

Załącznik nr 2 – Szczegółowa specyfikacja

Linia do prania płatka foliowego LDPE – 1 szt.

Specyfikacja:

1. Wydajność min 1900 kg/h
2. Skład linii:
 - a) Przenośnik taśmowy poziomy spod kruszarki
 - b) Przenośnik ślimakowy spod kruszarki o dł. min 6 m z wstępnym namaczaniem, materiał min AISI304
 - c) myjka wstępna, materiał min AISI304
 - d) Myjka zasadnicza o długości min 2300mm. Silnik o mocy max 45kW–2 szt.
 - e) Wanna flotacyjna: Szer. min 2200mm. Dł. min 6500mm. Podest roboczy ze schodami. Ślimak na spodzie do zbierania flotatu, ślimak wznoszący do jego wybierania. Zawór spustowy do wody min 6". Wanna i rotory materiał AISI304 –2 szt.
 - f) Młyn domielający: Szer. rotora min 1500mm. Napęd pasowy z silnika elek. o mocy 160 kW przeznaczonego do pracy ciągłej. Młyn otwierany elektrycznie lub hydraulicznie. Podest do wymiany noży. Podawanie wody do procesu mielenia. Wnętrze wyłożone płytami typu Hardox 400. Kpl. sit.
 - g) Suszarka dynamiczna, materiał min AISI304 łącznie z sitami. Silnik o mocy max 90 kW–2 szt.
 - h) Wentylatory transportowe wraz z rurociągami, zasypami, cyklonami – 2kpl. Niezbędne do przesyłu między urządzeniami
 - i) Prasa ślimakowa do suszenia płatka foliowego wraz z wentylatorem do przesyłu płatka. Ślimak i sito wzmocnione ze stali nierdzewnej, podobnie jak i zasyp. Śr. ślimaka min 500mm
 - j) Silos pionowy o pojemności min 14 m³ wraz z cyklonem wyk. Z materiału AISI304 z systemem opróżniania
 - k) Zintegrowane sterowanie całej linii min z panelu PLC lub PC. Integracja systemowa z kruszarką i taśmociągami do niej podającym
3. Konstrukcja wsporcza, osłony, obudowy silnika, szafy sterownicze lub elementy wymagające większej wytrzymałości Zamawiający dopuszcza w wyk. ze stali czarnej malowanej proszkowo lub ocynk

Do niniejszego dokumenty załączam dodatkową szczegółową specyfikację oferowanych urządzeń.

/miejscowość i data/

/podpis i pieczęć Wykonawcy/