

Projekt pt. „Transformacja przedsiębiorstwa DOMI-MET w kierunku Przemysłu 4.0 poprzez automatyzację i robotyzację procesów” współfinansowany ze środków Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027, Priorytet 1 „Przedsiębiorczości i Innowacje” Działanie 1.2 Automatyzacja i robotyzacja w MŚP

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/1.2/ FEPW

I. Zamawiający

DOMI-MET Dominik Bielak

Góry 48

23-213 Zakrzówek

NIP: 7151734815

REGON: 061392314

Osoba do kontaktu:

Dominik Bielak

tel. kom.: 724 321 614

e-mail: Bielak.Dominik@interia.pl

II. Tryb udzielenia zamówienia

Prowadząc niniejsze postępowanie Zamawiający zapewnia zachowanie zasad uczciwej konkurencji oraz równego traktowania wykonawców, a także do działania w sposób przejrzysty i proporcjonalny z zachowaniem przepisów i zasad wynikających z wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.

Zamawiający zobowiązuje się do realizowania zamówienia w sposób zapewniający uzyskanie najlepszych efektów zamówienia, w tym efektów środowiskowych oraz gospodarczych w stosunku do poniesionych nakładów.

III. Opis przedmiotu zamówienia

kod CPV:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

42600000-2 Obrabiarki

42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali

42610000-5 Obrabiarki sterowane laserem lub centra obróbkowe

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż

1. Obrabiarka CNC 1 – 1 szt.
2. Obrabiarka CNC 2 - 1 szt.
3. Obrabiarka CNC 3 – 1 szt.

MINIMALNE PARAMETRY TECHNICZNE:



OBRABIARKA CNC 1 - tokarka sterowana numerycznie do toczenia elementów o małej średnicy – 1 szt.

- wielkość uchwytu głównego wrzeciona 8"
- maks. prześwit 695 mm
- standardowa średnica obróbki 276 mm
- maks. średnica obróbki 380 mm
- długość toczenia: 950 – 1000 mm
- maks. średnica obróbki z pręta na wrzecionie głównym 65 mm
- maks. masa części przy obróbce uchwytowej (wrzeciono główne) 300 kg
- maksymalny ciężar części z podparciem dla wrzeciona głównego 500 kg

Główne wrzeciono (tokarskie):

- typ: elektrowrzeciono
- pozycja: pozioma
- maks. prędkość obrotowa 5.000 obr/min
- min. prędkość obrotowa 35 min⁻¹
- czas przyspieszenia/opóźnienia 2,20 s
- średnica wrzeciona przelotowego 76 mm
- moc silnika (30 min) 26 kW
- maks. moc silnika przy pracy ciągłej: 20-25 kW
- maks. moment obrotowy 465,0 Nm
- maks. moment obrotowy: 450 -500 Nm
- wielkość uchwytu: min 8"
- średnica obróbki z pręta na wrzecionie głównym: min. Ø65 mm
- pozycjonowanie osi obrotu wrzeciona C1 co min. 0.0001°

Wrzeciono frezarskie:

- maks. prędkość obrotowa: min. 5000 obr./min
- maks. moc silnika: w zakresie 5 – 6 kW
- maks. stała moc silnika: w zakresie 3 - 4 kW
- maks. moment obrotowy: w zakresie 45 - 50 N

Głowica rewolwerowa:

- liczba narzędzi 12 (wszystkie mogą być napędzane)
- wielkość narzędzia (obróbka średnicy zewnętrznej) 25 mm²
- wielkość narzędzia (obróbka średnicy wewnętrznej) 40 mm
- wielkość narzędzia obrotowego - wiertło 20 mm
- wielkość narzędzia obrotowego - frez walcowo-czołowy 20 mm
- wielkość narzędzia obrotowego - gwintowanie M20 x 2.5
- moc silnika wrzeciona frezarskiego (40% ED) 5,5 kW
- maks. prędkość obrotowa wrzeciona frezarskiego 5.000 min⁻¹
- maks. moment obrotowy wrzeciona frezarskiego 47 Nm

Konik:

- wielkość i typ stożka pinoli konika Kieł wbudowany MT nr 4
- przesuw konika (ruch korpusu) 1075 mm



-maks. siła docisku 7.000 N

Osie posuwu:

- szybki przejazd (oś X): min. 30 m/min
- szybki przejazd (oś Y): min. 21 m/min
- szybki przejazd (oś Z): min. 33 m/min
- stała czasowa szybkiego posuwu (oś X) 85 ms
- stała czasowa szybkiego posuwu (oś Y) 85 ms
- stała czasowa szybkiego posuwu (oś Z) 130 ms
- przesuw (oś X): 234 mm
- przesuw (oś Y): 100 mm
- przesuw (oś Z): 1090 m

Inne:

- pojemność zbiornika chłodziwa: 270 L
- wymagana moc (30 min) 42,60 kVA
- wymagana moc (praca ciągła) 37,0 kVA
- ciśnienie powietrza 5,0 bar

Panel sterowania:

- przekątna ekranu ["]: min. 19
- dotykowy,
- kolorowy LCD
- głosowy doradca operatora
- ustawienie min. w 2 pozycjach

Wyposażenie:

- transporter wiórów
- automatyczna sonda pomiaru narzędzi
- układ podwyższonego ciśnienia chłodziwa: min. 13 bar
- prowadnice w osiach X/Z/Y rolkowe toczne
- inteligentny system bezpieczeństwa zapobiegający kolizjom
- system sterowania CNC umożliwiający programowanie obrabiarki poprzez wczytywanie modeli 3D detali i tworzenie na ich podstawie programów obróbkowych
- zestaw interfejsu podajnika pręta
- łapa do odbioru detalu
- automatyczne wykrywanie przyklejonych wiórów podczas obróbki

Środek trwały zaprojektowany zgodnie z zasadą uniwersalnego projektowania: wyposażona w komunikator głosowy do komunikacji z maszyną: wspomaganie głosowe operatora w zakresie wykonywanych operacji i ich stanu w czasie rzeczywistym; sygnały świetlne ostrzegające o statusie pracy maszyny; wygodny dostęp po otwarciu drzwi maszyny – szeroki dostęp zapewniający możliwość obsługi urządzenia (założenia detalu, zmiany narzędzia) przez osoby wymagające wspomagania się w poruszaniu

OBRABIARKA CNC 2 - tokarka sterowana numerycznie do toczenia detali o dużej średnicy – 1 szt.

Przestrzeń robocza:

- wielkość uchwytu głównego wrzeciona 12"



- maks. prześwit 830 mm
- standardowa średnica obróbki: 336 mm
- średnica obróbki dla głowicy z mocowaniem śrubowym (12D): min. 333 mm
- maks. średnica obróbki: 420 mm
- maks. średnica obróbki z pręta na wrzecionie głównym: 102 mm
- maks. długość toczenia: 2000 – 2100 mm
- maks. masa części przy obróbce uchwytowej (wrzeciono główne): 650 kg
- maks. ciężar części z podparciem dla wrzeciona głównego 1.000 kg
- pozycjonowanie osi obrotu wrzeciona C1: co min. 0.0001°

Główne wrzeciono (wrzeciono tokarskie):

- typ: elektrowrzeciono
- pozycja: pozioma
- maks. prędkość obrotowa 3.300 obr./min
- min. prędkość obrotowa 35 min⁻¹
- średnica wrzeciona przelotowego 112 mm
- moc silnika (40% ED) 30,0 kW
- moc silnika (praca ciągła) 22,0 k
- maks. moment obrotowy 808,0 Nm

Wrzeciono frezarskie:

- maks. prędkość obrotowa: min. 5000 obr./min.
- maks. moc silnika w zakresie 7 - 8 kW
- maks. stała moc silnika w zakresie 5 - 6 kW
- maks. moment obrotowy w zakresie 45 - 50 Nm

Głowica rewolwerowa:

- ilość narzędzi głowicy rewolwerowej 12
- wielkość narzędzia (obróbka średnicy zewnętrznej) 25 mm
- wielkość narzędzia (obróbka średnicy wewnętrznej) 50 mm
- wielkość narzędzia obrotowego - wiertło 25 mm
- wielkość narzędzia obrotowego - frez walcowo-czołowy 25 mm
- wielkość narzędzia obrotowego - gwintowanie M24 x 3.0
- moc silnika wrzeciona frezarskiego (przy pracy ciągłej) 5,5 kW
- moc silnika wrzeciona frezarskiego (40% ED) 7,5 kW
- maks. prędkość obrotowa wrzeciona frezarskiego 5.000 min⁻¹
- maks. moment obrotowy wrzeciona frezarskiego 95 Nm

Konik:

- wielkość i typ stożka pinoli konika MT #5
- przesuw konika (ruch korpusu) 2.095 mm
- maks. siła docisku 10.000 N

Osie posuwu:

- szybki przejazd (oś X) 30 m/min
- szybki przejazd (oś Y) 15 m/min
- szybki przejazd (oś Z) 30 m/min
- przesuw (oś X) 270 mm
- przesuw (oś Y) 150 mm
- przesuw (oś Z) 2140 mm



Inne:

- pojemność zbiornika chłodziwa 480 L
- wymagana moc (40% ED) 50,7 kVA
- wymagana moc (praca ciągła) 39,6 kVA
- ciśnienie powietrza 5,0 bar

Panel sterowania:

- przekątna ekranu ["]: min. 19
- dotykowy
- kolorowy LCD
- głosowy doradca operatora
- ustawienie min. w 2 pozycjach

Wyposażenie

- transporter wiórów
- automatyczna sonda pomiaru narzędzi
- układ podwyższonego ciśnienia chłodziwa: min. 13 bar
- prowadnice w osiach X/Z/Y rolkowe toczne
- inteligentny system bezpieczeństwa zapobiegający kolizjom
- system sterowania CNC umożliwiający programowanie obrabiarki poprzez wczytywanie modeli 3D detali i tworzenie na ich podstawie programów obróbkowych
- podtrzymka
- automatyczne wykrywanie przyklejonych wiórów podczas obróbki

Zgodność przedmiotu zamówienia z zasadami zrównoważonego rozwoju:

Energochłonność:

- zużycie energii przez jednostkę hydrauliczną nie większe niż: 9400[kVAh] przy założeniu 6000[rbh] pracy w roku

Inne:

- zapotrzebowania na sprężone powietrze nie większej niż 19,20 m³/doba
- zapotrzebowania na produkty smarne prowadnic osi liniowych nie większe niż 36 litrów przy założeniu 6000[rbh] w roku

Środek trwały zaprojektowany zgodnie z zasadą uniwersalnego projektowania: bezwysiłkowa, automatyczna obsługa centrum CNC, umożliwiająca korzystanie przez osoby o dysfunkcjach ruchowych; intuicyjny interfejs; bez znaczenia dla używania przez osoby lewo- i praworęczne, tempo korzystania, mobilność; instrukcja obsługi napisana zrozumiałym dla każdego językiem; funkcja zdalnego sterowania; zapewnienie odpowiedniej dla osób z niepełnosprawnościami przestrzeni roboczej

OBRABIARKA CNC 3: 5-osiowa frezarka sterowana numerycznie – 1szt.

Model z wyposażeniem standardowym

Przejazdy w osiach:

- Przesuw osi X (ruchy suportu w prawo/lewo): min. 630 mm
- Przesuw osi Y (ruchy suportu w przód/tył): min. 1100 mm



- Przesuw osi Z (ruchy wrzeciona w górę/dół): min. 600 mm
- A lub B: min 150°
- C: 360°
- indeksowanie osi A lub B i C: min. 0,0005°
- Zakres ruchu osi A (wychył stołu) / indeksowanie co 0.0001°-120° do +30° (axis control)
- Zakres ruchu osi C (Obrót stołu)/indeksowanie co 0.0001°±360° (axis control)

Wrzeciono:

- Rodzaj wrzeciona: elektrowrzeciono
- pozycja: pionowa
- maks. prędkość wrzeciona: 10 000 obr/min
- moc mks.: min. 44 kW
- maks. moment obrotowy: min. 550 Nm
- otwór stożka wrzeciona: rozmiar 50

Posuw:

- prędkość przejazdu szybkiego: (X/Y/Z) 48000 / 48000 / 48000mm/min
- prędkość przejazdu szybkiego: (A/C)10800 / 18000°/min

Moc silników napędzających osie:

X; Y; Z: min. 4,5/7/7 kW

A lub B: min. 7 kW

C: min. 7 kW

Stół:

- obrotowo-uchylny
- maks. prędkość stołu obrotowego: 1,100 min⁻¹
- maks. obciążenie: 900-1000 kg
- średnica: min 630 mm
- średnica przedmiotu obrabianego: min. 1000 mm
- wysokość przedmiotu obrabianego: min. 500 mm
- stół uchylny-obrotowy podparty w 2 miejscach
- stół wykonuje ruch tylko w osiach A lub B i C
- napęd w osiach A lub B i C przekazywany przez przekładnię rolkową

Automatyczny magazyn narzędziowy:

- automatyczny zmieniacz narzędzi i magazyn narzędzi
- pojemność magazynu narzędzi (standard): min. 30
- średnica montowanego narzędzia: min. 200 mm
- długość montowanego narzędzia: min. 410 mm
- ciężar montowanego narzędzia: min. 11 kg

Panel sterowania:

- przekątna ekranu ["]: min 19
- dotykowy
- głosowy doradca operatora
- kolorowy LCD
- ustawienie min. w 2 pozycjach

Wyposażenie:

- transporter wiórów



- sonda pomiaru detalu
- sonda pomiaru długości narzędzia
- system chłodzenia cieczą detalu przez narzędzie: min. 70 bar
- prowadnice w osiach X;Y;Z rolkowe toczne
- chłodzenie śrub tocznych osi X; Y; Z
- system kompensacja odkształceń korpusu wynikających ze zmian temperatury
- kółko ręczne tzw. MPG
- skimmer olejowy
- dodatkowe światło przestrzeni roboczej
- system stabilizacji temperatury chłodziwa
- odciąg mgły olejowej z przestrzeni obróbczej
- sterowanie umożliwiające płyną, symultaniczną obróbkę we wszystkich 5-osiach
- funkcja automatycznego rozgrzewania maszyny
- sterowanie umożliwiające wczytywanie modeli 3D detali i dialogowe tworzenie na ich podstawie programów NC
- model 3D maszyny
- system wykrywający kolizje na podstawie modeli 3D maszyny, detalu, narzędzi, oprzyrządowania

Zgodność przedmiotu zamówienia z zasadami zrównoważonego rozwoju:

-zapotrzebowanie na produkty smarne prowadnic osi liniowych o nie większe niż 1,5 l przy założeniu 6 tys. [rbh] pracy w roku

Środek trwały zaprojektowany zgodnie z zasadą uniwersalnego projektowania: bezwysiłkowa, automatyczna obsługa centrum CNC, umożliwiająca korzystanie przez osoby o dysfunkcjach ruchowych; intuicyjny interfejs; bez znaczenia dla używania przez osoby lewo- i praworęczne, tempo korzystania, mobilność; automatyczny pomiar narzędzia i materiału.

Wszystkie elementy wchodzące w skład przedmiotu zamówienia muszą być fabrycznie nowe. Oferty nie spełniające minimalnych parametrów nie będą brane pod uwagę. Oferent ma obowiązek wykazać, że oferowane przez niego urządzenia spełniają wszystkie parametry i wymagania określone przez Zamawiającego w punkcie III.

Zamawiający dopuszcza zaoferowanie materiałów i urządzeń równoważnych do wskazanych powyżej, z zastrzeżeniem, że ich parametry techniczne, funkcjonalne i użytkowe nie mogą być gorsze. Jeżeli w wymaganiach technicznych znajdują się jakiegokolwiek znaki towarowe, patenty lub wskazania pochodzenia źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkt lub usługi dostarczone przez konkretnego producenta – należy przyjąć, że Zamawiający podał opis ze wskazaniem na typ i dopuszcza składanie ofert równoważnych o parametrach techniczno-eksploatacyjno-użytkowych nie gorszych niż te, które zostały podane w opisie przedmiotu zamówienia. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości co do możliwości zaoferowania danego rozwiązania równoważnego, każdy z Wykonawców może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie tej kwestii. Zamawiający w uzasadnionych przypadkach, odpowie na taki wniosek, publikując swoje stanowisko na stronie Bazy Konkurencyjności. Odpowiedź nie będzie wskazywać danych pytającego. Zamawiający jednocześnie zastrzega, że pytania dot. zakresu równoważności powinny być zgłaszane możliwe niezwłocznie, nie później niż w terminie 7 dni do upływu terminu składania ofert. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. W tym też celu, Wykonawca powinien załączyć do swojej oferty pisemne oświadczenie zawierające wykaz proponowanych rozwiązań równoważnych wraz z wskazaniem okoliczności/dowodów na ich



równoważność. W przypadku niezłożenia takiego oświadczenia, przyjmuje się, że oferta Wykonawcy obejmuje wszystkie rozwiązania wskazane (rekomendowane).

IV. Miejsce realizacji zamówienia

DOMI-MET Dominik Bielak
ul. Obwodowa 38
23-200 Kraśnik
województwo lubelskie

V. Termin realizacji zamówienia

Zamówienie musi zostać zrealizowane do:

- OBRABIARKA CNC 1 - tokarka sterowana numerycznie do toczenia elementów o małej średnicy: **4 tygodnie od podpisania umowy**
- OBRABIARKA CNC 2 - tokarka sterowana numerycznie do toczenia detali o dużej średnicy: **4 tygodnie od podpisania umowy**
- OBRABIARKA CNC 3 - 5-osiowa frezarka sterowana numerycznie: **31 marca 2025**

Termin związania ofertą: 90 dni.

Zamawiający dopuszcza płatność zaliczkową na rzecz Wykonawcy. Zamawiający dopuszcza również płatności częściowe.

VI. Warunki udziału w postępowaniu

1. W postępowaniu mogą brać udział Oferenci, którzy łącznie spełniają następujące warunki:

1.1. Posiadają doświadczenie w realizacji podobnych dostaw

Zamawiający uzna, że Oferent posiada doświadczenie w realizacji podobnych dostaw, jeżeli przedstawi zestawienie (zgodne z załącznikiem nr 2 do Zapytania ofertowego) przynajmniej trzech (trzech) wykonanych dostaw zgodnych z przedmiotem zamówienia / podobnych zrealizowanych w okresie 5 lat poprzedzających złożenie oferty, a jeżeli podmiot istnieje krócej niż 5 lat, to w okresie od jego powstania.

1.2. Dysponują osobami zdolnymi do realizacji zamówienia

Zamawiający uzna, że powyższy warunek został spełniony, jeżeli Oferent złoży oświadczenie (zgodne z załącznikiem nr 1 do Zapytania ofertowego), że dysponuje osobami zdolnymi do prawidłowej realizacji zamówienia.

1.3. Dysponują zapleczem technicznym niezbędnym do realizacji zamówienia

Zamawiający uzna, że powyższy warunek został spełniony, jeżeli Oferent złoży oświadczenie (zgodne z załącznikiem nr 1 do Zapytania ofertowego), że dysponuje zapleczem technicznym, w szczególności urządzeniami i sprzętem, niezbędnym do prawidłowej realizacji zamówienia.



1.4. Znajdują się w sytuacji finansowej pozwalającej na prawidłową realizację zamówienia

Zamawiający uzna, że powyższy warunek został spełniony, jeżeli Oferent złoży oświadczenie (zgodne z załącznikiem nr 1 do Zapytania ofertowego), że znajduje się w sytuacji finansowej pozwalającej na prawidłową realizację zamówienia, w szczególności nie zostało wobec niego wszczęte postępowanie upadłościowe, likwidacyjne lub restrukturyzacyjne.

1.5. Przed upływem terminu składania ofert wpłacą wadium w wysokości 50 000,00 zł (słownie: pięćdziesiąt tysięcy złotych)

- wadium może być wniesione w pieniądzu, przelewem na konto Zamawiającego nr **PL 15203000451110000002299220** tytułem: „**Wadium**”.
 - o uznaniu przez Zamawiającego, że wadium w pieniądzu wpłacono w terminie decyduje data wpływu środków na rachunek Zamawiającego. Wniesienie wadium w pieniądzu będzie skuteczne, jeżeli znajdzie się na rachunku bankowym Zamawiającego, przed upływem terminu przewidzianego na wniesienie wadium.
 - wadium wniesione w pieniądzu zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.
 - Zamawiający zwraca wadium wszystkim Oferentom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej (z wyjątkiem Oferenta, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza) lub unieważnieniu postępowania
 - Oferent, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, wadium zwraca się niezwłocznie po zawarciu umowy w sprawie niniejszego zamówienia;
 - Zamawiający zwraca niezwłocznie wadium, na wniosek Oferenta, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert.
 - Zamawiający zatrzymuje wadium, jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana:
 - a) odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia na warunkach określonych w ofercie;
 - b) zawarcie umowy w sprawie zamówienia stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie wykonawcy.
2. Spełnienie ww. warunków Zamawiający oceni według formuły: „spełnia/nie spełnia” na podstawie oświadczenia Oferenta i informacji zawartych w dokumentacji ofertowej.
3. Oferta Wykonawcy, który nie spełni powyższych wymagań Zapytania ofertowego zostanie odrzucona. Pozostałe przesłanki odrzucenia oferty i wykluczenia Wykonawcy zostały wskazane w pkt IX zapytania ofertowego.

VII. Wykluczenia z udziału w postępowaniu

1. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty nie spełniające warunków udziału w postępowaniu, wymienionych w części VI zapytania ofertowego.
2. Z udziału w postępowaniu wykluczone są również podmioty powiązane kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego, lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy a Oferentem, polegające w szczególności na:

 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa),



- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

3. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty, w stosunku do których zachodzą okoliczności opisane:
 - w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego;
 - w art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie.
4. Zamawiający uzna, że nie zachodzą przesłanki do wykluczenia Oferenta z udziału w postępowaniu, jeżeli Oferent złoży oświadczenia i dokumenty, o których mowa w części VI zapytania ofertowego, oraz dodatkowo złoży oświadczenie, że nie jest powiązany kapitałowo ani osobowo z Zamawiającym i nie zachodzą w stosunku do Oferenta okoliczności opisane w art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego ani okoliczności opisane w art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie.
5. Oferty złożone przez podmioty podlegające wykluczeniu z udziału w postępowaniu zostaną odrzucone.

VIII. Sposób przygotowania oferty

1. Na ofertę składają się następujące dokumenty i załączniki:
 - Formularz ofertowy
 - Wykaz zrealizowanych dostaw
 - Specyfikacja techniczna oferowanych urządzeń (obrabiarka CNC 1, obrabiarka CNC 2, obrabiarka CNC 3) potwierdzająca spełnianie wszystkich parametrów technicznych
2. Oferta powinna być kompletna, sporządzona w jednym egzemplarzu, formie pisemnej, w języku polskim, czytelnie i zgodnie z treścią zapytania ofertowego. Wszystkie załączone do oferty dokumenty muszą być sporządzone w języku polskim.
3. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie więcej niż jednej oferty spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez Oferenta.
4. Przed upływem terminu składania ofert Oferent może wycofać złożoną ofertę.
5. Ofertę należy sporządzić w języku polskim. Dokumenty sporządzone w innym języku należy złożyć wraz z tłumaczeniem na język polski.



6. Oferta musi być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta. Jeżeli osoba działa na podstawie upoważnienia, do oferty należy dołączyć kopię tego upoważnienia.
7. Oferta musi zawierać:
 - a) formularz ofertowy, zgodny z załącznikiem nr 1 do zapytania ofertowego,
 - b) upoważnienie do podpisania oferty w imieniu Oferenta (jeśli dotyczy),
 - c) odniesienie do wszystkich warunków zapytania ofertowego, w szczególności warunków udziału w postępowaniu, kryteriów oceny ofert, warunków technicznych określonych w opisie przedmiotu zamówienia (nawet jeżeli we wzorze formularza zostały pominięte).
8. Oferta musi zawierać kalkulację ceny zgodnie z poniższymi wymogami:
 - a) cena ma charakter ryczałtowy, tzn. obejmuje całość wynagrodzenia Wykonawcy i nie ulega zmianom przez cały czas trwania umowy,
 - b) należy wskazać cenę netto i brutto zamówienia,
 - c) cenę należy podać w złotych polskich. Wartości wyrażone w innej walucie zostaną przeliczone na złote polskie z zaokrągleniem do 2 miejsc po przecinku według średniego kursu NBP danej waluty z dnia wyboru ofert.
9. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może wezwać Wykonawcę do złożenia wyjaśnień lub uzupełnień co do treści złożonej przez niego oferty w terminie wskazanym przez Zamawiającego, chyba że chyba że mimo ich uzupełnienia lub poprawienia lub udzielenia wyjaśnień oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu, Wykonawca podlega wykluczeniu albo konieczne jest unieważnienie postępowania.
10. Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane ze sporządzeniem i złożeniem oferty niezależnie od wyników postępowania.

IX. Sposób i termin składania ofert

1. Oferty należy złożyć do: **11 sierpnia 2024r. WYŁĄCZNIE** poprzez Bazę Konkurencyjności (BK2021) <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>) wpisując odpowiednio kwotę łączną oferty i załączając wymagane dokumenty
2. Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji (w tym pytania / odpowiedzi) między Zamawiającym a Oferentem oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą BK2021.
3. Wyjątkowo, możliwe jest odstępianie od komunikacji określonej w pkt 3, jeżeli:
 - 1) charakter zamówienia wymaga użycia narzędzi, urządzeń lub formatów plików, które nie są obsługiwane za pomocą BK2021, lub b) aplikacje do obsługi formatów plików, które nadają się do przygotowania ofert lub prac konkursowych, korzystają z formatów plików, których nie można obsługiwać za pomocą żadnych innych aplikacji otwarto źródłowych lub ogólnie dostępnych, lub są one objęte licencją i nie mogą zostać udostępnione do pobierania lub zdalnego wykorzystania przez zamawiającego, lub
 - 2) zamawiający wymaga przedstawienia modelu fizycznego, modelu w skali lub próbki, których nie można przekazać za pośrednictwem BK2021, lub



- 3) jest to niezbędne z uwagi na potrzebę ochrony informacji szczególnie wrażliwych, której nie można zagwarantować w sposób dostateczny przy użyciu BK2021.
4. Odstąpienie od komunikacji określonej w pkt 3 jest dopuszczalne w zakresie, w jakim nie jest możliwe dotrzymanie sposobu komunikacji w BK2021. Wówczas korespondencja odbywa się przy użyciu poczty elektronicznej (adres e-mail oferenta podany w złożonej ofercie oraz adres e-mail zamawiającego podany w pkt. I Zapytania ofertowego).

X. Sposób porozumiewania się z Oferentami

1. W przypadku wątpliwości co do treści zapytania ofertowego Oferenci mogą zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie wątpliwych kwestii, jak również doprecyzowanie użytych sformułowań. Pytania/wnioski o wyjaśnienia można przysyłać wyłącznie za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.
2. Pytania/wnioski o wyjaśnienia należy przysyłać nie później niż 2 dni robocze przed upływem terminu składania ofert. Pytania/wnioski o wyjaśnienia przesłane po wyznaczonym terminie mogą być pozostawione bez odpowiedzi.
3. Zamawiający udziela odpowiedzi/wyjaśnień wyłącznie w ten sposób, że otrzymane od Oferentów pytania wraz z odpowiedziami/wyjaśnieniami publikuje na stronie zapytania ofertowego w serwisie Baza Konkurencyjności. Zamawiający nie udziela odpowiedzi/wyjaśnień drogą telefoniczną czy mailową.
4. Zamawiający ma prawo zwrócić się do Oferenta z pytaniem/prośbą o wyjaśnienie treści złożonej oferty, o ile nie będzie to naruszać zasad uczciwej konkurencji. Oferent ma obowiązek udzielić odpowiedzi/wyjaśnienia na pytanie Zamawiającego w wyznaczonym terminie, który będzie nie krótszy niż 2 dni robocze, licząc od dnia następnego po dniu wysłania pytania/prośby o wyjaśnienie. Pytania do Oferentów są przysyłane drogą mailową na adres wskazany w formularzu ofertowym. Oferent ma obowiązek zapewnić prawidłowo działającą skrzynkę poczty elektronicznej na potrzeby kontaktu z Zamawiającym. Zamawiający ma prawo odstąpić od wzywania Oferentów do wyjaśnień w każdym przypadku; w szczególności Zamawiający nie wzywa Oferentów do wyjaśnień, jeżeli oferty z innych przyczyn podlegają odrzuceniu.
5. Zamawiający ma prawo wezwać Oferenta do uzupełnienia brakujących lub nieprawidłowo złożonych oświadczeń, wyznaczając termin na uzupełnienie nie krótszy niż 2 dni robocze, licząc od dnia następnego po dniu wysłania wezwania. Wezwania są przysyłane drogą mailową na adres wskazany w formularzu ofertowym. Oferent ma obowiązek zapewnić prawidłowo działającą skrzynkę poczty elektronicznej na potrzeby kontaktu z Zamawiającym. Brak uzupełnienia oświadczeń lub innych dokumentów w wyznaczonym terminie spowoduje odrzucenie oferty. Zamawiający ma prawo odstąpić od wzywania Oferentów do uzupełnień w każdym przypadku; w szczególności Zamawiający nie wzywa Oferentów do uzupełnień, jeżeli oferty z innych przyczyn podlegają odrzuceniu.

XI. Kryteria oceny ofert



- Oceny ofert będzie dokonywał Zamawiający. Zamawiający może żądać udzielania przez Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz dokonać poprawek oczywistych pomyłek w treści oferty, niezwłocznie zawiadamiając o tym Oferenta.
- Zamawiający oceni i porówna jedynie te oferty, które:
 - nie zostaną odrzucone przez Zamawiającego;
 - zostaną złożone przez Wykonawców niewykluczonych przez Zamawiającego z niniejszego postępowania;
 - zostaną złożone w terminie.
- Kryteria oceny ofert i ich znaczenie:
Cena netto za wykonanie zamówienia: waga 80%
Gwarancja – waga 20%
- Ocenie punktowej zostaną poddane jedynie oferty zgodne z warunkami zapytania ofertowego, w szczególności zgodne z opisem przedmiotu zamówienia i złożone przez podmioty nie podlegające wykluczeniu.
- Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

$$P = C + G + S$$

gdzie:

P – łączna liczba punktów otrzymana przez ofertę

C – liczba punktów otrzymana w ramach kryterium **Cena netto za wykonanie zamówienia**

G – liczba punktów otrzymana w ramach kryterium **Gwarancja**

Oferta otrzyma zaokrągloną do 2 miejsc po przecinku liczbę punktów wynikającą z wzoru:

Cena netto za wykonanie zamówienia:

$$C = C_{\min} / C_i * 80$$

gdzie:

C - liczba punktów otrzymana w ramach kryterium **Cena netto za wykonanie zamówienia**

$C_{\min}$ – najniższa łączna cena netto (bez VAT) zaoferowana wśród wszystkich ofert podlegających ocenie punktowej

C_i – cena łączna netto (bez VAT) zaoferowana w badanej ofercie

W ramach kryterium oferta może uzyskać max. 80 pkt.

Gwarancja:

Punkty w kryterium zostaną przyznane zgodnie z punktacją w tabeli:

Okres gwarancji	Liczba punktów
do 12 miesięcy włącznie	0 pkt
powyżej 12 miesięcy do 24 miesięcy włącznie	5 pkt



powyżej 24 miesięcy	20 pkt
---------------------	--------

Zamawiający zastrzega, że punkty za kryterium „**okres gwarancji**” zostaną przyznane zgodnie z zapisami zawartymi w tabeli VI.4.b wyłącznie w przypadku zaproponowania okresu gwarancji wyrażonego w pełnych latach (tj. 12, 24, 36 miesięcy itp.). Okres (termin) gwarancji jest liczony od dnia odbioru końcowego przedmiotu Umowy

W ramach kryterium oferta może uzyskać max. 20 pkt.

6. Maksymalna, możliwa do uzyskania ilość punktów wynosi 100. Zamawiający uzna za najkorzystniejszą ofertę, która otrzyma największą łączną sumę punktów. W przypadku równej ilości punktów - decydować będzie niższa cena. Spełnianie ww. kryteriów oceny dokonywane jest zgodnie z informacjami przedstawionymi w Ofercie (wypełnionej zgodnie z wzorem stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania ofertowego). Z Oferentem, który, spełni wszystkie kryteria oraz uzyska największą liczbę punktów podpisana zostanie umowa.
7. Jeżeli zaoferowana przez Oferenta cena będzie rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. będzie się różnić o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzi wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zażąda od oferenta złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z oferentem i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
8. Jeżeli nie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans kryteriów oceny ofert, zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z najniższą ceną.

XII. Warunki zmiany istotnych postanowień umowy z Wykonawcą

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania istotnych zmian postanowień umowy zawartej z Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następującym zakresie i sytuacjach:
 - a) zmiany wynikające ze zmiany przepisów prawa Unii Europejskiej lub prawa krajowego w zakresie mającym wpływ na realizację umowy (w szczególności zmiany stawek podatku VAT lub akcyzy);
 - b) zmiana parametrów technicznych przedmiotu zamówienia, wynikających m.in. z aktualizacji rozwiązań z uwagi na postęp technologiczny, bez wpływu na cenę ofertową – o ile zmiana będzie na korzyść Zamawiającego;
 - c) przedłużenie terminu realizacji umowy
 - d) zmiany parametrów przedmiotu umowy, nie prowadzące do zmiany charakteru umowy – zmiany technologiczne, w szczególności: konieczność realizacji umowy przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych, materiałowych niż wskazane w zapytaniu ofertowym albo ofercie, w sytuacji, gdy zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziłoby niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem umowy;
 - e) zmiana sposobu realizacji zamówienia z przyczyn niezależnych od Wykonawcy, w tym wynikających z decyzji instytucji finansującej realizację projektu, w ramach którego udzielane



- jest zamówienie, zobowiązującej Zamawiającego do wprowadzenia zmian w projekcie skutkujących koniecznością zmian w umowie z Wykonawcą;
- f) zmiana polegająca na udzieleniu Wykonawcy zamówienia uzupełniającego, o którym mowa w pkt XIII.16 niniejszego zapytania ofertowego;
 - g) zmiana warunków płatności na rzecz Wykonawcy;
 - h) zmiany opisane w sekcji 3.2.4 pkt 4 Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.
2. Zamawiający przewiduje również możliwość dokonywania nieistotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.
3. Zmiany umowy wprowadzane będą w formie aneksu podpisanego przez obie strony, a możliwość ich wprowadzenia uzależniona jest od akceptacji przez Zamawiającego.

XIII. Dodatkowe warunki

1. W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią niniejszego dokumentu a treścią widniejącą w poszczególnych rubrykach Bazy Konkurencyjności pierwszeństwo ma treść niniejszego dokumentu (a jeżeli ulegał aktualizacji – najnowszej jego wersji). W przypadku rozbieżności pomiędzy treścią niniejszego dokumentu a treścią innych dokumentów wchodzących w skład zapytania ofertowego pierwszeństwo ma treść niniejszego dokumentu (a jeżeli ulegał aktualizacji – najnowszej jego wersji).
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści zapytania ofertowego zostanie opublikowana w miejscu publikacji zapytania. Ilekroć w treści ogłoszenia w Bazie Konkurencyjności znajduje się odwołanie do dokumentu zamieszczonego w sekcji „Załączniki”, a dokument ten podlegał modyfikacjom, należy rozumieć, że odwołanie dotyczy każdorazowo zmodyfikowanej (najnowszej) wersji dokumentu.
3. Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas potrzebny na dokonanie zmian w ofertach.
4. Aktualna treść zapytania ofertowego to treść zapytania wraz z ewentualnymi zmianami, uzupełnieniami oraz odpowiedziami/wyjaśnieniami udzielonymi na pytania Oferentów. Oferenci są zobowiązani do aktywnego śledzenia ewentualnych zmian, uzupełnień lub wyjaśnień publikowanych przez Zamawiającego.
5. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
6. Oferent składający ofertę pozostaje nią związany przez okres 90 dni, licząc od dnia, w którym upływa termin składania ofert.
7. Zamawiający nie dopuszcza ofert częściowych ani wariantowych.
8. Wybór oferty najkorzystniejszej nie oznacza zaciągnięcia przez Zamawiającego zobowiązań do zawarcia umowy z Wykonawcą.

9. Wybrany Oferent zostanie poinformowany o miejscu i terminie podpisania umowy telefonicznie lub mailowo.
10. W przypadku nieprzystąpienia do zawarcia umowy przez Oferenta, który złożył najkorzystniejszą Ofertę, Zamawiający ma prawo do zawarcia umowy z Oferentem, którego oferta uzyskała kolejną najwyższą liczbę punktów, bez przeprowadzania ponownego postępowania ofertowego.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od zawarcia umowy z Wykonawcą w przypadku, gdy poweźmie informację, że instytucja udzielająca dofinansowania odstąpiła od zawarcia z Zamawiającym umowy o dofinansowanie projektu, w ramach którego udzielane jest zamówienie.
12. Zamawiający ma prawo poprawić w ofercie oczywiste omyłki pisarskie i rachunkowe.
13. Jeżeli Oferent przedstawia w ofercie informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, winien jednoznacznie wskazać, które sekcje oferty stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa i nie mogą być ujawniane podmiotom trzecim.
14. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferentów przedstawienia dokumentów potwierdzających prawdziwość złożonych oświadczeń i informacji zawartych w dokumentacji ofertowej.
15. Zamawiający zastrzega sobie prawo do udzielenia Wykonawcy zamówienia uzupełniającego (zgodnego z opisem przedmiotu zamówienia podstawowego) w wysokości nie przekraczającej 50% wartości zamówienia podstawowego określonej w umowie zawartej z Wykonawcą.
16. Zamawiający zastrzega, że:
 - ma prawo nie dokonać wyboru żadnej ze złożonych ofert;
 - ma prawo unieważnić postępowanie ofertowe w dowolnym terminie bez podania przyczyny lub uprzedniego poinformowania Oferentów;
 - ma prawo zmienić lub uzupełnić dokumenty wchodzące w skład zapytania ofertowego, które staną się jego integralną częścią;
 - może przedłużyć termin składania ofert,przy czym z powyższych tytułów nie przysługują Oferentowi w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia.
17. Zamawiający dopuszcza płatności zaliczkowe na rzecz wybranego Wykonawcy.

XIV. Przetwarzanie danych osobowych

1. Zgodnie z treścią art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), (dalej zwane „RODO”), działając w imieniu **DOMI-MET Dominik Bielak** z siedzibą w miejscowości Góry 48, informuję, że:
 - a) administratorem Pani/Pana danych osobowych jest:
DOMI-MET Dominik Bielak
Góry 48, 23-213 Zakrzówek



NIP: 7151734815, REGON: 061392314

a ponadto, że:

- b) dane osobowe przetwarzane są w celu zawarcia/wykonywania umowy oraz umożliwienia i utrzymywania kontaktu z Wykonawcą, z którym DOMI-MET Dominik Bielak z zamierza zawrzeć umowę;
- 2. Podstawą przetwarzania danych osobowych jest zawarcie/wykonywanie umowy oraz prawnie uzasadniony interes Administratora – umożliwienie i utrzymywanie kontaktu z Wykonawcą (art. 6 ust. 1 lit. b) i f) RODO);
- 3. Przetwarzamy następujące dane osobowe: imię, nazwisko, adres e-mail, nr telefonu, nr IP;
- 4. Dane osobowe przetwarzane są do czasu przedawnienia roszczeń;
- 5. Dane osobowe mogą być lub są udostępniane następującym kategoriom odbiorców: bank, urząd skarbowy, firmom świadczącym na rzecz DOMI-MET Dominik Bielak usługi outsourcingu: oprogramowania informatycznego, prawnego lub podatkowego;
- 6. Informujemy, że Pani/Pan ma prawo do: żądania dostępu do swoich danych osobowych, ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania, wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania, przenoszenia danych;
- 7. Informujemy, że ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego;
- 8. Podanie danych osobowych jest dobrowolne, jednak jest niezbędne do zawarcia i wykonywania umowy z Wykonawcą. Jeśli dane osobowe nie zostaną podane, umowa nie może zostać zawarta i wykonywana;
- 9. Dane osobowe przetwarzane są w bezpiecznej infrastrukturze informatycznej na terenie Unii Europejskiej i nie są udostępniane hostingodawcom;
- 10. Dane osobowe zabezpieczone są odpowiednio;
- 11. Kopię przetwarzanych danych osobowych można uzyskać, przekazując takie żądanie na adres e-mail: Bielak.Dominik@interia.pl

XV. Załączniki

- 1. Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy
- 2. Załącznik nr 2 – Wykaz zrealizowanych dostaw