

Dotyczy realizacji projektu
Osi priorytetowej FENG.03 – Zazielenianie przedsiębiorstw Działanie 3.01 – Kredyt Ekologiczny

Tytuł projektu:

„Podniesienie efektywności energetycznej poprzez automatyzację i robotyzację linii produkcyjnej, oraz inwestycję w odnawialne źródła energii”

ZAPYTANIE OFERTOWE

na **nabycie linii do wytwarzania wielowarstwowej folii metodą rozdmuchu** na potrzeby firmy FHU PARTNER LIAJIC MILAN do realizacji projektu pt. „Podniesienie efektywności energetycznej poprzez automatyzację i robotyzację linii produkcyjnej, oraz inwestycję w odnawialne źródła energii” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenianie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego.

Trąbki Wielkie, dnia 17.07.2024 r.

I. ZAMAWIAJĄCY

FHU PARTNER LJAJIĆ MILAN
ul. Pocztowa 32
83-034 Trąbki Wielkie
NIP: 5831117693

Dane do kontaktu:

Marcin Konzorski
Adres email: mkonzorski@solidtools.pl
Tel. kontaktowy: 661 226 642

Miejsce realizacji zamówienia:

ul. Pocztowa 32
83-034 Trąbki Wielkie

II. POSTANOWIENIA OGÓLNE

Celem postępowania jest **nabycie linii do wytwarzania wielowarstwowej folii metodą rozdmuchu** na potrzeby firmy FHU PARTNER LJAJIĆ MILAN do realizacji projektu pt. „Podniesienie efektywności energetycznej poprzez automatyzację i robotyzację linii produkcyjnej, oraz inwestycję w odnawialne źródła energii” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego.

1. Niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest **w trybie Zapytania ofertowego**, zgodnie z zasadą konkurencyjności, określoną w Wytycznych Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2021-2027, zwanymi dalej „Wytycznymi Ministra Rozwoju”.
2. Postępowanie prowadzone jest w **języku polskim**.
3. Zamawiający **nie przewiduje** możliwości złożenia ofert częściowych. Zamawiający nie dokonał podziału zamówienia na części. Niniejszy przedmiot zamówienia nie mógł zostać podzielony na części biorąc pod uwagę względy techniczne, organizacyjne, ekonomiczne oraz względy celowościowe.
4. Zamawiający **nie przewiduje** możliwości złożenia ofert wariantowych.
5. Zamawiający **nie przewiduje** zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
6. Zamawiający udzieli wyjaśnień na zapytania Wykonawców dotyczące treści zapytania ofertowego, jeżeli wnioski o udzielenie wyjaśnień wpłynę w Bazie konkurencyjności nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek Wykonawcy o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynę w Bazie konkurencyjności po upływie terminu na składanie wyjaśnień lub dotyczy już udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
7. Komunikacja między zamawiającym, a oferentem (pytania/odpowiedzi) musi odbywać się za pośrednictwem aplikacji BK2021.
8. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania na każdym etapie, w przypadku, gdy z powodu okoliczności, których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć, udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
8. W razie **unieważnienia postępowania** Wykonawcom nie przysługują roszczenia odszkodowawcze w stosunku do Zamawiającego.
9. W niniejszym zapytaniu pojęcia Oferent i Wykonawca stosują się zamiennie.
10. Zamawiający zobowiązuje się przestrzegania zasady równości szans i niedyskryminacji, w tym dostępności dla osób z niepełnosprawnościami oraz zasady równości szans kobiet i mężczyzn, a także przeciwdziałaniu wszelkim formom dyskryminacji.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest **nabycie linii do wytwarzania wielowarstwowej folii metodą rozdmuchu** na potrzeby firmy FHU PARTNER LJAJIĆ MILAN do realizacji projektu pt. „Podniesienie efektywności energetycznej poprzez automatyzację i robotyzację linii produkcyjnej, oraz inwestycję w odnawialne źródła

energii” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego.

2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Zamawiający obecnie posiada linie do produkcji asortymentu foliowego, które są technologicznie przestarzałe, ich praca jest regulowana i sterowana mechanicznie – brak jest elementów dot. robotyzacji i automatyzacji, brak możliwości monitorowania stanu jej pracy, są wysoko awaryjne, a produktywność względem rozwiązań dostępnych na rynku rażąco niesatysfakcjonująca, nieekonomiczna.

Przedmiotem zamówienia jest **nabycie linii do wytwarzania wielowarstwowej folii metodą rozdmuchu**, która ma charakteryzować się poniższymi parametrami:

- a) Wydajność linii w zakresie 450 - 500 kg/h
- b) Całkowita moc zainstalowana – max. 390 kW
- c) produkcja folii trzy warstwowej coextruzja
- d) szerokości produkowanej folii w przedziale 1000-1800mm
- e) Maksymalna wysokości linii to 11,5 m
- f) Rodzaje produktów do produkowania to m.in.:
 - folie termokurczliwe do pakowania napoi,
 - folie termokurczliwe to pakowania puszkowanej żywności,
 - folie opakowaniowe ogólnego zastosowania,
 - folie opakowaniowe stabilizowane UV,
 - folie opakowaniowe z mikroperforacją,
 - folie opakowaniowe o podwyższonych parametrach mechanicznych do przemysłu meblarskiego.
 - Folie dedykowane na rynek budowlany

Linia składać się ma z poniższych elementów:

- Nawijak folii 2 stanowiskowy z automatyczną kontrolą naprężenia folii, automatyczną wymianą nawijanej rolki, nawijak powinien być wyposażony w wałki rozprężne 3 cali i 6 cali w ilości po 4 szt
- urządzenie do automatycznego pozycjonowania folii,
- głowica wyposażona w system IBC przyspieszający wychłodzenie balona
- wieża wsporcza wyposażona w zespół rolek prowadzących, kosze kalibrujące z napędem elektrycznym, ramy składające rękaw z napędem elektrycznym
- układy plastyfikujące pozwalające na przetwórstwo tworzyw ldpe, lldpe, mlldpe, mdpe, hdpe,
- ślimak oraz cylinder wykonane w wersji bimetalizowanej,
- głowica wydmuchowa wraz z pierścieniem chłodzącym,

Linia wyposażona ma być w:

- sterowniki pozwalające na wyciąganie sygnałów oraz komunikowania się pomiędzy poszczególnymi podzespołami linii produkcyjnej
- system sterujący, który będzie zbierać i archiwizować dane, aby w późniejszym czasie móc dokonać analizy i optymalizacji procesów produkcyjnych oraz w celu poprawy efektywności, dane takie jak: temperatury, ciśnienia, napięcie, prędkość
- elektroniczne sterowanie ogrzewaniem i chłodzeniem maszyny
- główne napędy wyłaczarek o najwyższej sprawności IE3 z falownikiem, przekładnia potężna z silnikiem za pomocą sprzęgła elastycznego, co poprawia efektywność energetyczną
- łącze internetowe w celu diagnostyki serwisowej co skraca czas usunięcia awarii
- precyzyjny system dozowania poszczególnych składników wsadu surowcowego zgodnie z wpisana receptura, pomiar w czasie rzeczywisty i korekta ilości receptura do 12 składników
- pomiar grubości produkowanej folii z automatyczna korekta fragmentów folii produkowanych poza tolerancją (skaner mierzący w czasie rzeczywistym grubość folii skomunikowany z automatycznym systemem korygującym grubość folii w czasie rzeczywistym im dokładniejsza grubość folii tym niższe zużycie opakowania

- możliwość komunikacji linii z robotami takimi jak manipulatory lub roboty i urządzenie odbierające oraz transportujące wyrób gotowy w celu usprawnienia procesu
 - możliwość połączenia maszyny z programami typu ERP z modułem produkcyjnym
 - sterowniki PLC, które służyć mają do:
 - komunikacji z innymi urządzeniami Zamawiającego
 - wskazywania zużycia energii w celu optymalizacji produkcji
 - możliwości modyfikacji przeciążenia energetycznego
 - **Gromadzone dane w formie histogramu pozwalają na analizowanie potrzeb produkcji i kontrolowanie energochłonności procesu.**
3. Wyłoniony Wykonawca zapewni w ramach wynagrodzenia spakowanie i zabezpieczenie do transportu, **dostawę, uruchomienie, montaż, przeprowadzenie prób, testów** i innych czynności niezbędnych do uruchomienia Przedmiotu zamówienia w miejscu realizacji wskazanym przez Zamawiającego.
 4. Oddanie Przedmiotu zamówienia do eksploatacji oraz rozruch **dokona Wykonawca w miejscu realizacji projektu wskazanym przez Zamawiającego.**
 5. Koszty transportu i ubezpieczenia Przedmiotu zamówienia od wszelkich ryzyk utraty i uszkodzenia w trakcie dostawy do miejsca realizacji wskazanego przez Zamawiającego (łącznie z załadunkiem i rozładunkiem) obciążają Wykonawcę;
 6. Wykonawca w trakcie odbioru Przedmiotu zamówienia dokona instruktażu obsługi Przedmiotu zamówienia dla co najmniej **4 pracowników** Zamawiającego w zakresie obsługi technicznej, prawidłowego wykorzystania i utrzymania Przedmiotu zamówienia.
 7. **Minimalny okres gwarancji wynosi 12 miesięcy.**
 8. **Maksymalny czas reakcji serwisu wynosi 12 h** na podjęcie działań w zależności od problemu, komunikacja online z linią produkcyjną w celu diagnozy problemu.
 9. Przedmiot zamówienia będzie nowy, nieużywany, kompletny, wolny od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, nie będzie stanowił przedmiotu zabezpieczenia.
 10. Przedmiot zamówienia musi posiadać wymagane prawem polskim **atesty** dopuszczające do stosowania na rynku polskim oraz musi być zgodny z **normami** obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.
 11. Miejscem dostarczenia przedmiotu zamówienia jest miejsce realizacji projektu wskazane przez Zamawiającego, zgodnie z niniejszym Zapytaniem Ofertowym.
 12. Mogące wystąpić w Zapytaniu ofertowym znaki towarowe, pochodzenia czy patenty mają charakter wyłącznie przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu przy czym Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania **równoważnych rozwiązań.**
 13. W razie opisanego Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne. W takim wypadku Oferent zobowiązany jest do wskazania w załączniku nr 3 – Parametry techniczne Przedmiotu zamówienia, w kolumnie „uwagi” zakresu równoważności. Opis zaproponowanych rozwiązań równoważnych musi być na tyle szczegółowy, żeby Zamawiający przy ocenie ofert mógł ocenić spełnienie wymagań dotyczących ich właściwości funkcjonalnych, jakościowych i parametrów oraz rozstrzygnąć, czy zaproponowane rozwiązania są równoważne.
 14. Za rozwiązania równoważne należy rozumieć takie, które przedstawiają opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczone innym np. znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem, normą, czy aprobatą. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne w opisywanym przez Zamawiającego przedmiocie zamówienia, jest obowiązany udowodnić, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.
 15. Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownych dokumentów uwiarygadniających zastosowanie rozwiązań równoważnych. W przypadku, gdy Wykonawca nie złoży w ofercie dokumentów o zastosowaniu innych równoważnych materiałów lub rozwiązań, to rozumie się przez to, że do kalkulacji ceny oferty i wykonania przedmiotu zamówienia ujęto materiały zaproponowane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia; w związku z tym Wykonawca jest zobowiązany zastosować do wykonania zamówienia materiały lub rozwiązania zaproponowane w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.
 16. Przedmiot zamówienia musi posiadać certyfikat CE lub równoważny.
 17. Wykonawca wraz z Przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu następujące **dokumenty:**
 - a) instrukcja obsługi, konserwacji (dokumentacja DTR)
 - b) dokument gwarancyjny
 - c) certyfikat CE / deklarację zgodności CE oraz wszelkie wymagane certyfikaty i atesty
 - d) dokumentację zawierającą poszczególne elementy linii

18. Kod CPV:

42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

IV. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Termin realizacji zamówienia - w ciągu **6 miesięcy od daty zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą**.
2. Za termin zakończenia realizacji umowy strony przyjmują datę podpisania przez Zamawiającego oraz Wykonawcę protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń.

V. OPIS SPOSOBU SKŁADANIA OFERT

1. Proponowaną cenę należy przedstawić w **Formularzu Ofertowym (Załącznik 1)**.
2. Wartość oferty musi zostać przedstawiona w jednostkach pieniężnych jako **łącznie cena netto**, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
3. Łączna cena netto Przedmiotu zamówienia stanowi kryterium oceny ofert, zgodnie z warunkami określonymi w Rozdziale VII niniejszego Zapytania. Ponadto **ocenie będzie podlegało dodatkowo: okres gwarancji, czas reakcji serwisu**.
4. W przypadku podania jakichkolwiek kwot w walutach obcych, Zamawiający przeliczy te kwoty na PLN według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego ogłaszanego w dniu **19.08.2024. r.**
5. Podając ceny należy uwzględnić wszystkie elementy związane z prawidłową i terminową realizacją przedmiotu zamówienia i innych czynności niezbędnych do oddania przedmiotu zamówienia.
6. Wartość oferty będzie obowiązywała przez cały okres związania ofertą i będzie wiążąca dla zawieranej umowy.

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w terminie **do dnia 19.08.2024 r.** w Bazy konkurencyjności.
2. Oferty złożone po terminie lub poza ustalonym sposobem składania ofert nie będą rozpatrywane.
3. Oferta musi być ważna minimum do **30.09.2024 r.** W razie niepodania terminu związania ofertą lub terminu krótszego, Zamawiający wezwie Oferenta do uzupełnienia lub wydłużenia terminu ważności oferty. W przypadku nie dokonania przez Oferenta wskazanych czynności w wyznaczonym terminie, oferta zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.
4. Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość wydłużenia terminu związania ofertą po uprzednim wyrażeniu zgody Oferenta.
5. Przed upływem terminu składania ofert, Oferent może wprowadzić **zmiany** do złożonej oferty lub ją **wycofać**. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winno być doręczone Zamawiającemu za pośrednictwem Bazy konkurencyjności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana lub wycofanie oferty winna zawierać dodatkowe oznaczenie „**ZMIANA OFERTY**” lub „**WYCOFANIE OFERTY**”. Zmiana oferty lub jej wycofanie złożone po terminie lub poza ustalonym sposobem składania nie będą rozpatrywane.
6. Zamawiający może wezwać Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych przez Zamawiającego oświadczeń lub dokumentów, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli wymagane przez Zamawiającego oświadczenia i dokumenty, zawierające błędy, omyłki pisarskie bądź rachunkowe lub nie potwierdzające spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba że mimo ich złożenia oferta podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów **wyjaśnień** i uzupełnień dotyczących treści złożonych ofert w określonym terminie. W razie braku złożenia wyjaśnień w określonym terminie **oferta zostanie odrzucona**.
8. Jeżeli zaofferowana przez Wykonawcę cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zażąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie **wyjaśnień**, w tym złożenia **dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu**. Zamawiający dokona oceny tych wyjaśnień w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie. W przypadku nie złożenia wyjaśnień przez Oferenta w wyznaczonym terminie **oferta zostanie odrzucona** jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

W razie, gdy Wykonawca nie wskaże okresu gwarancji w Formularzu ofertowym, oferta Wykonawcy w ramach tego kryterium otrzyma 0 punktów, a okres gwarancji zostaje ustalony na 12 miesięcy. Zamawiający jednocześnie informuje, że **minimalny okres gwarancji wynosi 12 miesięcy**. Okres gwarancji rozpoczyna się z dniem podpisania protokołu odbioru końcowego przez Zamawiającego i Wykonawcę bez zastrzeżeń.

W przypadku wskazania przez Wykonawcę okresu gwarancji **krótszego niż 12 miesięcy**, oferta Wykonawcy zostanie **odrzucona** jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

Oferta za kryterium „okres gwarancji” może otrzymać maksymalnie **10,00 pkt**.

c) **CZAS REAKCJI SERWISU – PS**

W kryterium **czas reakcji serwisu** Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, tj. Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym maksymalny czas reakcji serwisu na zgłoszenie Zamawiającego liczony w pełnych godzinach zegarowych.

Zamawiający informuje, że maksymalny czas reakcji serwisu na zgłoszenie Zamawiającego nie może być dłuższy niż 12 godzin liczony od zgłoszenia usterki. W przypadku wskazania terminu przystąpienia do niezwłocznego usunięcia usterki przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę dłuższego niż 12 godzin oferta Wykonawcy zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią Zapytania ofertowego.

Czas reakcji serwisu rozumiany jest jako czas przystąpienia do usunięcia usterki od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego.

W ramach kryterium „Czas reakcji serwisu” będzie oceniany w następujący sposób:

Lp.	Czas reakcji serwisu	Liczba przyznanych punktów
1	12 godzin	0
2	7 - 11 godzin	5
3	6 godzin i poniżej	10

Oferta za kryterium „Czas reakcji serwisu” może otrzymać maksymalnie **10,00 pkt**.

1. Obliczenia dokonywane będą przez Zamawiającego z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
2. **ZAMAWIAJĄCY UZNA ZA NAJKORZYSTNIEJSZĄ TĘ OFERTĘ, KTÓRA UZYSKA NAJWIĘKSZĄ LICZBĘ PUNKTÓW ZA POSZCZEGÓLNE KRYTERIA, PO ICH ZSUMOWANIU WG WZORU: $P = PC + PG + PS$.**

VIII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA

1. Zamawiający nie stawia warunków udziału w postępowaniu.
2. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy wykażą **brak podstaw do wykluczenia** z postępowania, zgodnie z treścią **Załącznika 2 do zapytania ofertowego**.

IX. LISTA DOKUMENTÓW/OŚWIADCZEŃ WYMAGANYCH OD WYKONAWCY

Zamawiający żąda dostarczenia wraz z Ofertą (zgodnie ze wzorem Załącznika nr 1) następujących **dokumentów**:

- a) oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (Załącznik nr 2),
- b) Potwierdzenie parametrów techniczno-użytkowych (Załącznik nr 3)
- c) Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO,
- d) Dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji i działania w imieniu Oferenta – jeśli dotyczy.

X. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA WYKONAWCY

Z postępowania wyklucza się podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności

związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej.
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziału lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa).
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządczego, prokurenta, pełnomocnika.
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawania we wspólnym pożyciu z Wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia.
- 5) pozostawania z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

XI. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY W CELU REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Informacje o wynikach postępowania Zamawiający zamieści na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
2. Wykonawca zostanie poinformowany telefonicznie lub via e-mail o terminie i miejscu podpisania umowy.
3. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana odstąpi od zawarcia umowy, Zamawiający może zawrzeć umowę z kolejnym Oferentem, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

XII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w przypadku wystąpienia, co najmniej jednej z okoliczności wymienionych poniżej, z uwzględnieniem podawanych warunków ich wprowadzenia, tj.:
 - a) zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw od dotychczasowego wykonawcy nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
 - zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego,
 - wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
 - b) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
 - konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
 - c) wykonawcę, któremu Zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca:
 - w wyniku sukcesji, wstępując w prawa i obowiązki wykonawcy, w następstwie przejęcia, połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji, dziedziczenia lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy, a także nie ma na celu uniknięcia stosowania zasady konkurencyjności,lub,
 - w wyniku przejęcia przez Zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców – w przypadku zmiany podwykonawcy Zamawiający może zawrzeć umowę z nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac,

- d) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 140 000 EUR¹ i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie
- e) zmiana sposobu rozliczania umowy, dokonywania płatności lub **konieczność zmiany terminu realizacji na rzecz każdej ze Stron**, na umotywowany ich wniosek,
- f) wystąpienia siły wyższej,

2. Zmiany umowy wymagają dla swej ważności aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

XIII. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

Podstawowe warunki realizacji umowy zostały szczegółowo przedstawione w **załączniku nr 5** dołączonym do zapytania ofertowego. Zakres ten będzie uwzględniony w zawartej umowie z wykonawcą.

XIV. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Fhu Partner Ljajić Milan z siedzibą Trąbki Wielkie (83-034), wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000116894, NIP 5831117693, REGON 192490009
2. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f RODO w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia, zgodnie z zasadą konkurencyjności w projekcie pod tytułem „*Podniesienie efektywności energetycznej poprzez automatyzację i robotyzację linii produkcyjnej, oraz inwestycję w odnawialne źródła energii*” w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego.
Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o umowę o dofinansowanie projektu pn. „*Podniesienie efektywności energetycznej poprzez automatyzację i robotyzację linii produkcyjnej, oraz inwestycję w odnawialne źródła energii*”
3. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z zawartą umową o dofinansowanie przez okres 10 lat, zgodnie z zasadami archiwizacji dokumentów objętych umową o dofinansowanie.
4. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem określonym wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027, niezbędnym do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia;
5. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
6. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane poza teren Polski, UE i Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
7. Posiada Pani/Pan:
 - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych;
 - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych;
 - c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO;
 - d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
8. Nie przysługuje Pani/Panu:
 - a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. f RODO.

¹ Średni kurs PLN w stosunku do EUR stanowiący podstawę przeliczania wartości zamówień ogłaszany jest w drodze obwieszczenia Prezesa Urzędu Zamówień Publicznych, w Dzienniku Urzędowym Rzeczypospolitej Polskiej "Monitor Polski", oraz zamieszczany na stronie internetowej Urzędu Zamówień Publicznych.

Wykonawca przystępując do postępowania jest zobowiązany do pisemnego poinformowania każdej osoby, której dane osobowe będą podane w ofercie, o oświadczeniach i dokumentach złożonych w postępowaniu.

XI. ZAŁĄCZNIKI

1. **Załącznik nr 1** - Formularz ofertowy
2. **Załącznik nr 2** - Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu
3. **Załącznik nr 3** - Parametry techniczno-użytkowe
4. **Załącznik nr 4** - Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO
5. **Załącznik nr 5** – Istotne postanowienia umowy

FORMULARZ OFERTOWY

(Miejscowość i data)

Nazwa i adres

telefon, e-mail Wykonawcy

NIP Wykonawcy

FHU PARTNER LJAJIĆ MILAN
ul. Poczтова 32
83-034 Trąbki Wielkie
NIP: 5831117693

W nawiązaniu do Zapytania ofertowego **nabycie linii do wytwarzania wielowarstwowej folii metodą rozdmuchu** na potrzeby firmy FHU PARTNER LJAJIĆ MILAN do realizacji projektu pt. „Podniesienie efektywności energetycznej poprzez automatyzację i robotyzację linii produkcyjnej, oraz inwestycję w odnawialne źródła energii” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego, **oferujemy realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z zapytaniem ofertowym za cenę:**

Przedmiot zamówienia	Łączna cena netto Przedmiotu zamówienia wraz z walutą (stanowi kryterium oceny ofert)	Okres gwarancji w miesiącach (stanowi kryterium oceny ofert)	Czas reakcji serwisu w godzinach (stanowi kryterium oceny ofert)
Linia do wytwarzania wielowarstwowej folii metodą rozdmuchu			

- Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym wraz z załącznikami i nie wnosimy żadnych zastrzeżeń.
- Oświadczamy, że uzyskaliśmy wszelkie konieczne informacje do przygotowania oferty.
- Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z istotnymi postanowieniami umowy i nie wnosimy do nich zastrzeżeń.
- Oświadczamy, że wyżej podana cena obejmuje realizację wszystkich zobowiązań Wykonawcy opisanych w zapytaniu ofertowym wraz z załącznikami.
- Oświadczamy, iż oferta ważna jest **do dnia 30.09.2024 r.**
- Oświadczamy, że dokumenty potwierdzające umocowanie do reprezentacji, Zamawiający może uzyskać za pomocą **bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych**, pod adresem internetowym:

* <https://ems.ms.gov.pl/krs/wyszukiwaniepodmiotu>
(dotyczy podmiotów wpisanych do Krajowego Rejestru Sądowego [KRS]),

* https://prod.ceidg.gov.pl/ceidg/ceidg_public.ui/Search.aspx

(dotyczy podmiotów wpisanych do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej [CEIDG])

- *-..... (wpisać odpowiedni adres internetowy w przypadku innych baz danych niż wyżej wskazane)

**proszę wybrać i zaznaczyć opcję właściwą dla danego rodzaju Wykonawcy.*

W przypadku reprezentacji na podstawie pełnomocnictwa musi być ono dołączone do oferty.

7. **Załącznikami** do niniejszej Oferty, stanowiącymi jej integralną część są:
- 1) **Oświadczenie** o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu.
 - 2) Parametry techniczno-użytkowe
 - 3) Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO
 - 4) Pełnomocnictwo – jeśli dotyczy.

(czytelny podpis Wykonawcy lub osoby upoważnionej do reprezentacji)

OŚWIADCZENIE

O BRAKU PODSTAW DO WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Składając ofertę do zapytania ofertowego na **nabycie linii do wytwarzania wielowarstwowej folii metodą rozdmuchu** na potrzeby firmy FHU PARTNER LJAJIĆ MILAN do realizacji projektu pt. „Podniesienie efektywności energetycznej poprzez automatyzację i robotyzację linii produkcyjnej, oraz inwestycję w odnawialne źródła energii” realizowanego w ramach Osi priorytetowej FENG.03 Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki - Zazielenienie przedsiębiorstw, Działanie 3.01 - Kredyt Ekologiczny, Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego, oświadczam (oświadczamy), **że nie ma podstaw do wykluczenia mnie (nas) z postępowania o udzielenie zamówienia** z uwagi na powiązania osobowe lub kapitałowe z Zamawiającym, tj. wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziału lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawania we wspólnym pożyciu z Zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Zamawiającego,
- 5) pozostawania z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Miejscowość i data

(czytelny podpis Wykonawcy lub osoby
upoważnionej do reprezentacji)

Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego

PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

(należy potwierdzić spełnienie parametrów technicznych)

Wymagane parametry przez Zamawiającego	Potwierdzenie zaoferowania parametrów przez Wykonawcę poprzez wpisanie odpowiednio TAK/NIE	Uwagi (numer strony i punktu w dodatkowej specyfikacji technicznej – jeżeli dotyczy)
<p>1</p> <p>Przedmiotem zamówienia jest nabycie linii do wytwarzania wielowarstwowej folii metodą rozdmuchu, która ma charakteryzować się poniższymi parametrami:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Wydajność linii w zakresie 450 - 500 kg/h b) Całkowita moc zainstalowana – max. 390 kW c) produkcja folii trzy warstwowej coextruzja d) szerokości produkowanej folii w przedziale 1000-1800mm e) Maksymalna wysokości linii to 11,5 m f) Rodzaje produktów do produkowania to m.in.: <ul style="list-style-type: none"> • folie termokurczliwe do pakowania napoi, • folie termokurczliwe to pakowania puszkowanej żywności, • folie opakowaniowe ogólnego zastosowania, • folie opakowaniowe stabilizowane UV, • folie opakowaniowe z mikroperforacją, • folie opakowaniowe o podwyższonych parametrach mechanicznych do przemysłu meblarskiego. • Folie dedykowane na rynek budowlany 		
<p>2</p> <p>Linia składać się ma z poniższych elementów:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Nawijak folii 2 stanowiskowy z automatyczną kontrolą naprężenia folii, automatyczną wymianą nawijanej rolki, nawijak powinien być wyposażony w wałki rozprężne 3 cale i 6 cali w ilości po 4 szt ➤ urządzenie do automatycznego pozycjonowania folii, ➤ głowica wyposażona w system IBC przyspieszający wychłodzenie balona ➤ wieża wsporcza wyposażona w zespół rolek prowadzących, kosze kalibrujące z napędem elektrycznym, ramy składające rękaw z napędem elektrycznym ➤ układy plastyfikujące pozwalające na przetwórstwo tworzyw ldpe, lldpe, mlldpe, mdpe, hdpe, ➤ ślimak oraz cylinder wykonane w wersji bimetalizowanej, ➤ głowica wydmuchowa wraz z pierścieniem chłodzącym, 		

3	<p>Linia wyposażona ma być w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ sterowniki pozwalające na wyciąganie sygnałów oraz komunikowania się pomiędzy poszczególnymi podzespołami linii produkcyjnej ➤ system sterujący, który będzie zbierać i archiwizować dane, aby w późniejszym czasie móc dokonać analizy i optymalizacji procesów produkcyjnych oraz w celu poprawy efektywności, dane takie jak: temperatury, ciśnienia, napięcie, prędkość ➤ elektroniczne sterowanie ogrzewaniem i chłodzeniem maszyny ➤ główne napędy wyciągarek o najwyższej sprawności IE3 z falownikiem, przekładnia połączona z silnikiem za pomocą sprzęgła elastycznego, co poprawia efektywność energetyczną ➤ łącze internetowe w celu diagnostyki serwisowej co skraca czas usunięcia awarii ➤ precyzyjny system dozowania poszczególnych składników wsadu surowcowego zgodnie z wpisana receptura, pomiar w czasie rzeczywisty i korekta ilości receptura do 12 składników ➤ pomiar grubości produkowanej folii z automatyczna korekta fragmentów folii produkowanych poza tolerancja (skaner mierzący w czasie rzeczywistym grubość folii skomunikowany z automatycznym systemem korygującym grubość folii w czasie rzeczywistym im dokładniejsza grubość folii tym niższe zużycie opakowania ➤ możliwość komunikacji linii z robotami takimi jak manipulatory lub roboty i urządzenie odbierające oraz transportujące wyrób gotowy w celu usprawnienia procesu ➤ możliwość połączenia maszyny z programami typu ERP z modułem produkcyjnym ➤ sterowniki PLC, które służyć mają do: <ul style="list-style-type: none"> • komunikacji z innymi urządzeniami Zamawiającego • wskazywania zużycia energii w celu optymalizacji produkcji • możliwości modyfikacji przeciążenia energetycznego • <u>Gromadzone dane w formie histogramu pozwalają na analizowanie potrzeb produkcji i kontrolowanie energochłonności procesu.</u> 		
---	---	--	--

- W przypadku odpowiedzi przeczącej (NIE) Wykonawca jest zobowiązany do wskazania (oprócz nr strony) w kolumnie „Uwagi” równoważności zaoferowanego parametru. Jednocześnie informuję, że zaoferowana równoważność nie może być gorsza od wymagań Zamawiającego.
- W razie opisanego Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne. W takim wypadku Oferent zobowiązany jest do wskazania w niniejszym załączniku w kolumnie „uwagi” zakresu równoważności. Opis zaproponowanych rozwiązań równoważnych musi być na tyle szczegółowy, żeby Zamawiający przy ocenie ofert mógł ocenić

spełnienie wymagań dotyczących ich właściwości funkcjonalnych, jakościowych i parametrów oraz rozstrzygnąć, czy zaproponowane rozwiązania są równoważne.

- Za rozwiązania równoważne należy rozumieć takie, które przedstawiają opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczone innym np. znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem, normą, czy aprobatą. **Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne w opisywanym przez Zamawiającego przedmiocie zamówienia, jest obowiązany udowodnić, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.**
- Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownych dokumentów uwiarygadniających zastosowanie rozwiązań równoważnych. W przypadku, gdy Wykonawca nie złoży w ofercie dokumentów o zastosowaniu innych równoważnych materiałów lub rozwiązań, to rozumie się przez to, że do kalkulacji ceny oferty i wykonania przedmiotu zamówienia ujęto materiały zaproponowane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia; w związku z tym Wykonawca jest zobowiązany zastosować do wykonania zamówienia materiały lub rozwiązania zaproponowane w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

.....
(miejsowość, data)

.....
*(czytelny podpis Wykonawcy lub osoby
upoważnionej do reprezentacji)*

Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO

Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu.

Miejscowość i data	Imię, nazwisko i podpis Wykonawcy lub upęnomocnionego przedstawiciela Wykonawcy

Załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego

ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

1. Kary umowne:

1. W przypadku opóźnienia Wykonawcy w realizacji umowy, Zamawiającemu przysługują kary umowne w wysokości:
 - 0,5 % ceny zamówienia netto, za każdy pełny tydzień opóźnienia w realizacji umowy, przekraczający termin wskazany w umowie, z zastrzeżeniem pkt 2.
 - 0,1 % ceny zamówienia netto, za każdy dzień opóźnienia, przekraczający termin wyznaczony w umowie na usunięcie wad w ramach rękojmi lub gwarancji.
 - 0,1 % ceny zamówienia netto, za każdą godzinę opóźnienia, przekraczający termin wyznaczony w umowie na czas przystąpienia do usunięcia usterki od momentu zgłoszenia usterki przez Zamawiającego.
2. Maksymalna wysokość nałożonej na Wykonawcę kary umownej nie może przekroczyć 15% wartości całego zamówienia netto.
3. Zastrzeżenie kar umownych nie pozbawia Zamawiającego prawa do żądania odszkodowania na zasadach ogólnych przewidzianych w przepisach prawa.
4. Zamawiający jest uprawniony do dochodzenia odszkodowania przewyższającego wysokość zastrzeżonych umową kar umownych oraz wszelkich roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania przedmiotu umowy.
5. Kary umowne płatne będą w terminie 14 dni od daty otrzymania przez Wykonawcę noty odsetkowej.
6. Opóźnienie w terminach wskazanych w Umowie, wynoszące do 2 (dwóch) tygodni wolne będzie od naliczania kary umownej.
7. Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzenia w treści umowy dodatkowych kar zarówno dla Zamawiającego jak i Wykonawcy, w przypadku nie wywiązywania się z warunków umowy.

2. Finansowanie:

1. Zamawiający zobowiązuje się zapłacić Wykonawcy wynagrodzenie wynikające z oferty. Podstawą wystawienia faktury VAT jest protokół odbioru przedmiotu zamówienia bez zastrzeżeń, podpisany przez obie strony, z zastrzeżeniem pkt. 2.
2. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zaliczki do wysokości do 30% ceny zamówienia netto oraz płatności częściowych do łącznej wysokości 95% ceny zamówienia netto. **Szczegółowy sposób płatności zostanie ustalony z Wykonawcą na etapie podpisania umowy.**
3. Płatność końcowa minimum 5 % wartości netto zamówienia nastąpi w terminie do 30 dni od daty podpisania przez obie strony protokołu zdawczo – odbiorczego, stwierdzającego bez zastrzeżeń dostawę, montaż oraz uruchomienie i inne czynności niezbędne do uruchomienia przedmiotu zamówienia.
4. Płatność uważana będzie za zrealizowaną w dniu, w którym bank obciąży konto Zamawiającego.

3. Odbiory:

Zamawiający przewiduje dokonanie odbioru częściowego i/lub końcowego. Podstawą do zapłaty wynagrodzenia będzie podpisany bez zastrzeżeń przez obie strony protokół odbioru.

4. Gwarancja:

1. Okres gwarancji – (**minimum 12 miesięcy**) od daty podpisania (bez zastrzeżeń) **protokołu odbioru końcowego**. Wykonawca zapewni dostęp do serwisu oraz dostępność części zamiennych.
2. W ramach gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wszelkich wad w Przedmiocie zamówienia, o ile wady te ujawnią się w ciągu okresu gwarancji.
3. W przypadku wystąpienia w okresie gwarancji wad urządzeń Wykonawca zobowiązuje się przystąpić do naprawy urządzenia w następujący sposób:
 - a. Od zgłoszenia awarii przez Zamawiającego, diagnostyka przez serwisanta nastąpi do godzin (zgodnie z zaproponowaną wartością w kryterium oceny ofert) w miejscu realizacji Zamawiający w podjęciu ww. czynności dopuszcza formę zdalną.

- b. Maksymalny czas na usunięcie awarii do godzin od diagnostyki, chyba że awaria dotyczy części nie będących przedmiotem standardowych napraw. Po przedstawieniu diagnostyki i konieczności zamówienia niestandardowych elementów Wykonawca dokona naprawy urządzenia w terminie nieprzekraczającymdni roboczych,
 - c. W przypadku konieczności dostarczenia części z zagranicy na pisemny wniosek Wykonawcy, Zlecający może wyrazić zgodę na wydłużenie terminu naprawy.
4. Odpowiedzialność z tytułu gwarancji obejmuje zarówno wady powstałe z przyczyn tkwiących w Przedmiocie zamówienia w chwili dokonania odbioru przez Zamawiającego jak i wszelkie inne wady fizyczne, powstałe z przyczyn, za które Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności, pod warunkiem, że wady te ujawnią się i zostaną zgłoszone Wykonawcy w ciągu terminu obowiązywania gwarancji.
 5. Okres rękojmi jest tożsamy z okresem gwarancji.
 6. Za warunki realizacji gwarancji i napraw serwisowych zgodnie z zawartą umową odpowiada tylko wyłącznie Wykonawca, a nie producent przedmiotu zamówienia. Zamawiający w razie jakichkolwiek problemów kontaktuje się wyłącznie z wykonawcą umowy, który udzielił gwarancji zgodnie z zawartą umową.
 7. Pozostałe, niezapisane warunki zostaną uregulowane na etapie zawierania umowy z wybranym wykonawcą lub pozostaną w zgodności z obowiązującymi przepisami prawa.

5. Odstąpienie od umowy

1. Zamawiający, może odstąpić od zawartej umowy w całości lub części w następujących przypadkach:
 - a. gdy Wykonawca opóźnia się z realizacją Przedmiotu umowy w ustalonym w umowie terminie, po wcześniejszym wezwaniu do prawidłowej realizacji umowy,
 - b. gdy Przedmiot umowy jest wadliwy lub niezgodny z warunkami określonymi w zapytaniu ofertowym, ofercie lub w umowie, a Wykonawca w dodatkowym terminie wyznaczonym przez Zamawiającego, nie usunie stwierdzonych naruszeń,
2. Szczegółowe warunki rozliczenia na wypadek wypowiedzenia umowy zostaną ustalone w umowie między Zamawiającym a Wykonawcą.