



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/2024

Dotyczące: projektu oraz dostawy konstrukcji i urządzeń węzła betoniarskiego (bez betonomieszarek) oraz urządzenia do betonu wielokolorowego dla warstwy wierzchniej w ramach działania Ścieżka SMART, Priorytet 1 „Wsparcie dla przedsiębiorców” Programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021-2027 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego dla firmy Bruk Sp. z o.o.

Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności wynikającą z *“Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027”*

Numer naboru: FENG.01.01-IP.02-001/24

Tytuł projektu: Dywersyfikacja działalności firmy BRUK w oparciu o wdrożenie innowacyjnych elementów betonowych

Czyżowice, dnia 11.06.2024 r.



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

I ZAMAWIAJĄCY

Bruk Sp. z o.o.

ul. Nowa 28 G

44-352 Czyżowice

NIP: 6472391614

Tel.: +48 32 456 09 70

II TRYB ZAMÓWIENIA

Zamówienie będzie udzielane w trybie postępowania ofertowego
(Zasada konkurencyjności)

III CEL ZAMÓWIENIA

Celem zamówienia jest projekt oraz dostawa konstrukcji i urządzeń węzła betoniarskiego (bez betonomieszarek) oraz urządzenie do betonu wielokolorowego dla trzech kolorów warstwy wierzchniej, niezbędnych do uruchomienia produkcji innowacyjnych odblaskowych elementów betonowych.

IV PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA I JEGO OPIS

Przedmiotem zamówienia jest projekt oraz dostawa konstrukcji i urządzeń węzła betoniarskiego (bez betonomieszarek) oraz urządzenia do betonu wielokolorowego dla trzech kolorów warstwy wierzchniej o parametrach technicznych równych bądź równoważnych w stosunku do przedstawionych poniżej:

I. Węzeł betoniarski:

1. System podawania kruszyw

- Kosz zasypowy z kratą rozładunku samochodów ciężarowych
- Podajnik taśmowy pod koszem zasypowym
- Podajnik taśmowy od wagi kruszyw do skipu betonu wierzchniego z zsypem i wanna na całej długości z czujnikiem zajętości taśmy, wyłożona tworzywem
- Podajnik taśmowy od wagi kruszyw do skipu betonu konstrukcyjnego z zsypem i wanna na całej długości z czujnikiem zajętości taśmy, wyłożona tworzywem
- Podajnik taśmowy od kubelkowca do podajnika taśmowego rewersyjnego z czujnikiem zajętości taśmy z rynnami osypowymi
- Podajnik taśmowy rewersyjny z dwoma czujnikami zajętości taśmy i burtami na całej długości
- Podajnik taśmowy jeżdżący-rewersyjny na zasobnikach kruszyw betonu wierzchniego
- Podajnik taśmowy jeżdżący-rewersyjny na zasobnikach kruszyw betonu konstrukcyjnego
- Podajnik kubelkowy z podestem obsługowym, automatyczny naciąg taśmy, wyłożenie wnętrza obudowy materiałem trudnościeralnym + czujnik obrotu ośki kubelkowego



zabezpieczający przed zasypaniem kubelków $m = 120 \text{ t/h}$, H oś bębnow $\sim 18,3 \text{ m}$, H podnoszenia $\sim 16 \text{ m}$, B taśmy = 400 mm , B kubelka = 360 mm

2. Podajniki ślimakowe

- Podajnik ślimakowy L1 silosa 120 ton z pojedynczym wysypem, wydajność $\sim 50 \text{ m}^3/\text{h}$, $D = 219,1 \text{ mm}$
- Podajnik ślimakowy L2 silosa 120 ton z podwójnym wysypem $\sim 50 \text{ m}^3/\text{h}$, $D = 219,1 \text{ mm}$
- Podajnik ślimakowy L3 silosa 120 ton z pojedynczym wysypem $\sim 50 \text{ m}^3/\text{h}$, $D = 219,1 \text{ mm}$
- Podajnik ślimakowy L4 silosa 60 ton z pojedynczym wysypem $\sim 50 \text{ m}^3/\text{h}$, $D = 219,1 \text{ mm}$
- Podajnik ślimakowy L5 silosa 60 ton z pojedynczym wysypem $\sim 50 \text{ m}^3/\text{h}$, $D = 219,1 \text{ mm}$
- Podajnik ślimakowy rewersyjny L6 do wag cementu, dwa wysypy, rewersyjny $\sim 50 \text{ m}^3/\text{h}$, $D = 219,1 \text{ mm}$
- Podajnik ślimakowy rewersyjny L7 do wag cementu, dwa wysypy, rewersyjny $\sim 50 \text{ m}^3/\text{h}$, $D = 219,1 \text{ mm}$
- Podajnik ślimakowy L8 silosa 120 ton z pojedynczym wysypem $\sim 50 \text{ m}^3/\text{h}$, $D = 219,1 \text{ mm}$

3. Wagi

- Wagi kruszyw, jeżdżące, tensometryczne z sondami wilgotności, wysyp boczny, wyłożone skosy tworzywem - 2 szt. $V = 3,5 \text{ m}^3$, $V = 1,5 \text{ m}^3$
- Waga chemii: 2×10 litrów, jeden układ tensometryczny - 2 zestawy, osobna dla każdej mieszarki, rozdział napływu za pompą dozującą
- Waga farb: jeden zestaw 4×30 litrów (wspólna dla betonu konstrukcyjnego i wierzchniego)
- Waga cementu z ramką + filtr typu HOPPERTOP lub równoważny dla mieszarki HAARUP 3000/2000 (będącej w posiadaniu Zamawiającego i angażowanej do niniejszego węzła betoniarskiego), $V = 1,3 \text{ m}^3$, króciec wysypowy Dn300
- Waga cementu z ramką + filtr typu HOPPERTOP lub równoważny dla mieszarki Eirich, (będącej w posiadaniu Zamawiającego i angażowanej do niniejszego węzła betoniarskiego), RV12 + ewentualnie ślimak na wysypie $V = 0,5 \text{ m}^3$, kłapa wysypowa Dn200
- Instalacja wody - 2 zestawy: doprowadzenie wody od punktu przygotowanego przez Zamawiającego w odległości do 30 m od wodomierzy. Przyłącze Dn80, 4 bary; Wodomierze, zawory dozujące, instalacja na poziomie mieszarek
- Waga wody betonu konstrukcyjnego - z odzysku wody po myciu



4. Zbiorniki

- Zbiorniki chemii 4 stanowiska z czterema pompami - wypompowywanie z paletokontenerów 1000 l rozdział na dwie mieszarki za pompami, zaraz przed wagami, cała instalacja
- Zbiorniki farb 8 stanowisk z ośmioma pompami - zbiorniki stalowe z ramą nośną rozdział na dwie mieszarki za pompami, zaraz przed wagami, cała instalacja
- Silos cementu 120 t z pojedynczym wysypem
- Silos cementu 120 t z podwójnym wysypem, bez podziału
- Silos cementu 120 t z pojedynczym wysypem
- Silos cementu 120 t z pojedynczym wysypem
- Zasobnik kruszyw 180 ton 1 sztuki dla betonu konstrukcyjnego z podziałem na 2 komory pod klapy wysypowe
- Zasobniki kruszyw 180 ton 3 sztuki dla dla betonu konstrukcyjnego pod klapy wysypowe
- Zasobniki kruszyw 180 ton 3 sztuk dla betonu wierzchniego pod klapy wysypowe
- Zasobnik kruszyw 180 ton 1 sztuka dla betonu wierzchniego z podziałem na 2 komory pod klapy wysypowe dokładność dozowania od 2 kg do 1 kg
- Sonda radarowe poziomu 10 szt. do zasobników kruszyw
- Czujniki zajętości podajników taśmowych 5 szt.

5. Konstrukcje podstawowe

- Konstrukcja podestu mieszarek ze schodami na poziomy wózka betonu, mieszarek i wag z belką wciągnika 1T do obsługi mieszarek
- Konstrukcja podestu pod wagi cementu, chemii i farb oraz dojście do napędów skipu
- Konstrukcja pod cztery silosy cementu wraz z podestem obsługowym
- Konstrukcja podporowa pod cztery zasobniki kruszyw z mocowaniem do szyn wagi kruszyw - 1kpl dla betonu konstrukcyjnego
- Konstrukcja podporowa pod cztery zasobniki kruszyw z mocowaniem do szyn wagi kruszyw - 1kpl dla betonu wierzchniego
- Konstrukcja toru podwójnego wózków betonu z niezależną konstrukcją podporową stalową na całej długości około 41m jazda po prostej
- Konstrukcja szyn skipu dostosowana do mieszarki HAARUP 3000/2000 (będącej w posiadaniu Zamawiającego i angażowanej do niniejszego węzła betoniarskiego)
- Konstrukcja szyn skipu dostosowana mieszarki Eirich RV12 (będącej w posiadaniu Zamawiającego i angażowanej do niniejszego węzła betoniarskiego)
- Konstrukcja podestu na 8 zasobnikach kruszyw z wypełnieniem blachą trapezową i barierkami, dwie furtki wejściowe z elektrozamkiem, barierki wzdłuż podajników taśmowych.
- Konstrukcja toru do podajnika taśmowego na czterech zasobnikach betonu konstrukcyjnego - 2 kpl.
- Konstrukcja podporowa pod podajnik taśmowy i kładkę od kubelkowca do zasobników



- Konstrukcja kosza zasypowego z podajnikiem wybierającym -zwiększenie pojemności do rozładunku 28m³ poprzez podniesienie burt $V = 28 \text{ m}^3$
- Konstrukcja toru wagi kruszyw dla betonu konstrukcyjnego - 2 kpl
- Konstrukcje podporowe podajników ślimakowych na podeście mieszarek, podpory z obejmami posadowione na podeście wag
- Konstrukcja klatki schodowej na podest mieszarek oraz kładki na zasobniki kruszyw
- Przejście na podest pod silosami cementu, ze spocznika schodów na podest mieszarek
- Konstrukcja klatki schodowej na podest wag z poziomu mieszarek wraz furtkami bezpieczeństwa do wejścia na poziom wózka betonu i mieszarek
- Osiatkowanie poziomu 0,00 wokół zasobników kruszyw i zagłębienia pod skipy z dwoma bramami i jedną furtką z elektrozamkami H siatek=2200 mm, szczeliny zabezpieczające przejście dłoni
- Zbiorniki 3x3 m³ na kruszywa szlachetne z podajnikami, klapą i konstrukcją poszerzone
- Konstrukcje wsporcze podajników taśmowych do wag do skipów + szyny jezdne ramy posadowione na poz. 0,00 do wysokości 0,5 m - 6 szt., szyny ok. 5 mb
- Drabina do zagłębienia skipu, barierki wokół zagłębienia - 1 szt.

6. Urządzenia

- Klapy nożycowe na wysypach z zasobników kruszyw - 10 szt. Serwisowe, zamykające
- Akcesoria silosów cementu – 4 kpl. Dn250 - 5 sztuk, z jednej strony zakończone kolnierzem,
- Przegub kulowy do podajników ślimakowych - 2 szt. Dn200/Dn250 do podajników rewersyjnych
- Przepustnica Dn300 dla wagi cementu dla mieszarki HAARUP 3000/2000 (będącej w posiadaniu Zamawiającego i angażowanej do niniejszego węzła betoniarskiego), Dn300, z siłownikiem sprężyna-powietrze i czujnikami położenia
- Przepustnica Dn200 dla wagi cementu dla mieszarki Eirich RV12 Dn250 (będącej w posiadaniu Zamawiającego i angażowanej do niniejszego węzła betoniarskiego), z siłownikiem sprężyna -powietrze i czujnikami położenia,
- Przepustnica Dn200 dla wagi cementu dla 8 szt. podajników ślimakowych Dn200, z siłownikiem sprężyna-powietrze i czujnikami położenia,
- Dwukomorowy wózek betonu (beton konstrukcyjny i wierzchni) – szczegóły w pkt. IV
- Klapy dozujące dla zasobników kruszyw 10 sztuk typu Hardox lub równoważne,
- Sondy wilgotności 3 sztuki do zasobników piasku
- System arreceji do silosów cementu 4 kpl. x 4 szt.
- Czujnik ciśnienia zabezpieczenia przepełnienia silosów - 4 szt.
- Króciec typu KT80 z zaworem zaciskowym do napełnienia silosów z automatyką sterowania 4 kpl.
- Filtry cementu typu SILOTOP lub równoważne na silosy cementu - 4 sztuki, typ SILAB24E lub równoważny



- Zawór bezpieczeństwa typu VHS-C lub równoważne na silos cementu z wyprowadzeniem pyłu do poziomu 0,00 - 4 sztuki z wyrzutem wewnętrznym do podłączenia rurą do poziomu 0,00, długość węża 120 mb
- Rury zasypowe cementu - 4 komplety- Dn80 - 120 mb, 8 kolan
- Sonda radarowa 4 szt. dla cementu + sonda max typu WEGA lub równoważna, linkowa z ciężarkiem 4szt.

7. Konstrukcje i elementy pomocnicze

- Filtr odpowietrzający typu HOPPERJET lub równoważny na mieszarkę HAARUP 3000/2000 HOPPERTOP/JET (będącą w posiadaniu Zamawiającego i angażowanej do niniejszego węzła betoniarskiego)
- Filtr odpowietrzający typu HOPPERTOP lub równoważny na mieszarkę Eirich RV12 HOPPERTOP/JET (będącą w posiadaniu Zamawiającego i angażowanej do niniejszego węzła betoniarskiego)
- Przejście elastyczne wagi cementu dla mieszarki HAARUP 3000/2000 Dn300 (będącej w posiadaniu Zamawiającego i angażowanej do niniejszego węzła betoniarskiego)
- Przejście elastyczne wagi cementu dla mieszarki Eirich RV12 Dn200 (będącej w posiadaniu Zamawiającego i angażowanej do niniejszego węzła betoniarskiego)
- Przejście elastyczne 8 podajników cementu na wagach Dn200
- Dwa podesty przejściowe pomiędzy podestem podajnika kubelkowego a zasobnikami kruszyw z osiatkowaniem od strony podajnika taśmowego
- Przejścia schodowe nad dwoma podajnikami kruszyw na zasobnikach kruszyw - 2kpl.
- Osiatkowanie barierki na podestach zasobników kruszyw i do kubelkowca wypełnienie w barierkach od strony urządzeń - oczko 20x20 mm
- Osiatkowanie dojścia do mieszarek betonu i wciągarek skipu wg zaleceń dostawców mieszarek: L=12 mb, H=2,2 m, 6 furtek
- Drabina na podest wag
- Konstrukcje wsporcze mocowań podajników taśmowych i podestów na zasobnikach kruszyw
- Drabina zejściowa do zagłębienia pod koszem zasypowym podajnika kubelkowego zabezpieczona furtką z ryglem
- Taca ociekowa na podeście pod wózkiem betonu wraz z rurą spustową do odprowadzenia zanieczyszczeń po czyszczeniu mieszarek i wózka
- Drabiny na silosach cementu na dole zabezpieczenie furtką z siatką + kłódka
- Barierki na dachach silosów - 4 komplety
- Podest wzdłuż torowiska wózka betonu -z jednej strony szerokości=800mm
- Wygrozdzenie barierką na zabudowie wibroprasy -po obwodzie barierka po obwodzie zabudowy wibroprasy z jedną furtką z elektrozamkiem(od strony drabiny), mocowana za pomocą kotew wklejanych do wieńca betonowego budynku wibroprasy. Brak barierki w linii przejazdu wózka betonu.



8. Inne elementy

- Automatyka kompletna, szafy z falownikami, program, komputer, biurko – szczegóły w pkt. III
- Elektryka i automatyka z montażem wraz z materiałami i robocizną montażu
- Sprzęt do montażu zapewnia wykonawca
- Transporty zapewnia wykonawca
- Projekty: wykonawczy, powykonawczy i instrukcje obsługi
- Rozprowadzenie instalacji sprężanego powietrza bez sprężarki, bez zbiornika, bez osuszacza, bez filtrów. Sprężarkę, zbiornik, osuszacz oraz filtry zapewnia Zamawiający
- Montaż mechaniczny układu węzła: własnymi siłami i środkami

II. Urządzenie do betonu wielokolorowego warstwy wierzchniej

1. Niezależny system zasilania i sterowania zintegrowany z linią produkcyjną
2. Podajniki dozujące obrotowe podwieszone pod zasobniki betonu – 3 kolory
3. Zasobniki umieszczone w osi podłużnej wibroprasy dla zapewnienia ciągłego podawania betonu przez wózek betonu jadący na wprost – bez konieczności zatrzymywania podawania betonu z zasobnika i jego przesuwania pod wózek betonu
4. Szeroka taśma minimum 1200 mm do podawania betonu na całą szerokość zasypu betonu wierzchniego na wibroprasie
5. Podawanie betonu z podajników obrotowych na całą szerokość szerokiej taśmy, w dowolny punkt, łącznie z możliwością układania przeplotów kolorów
6. Zintegrowana konstrukcja podporowa pod układ urządzenia do betonu wielokolorowego warstwy wierzchniej, szyn wózka betonu oraz pod podesty obsługowe
7. Zapewnienie zrzutu złego betonu z urządzenia do betonu wielokolorowego warstwy wierzchniej z pominięciem wibroprasy
8. Szerokość wstęgi wychodzącej z podajników obrotowych ma wahać się od 250 mm do 170 mm w zależności od kąta obrotu i nie może mieć wpływu na masowy udział betonu w układaniu warstwy
9. Wszystkie napędy jazdy, obrotu taśm jak i prędkości przesuwania się taśm zrealizowane za pomocą falowników
10. Wydajność podawania betonu przez układ urządzenia do betonu wielokolorowego warstwy wierzchniej do maszyny ma wynosić min. 3 m³/h betonu
11. Całość ma być posadowiona na ramie nośnej zawierającej podesty obsługowe umożliwiające czyszczenie układu. Dojście do urządzeń ma być zabezpieczone siatką oraz furtkami z zabezpieczeniami przed niepowołanym i nieautoryzowanym dojściem podczas normalnej pracy układu
12. Układ ma posiadać zsyp złego betonu realizowany poprzez zrzut betonu z pojemnika przez podajnik obrotowy na podajnik zbiorczy i dalej rewersem taśmy, koszem zsyrowym, strumień złego betonu ma być skierowany do podstawionego zasobnika. W ten sam sposób ma być realizowany zrzut betonu po czyszczeniu.



III. Automatyka Węzła betoniarskiego i Urządzenia do betonu wielokolorowego warstwy wierzchniej

1. System zbudowany na bazie sterownika typu Siemens lub zamiennie typu VIPA lub równoważne co najmniej klasy S7, komunikacja wykonana w standardzie Profinet lub równoważnym. System bezpieczeństwa powinien być zrealizowany za pomocą niezależnego programowalnego sterownika bezpieczeństwa; zabudowany w szafach dostarczonych przez wykonawcę; wizualizacja procesu winna być wykonana na bazie komputera klasy PC z systemem typu SCADA WinCC lub równoważnym. System sterowania powinien zawierać kompletną bazę danych z recepturami zorganizowaną wg składników, bazę składników produkcyjnych, raportami poszczególnych cykli produkcyjnych oraz powinien umożliwiać wykonywanie raportów zużycia składników i raportów produkcji z dowolnego wybranego okresu produkcyjnego i eksportowanie wyników do excela. Dostęp do bazy danych powinien być wykonany na zasadzie użytkowników i ich uprawnień. System powinien być wyposażony w system alarmów i zakłóceń produkcyjnych wraz z jej historią. Połączenie między sterownikiem a komputerem winno być zrealizowane za pomocą sieci LAN, całość wizualizacji w języku polskim.
2. System powinien umożliwiać swobodne przełączanie poszczególnych grup urządzeń w tryb ręczny i automatyczny, oraz kontynuowanie pracy automatycznej po jego przerwaniu.
3. System powinien umożliwiać niezależne dodawanie dodatków chemicznych w dowolnym momencie procesu mieszania w tym po zakończeniu procesu mieszania – przed opróżnianiem.
4. System zapewnia pełną konfigurowalność i dowolność zasypu poszczególnych zasobników kruszyw oraz silosów cementu.
5. Wózek betonu oraz wagi kruszyw sterowane w standardzie Profinet WiFi lub równoważnym;
6. System automatycznego wyboru zasobnika kruszyw lub silosu cementu do napełnienia, obsługiwany przez dostawcę surowca: umożliwienie załadunku w miejsce dopuszczone przez system nadrzędny lub operatora linii poprzez wybór na panelu odpowiedniego zbiornika dla dostarczonego surowca
7. Układ zasilania i sterowania urządzenia do betonu wielokolorowego warstwy wierzchniej będzie realizowany osobnym układem szaf, zintegrowany w standardzie Profinet lub równoważnym z linią produkcyjną. Wizualizacja w języku polskim urządzenia do betonu wielokolorowego warstwy wierzchniej ma być realizowana na układzie sterowania węzłem betoniarskim. Musi być zastosowany lokalny panel sterujący dla umożliwienia prac serwisowych lub do wprowadzania korekt do pracy układu. Typ Siemens lub zamiennie typ VIPA lub równoważne, co najmniej klasy S7.

IV. Wózek transportu betonu wraz z torowiskiem

1. Podwójny wózek betonu $V = 3m^3/0,9m^3$ wykonany w konstrukcji spawanej ze stali zwykłej jakości.
 - Zadaniem wózka jest transport betonu spod mieszarek do urządzenia docelowego: wibroprasy i urządzenia do betonu wielokolorowego warstwy wierzchniej. Rozstaw



kubłów ma być tak dobrany aby przy jednym ustawieniu obsługiwać dwa wysypy z mieszarek i dwa zasypy na wibroprasie

- Podwójny wózek betonu ma składać się z dwóch zasobników: zasobnik nr 1 $V = 3\text{m}^3$, zasobnik nr 2 $V = 0,9\text{m}^3$ oraz wózka jezdnego. Wózek wyposażony jest w dwa układy jezdne. Jeden z układów ma być napędzany za pomocą motoreduktora stożkowo – walcowego, drugi z układów jezdnych jest układem luźnym, tocznym
 - Dozowanie betonu odbywa się poprzez otwarcie klapy dwudzielnej z napędem hydraulicznym – kłapa musi posiadać możliwość częściowego otwarcia i zamknięcia z dowolnego położenia. W celu dokładnego opróżnienia i zadozowania betonu ze zbiorników, zamocowane muszą być wibratory typu MVE lub równorzędne
 - Układ jezdny muszą tworzyć kasety łożyskowe z kołami przykręcone do ramy wózka. Dwie kasety napędzane są wałem sprzężonym z motoreduktorem jazdy
 - Na kasetach winny być zamontowane amortyzatory odbojowe zabezpieczające wózek przed uszkodzeniem w trakcie dojazdu do odbojów stałych oraz rolki prowadzące. Na końcach wózka muszą być zamontowane krawcówki zderzeniowe
 - Na wózku musi być zamontowana szafa elektryczna – sterownicza z wyspą sterowniczą wejść-wyjść, moduł hydrauliczny, zasilanie szynoprzewód, transmisja danych w standardzie Profinet WiFi lub równoważnym. Pozycjonowanie wózka betonu ma być realizowane za pomocą pomiaru zdalnego dalmierzem. Urządzenie jakim jest wózek betonu, ma być maszyną zintegrowaną w taki sposób aby na trasie jazdy – na torowisku – nie było żadnych innych czujników czy urządzeń monitorujących jego stan pracy
 - Zasobniki mają być przymocowane do konstrukcji wsporczej za pomocą połączeń gwintowanych umożliwiające ich wymianę.
 - Torowisko jazdy wózka wraz z konstrukcją o długości około 28 m, jazda na wprost.
2. Zasilanie elektryczne realizowane za pomocą szynoprzewodu.
 3. Otwieranie i zamykanie klapy dwudzielnych zasobników odbywać się ma za pomocą siłowników hydraulicznych umożliwiających przyłożenie odpowiedniej dużej siły do otwarcia w przypadku częściowego przyschnięcia betonu
 4. Instalacja hydrauliczna złożona ma być z zasilacza połączonego z odbiornikami czynnika roboczego za pomocą przewodów stalowych, przewodów giętkich, złączy oraz przyłącza i zawierać akumulator ciśnienia. Zasilacz hydrauliczny przeznaczony jest do uzyskania strumienia oleju hydraulicznego

Wszystkie elementy konstrukcyjne winny być zabezpieczone powłoką antykorozyjną metodą ocynkowania ogniowego, elementy malowane farbami nawierzchniowymi do grubości min. 200 mikrometrów

Wszystkie zastosowane materiały muszą mieć aktualne atesty materiałowe dla certyfikowania wykonanych konstrukcji wg normy EN1090, certyfikaty dopuszczające na obrót i zastosowanie na rynku UE

Gwarancja na wykonanie 5 lat, na dostarczane gotowe podzespoły gwarancja producenta liczona od daty uruchomienia

Wszystkie urządzenia mechaniczne muszą posiadać certyfikaty CE.



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć kompletną dokumentację projektową konstrukcji do uzyskania pozwolenia na budowę. Jak również dokumentację techniczną w języku polskim.

Płatności dokonywane będą na podstawie wystawionych faktur VAT.

Przedmiot zamówienia określają kody:

Kod CPV 42000000-6: Maszyny przemysłowe

V TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Zamawiający zakłada dostawę do 30.11.2024 r.

Dostawa do siedziby firmy Bruk Sp. z o.o. ul. Nowa 28 G 44-352 Czyżowice.

VI WYKONAWCA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zapytanie ofertowe skierowane jest do podmiotów czynnie prowadzących działalność gospodarczą tj. osób fizycznych, bądź osób prawnych prowadzących działalność gospodarczą bądź jednostek posiadających zdolność prawną do wykonania przedmiotu zamówienia.

VII WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy posiadają wiedzę i doświadczenie w realizacji zleceń o podobnym zakresie tematycznym. Zamawiający uzna, że Wykonawca posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, jeżeli spełnione zostaną poniższe wymogi:
 - a) dysponuję doświadczeniem w kompleksowym wykonawstwie co najmniej 5 węzłów betoniarskich, o wydajności min. 60 m³/h dla produktów prefabrykowanych z betonu w ostatnich 6 latach
 - b) dysponowanie zapleczem technicznym i osobowym, niezbędnym do stworzenia projektu węzła betoniarskiego, w tym wykonania obliczeń wytrzymałościowych, obciążeniowych oraz dokumentacji wykonawczej i montażowej
 - c) zapewnienie wykonawstwa w oparciu o wymagane uprawnienia spawalnicze i zakładową kontrolę produkcją wg EN1090
 - d) Wykonanie zadania własny siłami i środkami produkcyjnymi łącznie z zapewnieniem własnej obróbki skrawaniem – dla umożliwienia wprowadzenia kreatywnych zmian przez Zamawiającego podczas okresu produkcyjnego jako prace dodatkowe ale bez konieczności zmiany terminu zakończenia inwestycji

Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość wskazania równoważnych rozwiązań tzn. o co najmniej takiej samej (nie gorszej) charakterystyce.

2. Spełnienie powyższych wymogów będzie weryfikowane na podstawie załącznika nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Z postępowania wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności



związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Zamawiający w celu potwierdzenia spełnienia w/w warunków wymaga przedłożenia oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

VIII SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy sporządzić na załączonym wzorze Formularza odpowiedzi na zapytanie ofertowe (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).
2. Oferta powinna zawierać w szczególności:
 - formularz odpowiedzi na zapytanie ofertowe (Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego);
 - oświadczenie o zdolności oferenta do wykonania zamówienia (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego);
 - specyfikację przedmiotu zamówienia.
3. Zamawiający rezerwuje sobie prawo odrzucenia oferty, która nie jest zgodna z oczekiwanym układem treści i formy. Przez zgodność z treścią rozumie się wymagany minimalny zakres informacji, wskazany w pkt VIII.2. niniejszego Zapytania ofertowego, natomiast przez zgodność z formą rozumie się formę pisemną.
4. Oferenci zobowiązani są przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w tym dokumencie. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, w sposób czytelny i trwały oraz czytelnie podpisana przez osobę właściwą do reprezentowania Oferenta.
5. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
6. W każdym czasie postępowania dotyczącego wyboru wykonawcy Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek Oferenta. Informacje zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym mogą być wykorzystane przez oferentów jedynie zgodnie z ich przeznaczeniem, tj. w celu przygotowania oferty.
7. Wynik postępowania zostanie upubliczniony na stronie <https://bazakonkurencyjności.funduszeuropejskie.gov.pl>.
8. Data ważności oferty – **nie mniej niż 1 miesiąc**.
9. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych lub wariantowych.



10. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania/weryfikacji w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferentów dokumentów, danych, oświadczeń i informacji oraz do zadania dodatkowych pytań w celu uszczegółowienia oferty. Pytania zadawane będą drogą e-mail. Czas odpowiedzi przez Oferenta wynosi max. 48 godzin.
11. Zamawiający wykluczy z postępowania Oferentów, co do których wskutek sprawdzenia wiarygodności oferty poweźmie informację o zawarciu w złożonej ofercie danych niezgodnych z prawdą lub którzy nie odpowiedzą drogą e-mail na zadane pytanie/a weryfikujące ofertę w ciągu max. 48 godzin.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo zakończenia postępowania bez wyboru ofert w przypadku gdy wartość oferty przekracza wielkość środków przeznaczonych przez Zamawiającego na sfinansowanie zamówienia. Zamawiający zastrzega sobie prawo do dalszego negocjowania najkorzystniejszej oferty.

IX KRYTERIA OCENY I SPOSÓB OCENY

1. Ocena ofert składa się z dwóch etapów:

Etap 1. – Zamawiający dokonuje oceny spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu

Ocena spełnienia przez wykonawcę warunków udziału w postępowaniu – Etap 1 – dokonywana jest na podstawie złożonych dokumentów na wzorze Załącznika nr 2 do zapytania ofertowego, zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”.

Etap 2. – Ocena dokonywana jest na podstawie osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100 pkt. = 100%):

KRYTERIUM	WAGA (%)
Cena oferowana netto	70%
Oprogramowanie sterujące w sterowniku PLC, przy wizualizacji w komputerze PC	30%

Pod pojęciem ceny oferowanej netto Zamawiający rozumie kwotę netto wraz z narzutami na wynagrodzenia stanowiące koszt Zamawiającego (jeśli dotyczy).

KRYTERIUM OCENY– cena oferowana netto – waga: 70%

Punktacja za cenę będzie obliczana na podstawie wzoru:

$$K = Cn \times waga / Cr$$

K- otrzymane punkty

Cn – łączna cena netto oferty z najniższą ceną

Cr – łączna cena netto oferty rozpatrywanej



Ceną braną pod uwagę przy ocenie ofert jest cena netto oferty za realizację całości zamówienia. Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

KRYTERIUM OCENY– Oprogramowanie sterujące w sterowniku PLC, przy wizualizacji w komputerze PC – waga: 30%

Punktacja będzie przyznawana w oparciu o poniższe założenia:

- zapewnienie oprogramowania sterującego w sterowniku PLC, przy wizualizacji w komputerze PC - 30 pkt.
- brak ww. oprogramowania – 0 pkt.

Weryfikacja kryteriów dokonywana będzie na podstawie danych z Załącznika nr 1 do zapytania ofertowego.

2. Za najkorzystniejszą ofertę Zamawiający uzna taką, która otrzyma najwyższą łączną punktację spośród ocenianych.
3. W przypadku otrzymania oferty w walucie obcej, do jej porównania z innymi ofertami, zostanie ona przeliczona na złotówki po kursie z dnia zamknięcia ogłoszenia tj. z dnia 12.07.2024 r.
4. W przypadku, gdy kwoty przedstawione w odpowiedziach na zapytanie będą wyższe od zaplanowanych w budżecie ww. projektu Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji z Wykonawcą.
5. Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej zgodnie z powyższymi zasadami, ze względu na złożenie ofert o takiej samej liczbie punktów, zamawiający może wezwać wykonawców, którzy złożyli oferty, do złożenia w terminie określonym przez zamawiającego ofert dodatkowych lub zaprosić ich do negocjacji.
6. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi niezwłocznie wszystkie podmioty w sposób jednolity z upublicznieniem Zapytania.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.

X. WARUNKI ISTOTNYCH ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.
2. Dopuszczalny zakres zmian obejmuje:
 - a. zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na
 - b. realizację przedmiotu zamówienia lub świadczenia Stron,
 - c. zmiana sposobu rozliczania umowy, terminu realizacji umowy lub dokonywania płatności na rzecz Wykonawcy np. na skutek zmian zawartej przez Zamawiającego umowy o dofinansowanie projektu lub wytycznych dotyczących realizacji projektu,



- d. zmiany wynikające z zaistnienia, po zawarciu Umowy, przypadku siły wyższej, przez którą, na potrzeby niniejszego warunku rozumieć należy zdarzenie zewnętrzne o charakterze niezależnym od Stron, którego Strony nie mogły przewidzieć przed zawarciem Umowy, oraz którego Strony nie mogły uniknąć ani któremu nie mogły zapobiec przy zachowaniu należytej staranności; Za siłę wyższą, warunkująca zmianę Umowy uważać się będzie w szczególności: powódź, pożar i inne klęski żywiołowe, zamieszki, strajki, ataki terrorystyczne, działania wojenne, nagłe załamania warunków atmosferycznych, nagłe przerwy w dostawie energii elektrycznej, promieniowanie lub skażenia;
- e. zmiany wynikające z powstania nadzwyczajnych okoliczności (nie będących "siłą wyższą"), grożących rażącą stratą w związku z wykonaniem przedmiotu zamówienia, niezależnych od Zamawiającego i wykonawcy, których nie przewidzieli oni przy zawarciu umowy w sprawie zamówienia; w takim przypadku Zamawiający i wykonawca mogą określić zmieniony sposób osiągnięcia rezultatu będącego przedmiotem danego świadczenia wchodzącego w zakres przedmiotu zamówienia celem uniknięcia rażącej straty przy wykonaniu przedmiotu zamówienia;
- f. zmiany wynikające z zaistnienia przyczyn, niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy (przy dochowaniu przez niego należytej staranności) skutkujących niemożliwością lub znacznymi opóźnieniami w realizacji zamówienia a w szczególności:
 - czasowy brak dostępności na rynku zasobów potrzebnych do realizacji przedmiotu zamówienia,
 - opóźnienia w wydaniu decyzji administracyjnych (decyzje władz publicznych, zmian obowiązującego prawa, oczekiwanie na niespodziewane wcześniej a konieczne wyniki ekspertyz, wyroki sądowe itp.),
 - epidemii i innych nieprzewidzianych sytuacji w kraju (np. COVID)
 - przestojów, awarii i opóźnień zawnionych przez Zamawiającego, mających bezpośredni wpływ na terminowość wykonania przedmiotu zamówienia - maksymalnie o okres przestojów i opóźnień.
- g. w przypadku zmian w harmonogramie realizacji projektu, w szczególności w przypadku wystąpienia konieczności wydłużenia/przesunięcia terminów realizacji poszczególnych zadań i etapów, spowodowana obiektywnymi czynnikami, niezależnymi od Zamawiającego i Wykonawcy, uniemożliwiającymi realizację zamówienia w pierwotnie określonych terminach, mającymi wpływ na jakość realizacji przedmiotu umowy,
- h. powstania rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez strony, przy jednoczesnym braku zmiany charakteru umowy;
- i. zmianę wykonawcy, któremu zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy.



- j. zmiany organizacyjne polegające na aktualizacji nazwy, adresu siedziby, formy prawnej Wykonawcy, zmianie osób kierujących wykonywaniem przedmiotu zamówienia, podwykonawców i innych podmiotów współpracujących przy realizacji zamówienia pod warunkiem, że ich uprawnienia, potencjał ekonomiczny, wykonawczy i doświadczenie nie są gorsze od tych, jakie posiadają podmioty zamieniane. Zmiany te mogą nastąpić z przyczyn organizacyjnych pod warunkiem, że podwykonawcy i inne podmioty spełniają wszystkie wymogi wynikające z zapytania ofertowego i złożonej oferty;
 - k. zmiany wysokości wynagrodzenia w przypadku zmiany urzędowej stawki podatku VAT;
 - l. zmiany wysokości wynagrodzenia w przypadku zmiany kursu – przedmiot zamówienia został wyceniony w walucie obcej;
3. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy z Wykonawcą dokonywane będą w formie pisemnej, pod rygorem nieważności.

XI POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany przekazuje się niezwłocznie wszystkim oferentom, do których zostało wystosowane zaproszenie ofertowe i jest ono dla nich wiążące. Informacja o zmianach w postępowaniu zostanie również przekazana do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie jej na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.
2. Wybór oferenta nie będzie oznaczał zaciągnięcia zobowiązania cywilno-prawnego.
3. Zapytanie ofertowe i wszystkie załączniki do zapytania ofertowego stanowią integralną całość.

XII MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Termin składania ofert wyznaczono na dzień 12.07.2024 r. na godzinę 12. O terminowym złożeniu oferty decyduje data złożenia oferty za pośrednictwem BK2021 (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>).
2. Wyjątkowo, możliwe jest odstępienie od komunikacji określonej w pkt 1, jeżeli:
 - a) charakter zamówienia wymaga użycia narzędzi, urządzeń lub formatów plików, które nie są obsługiwane za pomocą BK2021, lub
 - b) aplikacje do obsługi formatów plików, które nadają się do przygotowania ofert lub prac konkursowych, korzystają z formatów plików, których nie można obsługiwać za pomocą żadnych innych aplikacji otwarcie źródłowych lub ogólnie dostępnych, lub są one objęte licencją i nie mogą zostać udostępnione do pobierania lub zdalnego wykorzystania przez zamawiającego, lub
 - c) zamawiający wymaga przedstawienia modelu fizycznego, modelu w skali lub próbki, których nie można przekazać za pośrednictwem BK2021, lub
 - d) jest to niezbędne z uwagi na potrzebę ochrony informacji szczególnie wrażliwych, której nie można zagwarantować w sposób dostateczny przy użyciu BK2021.



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PARP
Grupa PFR

3. Wystąpienie przesłanek wymienionych w pkt 2 należy zgłosić Zamawiającemu, aby móc złożyć ofertę w innej formie tj. przesłać w formie skanu na adres mailowy lub w oryginale pocztą listową/kurierską lub złożyć osobiście:
- a) poczta elektroniczna:
adres: bruk@bruk.info.pl
 - b) poczta tradycyjna/osobiście na adres:
Bruk Sp. z o.o.
ul. Nowa 28 G
44-352 Czyżowice

Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Wykonawców dodatkowych wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

XIII OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCĄ

Osobą upoważnioną z ramienia Zamawiającego do kontaktu i udzielania wyjaśnień w sprawie zapytania ofertowego jest:

- Tomasz Maciocha, tel. +48 603511090, e-mail: tomasz.maciocha@bruk.info.pl
- Michał Tomanek, tel. +48 697612239, e-mail: michal.tomanek@bruk.info.pl

XIV ZAŁĄCZNIKI

- 1. Formularz odpowiedzi na zapytanie ofertowe
- 2. Oświadczenie o zdolności oferenta do wykonania zamówienia



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 1/2024

FORMULARZ ODPOWIEDZI NA ZAPYTANIE OFERTOWE

1. Oferent / Wykonawca

Oferta zostaje złożona przez:

Nazwa i adres lub stempel nagłówkowy Wykonawcy	
Osoba właściwa do reprezentowania Wykonawcy	
Osoba do kontaktów roboczych w imieniu Wykonawcy (imię , nazwisko, nr telefonu, e-mail)	

2. Ja niżej podpisany oświadczam, że zapoznałem się z treścią Zapytania ofertowego oraz załączników do Zapytania ofertowego. Rozumiem i akceptuję wszystkie ich zapisy.
3. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia w cenie brutto:;
słownie:.....
.....
w tym cena netto:..... + VAT: ;
4. Oświadczam, że cena podana w ofercie obejmuje wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia i realizacji przyszłego świadczenia umownego i obowiązuje na cały czas trwania umowy wykonawczej;
5. Oferuję / nie oferuję oprogramowania sterującego w sterowniku PLC, przy wizualizacji w komputerze PC – *zaznaczyć właściwe*
6. Oferuję termin dostawy
7. W przypadku udzielenia mi zamówienia zobowiązuję się do zawarcia pisemnej umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego;
8. Składana oferta jest ważna do dnia:
9. Do oferty załączam szczegółową specyfikację oferowanego urządzenia – potwierdzającą spełnianie wymogów urządzenia.

.....
miejsowość i data

.....
stempel Oferenta

.....
czytelny podpis



Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 1/2024

OŚWIADCZENIE O ZDOLNOŚCI OFERENTA DO WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Oświadczam, że:

1. Dysponuję doświadczeniem w kompleksowym wykonawstwie co najmniej 5 węzłów betoniarskich, o wydajności min. 60 m³/h dla produktów prefabrykowanych z betonu w ostatnich 6 latach;
2. Dysponuje zapleczem technicznym i osobowym, niezbędnym do stworzenia projektu węzła betoniarskiego, w tym wykonania obliczeń wytrzymałościowych, obciążeniowych oraz dokumentacji wykonawczej i montażowej;
3. Zapewniam wykonawstwo w oparciu o wymagane uprawnienia spawalnicze i zakładową kontrolę produkcją wg EN1090
4. Zapewniam wykonanie zadania własny siłami i środkami produkcyjnymi łącznie z zapewnieniem własnej obróbki skrawaniem – dla umożliwienia wprowadzenia kreatywnych zmian przez Zamawiającego podczas okresu produkcyjnego jako prace dodatkowe ale bez konieczności zmiany terminu zakończenia inwestycji
5. Oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia określone w Zapytaniu ofertowym i nie podlegam wykluczeniu wynikającemu z **powiązania** z Zamawiającym lub z osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego, lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy:
 - **osobowo** (w szczególności poprzez pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia) lub
 - **kapitałowo** (w szczególności uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej; posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa; pełnienia funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika).
 - **w inny sposób** (tj. poprzez pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia).

.....
miejscowość i data

.....
stempel Oferenta

.....
czytelny podpis