

Zapytanie ofertowe nr 1/2024

Dane adresowe ogłoszeniodawcy

KIMBALL ELECTRONICS POLAND Sp. z o.o., z siedzibą w Tarnowie Podgórnym przy ul. Poznańskiej 1C

KRS 0000060456

NIP 779-21-26-423

Regon 639782232,

BDO 000052520

Osoba do kontaktu

Tomasz Napierała

Tel. +48 784 916 489

E-mail: tomasz.napierala@kimballelectronics.com

Powstaje w kontekście projektu

Program: Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki, Priorytet: 1.Wsparcie dla przedsiębiorców, Działanie: 1.1.Ścieżka SMART, Numer naboru: FENG.01.01-IP.01-001/24

Tytuł: Badanie i rozwój w kierunku uzyskania integracji procesów technologicznych zautomatyzowanego wytwarzania detali elektronicznych Automotive

Przedmiotem zamówienia jest wybór wykonawcy do przeprowadzenia prac badawczo – rozwojowych w charakterze podwykonawcy w module B+R, w zadaniu badania przemysłowe w ramach projektu pt. „Badanie i rozwój w kierunku uzyskania integracji procesów technologicznych zautomatyzowanego wytwarzania detali elektronicznych Automotive”, Priorytet Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021-2027 (FENG).

Załączniki

1. Załącznik 1 – formularz ofertowy
2. Załącznik 2 – oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia
3. Załącznik 3 – zgoda na przetwarzanie danych osobowych
4. Załącznik nr 4 – Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu

Czy dopuszczalna oferta częściowa: NIE

Termin składania ofert: 08.07.2024 r.

Planowany termin podpisania umowy: 07.2024 r.

Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest usługa badawcza w projekcie B+R

Czy dopuszczalne oferty wariantowe: NIE

Typ: Usługa

Podkategoria: Usługi badawcze

Opis

Przedmiotem zamówienia jest wybór wykonawcy do przeprowadzenia prac badawczo – rozwojowych w charakterze podwykonawcy w module B+R, w zadaniu badania przemysłowe w ramach projektu pt. „Badanie i rozwój w kierunku uzyskania integracji procesów technologicznych zautomatyzowanego wytwarzania detali elektronicznych Automotive”.

Celem zamówienia jest wyłonienie podwykonawcy części prac badawczo-rozwojowych projektu planowanego do realizacji w postępowaniu na podstawie dokumentu „Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”.

Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, które przekracza wyrażoną w złotych równowartość kwoty 50 000 zł netto tj. bez podatku od towarów i usług (VAT). Do niniejszego postępowania nie stosuje się przepisów ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2023 r. poz.1605, z późn. zm.), zwanej dalej: „Pzp”.

KIMBALL ELECTRONICS POLAND Sp. z o.o., z siedzibą w Tarnowie Podgórnym przy ul. Poznańskiej 1c, wpisaną do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000060456, posługującą się numerami NIP 779-21-26-423, Regon 639782232, nr BDO 000052520, kapitał zakładowy 70.866.000 PLN, posiadającą status dużego przedsiębiorstwa zgodnie z Załącznikiem I do rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 r.

Kimball Electronics Poland Sp. z o.o. prowadzi działalność w zakresie produkcji wyrobów elektronicznych dla przemysłu motoryzacyjnego, wyrobów na rynek medyczny i wyrobów elektronicznych na rynek automatyki przemysłowej i użytkowej oraz rynek bezpieczeństwa publicznego. Firma Kimball jest zainteresowana badaniami nad integracją kluczowych komponentów technologicznych w niezawodne i efektywne procesy technologiczne poprzedzone badaniami symulacyjnymi. Celem firmy Kimball jest opracowywanie nowatorskich technologii wykorzystywanych do produkcji wyrobów elektronicznych przy zapewnieniu bezpiecznego środowiska pracy i ergonomii.

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi badawczej obejmującej:

Opracowanie koncepcji sposobu prowadzenia testów zniszczeniowych i oceny jakości połączenia luto-zgrzewanego, na którą składają się:

1. Opracowanie koncepcji sposobu pozyskiwania próbek rzeczywistego połączenia luto-zgrzewanego dla wybranego typu połączenia i jego mocowania w maszynie wytrzymałościowej:
 - 1.1. Wykonanie projektu oraz sformułowanie wytycznych (zapis wytycznych w postaci dokumentacji technicznej) oprzyrządowania maszyny wytrzymałościowej Oferenta – na potrzeby badań laboratoryjnych – niezbędnego do prawidłowego zorientowania oraz stabilnego i powtarzalnego mocowania próbek rzeczywistego wybranego typu połączenia luto-zgrzewanego;
 - 1.2. Opracowanie sposobu przygotowywania próbek rzeczywistego połączenia luto-zgrzewanego i wykonanie dokumentacji technologicznej procesu przygotowywania próbek rzeczywistego połączenia luto-zgrzewanego.

2. Projekt próbek odzwierciedlających rzeczywisty wybrany jeden typ połączenia luto-zgrzewanego i jego mocowania w maszynie wytrzymałościowej:
 - 2.1. Wykonanie projektu oraz sformułowanie wytycznych (zapis wytycznych w postaci dokumentacji technicznej) oprzyrządowania maszyny wytrzymałościowej u Oferenta – na potrzeby badań laboratoryjnych – do prawidłowego zorientowania oraz stabilnego i powtarzalnego mocowania próbek odzwierciedlających rzeczywisty wybrany typ połączenia luto-zgrzewanego (atrapa).
 - 2.2. Opracowanie sposobu przygotowywania próbek odzwierciedlających rzeczywiste połączenie luto-zgrzewane i wykonanie dokumentacji technologicznej procesu przygotowywania próbek odzwierciedlających rzeczywiste połączenie luto-zgrzewane.
3. Wykonanie prototypu oprzyrządowania maszyny wytrzymałościowej:
 - 3.1. Wykonanie – na potrzeby testów wytrzymałościowych – oprzyrządowania maszyny wytrzymałościowej u Oferenta do mocowania próbek rzeczywistego wybranego jednego typu połączenia luto-zgrzewanego.
 - 3.2. Wykonanie – na potrzeby testów wytrzymałościowych – oprzyrządowania maszyny wytrzymałościowej u Oferenta do mocowania próbek odzwierciedlających rzeczywiste połączenie luto-zgrzewane.
4. Testy wytrzymałościowe:
 - 4.1. Testy doświadczalne na próbkach rzeczywistego połączenia luto-zgrzewanego dla wybranego jednego typu połączenia. Wykonanie testów statycznych badań wytrzymałościowych (3 typy obciążenia).
 - 4.2. Testy doświadczalne na próbkach-atrapach odzwierciedlających rzeczywisty wybrany jeden typ połączenia luto-zgrzewanego. Wykonanie testów statycznych badań wytrzymałościowych (3 typy obciążenia).
 - 4.3. Testy próby rozciągania z różnymi prędkościami na próbkach rzeczywistego połączenia luto-zgrzewanego dla wybranego jednego typu połączenia.
 - 4.4. Testy próby rozciągania z różnymi prędkościami na próbkach-atrapach odzwierciedlających rzeczywisty wybrany jeden typ połączenia luto-zgrzewanego.
 - 4.5. Opracowanie statystyczne wyników badań.

Uwagi: Minimalna liczba próbek do testów zniszczeniowych (próbki do testów dostarcza Zamawiający, zgodnie z wytycznymi Wykonawcy i opracowanym przez Wykonawcę sposobem pozyskiwania próbek):

- Próbki z rzeczywistego procesu, tj. rzeczywiste połączenie luto-zgrzewane (jeden wybrany typ połączenia) – minimum 100 sztuk (10 sztuk na potrzeby punktu 1 oferty; 90 sztuk na potrzeby punktu 4 oferty /po 30 sztuk na jeden typ obciążenia/).
- Próbki odzwierciedlające rzeczywiste połączenie luto-zgrzewane (atrapa dla jednego typu połączenia) – minimum 90 sztuk (po 30 sztuk na jeden typ obciążenia).
- Poza badaniami przemysłowymi, Oferent opracuje dokumentację techniczną (dot. pkt. 1.1 i 2.1) oraz sporządzi raport ze zrealizowanych prac badawczych.

Minimalne wymagania stawiane podwykonawcy

Podwykonawca musi spełnić łącznie następujące warunki:

A.W zakresie posiadanej infrastruktury wspomagającej:

Lp.	Nazwa	Ilość
Pomieszczenia laboratoryjne, w tym:		
1.	Laboratorium i stanowiska badawcze w zakresie badań wytrzymałościowych materiałów i konstrukcji (ok. 80,0 m ²) – Lab ZWMiK	250 m ²
2.	Laboratorium lub stanowisko badawcze w zakresie analizy danych	70 m ²
3.	Laboratorium lub stanowisko badawcze w zakresie projektowania i modelowania wyrobów i konstrukcji	60 m ²

B.W zakresie posiadanego oprogramowania:

Lp.	Nazwa	Liczba
1.	Statistica 13.1	1
2.	Minitab 21	1
3.	CATIA	1
4.	SolidWorks Simulation	2
5.	Ansys Workbench	1

C.W zakresie posiadanej aparatury badawczej:

Lp.	Nazwa	Ilość
1.	Zwick Z100 – maszyna wytrzymałościowa mechaniczna do prób statycznych	1
2.	MTS810 – maszyna wytrzymałościowa hydrauliczna do prób zmęczeniowych i dynamicznych	1
3.	MTS Bionix – 370- maszyna wytrzymałościowa do prób zmęczeniowych	1
4.	HBM QuantumX MX840 – tensometryczny wzmacniacz pomiarowy	4
5.	Orbitvu Alphashot Mini – stanowisko badawcze do fotografii produktowej	1
6.	Stanowisko inspekcji optycznej Keyence	1

D. W zakresie potwierdzenia jakości potencjału badawczego

Lp.	Nazwa	Ilość
-----	-------	-------

Doświadczenie w obszarze prac B+R udokumentowane udziałem w projektach badawczo-rozwojowych, w tym:

1.	W obszarze inżynierii mechanicznej udokumentowany udział, jako podwykonawca, w projekcie badawczo-rozwojowym	min. 1 szt.
2.	W obszarze inżynierii mechanicznej udokumentowany udział, jako konsorcjant, w projekcie badawczo-rozwojowym	min. 1 szt.
3.	W obszarze inżynierii mechanicznej udokumentowana realizacja badań zleconych	min. 1 szt.

E.W zakresie kadry:

Lp.	Nazwa	Ilość
Podwykonawca posiada kadrę (zespół), który łącznie posiada niezbędne do realizacji zakresu Oferty kompetencje i kwalifikacje, w szczególności posiada:		
1.	Co najmniej tytuł doktora nauk technicznych w obszarze inżynierii produkcji (każdy z członków zespołu)	każdy z członków zespołu
2.	Kompetencje i doświadczenie w zakresie badań doświadczalnych dotyczących stateczności, nośności i wytrzymałości konstrukcji cienkościennych i wielowarstwowych	Min. 1 osiągnięcie
3.	Kompetencje i doświadczenie w zakresie projektowania wspomaganego komputerowo, inżynierii odwrotnej, systemów CAD, CAM	Min. 1 osiągnięcie
4.	Kompetencje i doświadczenie w zakresie budowy i modernizacji maszyn urządzeń i linii produkcyjnych	Min. 1 osiągnięcie
5.	Kompetencje i doświadczenie w statystycznej analizie danych, w zakresie planowania eksperymentów przemysłowych, badania i analizy zdolności jakościowej oraz stabilności statystycznej procesów oraz metodyk doskonalenia oraz optymalizacji procesów	Min. 1 osiągnięcie
6.	Kompetencje i doświadczenie w zarządzaniu projektami B+R	Min. 1 osiągnięcie
7.	Dorobek naukowy w obszarze inżynierii mechanicznej (publikacje naukowe)	Min. 1 osiągnięcie każdego członka zespołu

Kompetencje i doświadczenie członków zespołu muszą być potwierdzone:

- stopniami naukowymi w dyscyplinie inżynieria mechaniczna,
- publikacjami naukowymi, związanymi z planowanymi zadaniami, wykazanymi w bazach WoS lub Scopus,

- udziałem w projektach B+R finansowanych ze środków zewnętrznych,
- osiągnięciami wdrożeniowymi, ze wskazaniem efektów, potwierdzone przez zleceniodawcę,
- umiejętnością prowadzenia projektów doskonalących według metodyki DMAIC (certyfikaty, prowadzenie projektów w ramach studiów lub szkoleń),
- biegłością w stosowaniu oprogramowania Minitab oraz Statistica (certyfikaty, prowadzenie projektów w ramach studiów lub szkoleń),
- biegłością w stosowaniu oprogramowania w systemach CAD, CATIA (certyfikaty, prowadzenie projektów w ramach studiów lub szkoleń), Ansys Workbench

Kody CPV

73000000-2 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze

Miejsca realizacji adres**Kraj**

Polska

Województwo

wielkopolskie

Miejscowość

Tarnowo Podgórne

Warunki, jakie musi spełniać oferent**Typ**

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

Opis

Do udziału w niniejszym postępowaniu dopuszczone będą podmioty spełniające łącznie poniższe kryteria, oceniane na podstawie oświadczenia będącego Załącznikiem nr 4 do formularza ofertowego (Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu). Niespełnienie jakiegokolwiek z niżej wymienionych kryteriów, skutkować będzie odrzuceniem oferty:

- a) Posiadanie statusu Centrum-Badawczo Rozwojowego (CBR) lub Instytutu Badawczego lub szkoły wyższej (uczelni)
- b) Posiadanie odpowiednich zasobów osobowych zdolnych do wykonania przedmiotu zamówienia.
- c) Dysponowanie infrastrukturą niezbędną do wykonania przedmiotu zamówienia.
- d) Prowadzenie badań prac w zakresie opracowania i wytwarzania systemów Automatycznej Optycznej Inspekcji z uwzględnieniem standardu ISO 9001.
- e) prowadzenie badań w zakresie wytrzymałości połączenia luto-zgrzewanego

Typ

Wiedza i doświadczenie

Typ

Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Opis

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu muszą znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej terminowe i zgodne z wymaganiami wykonanie zamówienia, muszą posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz potencjał techniczny, a także dysponować osobami zdolnymi do wykonania Zamówienia.

Typ

Dodatkowe warunki udziału

Opis

1. Nie dopuszcza się:

- składania ofert częściowych, gdyż Zamawiający wymaga elementów/modułów ze sobą kompatybilnych, aby mogły one posłużyć do budowy jednego, kompleksowego rozwiązania,
- ofert wariantowych,
- wariantowości cen.

2. Oferent powinien zagwarantować sposób realizacji zamówienia korzystny z punktu widzenia ochrony środowiska poprzez zapewnienie minimalizacji zużycia materiałów, surowców, energii itp. niezbędnych do realizacji.

3. Do oferty należy załączyć podpisane przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy:

- Oświadczenie o zachowanie poufności (Załącznik Nr 2)
- Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (Załącznik Nr 3)
- Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu (Załącznik Nr 4).

4. Dopuszcza się dokonanie przedpłaty za usługę na konto podwykonawcy do wysokości 60% wartości całości przedmiotu zamówienia. Wypłata nastąpi na pisemny wniosek podwykonawcy na podstawie faktur zaliczkowych.

5. Udokumentowanie poprawności realizacji zlecenia będzie polegało na przekazaniu raportów z opisem przeprowadzonych prac oraz ich wyników.

6. Maksymalny czas realizacji zamówienia: 6 miesięcy

Miejsce i sposób składania ofert:

Sposób przygotowania ofert, termin i miejsce złożenia oferty:

- Ofertę należy przygotować zgodnie ze wzorem Formularza ofertowego, stanowiącego załącznik Nr 1 do niniejszego zapytania.

- Ofertę należy przesłać za pośrednictwem Bazy konkurencyjności. Za termin złożenia oferty uznaje się termin złożenia oferty przez Bazę konkurencyjności.

- Oferty złożone po wskazanym terminie zostaną odrzucone.

- Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych ani wariantowych. Oferty przygotowywane i składane są na koszt Wykonawcy.

- Niniejsze Zapytanie Ofertowe zamieszczone jest w bazie konkurencyjności dostępnej pod adresem:

www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

- Oferta musi być złożona pisemnie i być podpisana przez osobę (osoby) uprawnione do występowania w imieniu Oferenta;

- W przypadku gdy ofertę podpisuje osoba inna niż wynika to z dokumentów rejestrowych do oferty należy dołączyć pełnomocnictwo, zgodne z wymaganiami Kodeksu cywilnego upoważniające do wykonania tej czynności.

- Wszystkie załączniki do oferty, stanowiące oświadczenia powinny być również podpisane przez upoważnionego przedstawiciela. Zakres reprezentacji przedsiębiorcy musi wynikać z dokumentów rejestrowych

- W trakcie postępowania dotyczącego niniejszego Zapytania Ofertowego, do jego zakończenia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między zamawiającym a wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą BK2021.

- Treść pytań dotyczących zapytania ofertowego wraz z wyjaśnieniami Zamawiającego umieszczana będzie w miejscu publikacji zapytania. Oferenci mogą zadawać Zamawiającemu pytania najpóźniej na 2 dni przed zakończeniem terminu naboru ofert. Zapytania złożone po tym terminie zostaną bez odpowiedzi.

- Jeżeli zaoferowana cena lub koszt będą rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający zażąda od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający oceni te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

- Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany warunków określonych w niniejszym Zapytaniu ofertowym lub odwołania (anulowania, unieważnienia) postępowania bez podawania przyczyny.

W przypadku wprowadzenia takich zmian Zamawiający może oznaczyć inny termin składania ofert.

- Zamawiający nie przewiduje dla uczestników postępowania środków odwoławczych od rozstrzygnięcia Zamawiającego podejmowanych w ramach postępowania. Zamawiający zastrzega sobie prawo zakończenia (anulowania, unieważnienia) postępowania o udzielenie zamówienia bez dokonywania wyboru którejkolwiek ze złożonych ofert, bez uprzedniego informowania Oferentów

oraz bez podawania przyczyn takiego zakończenia postępowania. Oferentom nie przysługuje z tego tytułu żadne roszczenie.

Typ

Lista wymaganych dokumentów/oświadczeń

Opis

1. Załącznik 1 – formularz ofertowy
2. Załącznik 2 – oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia
3. Załącznik 3 – zgoda na przetwarzanie danych osobowych
4. Załącznik nr 4 – Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu

Kryteria oceny**Czy kryterium cenowe?**

TAK

Opis

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

1. Cena przedmiotu zapytania ofertowego - waga kryterium 60 %

$$\text{Liczba punktów} = (C_{\min}/C_{\text{of}}) * 100 * W_c$$

gdzie:

$C_{\min}$ - najniższa cena spośród wszystkich ofert badanych

C_{of} - cena podana w ofercie badanej

W_c - waga kryterium ceny

2. Kryterium 2 – "Termin realizacji zamówienia" - 40 pkt.

W Kryterium 2. punkty będą przyznawane złożonym ofertom na podstawie terminu realizacji zamówienia zadeklarowanego w ofercie przez Wykonawcę oraz zgodnie z poniższym sposobem przyznawania punktacji.

Termin realizacji zamówienia liczony od dnia podpisania umowy wynosi:

- a) do 4 miesięcy – $P_{n2} = 40$ pkt
- b) od 4 do 6 miesięcy – $P_{n2} = 20$ pkt
- c) od 6 miesięcy – $P_{n2} = 0$ pkt

P_{n2} - liczba punktów dla oferty badanej w Kryterium 2.

Przez zakończenie realizacji zamówienia uznaje się datę podpisania protokołu końcowego bez uwag.

Zmiany umowy:

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następującym zakresie i sytuacjach:

a) zmiany przepisów prawa Unii Europejskiej lub prawa krajowego w zakresie mającym wpływ na realizację Umowy (w szczególności zmiany stawek podatku VAT),

b) poprawienia parametrów technicznych przedmiotu zamówienia, bez wpływu na cenę,

c) przedłużenia terminu realizacji zamówienia z uwagi na potrzebę wykonania prac dodatkowych, których wykonanie jest niezbędne do należytego wykonania umowy, a których wykonania Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł wcześniej przewidzieć,

d) przedłużenia terminu realizacji zamówienia na skutek działania siły wyższej wraz ze wszystkimi konsekwencjami występującymi w związku z przedłużeniem tego terminu,

e) przedłużenia terminu realizacji zamówienia z innych przyczyn niezależnych od Wykonawcy, zmiany parametrów przedmiotu umowy, zmiana zakresu rzeczowego umowy oraz zmiana sposobu wykonania zamówienia, nie prowadzące do zmiany charakteru umowy – zmiany technologiczne, w szczególności: konieczność realizacji zamówienia przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych, niż wskazane w zapytaniu ofertowym, w sytuacji gdy zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziłoby niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem umowy,

f) zmiany wymienione w podrozdziale 3.2.4 pkt 4 Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.

2. Zamawiający przewiduje również możliwość dokonywania nieistotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.

3. Zmiany umowy wprowadzane będą w formie aneksu podpisanego przez obie strony, a możliwość ich wprowadzenia uzależniona jest od akceptacji przez Zamawiającego.