



Załącznik nr 4 - Specyfikacja wtryskarki o napędzie elektrycznym

- siła zamknięcia formy: min. 2800 kN, max 3000 kN
- prześwit pomiędzy kolumnami: min. 730x730 mm
- wymiar płyt montażowych formy: min. 1000x1000 mm
- prędkość wtrysku min. 150 mm/s
- średnica ślimaka: min. 60 mm
- sterowanie rdzeniami hydraulicznymi, 2 zakresy, ze zintegrowanym agregatem hydraulicznym z napędem servo, wydajność min 60 l/min
- napęd układu zamykania: silnik elektryczny bezpośredni, bez przekładni pasowej/łańcuchowej/zębatej dla mniejszego zużycia energii oraz większej dynamiki
- elektryczny układ napędu wyrzutnika
- skok wyrzutnika min 210 mm
- układ ustawiania wysokości formy o napędzie elektrycznym
- czas suchego cyklu wg Euromap 6 – nie dłuższy niż 1,7 s
- ciśnienie wtrysku min. 2000 bar
- układ wtryskowy: Ślimak wzmocniony przystosowany do tworzyw sztucznych zawierających do 30% włókna szklanego. Cylinder bimetaliczny
- objętość wtrysku min 800 cm³ max 900 cm³ (parametr krytyczny dla procesu)
- długość maszyny wraz z jednostką wtryskową poniżej 7,5 m (ze względu na wymiary miejsca do posadowienia)
- podparcie maszyny min. 12 pkt
- dysze zamykaną pneumatycznie wraz ze sterowaniem, zamykanie iglicowe
- zintegrowane sterowanie gorących kanałów – min. 16 stref
- min. 12+12 zakresów obiegów wody chodzącej wraz z rozprowadzeniem na płytę stałą i ruchomą
- przyłącze robota EUROMAP 67
- złącze danych zgodne z EUROMAP 77
- zawory pneumatyczne do zdmuchiwania detali na płycie stałej i ruchomej
- dodatkowa para prowadnic dla podparcia formy



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



- aktywne zabezpieczenie formy przez czujnik na drodze zamykania i otwierania formy z wyświetleniem profilu zabezpieczenia formy- (parametry: siła [kN], pozycja [mm])
- możliwość wyrównania ciśnienia w gniazdach formy w punkcie przetłoczenia na docisk
- możliwość obsługi urządzenia zewnętrznego będącego serwerem VNC z poziomu panelu sterowania wtryskarki
- gwarancja na główne napędy min. 36 miesięcy
- gwarancja na maszynę min. 24 miesiące

Wszystkie nazwy własne użyte w przedmiocie zamówienia są podane przykładowo i określają jedynie minimalne oczekiwane parametry jakościowe oraz wymagany standard. Wszędzie tam, gdzie w przedmiocie zamówienia występuje konkretna nazwa własna, norma, aprobata, specyfikacja techniczna i techniczne systemy odniesienia ustanowione przez europejskie organy normalizacyjne. Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Dopuszczamy złożenie oferty na wtryskarkę o parametrach lepszych niż podano w przedmiocie zamówienia.

Termin wykonania zamówienia ustala się na nie później niż 22 tygodni od podpisania umowy