

Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021 – 2027

Przedsiębiorstwo i innowacje, Automatyzacja i robotyzacja w MŚP

Tytuł projektu: „Transformacja PINUS w kierunku Przemysłu 4.0 poprzez automatyzację i robotyzację procesu formowania skrzynki drewnianej zamkniętej”

ZAPYTANIE OFERTOWE

na nabycie linii technologicznej do realizacji procesu produkcji skrzynek zamkniętych wraz z usługą szkoleniową na potrzeby firmy PINUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ do realizacji projektu pt. „Transformacja PINUS w kierunku Przemysłu 4.0 poprzez automatyzację i robotyzację procesu formowania skrzynki drewnianej zamkniętej” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021 – 2027 w ramach Działania Automatyzacja i robotyzacja w MŚP

I. ZAMAWIAJĄCY

PINUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, adres: ul. 3 Maja 76 ,37-410 Ulanów, NIP: 8151757171, <http://www.pinus-ulanow.com.pl>

Osoba do kontaktu: Artur Nagier, Telefon kontaktowy: 602242834, Adres email: wnioski@pinus-ulanow.com.pl
Miejsce realizacji zamówienia: ul. 3 Maja 76, 37-410 Ulanów. Inwestycja objęta wnioskiem będzie realizowana w hali produkcyjnej o powierzchni użytkowej 408,48m².

I. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Celem postępowania jest: nabycie zautomatyzowanej i zrobotyzowanej linii technologicznej do realizacji procesu produkcji skrzynek zamkniętych, w skład której wejdą: roboty przemysłowe, frezarki kształtowe, obcinarki/frezarki krawędzi, szlifierki, podajniki wejściowe, wygradzenia i zabezpieczenia, system SCADA wraz z przeprowadzeniem szkoleń personelu z obsługi linii technologicznej w związku z realizacją projektu pt. „Transformacja PINUS w kierunku Przemysłu 4.0 poprzez automatyzację i robotyzację procesu formowania skrzynki drewnianej zamkniętej” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021 – 2027 w ramach Działania Automatyzacja i robotyzacja w MŚP.
2. Niniejsze postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie Zapytania ofertowego, zgodnie z zasadą konkurencyjności, określoną w Wytycznych Ministra Funduszy i Polityki Regionalnej w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2021-2027, zwanymi dalej „Wytycznymi Ministra Rozwoju”.
3. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.
4. Zamawiający nie przewiduje możliwości złożenia ofert częściowych.
5. Zamawiający nie przewiduje możliwości złożenia ofert wariantowych.
6. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
7. Zamawiający udzieli wyjaśnień na zapytania Wykonawców dotyczące treści zapytania ofertowego jeżeli wniosek o udzielenie wyjaśnień wpłynie do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek Wykonawcy o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynie do Zamawiającego po upływie terminu na składanie wyjaśnień, lub dotyczy już udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
8. Komunikacja między zamawiającym a wykonawcą (pytania/odpowiedzi) musi odbywać się za pośrednictwem aplikacji BK2021.
9. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania na każdym etapie, w przypadku gdy z powodu okoliczności, których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć, udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
10. W razie unieważnienia postępowania Wykonawcom nie przysługują roszczenia odszkodowawcze w stosunku do Zamawiającego.
11. W niniejszym zapytaniu pojęcia Oferent i Wykonawca stosuje się zamiennie.

II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest nabycie zautomatyzowanej i zrobotyzowanej linii technologicznej do realizacji procesu produkcji skrzynek zamkniętych, w skład której wejdą: roboty przemysłowe, frezarki kształtowe, obcinarki/frezarki krawędzi, szlifierki, podajniki wejściowe, wygradzenia i zabezpieczenia, system SCADA oraz przeprowadzenie szkoleń personelu z obsługi linii technologicznej w związku z realizacją projektu pt. „Transformacja PINUS w kierunku Przemysłu 4.0 poprzez automatyzację i robotyzację procesu formowania skrzynki drewnianej zamkniętej” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021 – 2027 w ramach Działania Automatyzacja i robotyzacja w MŚP.
2. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

LINIA TECHNOLOGICZNA

Innowacja polega na automatyzacji i robotyzacji procesu formowania skrzynki drewnianej. W tym aspekcie automatyzacji podlegać będzie technologiczny etap realizacji procesu, którego zastosowane rozwiązania technologiczne pozwolą na przekształcenie półproduktu w postaci zamkniętej bryły na skrzynkę gotową do malowania.

Linia technologiczna obejmowała będzie zespół współpracujących ze sobą komponentów mechanicznych i elektronicznych zarządzanych zintegrowanym systemem informatycznym. W skład linii wejdą obrabiarki automatyczne (frezarki, szlifierki) realizujące poszczególne podprocesy, ciągi transportu surowca i półproduktu oraz dwa roboty przemysłowe 6-cio osiowe załadowczo- rozładowcze, pozycjonujące detale na podajnikach. Całość wyposażona będzie w zespół czujników nadzorujących proces oraz system informatyczny realizujący funkcję sterowania. Dane z procesu zapisywane będą w bazie i umożliwią analizę i optymalizację procesu w trakcie działania linii. Docelowo linia będzie zintegrowana z systemem ERP.

Bezpieczeństwo pracowników zostanie osiągnięte przez stworzenie wygradzenia, które będzie blokować pracę urządzeń w momencie przerwania ciągłości wygradzenia. By zapewnić odpowiedni poziom bezpieczeństwa danych, większość informacji będzie wysyłanych jedynie za pośrednictwem prywatnej sieci wewnętrznej przedsiębiorstwa. Dane przesyłane za pośrednictwem sieci Internet będą szyfrowane.

Docelowy sposób realizacji procesu:

Proces formowania skrzynki drewnianej rozpoczyna się pobraniem półproduktu w postaci zamkniętej bryły docelowej skrzynki i umieszczenia na nowej linii technologicznej, która wykonuje kolejne operacje:

- Skrzynka pobierana jest z podajnika wejściowego na automatyczną obcinarkę/frezarkę krawędzi pokrywy. Po wykonaniu tej operacji skrzynka przenoszona jest automatycznie do bufora wyjściowego maszyny;
- Z bufora wyjściowego skrzynka jest pobierana przez robota i frezowana z jego użyciem na frezarce kształtowej dla uzyskania zaokrąglonych krawędzi. Robot odkłada skrzynkę do bufora wejściowego szlifierki krawędzi i naddatków;
- Następną operacją na linii jest szlifowanie krawędzi połączeń na automatycznej szlifierce taśmowej dla uzyskania właściwej gładkości powierzchni krawędzi;
- W zależności od rodzaju skrzynki na automatycznej frezarce są rozcinane skrzynki lub odcinane pokrywy. Po tej operacji skrzynka przenoszona jest na podajnik wyjściowy.

Linia technologiczna powinna realizować następujące działania koncepcyjne:

- Rozmiary skrzynek - wymiaru podstawy: 20x30 cm, 40x30 cm, 60x40 cm, maksymalna wysokość skrzynki 30 cm., maksymalna masa skrzynki 4 kg;
- Wydajność nie mniej niż 2000 skrzynek/8h;
- Skrzynki otwarte będą poddane następującym operacjom:
 - Frezowanie kształtowe dla skrzynek z krawędzią zaokrągloną;
 - Szlifowanie krawędzi w miejscu połączeń czopowych;
- Skrzynki z pokrywą będą poddane następującym operacjom:
 - Ocinanie naddatków pokryw w wersji ze sklejką;
 - Frezowanie kształtowe dla skrzynek z krawędzią zaokrągloną;
 - Szlifowanie krawędzi pokrywy po frezowaniu kształtowym;
 - Szlifowanie krawędzi w miejscu połączeń czopowych.
 - Odcięcie pokrywy;
- Skrzynki otwarte podwójnie obrabiane będą poddane następującym operacjom:
 - Frezowanie kształtowe
 - Szlifowanie krawędzi w miejscu połączeń czopowych;
 - Rozcięcie skrzynek na dwie równe części;
- Powtarzalność wykonania skrzynek nie gorsza niż ± 3 mm dla wymiarów zewnętrznych;
- Do linii skrzynki będą dostarczane przenośnikiem wejściowym, a opuszczać będą na przenośniku wyjściowym;
- Linia będzie podłączona do centralnego systemu odciągania wiór;
- Linia będzie wyposażona w system SCADA do bieżącego monitorowania, rejestracji i analizy przebiegu procesu produkcyjnego. Uzyskane dane będą przekazywane do posiadanego przez PINUS systemu ERP firmy Comarch.
- Linia zostanie wyposażona w intuicyjny system przycisków, pulpit sterowniczy będzie na wysokości pozwalającej na operowanie z pozycji stojącej.

Linia technologiczna składająca się z następujących urządzeń:

- Podajnik wejściowy z rozdzielaczem skrzynek – parametry kluczowe: szerokość robocza podajnika nie mniejsza niż 450 mm, prędkość podajnika powinna być regulowana w przedziale nie mniejszym niż 1-2m/min, autonomiczny układ sterowania z interfejsem komunikacyjnym – element niezbędny do podawania półproduktu na wejściu;
- Roboty wraz chwytakami, kontrolerami, oprogramowaniem – (2 szt.) parametry kluczowe – liczba osi 6, długość ramienia nie mniejsza niż 1.8m, dopuszczalne obciążenie nie mniejsze niż 20 kg, chwytak przystosowany do chwytania skrzynek o podstawie 200x300mm, 300x400mm, 400x600 mm, wysokość chwytanych skrzynek od 130 do 260, – element niezbędny do przekładania półproduktu pomiędzy poszczególnymi operacjami;
- Frezarki kształtowe – (2 szt.) parametry kluczowe: moc nie mniejsza niż 4 kW, prędkość obrotowa wrzeczona nie mniejsza niż 6000 obr/min., wyposażona w system prowadzenia skrzynki – element niezbędny do wykonywania operacji frezowania krawędzi skrzynek.
- Obcinarka/frezarka krawędzi pokrywy ze sklejki – (2 szt.) parametry kluczowe: moc nie mniejsza niż 2 kW, prędkość wrzeczona nie mniejsza niż 2800 obr/min. – element niezbędny do wykonywania operacji obcinania krawędzi pokrywy;
- Szlifierka krawędzi pokryw i naddatków – (2 szt.) parametry kluczowe: szlifierka taśmowa o szerokości taśmy nie mniejsze niż 50 mm, płynnie regulowana prędkość, ruchoma głowica w zakresie 0-90 st., moc nie mniejsza niż 0.75kW, wyposażona w ramię z osiami YZ oraz osią obrotową w zakresie nie mniejszym niż 410 st. – element niezbędny do wykonywania operacji szlifowania krawędzi pokrywy i usuwania naddatków na krawędziach.
- Szlifierki krawędzi skrzynki (połączeń czopowych) – (2 szt.) parametry kluczowe: Szlifierka taśmowa o szerokości nie mniejszej niż 350 mm, moc napędu szlifierki nie mniej niż 2.2 kW, płynnie regulowana prędkość, funkcja oscylacji taśmy, wyposażona w ramię z osiami YZ oraz osią obrotową w zakresie nie mniejszym niż 410 st., automatyczne szlifowanie zaokrąglonych i prostych krawędzi skrzynek oraz boków – element niezbędny do wykonywania operacji szlifowania krawędzi i boków skrzynki.
- Frezarka do rozcinania skrzynek podwójnych i odcinania pokryw. – (2 szt.) parametry kluczowe: moc napędu wrzeczona nie mniej niż 2.2kW, średnica mocowanego freza do 145 mm, regulowana wysokość przecinania, wyposażona w ramię z osiami YZ oraz osią obrotową w zakresie nie mniejszym niż 410 st., automatyczne rozcinanie skrzynki z zaokrągleniem krawędzi – element niezbędny do wykonywania operacji rozcinania skrzynki;
- Podajniki wyjściowe – (2 szt.) parametry kluczowe: szerokość robocza podajnika nie mniejsza niż 450 mm, prędkość podajnika powinna być regulowana w przedziale nie mniejszym niż 1-2m/min, długość podajnika nie krótsza niż 2m – element niezbędny do odebrania produktu po zakończeniu procesu;
- Wygradzenia, zabezpieczenia elementy wspólne linii, akwizycja danych - Wygradzenie o wysokości nie mniejszej niż 2,2m posiadające co najmniej 1 wejście zabezpieczone zamkiem ryglowanym, Sygnalizacja stanu procesu, panel sterujący procesem – element niezbędny do zapewnienia wymaganego prawem bezpieczeństwa pracowników,
- Aplikacja SCADA wraz z integracją z systemem ERP Comarch - Środowisko do tworzenia wizualizacji i przetwarzania danych pochodzących z urządzeń linii, przechowywanie tych danych w bazie lokalnej lub na serwerach, wbudowany serwer WEB umożliwiający podgląd w przeglądarkach internetowych, przekazywanie danych do innych systemów – element wymagany do zapewnienia komunikacji procesu z systemem informatycznym firmy.

Elementem linii technologicznej będzie system SCADA, który powinien realizować następujące funkcjonalności:

- Monitorowanie stanu produkcji:
 - Bieżąca ilość wytworzonych produktów;
 - Wskaźnik wydajności produkcji szt./h;
 - Czas cyklu dla linii;
 - Czasy cykli dla poszczególnych stanowisk;
- Monitorowanie pracy maszyn na linii:
 - Liczniki cykli wykonanych na maszynie.
 - Czas pracy maszyny.
 - Stan maszyny (praca, zatrzymanie, załączenie, wyłączenie, ostrzeżenia, awarie itp.)
- Przekazywanie danych do systemu ERP.

Cała linia składająca się z ciągu urządzeń zostanie odgrodzona barierkami zabezpieczającymi na poziomie 85cm od urządzenia.

Pole robocze na , którym docelowo umieszczona zostanie linia technologiczna to obszar o wymiarach:
Szerokość 4,2 m maksymalnie
Długość 10 m do 12 m maksymalnie

Wykonawca szczegółowo zaprojektuje i wykona docelową linię technologiczną, a następnie ją dostarczy, zainstaluje i uruchomi.

SZKOLENIE Z OBSŁUGI LINII TECHNOLOGICZNEJ

W ramach realizacji zamówienia Wykonawca przeprowadzi szkolenia, które są niezbędnymi działaniami towarzyszącymi związanymi z przygotowaniem kadr do automatyzacji procesu. Ich celem jest zapewnienie łatwego wdrożenia personelu do realizacji zmienionego procesu, zminimalizowanie stresu związanego ze zmianą oraz zapoznanie z nowymi narzędziami pracy w sposób, który zapewni bezpieczne użytkowanie.

W szkoleniu udział weźmie 6 osób pracujących na stanowiskach: lider produkcji (2), pracownik produkcyjny dedykowany obsłudze linii (2), pracownik utrzymania ruchu (2). Szkolenie to potrwa 2 dni.

W tym zakresie zaplanowano następujące szkolenia:

- z zakresu obsługi dostarczonego systemu automatyzacji w ramach linii technologicznej;
- z zakresu obsługi robotów przemysłowych w ramach linii technologicznej;
- z zakresu obsługi systemu SCADA.

Zakres prac z podziałem na poszczególne godziny w ramach tematyki głównej:

1. Zasady bezpieczeństwa przy obsłudze stanowiska - 3h
2. Przygotowanie stanowiska do pracy - 2 h
3. Przygotowanie procesu, wybór rodzaju skrzynki, ustawianie parametrów - 3 h
4. Uruchamianie i zatrzymanie procesu - 3 h
5. Nadzór i kontrola przebiegu procesu - 1 h
6. Alarmy i ostrzeżenia w przebiegu procesu - 2 h
7. Okresowe przeglądy i konserwacje - 2 h

Wymagania dodatkowe:

- przygotowanie scenariuszy szkoleniowych adekwatnych do konfiguracji linii technologicznej;
 - szkolenia zostaną poprzedzone zbadaniem ewentualnych szczególnych potrzeb uczestników/uczestniczek, a w przypadku ich wystąpienia zostaną zapewnione konkretne udogodnienia zapewniające równe uczestnictwo. Szkolenie zostanie zorganizowane zgodnie ze standardem szkoleniowym (wg zał. nr 2. Standardy dostępności dla polityki spójności 2021-2027, rozdział 2.3. Realizacja szkolenia/kur-su/warsztatu/doradztwa), zaś materiały zgodnie ze standardem cyfrowym i informacyjno – promocyjnym.
 - po zakończonym szkoleniu Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia listy obecności na szkoleniu, wydanych zaświadczeń potwierdzających udział w szkoleniu oraz protokołu odbioru usługi szkoleniowej.
3. Wykonawca przed przystąpieniem do realizacji zamówienia prześle Zamawiającemu dokumentację techniczną od zatwierdzenia dokumentacji technicznej zaprojektowanej linii technologicznej.
 4. Wyłoniony Wykonawca zapewni w ramach wynagrodzenia dostawę, uruchomienie, montaż, przeprowadzenie prób, testów i innych czynności niezbędnych do uruchomienia Przedmiotu zamówienia.
 5. Oddanie Przedmiotu zamówienia do eksploatacji oraz rozruch dokona Wykonawca w miejscu realizacji projektu wskazanym przez Zamawiającego.
 6. Wszystkie urządzenia wchodzące w skład przedmiotu zamówienia winny być fabrycznie nowe, nieużywane, kompletne, wolne od wad fizycznych i prawnych i obciążeń prawami osób trzecich, nie będzie stanowił przedmiotu zabezpieczenia.
 7. Koszty transportu i ubezpieczenia Przedmiotu zamówienia od wszelkich ryzyk utraty i uszkodzenia w trakcie dostawy do miejsca realizacji wskazanego przez Zamawiającego (łącznie z załadunkiem i rozładunkiem).

8. Minimalny okres gwarancji na Linię Technologiczną wynosi **36 miesięcy** w trybie pracy 16h/dobę 5 dni w tygodniu. Stanowi kryterium oceny ofert.
9. Maksymalny czas reakcji serwisu wynosi **24 h.** w postaci fizycznej obecności serwisanta w celu naprawy.
10. Przedmiot zamówienia musi posiadać wymagane prawem polskim atesty dopuszczające do stosowania na rynku polskim oraz musi być zgodny z normami obowiązującymi w Polsce i Unii Europejskiej.
11. Mogące wystąpić w Zapytaniu ofertowym znaki towarowe, pochodzenia czy patenty mają charakter wyłącznie przykładowy, a ich wskazanie ma na celu określenie oczekiwanego standardu przy czym Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość zastosowania równoważnych rozwiązań.
12. W razie opisanego Przedmiotu zamówienia za pomocą norm, aprobat, specyfikacji technicznych Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne. W takim wypadku Oferent zobowiązany jest do wskazania równoważności w **załączniku nr 6 – Parametry techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia**. Opis zaproponowanych rozwiązań równoważnych musi być na tyle szczegółowy, żeby Zamawiający przy ocenie ofert mógł ocenić spełnienie wymagań dotyczących ich właściwości funkcjonalnych, jakościowych i parametrów oraz rozstrzygnąć, czy zaproponowane rozwiązania są równoważne.
13. Za rozwiązania równoważne należy rozumieć takie, które przedstawiają opis przedmiotu zamówienia o takich samych lub lepszych parametrach technicznych, jakościowych, funkcjonalnych spełniających minimalne parametry określone przez Zamawiającego, lecz oznaczone innym np. znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem, normą, czy aprobatą. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne w opisywanym przez Zamawiającego przedmiocie zamówienia, jest obowiązany udowodnić, że proponowane przez niego rozwiązania w równoważnym stopniu spełniają wymagania określone w zapytaniu ofertowym.
14. Zamawiający wymaga od Wykonawcy złożenia stosownych dokumentów uwiarygadniających zastosowanie rozwiązań równoważnych. W przypadku, gdy Wykonawca nie złoży w ofercie dokumentów o zastosowaniu innych równoważnych materiałów lub rozwiązań, to rozumie się przez to, że do kalkulacji ceny oferty i wykonania przedmiotu zamówienia ujęto materiały zaproponowane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia; w związku z tym Wykonawca jest zobowiązany zastosować do wykonania zamówienia materiały lub rozwiązania zaproponowane w Szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.
15. Przedmiot zamówienia musi posiadać certyfikat zgodności CE lub równoważny.
16. Wykonawca wraz z Przedmiotem zamówienia dostarczy Zamawiającemu następujące dokumenty:
 - a. instrukcja obsługi, konserwacji w języku polskim (2 egzemplarze w formie pisemnej)
 - b. dokument gwarancyjny w języku polskim (1 egzemplarz w formie pisemnej),
 - c. deklarację zgodności CE oraz wszelkie wymagane certyfikaty i atesty w języku polskim (1 egzemplarz w formie pisemnej).
 - d. Projekt graficzny dostarczonej linii technologicznej w formie papierowej oraz elektronicznej, w formacie pdf i dwg (dxf).

Kod CPV:**45255400-3 Roboty produkcyjne****42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania****III. HARMONOGRAM REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

1. Termin realizacji zamówienia - w ciągu 12 miesięcy od daty zawarcia umowy z wybranym Wykonawcą.
2. Za termin zakończenia realizacji umowy strony przyjmują datę podpisania przez Zamawiającego oraz Wykonawcę protokołu odbioru końcowego bez zastrzeżeń.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ SPOSÓB DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIENIA

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy wykazą brak podstaw do wykluczenia z postępowania, zgodnie z treścią **Załącznika nr 2 do postępowania ofertowego**.

V. OPIS SPOSOBU SKŁADANIA OFERT

1. Proponowaną cenę należy przedstawić w **Formularzu Ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego**.

2. Wartość oferty musi zostać przedstawiona w jednostkach pieniężnych jako łączna cena netto, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Cena oferty powinna być podana w PLN/ EUR. Cena wyrażona w EUR zostanie przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP obowiązującego w dniu publikacji zapytania ofertowego w BK2021 tj. dnia 08.07.2024 r.
3. Łączna cena netto Przedmiotu zamówienia stanowi kryterium oceny ofert, zgodnie z warunkami określonymi w Rozdziale X niniejszego Zapytania.
4. Podając ceny należy uwzględnić wszystkie elementy związane z prawidłową i terminową realizacją przedmiotu zamówienia i innych czynności niezbędnych do oddania przedmiotu zamówienia.
5. Wartość oferty będzie obowiązywała przez cały okres związania ofertą i będzie wiążąca dla zawieranej umowy.
6. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Złożenie więcej niż jednej oferty lub złożenie oferty zawierającej propozycje alternatywne spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez Wykonawcę.
7. Oferta winna zawierać wszystkie wymagane dokumenty, oświadczenia i załączniki, o których mowa w Zapytaniu ofertowym.
8. Formularz oferty oraz pozostałe dokumenty winne być przygotowane przez Wykonawcę w treści zgodnej z niniejszym Zapytaniem ofertowym.
9. Oferta winna być sporządzona w piśmie w języku polskim, w formie zapewniającej pełną czytelność jej treści. Każdy dokument składający się na ofertę sporządzony w innym języku niż język polski winien być złożony wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
10. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osoby upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy. Upoważnienie do podpisania powyższych dokumentów musi być dołączone do oferty, o ile nie wynika ono z innych dokumentów załączonych przez Wykonawcę / dostępnych w **bezpłatnych i ogólnodostępnych baz danych**. Jeżeli z dokumentu określającego status prawny Wykonawcy lub pełnomocnictwa wynika, iż do reprezentowania Wykonawcy upoważnionych jest łącznie dwie lub więcej osób, dokumenty składające się na ofertę muszą być podpisane przez wszystkie te osoby.
11. Oferta składana wspólnie przez więcej niż jednego wykonawcę musi być podpisana przez członka konsorcjum upoważnionego do składania oświadczeń woli w imieniu pozostałych członków danego konsorcjum. Upoważnienie do podpisania powyższych dokumentów musi być dołączone do oferty, o ile nie wynika ono z innych dokumentów załączonych przez Wykonawcę. Podpis powinien być sporządzony w sposób umożliwiający jego identyfikację np. złożony wraz z imienną pieczętką lub czytelny (z podaniem imienia i nazwiska).
12. Jeżeli osoba/osoby podpisująca ofertę i składająca w imieniu Wykonawcy oświadczenia i inne pisma nie jest osobą upoważnioną na podstawie aktualnego odpisu z właściwego rejestru albo innego dokumentu załączonego do oferty, Wykonawca zobowiązany jest przedstawić stosowne Pełnomocnictwo, które w swej treści jednoznacznie wskazywać będzie uprawnienie do podpisania oferty. Pełnomocnictwo to musi zostać dołączone do oferty i musi być złożone w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem (kopia pełnomocnictwa winna być poświadczona notarialnie).

VI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć w terminie do dnia **16.07.2024 r.** poprzez Bazę konkurencyjności: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
2. Oferty złożone po terminie lub poza ustalonym sposobem składania ofert nie będą rozpatrywane.
3. Oferta musi być ważna minimum 30 dni. W razie niepodania terminu związania ofertą lub terminu krótszego, Zamawiający wezwie Oferenta do uzupełnienia lub wydłużenia terminu ważności oferty. W przypadku nie dokonania przez Oferenta wskazanych czynności w wyznaczonym terminie, oferta zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.
4. Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość wydłużenia terminu związania ofertą po uprzednim wyrażeniu zgody Oferenta.
5. Przed upływem terminu składania ofert, Oferent może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winno być doręczone Zamawiającemu za pośrednictwem Bazy konkurencyjności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana lub wycofanie oferty winna zawierać dodatkowe oznaczenie „ZMIANA OFERTY” lub „WYCOFANIE OFERTY”. Zmiana oferty lub jej wycofanie złożone po terminie lub poza ustalonym sposobem składania nie będą rozpatrywane.

6. Zamawiający może wezwać Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli wymaganych przez Zamawiającego oświadczeń lub dokumentów, lub którzy nie złożyli pełnomocnictw, albo którzy złożyli wymagane przez Zamawiającego oświadczenia i dokumenty, zawierające błędy, omyłki pisarskie bądź rachunkowe lub nie potwierdzające spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu lub którzy złożyli wadliwe pełnomocnictwa, do ich złożenia w wyznaczonym terminie, chyba że mimo ich złożenia oferta podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień i uzupełnień dotyczących treści złożonych ofert w określonym terminie. W razie braku złożenia wyjaśnień w określonym terminie oferta zostanie odrzucona.
8. Jeżeli zaoferowana przez Wykonawcę cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający zażąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający dokona oceny tych wyjaśnień w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie. W przypadku nie złożenia wyjaśnień przez Wykonawcę w wyznaczonym terminie oferta zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.
9. Ofertę składa się pod rygorem odrzucenia w formie dokumentowej (Art. 772 Kodeksu Cywilnego) – rozumianej jako skan podpisanego oryginału lub elektronicznej (Art. 781 Kodeksu Cywilnego) – rozumianej jako dokument opatrzony kwalifikowanym podpisem elektronicznym – wysłany za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania ofertowego. Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
11. Zmiany treści zapytania ofertowego oraz wyjaśnienia udzielone przez Zamawiającego na zapytania Oferentów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i są wiążące dla wszystkich Oferentów.

VII. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Zamawiający żąda dostarczenia wraz z Ofertą następujących dokumentów:

1. Wypełniony i podpisany Formularz Ofertowy stanowiący Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego.
2. Wypełnione i podpisane Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu stanowiące Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego.
3. Paraflowany wzór umowy stanowiący Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego.
4. Wypełnione i podpisane Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu stanowiące Załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego.
5. Wypełnione i podpisane Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO stanowiące załącznik nr 5 do Zapytania ofertowego.
6. Wypełnione i podpisane Parametry Techniczno-użytkowe przedmiotu zamówienia stanowiące Załącznik nr 6 do Zapytania Ofertowego.
7. Wypełnione i podpisane Oświadczenie Wykonawcy w związku z agresją Rosji wobec Ukrainy stanowiące załącznik nr 7 do Zapytania Ofertowego
8. Dokument potwierdzający wpłatę wadium.

Zamawiający dokonywać będzie oceny spełnienia przez Wykonawców warunków udziału w postępowaniu na podstawie informacji zawartych w oświadczeniach wymienionych w Zapytaniu Ofertowym (zgodnie z pkt. V) zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”.

Wykonawca, który nie spełnia chociażby jednego z wyżej wymienionych warunków podlegać będzie wykluczeniu.

VIII. CZĘŚCI ZAMÓWIENIA, KTÓRE WYKONAWCA ZAMIERZA POWIERZYĆ PODWYKONAWCOM

1. Zamawiający dopuszcza wykonanie przedmiotu zamówienia przy udziale Podwykonawców. Wykonanie dostawy wraz ze szkoleniem przez podwykonawców nie zwalnia Wykonawcy od odpowiedzialności i zobowiązań wynikających z warunków zgodnie z **załącznikiem nr 3 Wzór umowy**. Wykonawca zlecając część zlecenie podwykonawcom, zobowiązany jest bezwzględnie przestrzegać przepisów wynikających z art. 647 Kodeksu cywilnego.
2. W przypadku zażądania przez uprawnioną Instytucję od Zamawiającego ujawnienia przez Wykonawcę danych w zakresie dotyczącym kosztów realizacji zlecenia, Wykonawca obowiązany jest do przedstawienia na żądanie uprawnionych Instytucji dokumentów związanych z rzeczywistymi kosztami ponoszonymi przez wszystkie zaangażowane podmioty na realizację prac objętych umową. Powyższe dokumenty powinny jednoznacznie wskazywać zakres wykonanych prac oraz koszty ich wykonania, w tym koszty wszelkich marż występujących w umowach zawartych z wykonawcami i podwykonawcami.

IX. KRYTERIA OCENY OFERT I INFORMACJE O WAGACH PUNKTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERT ORAZ OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERT

1. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie poniższych kryteriów oceny ofert:

L.P.	KRYTERIUM	WAGA % / PKT
1.	ŁĄCZNA CENA NETTO (C _n)	80
2.	OKRES GWARANCJI (G)	10
3.	CZAS REAKCJI SERWISU (S)	10

KRYTERIUM I: ŁĄCZNA CENA NETTO (C_n)

$$C = C_{\min} / C_n \times 80 \text{ pkt}$$

Gdzie:

C_{min} – najniższa cena netto ze wszystkich cen zaproponowanych przez oferentów

C_n – cena netto oferty badanej

Maksymalna liczba punktów możliwa do uzyskania w niniejszym kryterium wynosi 80. Cena netto oferty powinna zostać określona z dokładnością do 2 miejsc po przecinku. Ocenie podlegać będzie łączna cena oferty netto. Cena oferty powinna być podana w PLN/ EUR. Cena wyrażona w EUR zostanie przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP obowiązującego w dniu publikacji zapytania ofertowego w BK2021 tj. dnia 08.07.2024r.

KRYTERIUM II: OKRES GWARANCJI (G)

$$G = G_b / G_{\max} \times 10 \text{ pkt}$$

Gdzie:

G_b – okres gwarancji na dostarczone środki trwałe oferty badanej

G_{max} – najdłuższy okres gwarancji na dostarczone środki trwałe z spośród badanych ofert

Gwarancja udzielona zostanie na okres wskazany w ofercie wyrażony w miesiącach kalendarzowych. Okres gwarancji nie może być krótszy niż 36 miesięcy. Oferty zawierające okres gwarancji krótszy niż 36 miesięcy zostaną odrzucone. Zamawiający zastrzega, iż oferty zawierające okres gwarancji dłuższy niż 72 miesiące będą ocenione jako posiadające 72 – miesięczny okres gwarancji. Maksymalna liczba punktów możliwa do uzyskania w niniejszym kryterium wynosi 10. Końcowy wynik powyższego działania zostanie zaokrąglony do 2 miejsc po przecinku.

Kryterium III: CZAS REAKCJI SERWISOWEJ (S)

CZAS REAKCJI SERWISU – rozumiany jako czas przystąpienia do usunięcia usterki od momentu zgłoszenia. Potrzeba serwisu będzie zgłaszana drogą mailową na wskazany przez dostawcę adres mailowy i będzie liczona od momentu wysłania zgłoszenia.

W kryterium „czas reakcji serwisu” Zamawiający dokona oceny kryterium na podstawie informacji zawartych w formularzu ofertowym, tj. Wykonawca wskaże w formularzu ofertowym maksymalny czas reakcji serwisu na zgłoszenie Zamawiającego liczony w pełnych godzinach zegarowych. Zamawiający jednocześnie informuje, że czas reakcji serwisu od zgłoszenia usterki przez Zamawiającego nie może być dłuższy niż 24 godziny liczonych w dni robocze (u Zamawiającego). W przypadku wskazania terminu przystąpienia do niezwłocznego usunięcia usterki przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę dłuższego niż 24 godziny, oferta Wykonawcy zostanie odrzucona jako niezgodna z treścią zapytania ofertowego.

Zamawiający przyzna punkty za skrócenie czasu reakcji serwisowej na zgłoszenie dla wszystkich urządzenia objęte ofertą zgodnie z poniższym:

Lp.	Czas reakcji serwisu w liczbie godzin	Liczba punktów
1.	do 8 godzin na reakcję serwisową po zgłoszeniu	10
2.	do 12 godzin na reakcję serwisową po zgłoszeniu	5
3.	powyżej 12 godzin na reakcję serwisową po zgłoszeniu	0

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą ilość punktów (maksymalnie 10 pkt).

- Zamawiający uzna za najkorzystniejszą tę ofertę, która uzyska największą liczbę punktów za poszczególne kryteria, po ich zsumowaniu wg wzoru: $P = Cn + G + S$.
- Zamawiający udzieli Zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawionym w zapytaniu i zostanie oceniona jako najkorzystniejsza.
- O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wyłącznie Wykonawcy, którzy wykażą brak podstaw do wykluczenia z postępowania, zgodnie z treścią Załącznika 2 do zapytania ofertowego.
- Zamawiający jest uprawniony do wyboru kolejnej najkorzystniejszej oferty w przypadku, gdyby Wykonawca, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą odmówił podpisania umowy lub gdyby podpisanie umowy z takim Wykonawcą stało się niemożliwe z innych przyczyn.
- W przypadku, gdy co najmniej dwie oferty uzyskają identyczną liczbę punktów Zamawiający uzna za najkorzystniejszą ofertę w obszarze oddziaływania na środowisko i klimat poprzez porównanie deklaracji oferentów dot. wykorzystania sposobów komunikacji z Zamawiającym.

X. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM

- Wykonawca jest zobowiązany do wniesienia wadium w wysokości 45 000,00 PLN (słownie złotych: czterdzieści pięć tysięcy złotych 00/100).
- Wadium musi być wniesione przed upływem terminu składania ofert w jednej lub kilku następujących formach, w zależności od wyboru Wykonawcy:
 - pieniądu;
 - gwarancjach bankowych;
 - gwarancjach ubezpieczeniowych;
 - poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju.
- Jeżeli wadium jest wnoszone w formie gwarancji lub poręczenia Wykonawca przekazuje Zamawiającemu oryginał gwarancji lub poręczenia. Wadium takie musi obejmować cały okres związania ofertą.
- Wadium wniesione w pieniądzu przelewem na rachunek bankowy musi wpłynąć na rachunek bankowy Zamawiającego nr 26 1240 2799 1111 0010 5147 6992 (w tytule przelewu należy wpisać: *wadium*) najpóźniej przed upływem terminu składania ofert.
- Ze względu na ryzyko związane z czasem trwania okresu rozliczeń międzybankowych Zamawiający zaleca dokonanie przelewu ze stosownym wyprzedzeniem.
- Zamawiający zwraca wadium wszystkim wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza.
- Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli wykonawca w odpowiedzi na wezwanie do uzupełnień, z przyczyn leżących po jego stronie, nie złożył oświadczeń lub dokumentów potwierdzających spełnienie warunków udziału w postępowaniu lub brak wykluczenia z postępowania, pełnomocnictw, co spowodowało brak możliwości wybrania oferty złożonej przez wykonawcę jako najkorzystniejszej.
- Zamawiający zatrzyma wadium wraz z odsetkami, jeżeli wykonawca, którego oferta została wybrana:

- a) odmówił podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego na warunkach określonych w ofercie,
- b) zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie wykonawcy, którego oferta została wybrana.

XI. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA WYKONAWCY

Z postępowania wyklucza się podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi dla Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

XII. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY W CELU REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Informacje o wynikach postępowania Zamawiający zamieści na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
2. Wykonawca zostanie poinformowany telefonicznie lub e-mail o terminie i miejscu podpisania umowy.
3. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana odstąpi od zawarcia umowy, Zamawiający może zawrzeć umowę z kolejnym Oferentem, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania istotnych zmian postanowień Umowy, wynikających z przyczyn o obiektywnym charakterze (oczywista pomyłka w treści umowy, nieaktualne przepisy prawne itp.), a także w przypadkach określonych w ust. 3 i 4 niniejszego paragrafu.
2. Zmiany, o których mowa powyżej dla swojej ważności muszą być zaakceptowane w formie pisemnej przez obydwie strony umowy w postaci aneksu.
3. Pozostałe istotne zmiany postanowień Umowy mogą dotyczyć:
 - a) zmiany danych Wykonawcy lub zmiany wynikającej z przekształcenia przedmiotowego po stronie Wykonawcy;
 - b) zmiany ceny wynikającej ze zmiany obowiązujących stawek VAT, czy wprowadzenia nowych podatków w stopniu wynikających z tych zmian;
4. Zamawiający zastrzega sobie również możliwość zmiany Umowy w przypadku:
 - a) zmiany jakichkolwiek rozporządzeń i przepisów i innych dokumentów, w tym dokumentów programowych Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej na lata 2021-2027, mających wpływ na realizację umowy;
 - b) zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa mających bezpośredni wpływ na wysokość wynagrodzenia przysługującego Wykonawcy;
 - c) zmiany terminu wykonania dostawy w przypadku w przypadku:
 - opóźnień leżących po stronie Zamawiającego;
 - wystąpienia okoliczności, których strony umowy nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności.

5. Wyżej wymienione zmiany mogą być dokonane na wniosek Zamawiającego lub Wykonawcy, za zgodą obu stron i zostaną wprowadzone do Umowy w formie aneksu.

XIV. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest PINUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ul. 3 Maja 76, 37-410 Ulanów, NIP: 6020143421, <http://www.pinus-ulanow.com.pl>
2. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f RODO w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia, zgodnie z zasadą konkurencyjności w projekcie pod tytułem „Transformacja PINUS w kierunku Przemysłu 4.0 poprzez automatyzację i robotyzację procesu formowania skrzynki drewnianej zamkniętej” w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021 – 2027 w ramach Działania Automatyzacja i robotyzacja w MŚP a następnie zawarcia i wykonania umowy w wyniku tego postępowania.
3. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o zawartą z Administratorem umowę o dofinansowanie ww. projektu oraz inne podmioty i osoby uprawnione do kontroli.
4. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z zawartą umową o dofinansowanie przez okres 10 lat, zgodnie z zasadami archiwizacji dokumentów objętych umową o dofinansowanie.
5. Obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem określonym wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków w ramach POIR na lata 2021-2027, niezbędnym do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
6. W odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.
7. Pani/Pana dane osobowe nie będą przekazywane poza teren Polski, UE i Europejskiego Obszaru Gospodarczego.
8. Posiada Pani/Pan: na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych; na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania danych osobowych; na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO; prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO.
9. Nie przysługuje Pani/Panu: w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych; prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO; na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. f RODO.

Wykonawca przystępując do postępowania jest zobowiązany do pisemnego poinformowania każdej osoby, której dane osobowe będą podane w ofercie, o oświadczeniach i dokumentach złożonych w postępowaniu.

XV. ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy
2. Załącznik nr 2 – Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia
3. Załącznik nr 3 – Wzór umowy
4. Załącznik nr 4 – Oświadczeni o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu
5. Załącznik nr 5 - Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO
6. Załącznik nr 6 - Parametry techniczno-użytkowe
7. Załącznik nr 7 – Oświadczenie Wykonawcy w związku z agresją Rosji wobec Ukrainy