oferenta)

nie jest podmiotem powiązanym osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym tj. z firmą
Alfa Truck Andrzej Falkowski, ul. Brańska 4C, 18-100 Łapy

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

.....
Data i miejsce

.....
Podpis osoby uprawnionej do reprezentowania oferenta