



Fundusze Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



PARP
Grupa PFR

Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego - FORMULARZ OFERTY

Nazwa i adres Zamawiającego:

TKK Konstrukcje, Tomasz Kocój
ul. Orzechowa 2, 35-113 Rzeszów
NIP: 813-148-51-14, REGON: 180014525

Nr postępowania 2024-70707-192018 z dnia 27.06.2024 r.

OFERTA

Nazwa wykonawcy:

Adres Wykonawcy:

Reprezentowany/a przez:
(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)

NIP:

REGON:

Telefon:

e-mail:

1.W odpowiedzi na zapytanie ofertowe na dostawę środka trwałego pn.:

CENTRUM OBRÓBCZE CNC 5-osiowe

składam niniejszą ofertę:

Oferuję/-my realizację zamówienia w pełnym zakresie opisanym w zapytaniu ofertowym oraz zgodnie z warunkami zawartymi w zapytaniu ofertowym za łączną cenę ofertową urządzenia brutto:
(słownie :)
cenę ofertową urządzenia netto:
waluta: :

2. Oferuję dostawę: CENTRUM OBRÓBCZEGO CNC 5-osiowego

Marka, model oferowanego urządzenia:

.....

oraz oświadczam zgodnie z poniższym:

W cenie oferty uwzględnione zostały wszystkie koszty wykonania przedmiotowego zamówienia, w tym:

- transport, instalacja i uruchomienie: Błażowa Górna, 36-030 Błażowa woj. podkarpackie
- przeprowadzenie wstępnego instruktażu dla osób wyznaczonych przez Zamawiającego do obsługi urządzenia;
- Udzielę gwarancji jakości na zamówienie na okres: m-cy, liczonej od daty odbioru końcowego, na warunkach zgodnych z Zapytaniem ofertowym. Zamawiającemu przysługuje rękojmia na zasadach ogólnych.
- Zobowiązuję się zrealizować zamówienie w terminie tygodni

3. Oświadczam, że zaoferowane urządzenie spełnia określone w Zapytaniu ofertowym wymagania, w tym WYMAGANE MINIMALNE PARAMETRY

UWAGA - zaznaczenie odpowiedzi „NIE” lub brak zaznaczenia którejkolwiek odpowiedzi upoważnia Zamawiającego do uznania oferty za niespełniającą wymogów zapytania!

Lp	WYMAGANE MINIMALNE PARAMETRY TECHNICZNE	CZY OFEROWANE URZĄDZENIE SPEŁNIA/POSIADA (ZAZNACZYĆ TAK/NIE)
1	Korpus maszyny – odlew żeliwny	
2	Ilość osi sterowanych symultanicznie – min 5,	
3	Zapewniona dokładność wg ISO 230-2 min $\pm 0,003$ mm powtarzalność $\pm 0,002$	
4	przesuw w osi wzdłużnej X: minimum 640 mm,	
5	przesuw w osi poprzecznej Y: minimum 500 mm,	
6	przesuw w osi pionowej Z: minimum 470 mm,	
7	posuw szybki w osiach X, Y, Z: minimum 36m/min,	
8	optyczne liniały pomiarowe dla Osi X,Y,Z	
9	maksymalna prędkość wrzeciona: minimum 15000 obr/min,	
10	Min. moc elektrowrzeciona przy pracy ciągłej 16kW w zakresie od 2500 do 10 000 obr/min,	
11	Stożek wrzeciona minimum HSK-A63 lub SK40	
12	Magazyn narzędzi minimum 30 szt	
13	Stół uchylny-obrotowy do obróbki pozycjonowanej i symultanicznej,	
14	Powierzchnia mocowania na stole o minimalnej średnicy 500 mm i umożliwiające obróbkę elementów o masie 300 kg,	
15	Minimalny zakres odchylenia sterowanej numerycznej 4 osi „A” lub „B” minimum 130° wraz z bezpośrednim układem pomiarowym,	
16	sterowana numerycznie 5 oś jako oś „C” obrotowa w zakresie 0° do 360° i wielokrotność tego zakresu wraz z bezpośrednim układem pomiarowym, zapewniającym dokładność 8 arc	
17	Łańcuchowy magazyn narzędzi zawierający minimum 30 pozycji/kubki - HSK-A63 wraz z automatyczną stacją załadowniczą dla operatora oraz chwytakiem dla narzędzi z magazynu do wrzeciona i odwrotnie.	
18	Układ doprowadzenia chłodziwa przez wrzeciono – min 40 bar, wraz z zbiornikiem zawierającym minimum 600 litrów cieczy - chłodząco smarującej i filtrem papierowym.	
19	Automatyczna bezprzewodowa sonda pomiarowa zasilana bateriami, zintegrowana z sterowaniem CNC umożliwiającą podstawowe pomiary i ustawianie baz, powtarzalność sondy $2\sigma \leq 3 \mu m$,	
20	Zestaw narzędzi do sprawdzania i korygowania 5 osiowej kinematyki obrabiarki, (3D quickSET lub analogiczny)	
21	Sterowanie CNC z kolorowym ekranem dotykowym minimum 15 cali, pamięci minimum 2GB RAM, obsługującym minimum 5 osi sterowanych numerycznie, wraz z interpolacją liniową, kołową i helikalną, sterowanie zawierające złącze Gigabit Ethernet interface 1000BASE-T, USB 2.0 komunikacja z Windowsem, wgrywanie programów przez sieć internetową, pamięć dla programów NC min 4 GB,	



Fundusze
Europejskie



Rzeczpospolita
Polska

Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



PARP
Grupa PFR

22	Dodatkowy przewodowy ręczny panel sterowania zintegrowany z sterowaniem umożliwiającym pozycjonowanie maszyny przy otwartych drzwiach,	
23	Separator mgły olejowej o wydajności min 800 m ³ /h	
24	Masa maszyny w zakresie 5 000 – 12 000 kg,	
25	Gwarancja minimum 18 miesięcy, czas reakcji serwisu w ciągu 24 h od zgłoszenia awarii.	
26	Dokumentacja do maszyny obsługa/serwis/programowanie w języku polskim	
27	Certyfikat CE	

1. Uważam się za związanego niniejszą ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu do składania ofert.
2. Akceptuję/-mydniowy termin płatności, liczony od daty wystawienia faktury VAT.
3. Oświadczamy, iż nie pozostajemy w relacji powiązania osobowego lub kapitałowego z TKK Konstrukcje, Tomasz Kocój o jakim mowa w zapytaniu ofertowym i załączam oświadczenia zgodnie z formularzem stanowiącym załącznik nr 2 do Zapytania.
4. Do oferty dołączono następujące dokumenty/oświadczenia:
 - 1) Oświadczenia o spełnianiu warunków do udziału w postępowaniu i braku podstaw do wykluczenia (Zał. nr 2)
 - 2) Fabryczną specyfikację maszyny wraz z jej opisem technicznym.
 - 3)

.....
(miejscowość, data)

.....
(podpis i pieczęć osób wskazanych w dokumencie uprawniającym do występowania w obrocie prawnym lub posiadających pełnomocnictwo)***

***podpis złożony w sposób umożliwiający jego identyfikację np. złożony z imienną pieczętką lub czytelny z podaniem imienia i nazwiska

**** Wyjaśnienie: Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).