

Załącznik nr 1

Specyfikacja asortymentowo-ilościowa przedmiotu zamówienia wraz z określeniem minimalnie wymaganych współczynników przenikania ciepła (W/m^2K)

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie prac termomodernizacyjnych dwóch hal produkcyjnych (hala III i IV) o łącznej powierzchni ścian $\sim 2\,700\,m^2$ wraz z:
 - wymianą stolarki otworowej tj. okien, świetlików dachowych oraz bram i drzwi zewnętrznych
 - wymianą rynien dachowych i spustowych
 - kompletem wymaganych technologią obróbek blacharskichw budynkach należących do Becker Warkop Sp. z o.o. w miejscowości Świerklany, przy ul. Przemysłowej 11.
Szczegółowy zakres i opis w/w prac przedstawiony został w pkt.3
2. Zakres zamówienia obejmuje ponadto:
 - prace towarzyszące związane z demontażem i ponownym montażem instalacji technologicznych przechodzących przez ściany elewacji wraz z ich obróbką blacharską
 - demontaż, ponowny montaż i obróbka blacharska połączenia hali namiotowej z elewacją hali produkcyjnej nr IV na łącznej długości 22 mb
 - obróbka zespołu kontenerów przylegających do elewacji południowej hali produkcyjnej nr IV na łącznej długości 19 mb.W Załączniku nr 2 został przedstawiony fotograficznie zakres opisany w powyższych tiretach 1,2 i 3.
3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia wraz z zakresem prac:
 - 3.1. Termomodernizacja ścian zewnętrznych, poprzez:
 - 3.1.1. Montaż na istniejących ścianach płyt warstwowych z rdzeniem z poliuretanu o poniższych parametrach: typ profilowania (zewn./wewn.): mikro/trapez, typ łącznika: widoczny, izolacja termiczna: typ izolacji: PIR, min. współczynnik przenikalności cieplnej $U_c[W/m^2K]$: 0.35, klasa korozyjności: C2, stopień rozprzestrzeniania ognia: NRO, układ montażu: poziomy; Kolor RAL: 9006
 - 3.1.2. Doszczelnienie nowej elewacji z istniejącym dachem poprzez wykonanie nowego okapu z blachy obróbkowej 0,7 mm, izolacja termiczna i przeciwwodna z membrany PVC (dotyczy Hali Produkcyjnej nr III) Kolor RAL: 9006 na łącznej długości wg obmiarów oferenta na podstawie projektów technicznych zaprezentowanych w Załączniku nr 3.
 - 3.1.3. Komplet obróbek blacharskich grubości 0.5mm w kolorze RAL: 9006 (obróbka maskująca połączenia płyt warstwowych, attyk, narożników, stolarki otworowej, podwalinowa, przy posadzkowa, podrynnowa, wokół instalacji technologicznych przechodzących przez elewację, połączenia namiotu z halą IV oraz połączenia zespołu kontenerów z halą IV, jak przedstawiono w prezentacji fotograficznej w Załączniku nr 2. Obróbka maskująca połączenia płyt warstwowych, attyk, narożników wg obmiarów oferenta na podstawie projektów technicznych zaprezentowanych w Załączniku nr 3.
 - 3.1.4. Wymiana metalowych rynien dachowych i rur spustowych 125/100 wraz z wpięciem się do istniejącej instalacji wg obmiarów oferenta na podstawie projektów technicznych zaprezentowanych w Załączniku nr 3. Kolor RAL: 9006
 - 3.2. Wymiana stolarki okiennej o poniższych parametrach:

3.2.1.Okna PCV; konstrukcja stała modułowa z 2 modułami uchylnymi; szkło zwykłe, przeszklenie trzywarstwowe; min. współczynnik przenikalności cieplnej dla całego okna $U_c \leq 0,9 \text{ W/m}^2/\text{rok}$. Kolor zewnętrzny RAL: 9006

3.2.2.Wymiary:

- szerokość: 4800 mm, wysokość: 900 mm - 28 szt.
- szerokość: 3600 mm, wysokość: 900 mm - 5 szt.
- szerokość: 2400 mm, wysokość: 900 mm - 6 szt.

3.3. Wymiana stolarki drzwiowej i bram zewnętrznych o poniższych parametrach:

3.3.1.Drzwi aluminiowe konstrukcja jednoskrzydłowa; min. współczynnik przenikalności cieplnej $U_c \leq 1,3 \text{ W/m}^2/\text{rok}$; o wymiarach:

- szerokość: 1200 mm, wysokość: 2000 mm - 6 szt.
- Kolor RAL: 7016

3.3.2.Brama przesuwna stalowa; prowadzenie poziome; napęd ręczny; min. współczynnik przenikalności cieplnej $U_c \leq 1,3 \text{ W/m}^2/\text{rok}$; o wymiarach

- szerokość: 3170 mm, wysokość: 4500 mm – 1 szt.
- Kolor RAL: 7016

3.3.3.Bramy segmentowe stalowo-aluminiowe; prowadzenie pionowe; napęd automatyczny z prędkością 1m/s oraz wyposażone w samoczynnie nadzorujące zabezpieczenie krawędzi zamykającej z czujnikami optycznymi w postaci fotokomórki lub kraty świetlnej gwarantujące bezpieczeństwo i szybszą pracę bram.

3.3.4. współczynnik przenikalności cieplnej $U_c \leq 1,3 \text{ W/m}^2/\text{rok}$; o wymiarach:

- szerokość: 4000 mm, wysokość: 4000 mm - 2 szt.
- szerokość: 4500 mm, wysokość: 4500 mm - 2 szt.
- szerokość: 5450 mm, wysokość: 4650 mm - 1 szt
- szerokość: 4730 mm, wysokość: 4650 mm - 1 szt
- Kolor RAL: 7016

3.4. Wymiana świetlików dachowych kalenicowych o poniższych parametrach:

3.4.1.Świetliki dachowe stalowo - aluminiowe w kolorze z podstawowej palety producenta; konstrukcja kalenicowa (łukowa); przeszklenie poliwęglan; min. współczynnik przenikalności cieplnej $U_c \leq 1,1 \text{ W/m}^2/\text{rok}$; Stopień rozprzestrzeniania ognia: NRO; o wymiarach:

- szerokość: 2000 mm, długość: 40000 mm - 1 szt.
- szerokość: 2300 mm, długość: 14400 mm - 1 szt.

4. Prace towarzyszące związane z demontażem i ponownym montażem instalacji technologicznych, oznaczonych na zdjęciach w załączniku nr 2:

4.1. Hala produkcyjna nr III

4.1.1.Wykonanie nowego pasa nadrynnowego.

4.1.2.Demontaż i montaż lutniociągów instalacji filtracyjnej.

4.1.3.Wykonanie otworu dla sieci sprężonego powietrza.

4.1.4.Demontaż i montaż czerpni "starej kompresorowni" oraz czerpni magazynu farb i lakierów.

4.1.5.Demontaż i montaż lutniociągu filtra malarni i komina odciągowego malarni.

4.1.6.Demontaż i montaż nawiewni ciepłego powietrza do wiaty.

4.1.7.Wykonanie otworu dla węża sprężonego powietrza.

4.1.8.Demontaż i montaż drabiny.

4.1.9.Demontaż i montaż kabli zasilających system fotowoltaiki.

- 4.1.10. Demontaż i montaż kamer (7 szt.).
- 4.1.11. Demontaż i montaż naświetlaczy LED (13 szt. + 2 szt. oświetlenie awaryjne).
- 4.1.12. Wykonanie otworu w płycie warstwowej dla gazociągu.
- 4.2. Hala produkcyjna nr IV
 - 4.2.1. Demontaż i montaż czepni powietrza (7 szt.), oświetlenia (9 naświetlaczy LED) i monitoringu (1 kamera).
 - 4.2.2. Demontaż i montaż poszycia namiotu.
 - 4.2.3. Demontaż i montaż nowej bramy wjazdowej kolejek.
 - 4.2.4. Demontaż i montaż drabiny oraz montaż płyt warstwowych na obudowie rotomatu
 - 4.2.5. Wykonanie otworów w nowej płycie warstwowej do zasilania kontenerów warsztatowych i systemu rekuperacji i klimatyzacji oraz wykonanie obróbek przy połączeniu kontenerów z halą produkcyjną nr IV.
 - 4.2.6. Demontaż i montaż świetlika dachowego.

Wykonawca jest zobowiązany do wywieżenia i utylizacji wszelkich odpadów powstałych w trakcie demontażu i w wyniku prowadzonych prac.