



Załącznik nr 1 –do zapytania ofertowego: nr 013/0035/FENG/2024 – Dostawa kompleksowych rozwiązań modułów serwopras 5/15 [kN] z zintegrowanymi czujnikami siły, dedykowanych do przemysłu montażowego

Zestawienie parametrów technicznych (Specyfikacja techniczna)

LP	Nazwa Elementu	Wymagane Minimalne Parametry
1	Serwoprasa 15kN	- moduł serwoprasy ze zintegrowanym tensometrycznym czujnikiem siły - moduł serwoprasy ze zintegrowanym enkoderem absolutnym - rozdzielczość enkodera: 0,001 [mm] - monitorowanie (kontrola) siły ze sprzężeniem zwrotnym - monitorowanie przemieszczenia - kierunek pomiaru: ściskanie/rozciąganie - zakres pomiarowy 15 [kN] - skok: 200 [mm] - powtarzalność: 0,01 [mm] - prędkość maksymalna: 250 [mm/s] - dokładność czujnika siły: 0,5% - moduł serwoprasy z hamulcem trzymającym - aktywna kompensacja kompresji procesu dla dokładnego pozycjonowania - serwowzmacniacz zapewnia stałą prędkość, niezależnie od obciążenia - kategoria bezpieczeństwa całego modułu serwoprasy: minimum PLd - temperatura minimalna: 10 stopni Celsjusza - temperatura minimalna: 40 stopni Celsjusza - stopień ochrony IP: IP54 - montaż na podstawie oraz na kołnierzu - montaż pionowy lub poziomy - wymiary gabarytowe - długość: L=950 [mm] - szerokość B= 140 [mm] - wysokość A= 140 [mm] - waga max: 55 [kg] - 4 otwory przelotowe na obudowie pod śruby M10 - rozstaw otworów przelotowych w obudowie: na długości: y=200 [mm] - otwory odsunięte od flanszy kołnierza na długości: y1= 100 [mm] - rozstaw otworów przelotowych w obudowie: na szerokości x1=116 [mm] (symetrycznie względem osi tłoczyska) - wpust pasowany 20x12- zamocowany na stałe do obudowy w celu dokładnego z pozycjonowania prasy - pozycja wpustu względem flanszy y2= 190 [mm] - 4 otwory gwintowane na kołnierzu M10 - symetrycznie względem osi tłoczyska - rozstaw otworów na kołnierzu: x2 = 100 [mm] - rozstaw otworów na kołnierzu: z1 = 100 [mm] - 6 otworów gwintowanych M8 na tłoczysku prasy - symetrycznie względem osi tłoczyska - rozstaw kątowy co 60 stopni - na średnicy 60 [mm] - otwory kołkowe na tłoczysku oraz na kołnierzu w celu spozycjonowania prasy: dk= 6 [mm] (tol. H7) - na głębokość min. 12 [mm] - otwór kołkowy na tłoczysku w osi tłoczyska - otwór kołkowy na flanszy kołnierza - wymiar od osi tłoczyska: 62 [mm] - rozstaw otworów giwntowanych - oferta musi zawierać wszystkie potrzebne elementy do poprawnego działania i podpięcia modułu serwoprasy w tym: - serwowzmacniacz (o ile jest wymagany) - serwoprasa musi zawierać system monitorowania procesu wciskania oparty o osobny sterownik oraz osobny ekran/komputer do wyświetlenia parametrów prasy - wszystkie potrzebne kable do podpięcia prasy - długość kabli: minimum 5 [m]
2	Serwoprasa 5kN	- moduł serwoprasy ze zintegrowanym czujnikiem piezo-elektrycznym - moduł serwoprasy ze zintegrowanym enkoderem absolutnym



		- rozdzielczość enkodera: 0,001 [mm] - monitorowanie (kontrola) siły ze sprzężeniem zwrotnym - monitorowanie przemieszczenia - kierunek pomiaru: ściskanie/rozciąganie - zakres pomiarowy 2-5 [kN] - skok: 200 [mm] - powtarzalność: 0,01 [mm] - prędkość maksymalna: 300 [mm/s] - dokładność czujnika siły: 0,5% - moduł serwoprasy z hamulcem trzymającym - aktywna kompensacja kompresji procesu dla dokładnego pozycjonowania - serwowzmacniacz zapewnia stałą prędkość, niezależnie od obciążenia - kategoria bezpieczeństwa całego modułu serwoprasy: S4 (PL e) - montaż na podstawie oraz na kołnierzu - montaż pionowy lub poziomy - wymiary gabarytowe - długość: L=521 [mm] - szerokość B= 100 [mm] - wysokość A= 100 [mm] - waga max: 35 [kg] - rozstaw otworów przelotowych w obudowie: w osi x=116 [mm] (symetrycznie względem osi tłoczyska), w z=80 [mm]. - 6 otworów pod śrubę M6 na tłoczysku prasy - symetrycznie względem osi tłoczyska - rozstaw kątowy co 60 stopni - na średnicy 48 [mm] - otwór kołkowy na tłoczysku oraz na kołnierzu w celu spozycjonowania prasy: dk= 6 [mm] (tol. H7) - na głębokość min. 12 [mm] - otwór kołkowy na flanszy tłoczyska 30 stopni względem osi tłoczyska. Oddalony od osi tłoczyska o 24 [mm] - oferta musi zawierać wszystkie potrzebne elementy do poprawnego działania i podpięcia modułu serwoprasy w tym: - serwowzmacniacz (o ile jest wymagany) - serwowprasa musi zawierać system monitorowania procesu wciskania oparty o osobny sterownik oraz osobny ekran/komputer do wyświetlenia parametrów prasy - wszystkie potrzebne kable do podpięcia prasy - długość kabli: minimum 20 [m]
--	--	---

Gwarancja: min. 12 miesięcy**Termin płatności: 30 dni****Termin dostawy: do 5 tygodni od dnia podpisania umowy.****Potwierdzam spełnienie parametrów minimalnych, wskazanych powyżej, w ramach przedłożonej oferty.**.....
Miejsce i data.....
(podpis osoby uprawnionej lub osób uprawnionych do
reprezentowania Wykonawcy w dokumentach
rejestrowych lub we właściwym upoważnieniu)