



Fundusze Europejskie
dla Łódzkiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



województwo
łódzkie

Opiesin, dn. 17.07.2024 r.

Zapytanie ofertowe nr COP/1/07/2024

I. DANE ZAMAWIAJĄCEGO

FILATI Mirosław Kubiak Spółka komandytowo – akcyjna

Opiesin 60, 98-220 Zduńska Wola

NIP: 8291709433

REGON: 100617306

KRS: 0000946189

piotr.kubiak@filati.pl

Skrócona informacja o zamówieniu:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, instalacja i uruchomienie robotów przemysłowych automatyzujących proces montażu obuwia dzianinowego w ramach projektu „Robotyzacja procesu produkcji obuwia dzianinowego”

II. SZCZEGÓŁY DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

II.1 Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:

Dostawa, instalacja i uruchomienie robotów przemysłowych automatyzujących proces montażu obuwia dzianinowego w ramach projektu „Robotyzacja procesu produkcji obuwia dzianinowego”

II.2 Nazwa i kod zamówienia Wspólny Słownik Zamówień (CPV)

42997300-4 Roboty przemysłowe

II.3 Tytuł projektu:

„Robotyzacja procesu produkcji obuwia dzianinowego”

II.4 Nazwa programu, osi priorytetowej i działania, w ramach których realizowany jest projekt:

Fundusze Europejskie dla Łódzkiego 2021-2027

Priorytet FELD.01 Fundusze europejskie dla innowacyjnego Łódzkiego

Działanie FELD.01.05 Konkurencyjność MŚP

II.5 Rodzaj zamówienia: dostawy

II.6 Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, instalacja i uruchomienie robotów przemysłowych automatyzujących proces montażu obuwia dzianinowego” (dalej: Roboty przemysłowe) w ramach projektu „Robotyzacja procesu produkcji obuwia dzianinowego:



- 1 szt. robota przemysłowego nakładającego podkład na cholewkę (dalej: Robot nakładający podkład),
- 1 szt. robota przemysłowego nakładającego klej na cholewkę (dalej: Robot nakładający klej).

Robot nakładający podkład musi charakteryzować się następującymi parametrami:

- 6 stopni swobody - programowalność w 6 osiach,
- maksymalny udźwig: co najmniej 20 kg,
- maksymalny zasięg ramienia robota: co najmniej 1,7 m,
- maksymalny zakres ruchu dla poszczególnych osi nie mniej niż: dla osi 1 od +180 stopni do -180 stopni, dla osi 2 od +150 do -100 stopni, dla osi 3 od +150 do -160 stopni, dla osi 4 od +270 do -270 stopni, dla osi 5 od +145 do -145 stopni, dla osi 6 od +360 stopni do -360 stopni,
- maksymalna prędkość ruchu dla poszczególnych osi nie mniej niż: dla osi 1 - 180 stopni na sekundę, dla osi 2 - 200 stopni na sekundę, dla osi 3 - 200 stopni na sekundę, dla osi 4 - 400 stopni na sekundę, dla osi 5 - 360 stopni na sekundę, dla osi 6 - 600 stopni na sekundę,
- poziom ochrony przed ciałami stałymi i płynnymi: co najmniej zgodna z klasą IP65 wg normy EN/IEC 60529 lub równoważna,
- wyposażenie w głowicę do nakładania podkładu do gruntowania cholewki, obejmującą 2 systemy nakładania podkładu: pistolet natryskujący podkład na spód cholewki oraz pędzel nakładający podkład na brzeg cholewki,
- możliwość wykorzystania podkładu na bazie wody,
- wyposażenie w system czyszczenia głowicy nakładającej podkład,
- wyposażenie w 2 zbiorniki na podkład o pojemności od 10 do 30 litrów każdy,
- wyposażenie w zintegrowany moduł suszący próżniowo cholewki, z co najmniej 6 obrotowymi stanowiskami z wydzielonymi komorami suszenia próżniowego, z możliwością regulacji temperatury; każde stanowisko dla co najmniej 4 cholewek. Praca modułu suszącego musi być zsynchronizowana z pracą robotów przemysłowych,
- wyposażenie w stalową konstrukcję zapewniającą eliminację drgań i pozycjonowanie cholewki, na którą nakładany jest podkład,
- wyposażenie w ekrany zabezpieczające obszar pracy robota,
- wyposażenie w instalacje hydrauliczne i elektryczne niezbędne do pracy robota,
- wyposażenie w dotykowy panel sterujący i oprogramowanie sterujące pracą robota,
- wyposażenie w system wspomagający programowanie robota przemysłowego, pozwalający na testowanie nowego programu pracy bez zatrzymywania pracy robota przy wykorzystaniu funkcjonalnego modelu procesu,
- dostarczony Robot nakładający podkład musi być nowy (nieużywany).

Robot nakładający klej musi charakteryzować się następującymi parametrami:

- 6 stopni swobody - programowalność w 6 osiach,
- maksymalny udźwig: co najmniej 20 kg,
- maksymalny zasięg ramienia robota: co najmniej 1,7 m,
- maksymalny zakres ruchu dla poszczególnych osi nie mniej niż: dla osi 1 od +180 stopni do -180 stopni, dla osi 2 od +150 do -100 stopni, dla osi 3 od +150 do -160 stopni, dla osi 4 od +270 do -270 stopni, dla osi 5 od +145 do -145 stopni, dla osi 6 od +360 stopni do -360 stopni,



- maksymalna prędkość ruchu dla poszczególnych osi nie mniej niż: dla osi 1 - 180 stopni na sekundę, dla osi 2 - 200 stopni na sekundę, dla osi 3 - 200 stopni na sekundę, dla osi 4 - 400 stopni na sekundę, dla osi 5 - 360 stopni na sekundę, dla osi 6 - 600 stopni na sekundę,
- poziom ochrony przed ciałami stałymi i płynami: co najmniej zgodna z klasą IP65 wg normy EN/IEC 60529 lub równoważna,
- wyposażenie w głowicę do nakładania kleju na cholewkę, obejmującą 2 systemy nakładania kleju: pistolet natryskujący klej na spód cholewki oraz pędzel nakładający klej na brzeg cholewki,
- możliwość wykorzystania kleju na bazie wody,
- wyposażenie w system czyszczenia głowicy nakładającej klej,
- wyposażenie w 2 zbiorniki na klej o pojemności od 10 do 30 litrów każdy,
- wyposażenie w stalową konstrukcję zapewniającą eliminację drgań i pozycjonowanie cholewki, na którą nakładany jest klej,
- wyposażenie w ekrany zabezpieczające obszar pracy robota,
- wyposażenie w instalacje hydrauliczne i elektryczne niezbędne do pracy robota,
- wyposażenie w dotykowy panel sterujący i oprogramowanie sterujące pracą robota,
- dostarczony Robot nakładający klej musi być nowy (nieużywany).

Robot nakładający podkład wraz z Robotem nakładającym klej mają tworzyć zintegrowane stanowisko realizujące proces nałożenia wodnego podkładu i wodnego kleju na wykonaną z dzianiny cholewkę buta w następujących krokach:

- nałożenie podkładu wodnego na cholewkę buta przez Robot nakładający podkład,
- osuszenie cholewki buta w module suszącym próżniowo cholewki,
- nałożenie kleju wodnego na cholewkę buta przez Robot nakładający klej,
- osuszenie cholewki buta w module suszącym próżniowo cholewki.

W ramach realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do przeprowadzenia instalacji i uruchomienia w pełni funkcjonalnego stanowiska realizującego ww. proces, na które składać się będą dostarczone Roboty przemysłowe: Robot nakładający podkład i Robot nakładający klej wraz ze wszystkimi elementami składowymi wymienionymi powyżej, w tym ze zintegrowanym modułem suszącym cholewki obuwia.

Wykonawca zobowiązany jest do udzielenia minimum 12-miesięcznej gwarancji na dostarczone Roboty przemysłowe. Okres gwarancji nie obejmuje elementów eksploatacyjnych Robotów przemysłowych. Wykonawca zobowiązany jest do wskazania w Formularzu oferty okresu, na który udziela gwarancji na Roboty przemysłowe. Okres ten nie może być krótszy niż 12 miesięcy. W przypadku wskazania okresu gwarancji krótszego niż 12 miesięcy, Oferta zostanie uznana za niezgodną z opisem przedmiotu zamówienia.

Roboty przemysłowe mają być dostarczone wraz z deklaracją zgodności CE oraz oznakowaniem CE na urządzeniach.

II.7 Miejsce realizacji zamówienia:

Zakład produkcyjny Zamawiającego: Opiesin 60, 98-220 Zduńska Wola.



Dostawa Robotów przemysłowych ma nastąpić zgodnie z zasadą Incoterms 2020 EXW (EX Works).

Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia, że wszystkie elementy dostarczanych Robotów przemysłowych zostaną zapakowane w sposób uniemożliwiający ich uszkodzenie podczas transportu do zakładu produkcyjnego Zamawiającego. Za jakiegokolwiek uszkodzenia Robotów przemysłowych lub ich elementów podczas transportu odpowiedzialność ponosi Wykonawca, jeśli wynikną one z niewłaściwego przygotowania Robotów przemysłowych do transportu.

III. Termin realizacji zamówienia

Termin realizacji zamówienia: nie później niż 8 miesięcy od podpisania umowy dotyczącej realizacji przedmiotu zamówienia.

Zamówienie uważa się za wykonane w dniu podpisania ostatecznego protokołu sporządzonego na piśmie pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą, stwierdzającego bez zastrzeżeń wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

IV. Informacje o postępowaniu:

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Robot nakładający podkład wraz z Robotem nakładającym klej mają tworzyć zintegrowane stanowisko produkcyjne, uruchomione w ramach realizacji przedmiotu zamówienia. Dostarczone Roboty przemysłowe muszą być ze sobą kompatybilne i muszą współpracować ze wszystkimi elementami tworzącymi zintegrowane stanowisko produkcyjne, w tym z modułem suszącym próżniowo cholewki.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
4. Zamawiający dopuszcza wykonanie przedmiotu zamówienia z wykorzystaniem podwykonawców.
5. W przypadku konieczności zapoznania się z dodatkowymi informacjami, niezbędnymi do przygotowania oferty lub wątpliwości dotyczących treści Zapytania ofertowego, pytania należy kierować za pośrednictwem odpowiedniej funkcjonalności Bazy Konkurencyjności. Na pytania Zamawiający odpowie nie później niż w ciągu 2 dni roboczych, co nie przedłuża w żaden sposób terminu składania przez Wykonawcę oferty. Odpowiedzi na pytania będą publikowane za pośrednictwem odpowiedniej funkcjonalności Bazy Konkurencyjności na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.
6. Zamawiający dokona oceny tylko tych ofert, które nie podlegają odrzuceniu. Ocena dokonana zostanie w oparciu o kryteria wyboru ofert wskazane w pkt. VI.2.
7. Zamawiający w toku oceny ofert może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i uzupełnienia dokumentacji. Zamawiający w takim wypadku udzieli Wykonawcy odpowiedniego terminu, nie krótszego niż 2 dni robocze. Zamawiający informuje, iż wyjaśnienia treści oferty nie będą prowadziły do negocjowania treści oferty. Uzupełnienia oferty oraz wyjaśnienia mogą dotyczyć informacji i dokumentów oraz oświadczeń służących potwierdzeniu spełnienia warunków udziału w postępowaniu lub braku podstaw do wykluczenia lub potwierdzenia, że oferta jest zgodna z opisem przedmiotu zamówienia - w tym wypadku po



bezskutecznym upływie terminu na złożenie wyjaśnień/uzupełnień, oferta Wykonawcy zostanie odrzucona.

8. Zamawiający może dokonywać poprawek w treści oferty w zakresie dotyczącym oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych. W takim przypadku Zamawiający informuje niezwłocznie Wykonawcę, którego oferta została poprawiona. Wykonawca w terminie 1 dnia roboczego od otrzymania zawiadomienia może nie wyrazić zgody na dokonane poprawki. W takiej sytuacji oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu.

9. Zamawiający odrzuca oferty, które są niezgodne z wymaganiami określonymi w treści Zapytania ofertowego.

10. Zamawiający odrzuca oferty, które zostaną złożone przez Wykonawców podlegających wykluczeniu z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

11. Zamawiający zastrzega sobie:

- a) możliwość przedłużenia terminu składania ofert,
- b) możliwość zmiany Zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert przewidzianego w Zapytaniu ofertowym,
- c) możliwość unieważnienia Zapytania ofertowego, bez ponoszenia jakichkolwiek skutków prawnych i finansowych,
- d) prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru oferty,
- e) prawo do wezwania do wyjaśnień Wykonawcy, którego oferta zawierać będzie rażąco niską cenę. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy do złożenia wyjaśnień i przedstawienia sposobu wyliczenia całkowitej ceny netto, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny. Jeżeli przedstawione wyjaśnienia nie uzasadniają zaproponowanej ceny, Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia takiej oferty. Przez rażąco niską cenę rozumie się cenę różniącą się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu lub budzącą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w Zapytaniu ofertowym.

V. Warunki udziału w postępowaniu oraz warunki wykluczenia z postępowania i sposób ich weryfikacji

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki udziału w postępowaniu tj.:

1.1. Posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności

(Zamawiający nie formułuje sposobu oceny spełnienia wskazanego warunku)

1.2. Posiadają wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia

(Zamawiający nie formułuje sposobu oceny spełnienia ww. warunku)

1.3. Dysponują potencjałem technicznym niezbędnym do realizacji przedmiotu zamówienia

(Zamawiający nie formułuje sposobu oceny spełnienia ww. warunku)

2. W celu uniknięcia konfliktu interesów z udziału w postępowaniu ofertowym wykluczeni są Wykonawcy powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:



- 2.1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - 2.2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - 2.3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - 2.4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
 - 2.5. pozostawaniu z Wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
3. Z udziału w postępowaniu ofertowym wykluczeni są również Wykonawcy, w stosunku do których zachodzą przesłanki wykluczenia z postępowania określone w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego oraz Wykonawcy, w stosunku do których zachodzą przesłanki wykluczenia z postępowania określone w art. 1 pkt 23 rozporządzenia (UE) nr 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie.
4. W celu wykazania przez Wykonawcę braku istnienia podstaw wykluczenia z postępowania o udzielenie przedmiotowego zamówienia, o których mowa w pkt. 2 i 3 powyżej, do oferty należy dołączyć oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania, na wzorze stanowiącym Załącznik nr 1 do Formularza oferty.
5. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na zasadzie spełnia – nie spełnia.

VI. Informacje o procedurze Zapytania ofertowego

VI.1 Opis przygotowania oferty:

1. Ofertę należy przysyłać zgodnie ze wzorem oferty (Załącznik nr 1 – Formularz oferty).
2. Oferta powinna być podpisana przez samego Wykonawcę (w sytuacji, gdy jest on osobą fizyczną prowadzącą działalność gospodarczą) bądź przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie ze sposobem reprezentacji wskazanym w dokumencie rejestracyjnym. Oferta może być również podpisana przez prokurenta lub osobę umocowaną przez osoby wskazane w zdaniu poprzedzającym na podstawie stosownego pełnomocnictwa rodzajowego lub szczególnego sporządzonego w formie pisemnej.
3. Do wypełnionego Formularza oferty należy dołączyć:
 - W przypadku, gdy ofertę w imieniu Wykonawcy podpisuje pełnomocnik (osoba nieumocowana do tych czynności w dokumentach rejestracyjnych Wykonawcy) należy do oferty dołączyć stosowne pełnomocnictwo,
 - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 1 do Formularza oferty,



- Zestawienie parametrów oferowanych Robotów przemysłowych, zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 2 do Formularza oferty,
 - Specyfikację techniczną oferowanych Robotów przemysłowych.
4. Rozpatrywane będą jedynie oferty spełniające warunki dopuszczające udział w postępowaniu.
 5. Wykonawca określi cenę ryczałtową netto, która stanowić będzie wynagrodzenie za realizację przedmiotu zamówienia, podając ją w zapisie liczbowym z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Cena oferty jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.
 6. Wykonawców obowiązuje wykorzystanie załączonych wzorów dokumentów – załączników. Wszystkie pola i pozycje tych wzorów winny być wypełnione, a w szczególności muszą zawierać wszystkie wymagane informacje i dane.
 7. Termin związania ofertą wynosi 30 dni i jest liczony od chwili upływu terminu składania ofert. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zwrócenia się do Wykonawców z prośbą o wydłużenie okresu związania ofertą.
 8. W przypadku podania przez Wykonawcę w treści oferty informacji stanowiącej tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia oświadczenia z wyjaśnieniem i uzasadnieniem faktycznym i prawnym, które informacje stanowią taką tajemnicę oraz, że posiada prawo do ochrony tej tajemnicy.

VI.2 Kryteria oceny ofert:

1. Oferta Wykonawcy, spełniającego warunki określone w pkt. V Zapytania, zostanie oceniona według następujących kryteriów:

Lp.	Kryterium	Maksymalna liczba punktów [pkt]
1	Całkowita cena netto [C]	70
2.	Wydajność [W]	20
3.	Efektywność energetyczna [E]	10
Razem		100

2. Ostateczna liczba punktów obliczana będzie dla każdej z ofert zgodnie ze wzorem:

$$P = C \text{ (pkt)} + W \text{ (pkt)} + E \text{ (pkt)}, \text{ gdzie:}$$

P - liczba punktów ocenianej oferty

C - liczba punktów przyznanych w kryterium Całkowita cena netto

W - liczba punktów przyznanych w kryterium Wydajność

E - liczba punktów przyznanych w kryterium Efektywność energetyczna

3. Punkty w ramach poszczególnych kryteriów zostaną przyznane wg następujących zasad:



- a) **Kryterium Całkowita cena netto [C]** - w ramach kryterium Zamawiający dokona oceny na podstawie informacji podanych przez Wykonawcę w Formularzu oferty, porównując całkowite ceny netto ofert w złotych polskich (PLN). Całkowita cena netto powinna być podana z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Jeżeli Wykonawca określi cenę w walucie innej niż PLN, Zamawiający przeliczy ją na PLN po średnim kursie NBP (tabela A) z dnia opublikowania Zapytania ofertowego w Bazie Konkurencyjności pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>. Wartość punktowa w niniejszym kryterium obliczana będzie w sposób następujący:

$$C = C_{\min}/C_o \times 70 \text{ pkt, gdzie:}$$

C – punkty przyznane w ramach kryterium Całkowita cena netto

$C_{\min}$ – cena netto najniższej oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu

C_o - cena netto ocenianej oferty

Maksymalna liczba punktów możliwa do zdobycia w tym kryterium - 70 punktów

- b) **Kryterium Wydajność [W]** - w ramach kryterium Zamawiający dokona oceny na podstawie informacji podanej przez Wykonawcę w Zestawieniu parametrów oferowanych Robotów przemysłowych, stanowiącym Załącznik nr 2 do Formularza oferty, dotyczącej wydajności Robotów przemysłowych. Wydajność Robotów przemysłowych określona jest jako liczba par cholewek obuwia (2 szt.), dla których w czasie 1 godziny realizowany jest przez Roboty przemysłowe pełny cykl nałożenia podkładu i kleju zgodnie z pkt. II.6 Zapytania ofertowego (nałożenie podkładu na cholewkę, osuszenie cholewki, nałożenie kleju na cholewkę, osuszenie cholewki). Zamawiający przyzna punkty w kryterium Wydajność [W] według zasady:

Wydajność [W]	Liczba punktów
Wydajność Robotów przemysłowych jest niższa niż 50 par cholewek obuwia na godzinę.	0 punktów
Wydajność Robotów przemysłowych jest wyższa lub równa 50 par cholewek obuwia na godzinę i jednocześnie niższa niż 100 par cholewek obuwia na godzinę.	10 punktów
Wydajność Robotów przemysłowych jest równa lub wyższa niż 100 par cholewek obuwia na godzinę.	20 punktów

Maksymalna liczba punktów możliwa do zdobycia w tym kryterium – 20 punktów

- c) **Kryterium Efektywność energetyczna [E]** - w ramach kryterium Zamawiający dokona oceny na podstawie informacji podanych przez Wykonawcę w Zestawieniu parametrów oferowanych Robotów przemysłowych, stanowiącym Załącznik nr 2 do Formularza



oferty, dotyczących zużycia energii przez Roboty przemysłowe oraz wydajności Robotów przemysłowych.

W ramach kryterium Zamawiający wyliczy jednostkowe zużycie energii przez Roboty przemysłowe wg następującego wzoru:

$$E_{\text{jednostkowe}} = E_{\text{całkowite}}/W, \text{ gdzie:}$$

$E_{\text{jednostkowe}}$ – jednostkowe zużycie energii przez Roboty przemysłowe,

$E_{\text{całkowite}}$ – zużycie energii przez Roboty przemysłowe w ciągu jednej godziny w kWh, uwzględniające wszystkie elementy wchodzące w skład zintegrowanego stanowiska produkcyjnego stanowiącego przedmiot zamówienia,

W – wydajność Robotów przemysłowych określona jako liczba par cholewek obuwia (2 szt.), dla których w czasie 1 godziny realizowany jest przez Roboty przemysłowe pełny cykl nałożenia podkładu i kleju zgodnie z pkt. II.6 Zapytania ofertowego (nałożenie podkładu na cholewkę, osuszenie cholewki, nałożenie kleju na cholewkę, osuszenie cholewki).

Zamawiający przyzna punkty w kryterium Efektywność energetyczna [E] według zasady:

Efektywność energetyczna [E]	Liczba punktów
Jednostkowe zużycie energii przez Roboty przemysłowe powyżej 1 kWh/parę cholewek	0 punktów
Jednostkowe zużycie energii przez Roboty przemysłowe od 0,5 kWh/parę cholewek włącznie do 1 kWh/parę cholewek włącznie	5 punktów
Jednostkowe zużycie energii przez Roboty przemysłowe poniżej 0,5 kWh/parę cholewek	10 punktów

Maksymalna liczba punktów możliwa do zdobycia w tym kryterium – 10 punktów

4. Za najkorzystniejszą ofertę zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów (P), będącą sumą punktów przyznanych w poszczególnych kryteriach.
5. Maksymalna liczba punktów możliwa do uzyskania: 100 punktów.
6. Punktacja będzie zaokrąglana w górę, do dwóch miejsc po przecinku.

VI.3 Miejsce i termin składania ofert:

1. Oferty na załączonym Formularzu oferty (Załącznik nr 1) wraz załącznikami należy składać w formie elektronicznej wyłącznie za pośrednictwem odpowiedniej funkcjonalności Bazy Konkurencyjności (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>). Pliki powinny być zapisane w formacie umożliwiającym odczytanie ich treści np. PDF i powinny mieć formę zeskanowanego podpisanego dokumentu (obrazu dokumentu) lub formę elektroniczną podpisaną kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub postacią elektroniczną opatrzoną podpisem zaufanym lub elektronicznym podpisem osobistym.



2. Termin składania ofert upływa w dniu 26.07.2024 r. o godzinie 12:00 - decyduje data wpływu oferty w Bazie Konkurencyjności.
3. Oferta złożona po terminie nie będzie rozpatrywana.

VI.4 Zasady i tryb wyboru najkorzystniejszej oferty:

1. Otwarcie ofert ma charakter niejawni.
2. Zamawiający uzna oferty za spełniające wymagania i przyjmie do szczegółowego rozpatrywania, jeżeli:
 - a) oferta będzie odpowiadała wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym Zapytaniu ofertowym,
 - b) Wykonawca spełni warunki określone w pkt. V Zapytania,
 - c) złożone dokumenty będą aktualne oraz zostaną podpisane przez osoby uprawnione,
 - d) oferta zostanie złożona w określonym przez Zamawiającego terminie, zgodnie z warunkami określonymi w pkt. VI Zapytania.
3. Wybór oferty zostanie dokonany w oparciu o przyjęte w niniejszym postępowaniu kryteria oceny.
4. Za najkorzystniejszą ekonomicznie i jakościowo ofertę zostanie uznana oferta, która spełniła wszystkie warunki udziału w postępowaniu, nie podlega wykluczeniu oraz w toku oceny uzyska najwyższą liczbę punktów.
5. Zamawiający, po dokonaniu oceny otrzymanych ofert, dokona wyboru najkorzystniejszej oferty, co zostanie udokumentowane protokołem postępowania o udzielenie zamówienia.
6. Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że co najmniej dwie oferty uzyskają taką samą całkowitą liczbę punktów, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli oferty, do złożenia w określonym terminie ofert dodatkowych. Oferty dodatkowe nie mogą oferować cen wyższych niż w pierwotnie złożonych ofertach.

VI.5 Zawiadomienie o wyborze oferty:

Zamawiający zamieści informacje o wyniku postępowania w Bazie Konkurencyjności pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> nie później niż w terminie 7 dni roboczych od dnia upływu terminu składania ofert z zastrzeżeniem, iż w przypadku konieczności korekty/uzupełnienia otrzymanych ofert lub złożenia wyjaśnień, termin 7 dni roboczych liczony będzie od wyznaczonego przez Zamawiającego terminu na dostarczenie korekt/uzupełnień/wyjaśnień.

VII. Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy:

1. Umowa w sprawie realizacji zamówienia zawarta zostanie w terminie wskazanym przez Zamawiającego, z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszego Zapytania ofertowego oraz danych zawartych w ofercie.
2. Zamawiający przewiduje możliwość wypłaty zaliczki na poczet realizacji przedmiotu umowy.



3. Na wypadek niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązań wynikających z umowy w sprawie realizacji zamówienia Wykonawca będzie zobowiązany do zapłaty Zamawiającemu kary umownej:

a. za opóźnienie w wykonaniu przedmiotu umowy, w tym niezachowanie terminu końcowego wykonania przedmiotu umowy lub niekompletne wykonanie przedmiotu umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy – Zamawiający naliczy Wykonawcy karę umowną w wysokości 1% (słownie: jednego procenta) wynagrodzenia Wykonawcy netto za każdy dzień opóźnienia licząc od następnego dnia po upływie terminu końcowego wykonania przedmiotu umowy wynikającego z umowy,

b. za brak usunięcia naruszenia warunków umowy przez Wykonawcę, pomimo uprzedniego jednokrotnego pisemnego upomnienia skierowanego do Wykonawcy w danej kwestii, w wysokości 5% (słownie: pięć procent) wartości wynagrodzenia umownego netto za każde stwierdzone naruszenie.

VIII. Załączniki do Zapytania ofertowego:

1. Załącznik nr 1: Formularz oferty