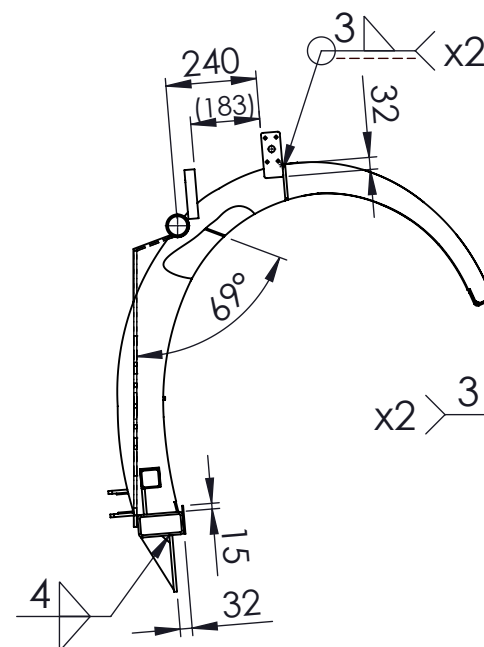
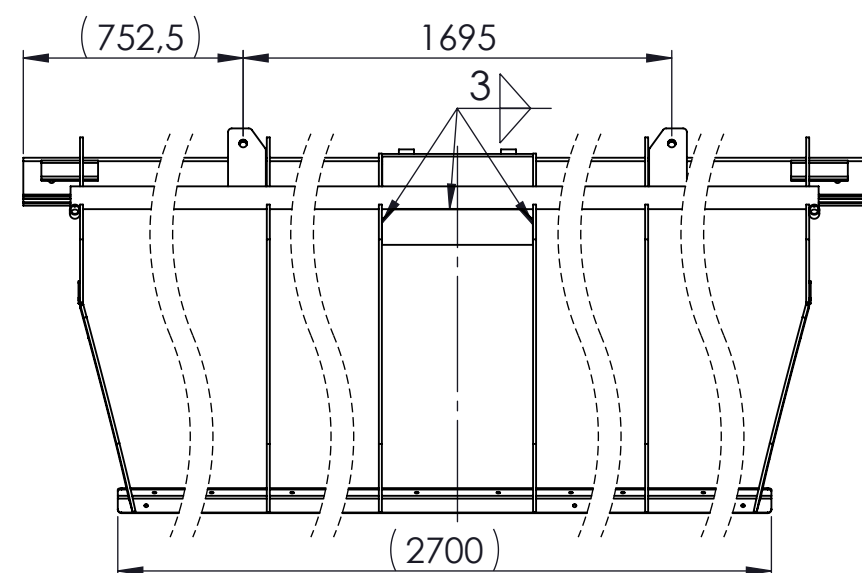
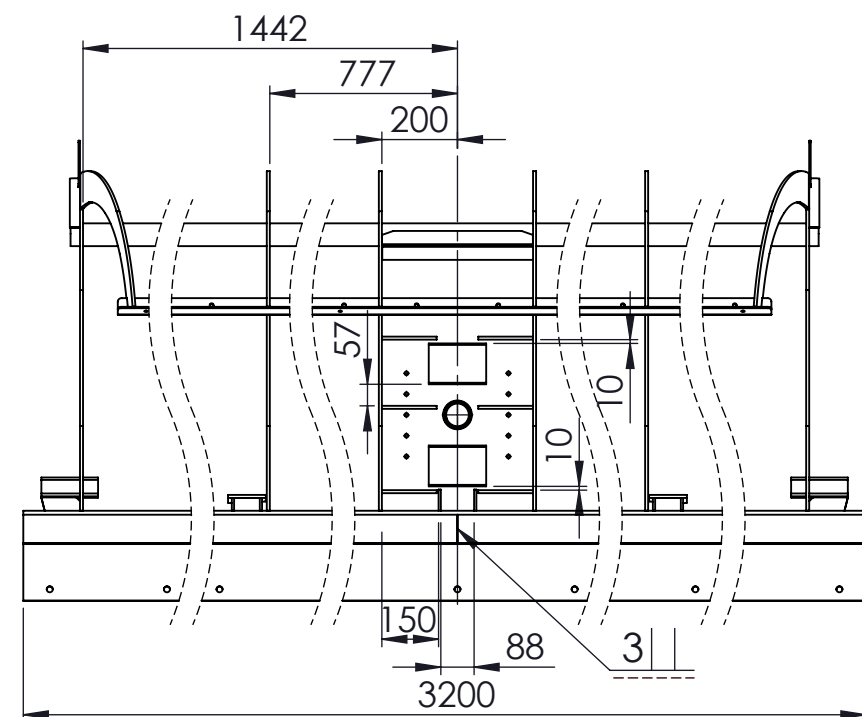
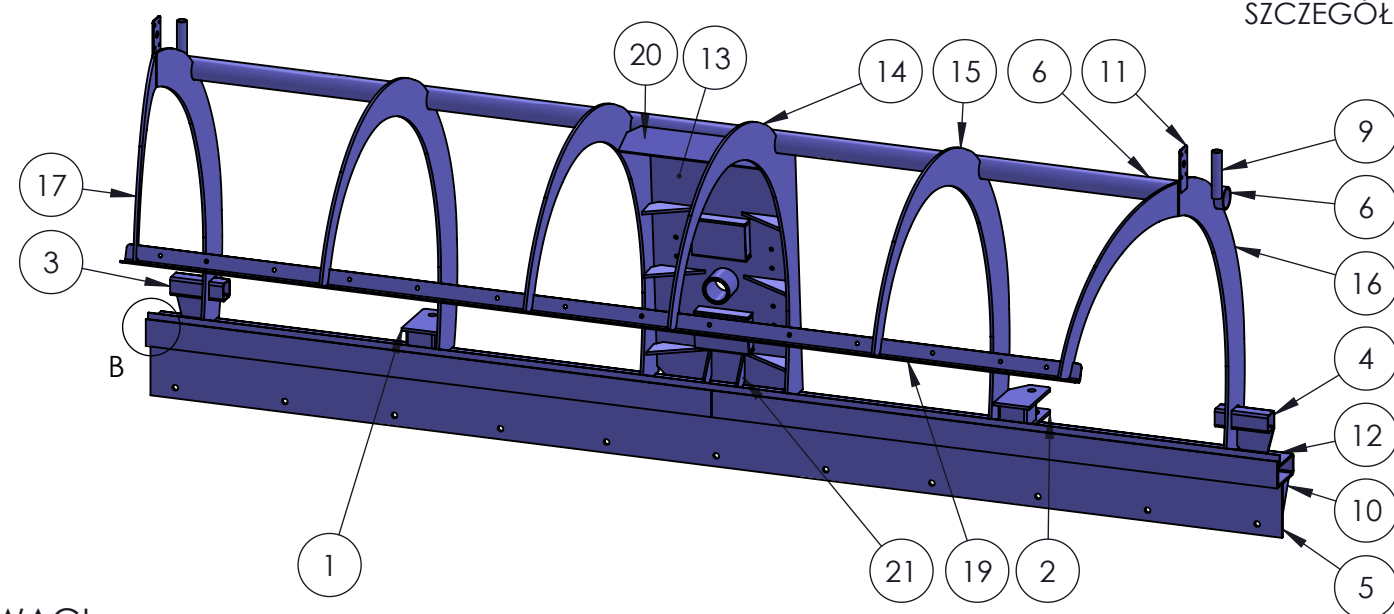
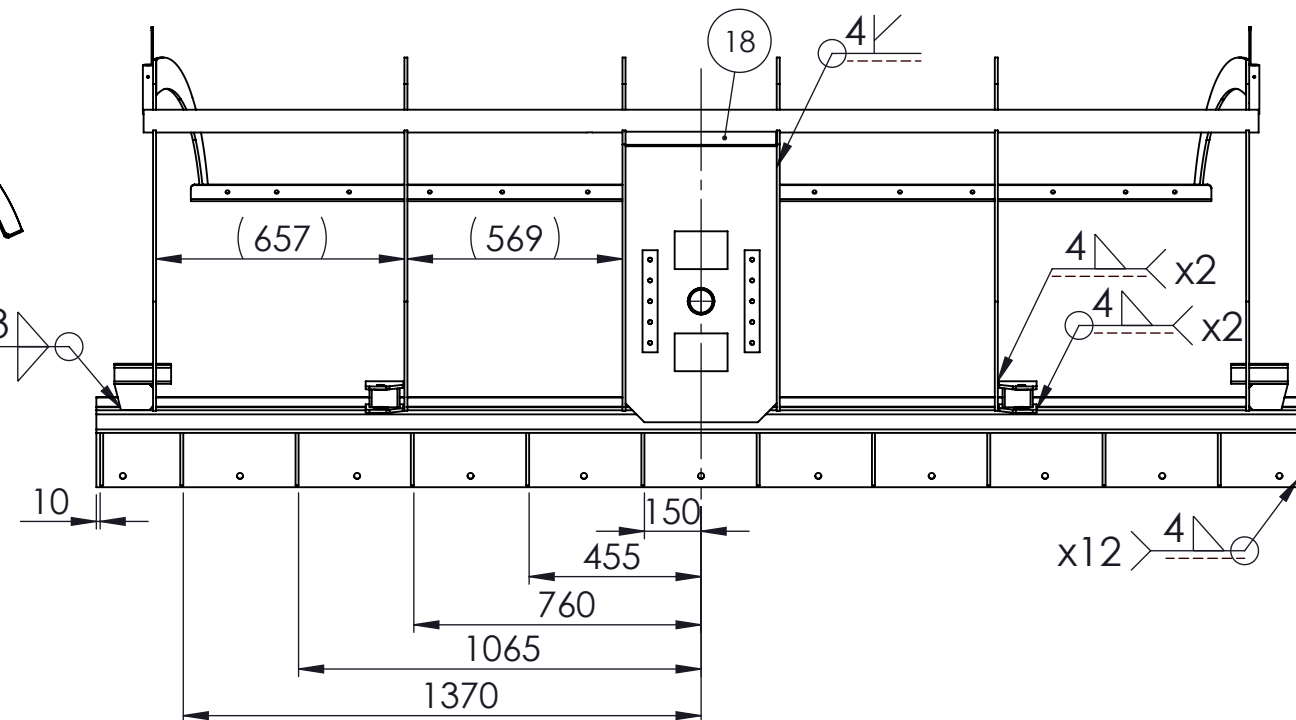
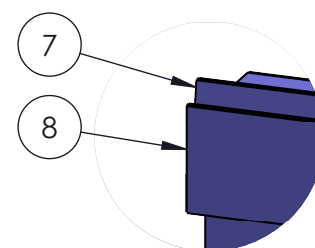


Uwaga: Pozycja otworu odciekowego w profilu



UWAGI:
Zespół spawany przy użyciu szablonu.

NR	NUMER CZĘŚCI	Rew.	NAZWA	ILOŚĆ
1	29.01.01.01.02		mocowanie siłownika prawe spaw.	1
2	29.01.01.01.03		mocowanie siłownika lewe spaw.	1
3	29.01.01.01.04		zastrzał prawy spaw.	1
4	29.01.01.01.05		zastrzał lewy spaw.	1
5	29.01.01.01.06		płatownik lemiesza	1
6	29.01.01.01.08		rura szkieletu	1
7	29.01.01.01.15		płatownik odkładnicy	1
8	29.01.01.01.16	2	blacha odkładnicy	2
9	29.01.01.01.17		tuleja choroągiewki	2
10	29.01.01.01.18		zastrzał	18
11	29.01.01.01.19		blacha mocująca	2
12	34.01.01.01.02	2	profil szkieletu	1
13	37.01.01.01.01		mocowanie obrotnicy	1
14	37.01.01.01.02		żebro środkowe	2
15	37.01.01.01.03		żebro bazowe	2
16	37.01.01.01.04		żebro skrajne lewe	1
17	37.01.01.01.05		żebro skrajne prawe	1
18	37.01.01.01.06	3	blacha zamykająca II	1
19	37.01.01.01.07	2	kątownik szkieletu gięty	1
20	37.01.01.01.08		blacha zamykająca	1
21	1.01.01.01.18		zastrzał	2

Masa/szt. [kg]: 210.59	Arkusz: 1/1	Skala: 1:20	Arkusz: A3	Ostre krawędzie stępić Spawanie: PN-EN ISO 2553:2019	Dokładność wykonania wymiarów nietolerowanych wg: ISO 2768-1 c; ISO 2768-2 K
Konstruował Andrzej Lubecki	Rysował Andrzej Lubecki	Sprawdził Andrzej Zmuda	Zatwierdził Andrzej Zmuda	2018-04-12 2018-04-12 2022-01-21 2022-01-21	Nazwa: szkielet odkładnicy OZ-WM32
OZAMET				Ozamet Sp. z o.o. 11-042 Jonkowo, ul. Lipowa 61	Nr rysunku: 38.01.01.01
					Rewizja: 4