

Starogard Gdański 20 stycznia 2021.

ZAPYTANIE OFERTOWE

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie instalacji technicznej do osadzenia warstw zabezpieczających w procesie cynkowania ogniowego (zanurzeniowego).

I. Postanowienia wstępne:

Zapytanie ofertowe prowadzone jest w ramach projektu pn. ***Nowe rozwiązania technologiczne dla procesu cynkowania zanurzeniowego w osłonie gazu obojętnego z wykorzystaniem innowacyjnego topnika***, w ramach osi priorytetowej 3 Wsparcie Innowacji w przedsiębiorstwach, działanie 3.2 Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne. Projekt jest współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Celem projektu jest wdrożenie w przedsiębiorstwie GILLMET Spółka z o.o. nowego procesu cynkowania ogniowego (zanurzeniowego) realizowanego w atmosferze gazu obojętnego z udziałem nowego rodzaju topnika o udoskonalonej kompozycji.

Niniejsze postępowanie prowadzone jest w trybie zasady konkurencyjności zgodnie z zasadami określonymi w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, z wyłączeniem przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych.

II. Podmiot ustalający wartość zamówienia:

GILLMET SP. Z O.O.

Siedziba: Starogard Gdański, Jabłowska 25

NIP: 5922084025

REGON: 220046629

KRS: 0000233353

III. Przedmiot zamówienia

Nazwa i kod określony we Wspólnym Słowniku Zamówień

Kod CPV

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

42521000-4 Urządzenia do odprowadzania dymu

42416300-8 Wciągniki

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie instalacji technicznej do osadzania warstw zabezpieczających w procesie cynkowania ogniowego (zanurzeniowego):

1. LINIA TECHNOLOGICZNA CYNKOWNI OGNIOWEJ**1.1 OSPRZĘT TRANSPORTOWY**

1. Wózek transportowy szynowy ze sterowaniem DOR 5 t
2. Stojaki regulowane DOR 5t - 6 par
3. Trawersy transportowe DOR 5t -16 szt.
4. Zabieraki trawers 6 szt.

Program malowania konstrukcji stalowych dla środowiska korozyjnego C5 : malowanie zestawem farb epoksydowych na grubość min 200 mikronów

1.2 KABINA LINII OBRÓBKII CHEMICZNEJ Z PODESTEM INSPEKCYJNYM WCIĄGNIKÓW

1. Samonośna kapsuła o wymiarach gabarytowych 6,2 m x 47,0 m x 8,0 m (ściany z tworzywa przezroczystego – poliwęglan komorowy), wrota kabiny o wymiarach 6,2 m x 2,0 m – 3 szt.
2. Gumy uszczelniające 2 szt. tor 35 m, 1 szt. tor 12 m, łącznie 72 m,
3. Okna w pasie 47m i drzwi (2 szt.),
4. Oświetlenie kabiny,
5. Podest inspekcyjny nad kabiną z dostępem do wciągników linowych.
6. Siodła trawers (montaż do istniejących wanien PE) – 18 szt.
7. System mieszania kąpieli chemicznych (odluszczanie i trawienie – montaż w istniejących wannach) – 4 szt.
8. Taca ociekowej 8,0 m x 47,0 m z podestem komunikacyjnym wraz z konstrukcją nośną wokół istniejących wanien)
9. Przenośnik transportowy trawers o długości 7,5m w trawialni - DOR 5t

Program malowania konstrukcji stalowych dla środowiska korozyjnego C5 :malowanie zestawem farb epoksydowych na grubość min 200 mikronów

1.3 WENTYLACJA KABINY TRAWIALNI Z ABSORBEREM OPARÓW KWAŚNYCH

1. Absorber oparów kwaśnych wraz z emitorem – łączna wysokość 15m
2. szafa sterująca
3. wentylator absorbera – o wydajności 40 000 m3/godz
4. kanały wentylacyjne wraz z kolektorem głównym (wyloty z kabiny trawialniczej – gabaryt kabiny 6,2 m x 47,0 m x 8,0 m)

1.4 STACJA REGENERACJI TOPNIKA

Wolnostojąca Stacja regeneracji topnika (SRT) usadowiona na stalowej konstrukcji nośnej złożona z:

1. Reaktora z mieszadłem,
2. Prasy filtracyjnej do strącania osadu z roztworu topnika,
3. Przewodów łączących STR z wanną topnikową znajdującą się wewnątrz kabiny trawialni,
4. Zbiornika magazynowego z pompą dozującą roztwór nadtlenku wodoru H_2O_2 ,
5. Zbiornika magazynowego z pompą dozującą roztwór wody amoniakalnej NH_4OH ,
6. Pompy membranowej zapewniającej przepływ topnika przez STR,
7. Układu sterowania pomp i reaktora.

1.5 TANDEM WCIĄGNIKÓW LINOWYCH DOR 2x 3,2t

Zestaw 3 kpl wciągników o wzdluznym ukladzie lin z pletwa uszczelniajaca (3 tandemy):

1. Kabina piec - jeden kpl wciągników (1 tandem = 2 szt. wciągników linowych)
 - a. Grupa natężenia pracy GNP 3m,
 - b. Możliwość jazdy po łuku min promień belki 2,5 m,
 - c. Udźwig 3,2 T+ 3,2 T na tandem,
 - d. Wysokość podnoszenia 10m,
 - e. Dł. liny 24,6 +0,25 m,
 - f. Zabezpieczenie powłoka malarska klasa C4,
 - g. Możliwość kątownia tandemu,
 - h. Sterowanie joystickowe z prędkościami 0,5 m/min, 1,6 m/min; 3,2 m/min, 5,6 m/min i 8 m/min,
 - i. Prędkości jazdy 5/20 lub 6,5/20 m/min,

j. Sterowanie radiowe.

2. Kabina trawialni - dwa kpl wciągników (2 szt. tandemów = 4 szt. wciągników linowych)

- a. Grupa napięcia pracy GNP 2m,
- b. Belka prosta,
- c. Udźwig 3,2 T+ 3,2 T na tandem,
- d. Wysokość podnoszenia 10 m,
- e. Prędkość podnoszenia 8,0/2,6 m/min,
- f. Prędkość jazdy 5/20 lub 6,5/20 m/min,
- g. Dł. liny 24,6 +0,25 m,
- h. Zabezpieczenie powłoka malarska klasa C4,
- i. Możliwość kątowania tandemu,
- j. Sterowanie radiowe z tandemem dla wciągarek na podnoszeniu w układzie 1+2 lub 1 lub 2.

1.6 FILTR PIECA Z EMITOREM SPALIN

- 1. Filtra pieca cynkowniczego doprowadzające pyły z kabiny pieca z lustra cynku o pow. 11,25 m², odpylacz – zewnątrz z ogrzewanym lejem zsywowym
- 2. Kanały łączące kabinę pieca z filtrem
- 3. Wentylator o wydajności 35 m³/godz.
- 4. Emitorem spalin o wysokości 15 m

1.7 WANNA CHŁODZĄCA

Wanna – chłodnia wodna wolnostojąca na własnym postumencie w zasięgu wciągników linowych przeznaczona dla wsadów o wymiarach gabarytowych wsadu 1 500 x 7 500 x 3 150. Siodła trawers wanny DOR 5t dla długość trawersy 8 m.

Program malowania konstrukcji stalowej dla środowiska korozyjnego C4– wymalowanie zestawem farb epoksydowych na grubość min 200 mikronów

Wykonawca udziela gwarancji na: zastosowane materiały, dostarczone urządzenia związane z wykonaniem instalacji technicznej do osadzania warstw zabezpieczających w procesie cynkowania ogniowego (zanurzeniowego)– 24 miesiące.

Gwarancja liczona od momentu podpisania protokołu odbioru bez zastrzeżeń na wykonanie instalacji technicznej do osadzania warstw zabezpieczających w procesie cynkowania ogniowego (zanurzeniowego).

IV. Planowany termin realizacji przedmiotu zamówienia:

Do 31.06.2021r. od dnia podpisania umowy z Wykonawcą. Zakończenie prac oznacza podpisanie protokołu odbioru bez zastrzeżeń na wykonanie instalacji technicznej do osadzania warstw zabezpieczających w procesie cynkowania ogniowego (zanurzeniowego).

V. Miejsce realizacji przedmiotu zamówienia:

Starogard Gdański 83-200, przy ulicy Jabłowskiej 25,

VI. Informacja dotycząca składania ofert częściowych i wariantowych

- 1. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych

2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych

VII. Osoba upoważniona do kontaktu:

Andrzej Wojtysiak kom. 505 044 905

office@gillmet.com.pl

VIII. Warunki udziału w postępowaniu oraz sposób dokonywania oceny ich spełnienia

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy łącznie spełniają następujące warunki:

1. nie są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- e) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- f) pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- g) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

Wykonawcy, którzy są powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym podlegają wykluczeniu z Postępowania.

Celem wykazania spełnienia tego warunku udziału w Postępowaniu Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym zgodnie ze wzorem stanowiącym **Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego.

Ocena spełnienia powyższego warunku zostanie dokonana zgodnie z metodą zero-jedynkową – tj. formułą „spełnia – nie spełnia”. **Oferta Wykonawcy, który nie spełni powyższego warunku powoduje wykluczenie Wykonawcy i odrzucenie jego oferty.**

2. posiadają potencjał kadrowy i finansowy, do realizacji zakresu prac opisanego w punkcie III, w tym:

- a) posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie do prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia;

Oferent musi wykazać w formie pisemnego oświadczenia iż pracownicy firmy (projektant oraz kadra inżynierska wykonująca montaż urządzeń) posiadają co najmniej 5 letnie doświadczenie przy budowie linii cynkowiczej. Warunek potwierdzony Oświadczeniem znajdującym się na Załączniku nr 1 – formularz ofertowy

IX. Sposób przygotowania oferty

1. Ofertę sporządzić należy na „Formularzu ofertowym” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w formie pisemnej, czytelnie.
2. Oferta wraz z załącznikami powinna być podpisana przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy. Jeżeli uprawnienie do reprezentacji nie wynika z dokumentu rejestrowego lub ewidencyjnego, a osoba podpisująca ofertę działa na podstawie dołączonego pełnomocnictwa, to pełnomocnictwo musi w swej treści jednoznacznie wskazywać uprawnienie do podpisania oferty. Pełnomocnictwo dołączone do oferty musi być dokumentem oryginalnym lub kopią poświadczoną za zgodność z oryginałem.
3. Oferta oraz pozostałe dokumenty, dla których Zamawiający określił wzory w formie Załączników, winny być sporządzone zgodnie z tymi wzorami co do treści.
4. **Do oferty (formularza ofertowego) należy dołączyć:**
 - a) oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym zgodnie z wzorem stanowiącym **Załącznik nr 2** do zapytania ofertowego.
 - b) pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawcy (Wykonawców występujących wspólnie), o ile ofertę składa pełnomocnik.
5. Złożoną ofertę uznaje się za kompletną, jeśli zawiera wszystkie wymagane informacje i załączniki, o których mowa w zapytaniu ofertowym.
6. Wszelkie dokumenty i oświadczenia sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski. W przypadku braku tłumaczeń na język polski lub w razie wątpliwości Zamawiający może uznać, że oferta nie zawiera wymaganego dokumentu.
7. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie więcej niż jednej oferty spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez Wykonawcę.
8. Wszelkie zmiany w treści oferty (poprawki, przekreślenia, dopiski) muszą być czytelne oraz parafowane przez osobę(y) podpisującą ofertę.
9. Przed upływem terminu składania ofert Wykonawca może zmienić lub wycofać ofertę pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o ich wprowadzeniu lub wycofaniu oferty.
10. Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane ze sporządzeniem i złożeniem oferty niezależnie od wyników Postępowania.

X. Opis sposobu obliczenia ceny

1. Wykonawca zobowiązany jest do podania w formularzu ofertowym ceny za realizację przedmiotu zamówienia w całości. **W przypadku podania wartości przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczenie na PLN dokonane zostanie według kursu sprzedaży NBP z dnia otwarcia ofert.**
2. Rozliczenia będą się odbywały w PLN.
3. Podana w ofercie cena winna być podana jako netto i brutto, zaokrąglona do dwóch miejsc po przecinku.
3. Wartości wskazane w ofercie będą obowiązywały przez cały okres związania ofertą i będą wiążące dla zawieranej umowy.
4. Do porówna ofert wykorzystywana będzie cena całościowa czyli cena brutto.
5. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem całości przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.

XI. Termin związania ofertą

1. Wykonawca jest związany z ofertą przez okres **60 dni**, licząc od daty upływu terminu składania ofert.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

XII. Miejsce i termin składania oferty

1. Ofertę należy złożyć do dnia **22 lutego 2021r.** do godz. **10.00** w jeden z wymienionych poniżej sposobów:

a) drogą pocztową (przesyłka rejestrowana) lub kurierem na adres Zamawiającego tj.

GILLMET Sp. z o.o.

ul. Jabłowska 25

83-200 Starogard Gdański

w zamkniętej kopercie z dopiskiem:

Oferta dot. przedmiotu zamówienia: wykonanie instalacji technicznej do osadzania warstw zabezpieczających w procesie cynkowania ogniowego (zanurzeniowego).

Nie otwierać przed terminem składania ofert

b) osobiście w siedzibie Zamawiającego GILLMET SP. Z O.O. Siedziba: Starogard Gdański, Jabłowska 25 w zamkniętej kopercie z dopiskiem wskazanym w pkt.1 a). Biuro otwarte od poniedziałku do piątku w godz. 8:00 – 15:00.

c) pocztą elektroniczną – przesłanie skanów podpisanej oferty wraz z wymaganymi załącznikami/dokumentami na adres: office@gillmet.com.pl

d) Za pomocą bazy konkurencyjności, jednak **należy dodatkowo wysłać ofertę na adres email wskazany w punkcie XII.1.c), z uwagi na to, że w bazie konkurencyjności nie można zamieścić dodatkowych dokumentów stanowiących załączniki do zapytania ofertowego**

O terminie złożenia decyduje faktyczna data i godzina wpływu oferty.

2. Oferty wysłane pocztą należy nadać ze stosownym wyprzedzeniem, aby mogły być dostarczone przed upływem terminu podanego w punkcie 1 powyżej (data i godzina).

3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

4. Zapytanie ofertowe zostało zamieszczone w Bazie konkurencyjności.

XIII. Kryteria oceny ofert wraz ze wskazaniem wag procentowych oraz opisem sposobu przyznawania punktacji

1. Z tytułu odrzucenia oferty Wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia przeciw Zamawiającemu.
2. Spośród ofert niepodlegających odrzuceniu/wykluczeniu, Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty, w oparciu o poniższe kryteria:

a) Kryterium Nr 1 - **Cena całkowita brutto - (waga 70%)**

b) Kryterium Nr 2 – **Termin realizacji zamówienia (liczony w miesiącach/ miesiącach i tygodniach) - (waga 10%)**

c) kryterium Nr 3 – **Dodatkowa gwarancja – rozumiana jako dodatkowa gwarancja udzielona powyżej 24 miesięcy- (waga 20%) na wykonanie instalacji technicznej do osadzania warstw zabezpieczających w procesie cynkowania ogniowego (zanurzeniowego).**

Ad. a) Kryterium Nr 1 – Cena całkowita brutto

Maksymalna ilość punktów do otrzymania przez Wykonawcę w ramach tego kryterium wynosi 70 pkt.

Punkty przyznane wykonawcy za to kryterium będą wynikały z wyliczenia na podstawie poniższego wzoru:

$$P_c = \frac{C_n}{C_{an}} \times 100 \text{ pkt} \times 70\%$$

P_c – liczba punktów przyznanych Wykonawcy za cenę

C_n – najniższa cena całkowita netto spośród ofert niepodlegających odrzuceniu

C_{an} – cena całkowita netto analizowanej oferty

100 pkt – wskaźnik stały

70% - procentowe znaczenie kryterium ceny

Ad. b) Kryterium 2 – Termin realizacji zamówienia

Termin liczony od dnia podpisania umowy z Wykonawcą. Zakończenie prac oznacza podpisanie protokołu odbioru bez zastrzeżeń na wykonanie instalacji technicznej do osadzania warstw zabezpieczających w procesie cynkowania ogniowego (zanurzeniowego).

Maksymalna ilość punktów do otrzymania przez Wykonawcę w ramach tego kryterium wynosi 10 pkt.

Za oferowanie podstawowego 4 miesięcznego i dwutygodniowego terminu, Wykonawca nie otrzyma dodatkowych punktów.

W celu uzyskania dodatkowych punktów należy zaoferować termin wykonania krótszy niż 4 miesiące i 2 tygodnie.

Do 4 miesięcy od dnia zawarcia umowy – 10 pkt

Od 4 miesięcy do 4 miesięcy i 2 tygodni od dnia zawarcia umowy – 5 pkt

Powyżej 4 miesięcy i 2 tygodni od dnia zawarcia umowy – 0 pkt

Ad. c) Kryterium nr 3- rozumiana jako gwarancja na zastosowane materiały, dostarczone urządzenia związane z wykonaniem instalacji technicznej do osadzania warstw zabezpieczających w procesie cynkowania ogniowego (zanurzeniowego).

Za oferowanie podstawowego 24 miesięcznego okresy gwarancji Wykonawca nie otrzyma dodatkowych punktów. W celu uzyskania dodatkowych punktów należy zaoferować termin gwarancji większy niż 24 miesiące.

Maksymalna ilość punktów do otrzymania przez Wykonawcę w ramach tego kryterium wynosi 20 pkt.

Gwarancja powyżej 24 miesięcy - 20 pkt.

Gwarancja 24 miesiące oraz poniżej 24 miesięcy- 0 pkt

3. Końcową ocenę stanowi suma punktów pozyskanych według wymienionych wyżej kryteriów. Za najkorzystniejszą zostanie wybrana oferta, która zgodnie z powyższymi kryteriami oceny uzyska najwyższą liczbę punktów spośród ofert nie podlegających odrzuceniu. Wszystkie obliczenia zostaną dokonane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
4. Jeżeli Zamawiający nie będzie mógł wybrać najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że złożone zostały oferty, które uzyskały taką samą liczbę punktów, Zamawiający spośród tych ofert wybierze ofertę z niższą ceną.

XIV. Miejsce i termin otwarcia ofert

1. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **22 lutego 2021 r. o godz. 11.00** w siedzibie Zamawiającego – GILLMET SP. Z O.O. Siedziba: Starogard Gdański 83-200, Jabłowska 25

XV. Pozostałe informacje

1. Wykonawca zostanie poinformowany telefonicznie lub mailowo o terminie i miejscu podpisania umowy.
2. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana uchyla się od zawarcia umowy w sprawie realizacji zamówienia, Zamawiający ma prawo wezwać Wykonawcę do podpisania umowy. Po bezskutecznym upływie terminu wskazanego w wezwaniu do podpisania umowy, Zamawiający ma prawo uznać, że Wykonawca odmawia podpisania umowy. W takiej sytuacji Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskuje kolejno najwyższą liczbę punktów.

XVI. Zmiany warunków umowy

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmian umowy z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności.
2. Zamawiający zastrzega możliwość zmiany umowy z Wykonawcą w zakresie terminu realizacji zamówienia w przypadku wystąpienia opóźnień wynikających z:
 - a) przestojów i opóźnień zawinionych przez Zamawiającego,
 - b) działania siły wyższej (np. klęski żywiołowej, pandemii),
 - c) warunków atmosferycznych uniemożliwiających dokonywanie odbiorów,
 - d) zaistnienia innej, niemożliwej do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczności w szczególności prawnej, ekonomicznej lub technicznej, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkującej brakiem możliwości wykonania umowy,
 - e) wystąpienia okoliczności, których strony umowy nie były w stanie przewidzieć pomimo zachowania należytej staranności.

Warunki nieistotne, w szczególności:

- a) wystąpienie omyłek pisarskich i rachunkowych,
 - b) zmiany obowiązujących przepisów prawa,
 - c) zmiany formy organizacyjnej Wykonawcy
3. Zamawiający zastrzega możliwość zmiany umowy w zakresie Wykonawcy. Wykonawcę, któremu Zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy Wykonawca:
 - a) w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacja lub nabycia dotychczasowego Wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy;
 - b) w wyniku odstąpienia od umowy.

XVII. Ochrona danych osobowych (RODO)

Obowiązek informacyjny po stronie zamawiającego dotyczący danych osobowych wykonawców, danych osób trzecich (pozyskanych przez wykonawców i przekazanych zamawiającemu.)

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, Zamawiający informuje, że:

- 1.1 Administratorem danych osobowych jest GILLMET SP. Z O.O. Siedziba: Starogard Gdański, Jabłowska 25
- 1.2 Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c) RODO w celu związanym z niniejszym postępowaniem prowadzonym w trybie zasady konkurencyjności
- 1.3 Odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o: Umowę o dofinansowanie, Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020"
- 1.4 Dane osobowe będą przechowywane zgodnie z Umową o dofinansowanie, przez okres 10 lat
- 1.5 Obowiązek podania danych osobowych jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego - konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp.
- 1.6 W odniesieniu do pozyskanych danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.
- 1.7 Osoba fizyczna posiada:
 - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych, które jej dotyczą;
 - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych (prawo do graniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej; lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego),
 - c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego),
 - d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy osoba fizyczna uzna, że przetwarzanie danych osobowych jej dotyczących narusza przepisy RODO
- 1.8 osobie fizycznej nie przysługują:
 - a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

XVIII. Informacje końcowe

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo nie dokonać wyboru żadnej ze złożonych ofert, ma prawo do unieważnienia lub wprowadzenia zmian do Postępowania w każdym momencie bez podania przyczyny, najpóźniej do momentu ostatecznego wyboru najkorzystniejszej oferty. Z powyższych tytułów Wykonawcy nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego.

XIX. Załączniki

1. Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 - Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Wykonawcą a Zamawiającym

Prezes Zarządu

Andrzej Wojtysiak

Podpis

GILLMET SP. Z O.O.
83-200 STAROGARD GDAŃSKI
ul. Jabłowska 25
NIP 592-20-84-025, Reg. 220046629
KRS 0000233353
tel. +48 58 561 49 45 www.gillmet.com.pl

