



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



PPMiU PLASMET Sp. z o.o.
Ul. Konopnickiej 25
37-700 Przemyśl

Przemyśl, 07.06.2024 r.

Zapytanie ofertowe nr 5/3.01/2024

Dotyczy: udzielenia zamówienia współfinansowanego z środków EFRR - Działanie 3.01 „Kredyt ekologiczny”, w ramach Programu Operacyjnego FENG – Fundusze sprzyjające innowacjom 2021 – 2027

Tytuł projektu: „Transformacja energetyczna firmy PPMiU Plasmet Sp. z o.o. poprzez zasadniczą zmianę procesu produkcyjnego.”

Postępowanie prowadzone jest na podstawie przepisów art. 70¹-70⁵ ustawy z dnia 23 kwietnia 1964r. Kodeks cywilny i nie podlega przepisom Ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności oraz Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2021-2027

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Spółka pod firmą Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń Plasmet Sp z o.o. z siedzibą w Przemyślu 37-700, ul. Konopnickiej 25, zarejestrowana przez Sąd Rejonowy w Rzeszowie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, w rejestrze przedsiębiorców, pod numerem KRS 0000194597, posiadająca numer REGON 650095359, numer NIP 795-00-10-991, o kapitale zakładowym 203 000,00 zł, w całości wpłaconym.

II. RODZAJ I NAZWA ZAMÓWIENIA:

Rodzaj zamówienia: Dostawy

Nazwa zamówienia: Szlifierka CNC do płaszczyzn i profili z 4 osią (moc maks. 22kW)

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Wspólny słownik zamówień (CPV): 43414000-8 (Szlifierki)

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż nowej Szlifierki CNC do płaszczyzn i profili z 4 osią (moc maks. 22kW) – 1 szt., wg poniższej specyfikacji:

KONFIGURACJA I PARAMETRY – SZLIFIERKA CNC DO PŁASZCZYZN I PROFILI Z 4 OSIĄ	
Długość stołu	Minimum 1000 mm
Szerokość stołu	Minimum 500 mm
Minimalna dokładność pozycjonowania osi	Nie więcej niż 0,001 mm
Moc maksymalna	Nie więcej niż 22kW
Zamontowana oś obrotu ze stołem magnetycznym	Tak
Pełna zabudowa komory szlifowania	Tak
Sterowana CNC 4 oś obrotowa	Tak
Oprogramowanie z cyklami do szlifowania narzędzi do pras krawędziowych	Tak
Aktywny pomiar detalu w maszynie	Tak



Urządzenie do profilowania CNC z własnym napędem i skrętną osią	Tak
Minimalna długość obrabianego detalu	Nie więcej niż 870 mm
Pojemność systemu filtracji chłodziwa przystosowanego do funkcji szlifowania „creep feed”	Minimum 600 l.
System filtracji mgły olejowej	Tak
Aktywny i zmotoryzowany system profilowania ściernicy	Tak
Waga maszyny	Nie mniej niż 12000kg

W przypadku zastosowania w opisie przedmiotu zamówienia znaków towarowych, patentów lub pochodzenia (nazw producentów) Zamawiający zezwala na stosowanie technologii, materiałów czy urządzeń równoważnych, tj. takich, które spełniają wymagania techniczne, funkcjonalne oraz użytkowe określone przez Zamawiającego. Użycie nazw własnych lub znaków towarowych służyć ma jedynie sprecyzowaniu oczekiwań jakościowych i technologicznych Zamawiającego. Każdy z Oferentów może zastosować technologie równoważne i/lub równorzędne odpowiadające parametrom technicznym zawartym w opisie przedmiotu zamówienia określonym w niniejszym przetargu. Ciężar udowodnienia zachowania równoważności oferty spoczywa na Oferenci.

Dodatkowe informacje:

1. W celu potwierdzenia spełnienia w/w parametrów, warunkujących przyjęcie oferty do oceny, konieczne jest złożenie oferty na formularzu ofertowym stanowiącej Załącznik nr 2 do zapytania.

2. Wgląd do dokumentacji technicznej narzędzi typu A, do których obróbki stosowane będzie zamawiane urządzenie, możliwy będzie podczas wizji lokalnej w siedzibie Zamawiającego, która będzie przeprowadzona w dwóch terminach: w dniu 10.06.2024 r. w godzinach od 10.00 do 14.00 oraz w dniu 12.06.2024 r. w godzinach od 10.00 do 14.00. Wybór jednego ze wskazanych terminów wizji lokalnej należy do oferenta. W ramach wizji lokalnej zostanie sporządzona lista obecności oraz notatka z wizji lokalnej. Wizja lokalna jest obowiązkowa. Zamawiający dopuści wyłącznie oferty firm, których uprawnieni przedstawiciele podpiszą listę obecności i które do oferty dołączą Oświadczenie, że oferowana szlifierka CNC do płaszczyzn i profili z 4 osią, będzie skutecznie służyć do produkcji narzędzi typu A zgodnie z udostępnioną dokumentacją techniczną (Wzór Oświadczenia – Załącznik nr 3 do zapytania)

Zamawiający może dopuścić tymczasowo do uczestnictwa w wizji lokalnej osobę nie mogącą przedstawić pełnomocnictwa lub innego dokumentu potwierdzającego umocowanie do działania imieniem oferenta. Zamawiający równocześnie wyznaczy termin, nie krótszy jak dwa dni, w ciągu którego osoba działająca bez umocowania powinna je złożyć albo przedstawić zatwierdzenie swej czynności przez oferenta. Jeżeli termin upłynął bezskutecznie, Zamawiający pominie czynności dokonane przez taką osobę, a jej udział w wizji uzna za niebyły.

3. Nie wypełnienie jakiegokolwiek pola w formularzu ofertowym, nieprawidłowe wypełnienie, wprowadzenie zmian skutkujących pominięciem w formularzu ofertowym wymaganych przez Zamawiającego informacji, lub nie spełnienie minimalnych parametrów technicznych specyfikacji, będzie skutkować odrzuceniem oferty, bez możliwości uzupełnienia lub zmiany brakujących informacji.



4. Minimalny okres gwarancji na urządzenie, wymagany przez Zamawiającego (liczony od dnia podpisania protokołu odbioru), wynosi 12 miesięcy. Oferty z krótszym okresem gwarancji, będą odrzucone bez możliwości uzupełnienia

W przypadku niewypełnienia informacji o oferowanym terminie gwarancji, Zamawiający przyjmie, że wynosi od 12 miesięcy.

5. Urządzenia dostarczone w ramach realizacji zamówienia muszą być fabrycznie nowe, wyprodukowane w ramach przedmiotowego zamówienia (Zamawiający będzie ich pierwszym użytkownikiem) i pochodzić z oficjalnego kanału dystrybucji danego producenta. Spełnienie powyższego wymogu zostanie potwierdzone pisemnym oświadczeniem Wykonawcy złożonym wraz z ofertą

6. Zamawiający nie przewiduje składania ofert częściowych ani warunkowych

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIENIA:

Do udziału w postępowaniu dopuszczony zostanie oferent, który:

Lp.	Warunki wymagane do spełnienia przez Oferenta	Opis sposobu dokonania oceny spełnienia warunków
1.	Oferent nie znajduje się w stanie likwidacji ani upadłości.	Weryfikacja na podstawie oświadczenia, będącego integralną częścią formularza ofertowego (Zał. nr 2 do Zapytania ofertowego).
2.	Oferent znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia	Weryfikacja na podstawie oświadczenia, będącego integralną częścią formularza ofertowego (Zał. Nr 2 do Zapytania ofertowego).
3.	Oferent dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym i osobowym do prawidłowego wykonania zamówienia	Weryfikacja na podstawie oświadczenia, będącego integralną częścią formularza ofertowego (Zał. nr 2 do Zapytania ofertowego).
4.	Oferent zapoznał się w trakcie wizji lokalnej z dokumentacją techniczną narzędzi typu A oraz oświadcza, że oferowana szlifierka CNC do płaszczyzn i profili z 4 osi, będzie skutecznie służyć do produkcji narzędzi typu A zgodnie z udostępnioną dokumentacją techniczną	Weryfikacja na podstawie podpisów na liście obecności sporządzonej w trakcie wizji lokalnej oraz oświadczenia, stanowiącego Zał. nr 3 do Zapytania ofertowego.
5.	Oferent dostosowuje się do wszystkich obowiązujących przepisów o charakterze sankcyjnym w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę	Weryfikacja na podstawie oświadczenia, stanowiącego Zał. nr 4 do Zapytania ofertowego.
6.	Działalność Oferenta nie prowadziła do powstania szkody środowiskowej	Weryfikacja na podstawie Oświadczenia o nienaruszeniu obowiązków w dziedzinie ochrony środowiska (Zał. nr 5 do Zapytania ofertowego).



Zamawiający może wezwać Oferentów do złożenia wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert, chyba, że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.

V. INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZEŃ:

W postępowaniu nie mogą brać udziału podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Zamawiający informuje, iż podmioty powiązane z nim kapitałowo i osobowo zostaną wykluczone z postępowania i zamówienie będące przedmiotem niniejszego postępowania nie zostanie im udzielone. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

W celu potwierdzenia spełniania w/w warunku udziału w postępowaniu konieczne jest złożenie wraz z ofertą oświadczenia o braku powiązań z Zamawiającym, stanowiącego Zał. nr 1 do zapytania ofertowego.

VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

- 1) Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
- 2) Oferta powinna zostać przygotowana zgodnie z wymogami zawartymi w niniejszym Zapytaniu ofertowym.
- 3) Oferta powinna zawierać co najmniej:
 - datę sporządzenia
 - pełną nazwę oferenta
 - adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu, oraz numer NIP
 - wartość oferty przedstawioną w kwocie netto i brutto
 - termin ważności oferty
 - odniesienie do warunków udziału w postępowaniu
- 4) Do oferty należy dołączyć wszystkie niezbędne dokumenty/oświadczenia oraz wycenę wykonaną w oparciu o opis przedmiotu zamówienia
- 5) **Integralną częścią oferty powinny być załączniki 1, 2, 3, 4 i 5 do niniejszego zapytania oraz:**
 1. Katalogi, foldery, cenniki ect. prezentujące oferowane urządzenie przy czym Zamawiający oświadcza, iż zaakceptuje poprawnie działające linki do strony internetowej producenta, które prowadzą do kart katalogowych oferowanych urządzeń.

VII. SPOSÓB KOMUNIKOWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI W TRAKCIE PROWADZONEGO POSTĘPOWANIA



- 1) Oferent może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego. Zamawiający jest obowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert.
- 2) Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego wpłynął po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa w pkt 1, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpatrywania.
- 3) **Zapytania odnośnie zapytania ofertowego należy kierować wyłącznie za pośrednictwem modułu „Pytania” w ramach ogłoszenia udostępnionego w serwisie Baza Konkurencyjności**

VIII. TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Rozpoczęcie wykonania przedmiotu zamówienia: **niezwłocznie od dnia podpisania umowy**
 Ostateczny termin realizacji zamówienia, tj. dostawy urządzenia, w tym montaż, uruchomienie urządzenia i przeprowadzenie udanych testów produkcji potwierdzonych protokołem odbioru – **31.03.2025 r.**

IX. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:

Oferent jest związany swoją ofertą minimum 30 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

X. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE:

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

Lp.	Nazwa kryterium	Sposób oceny	Maksymalna ilość punktów						
1	Cena (C)	Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg. następującej formuły: 70 pkt – oferta z najniższą ceną łączną netto Pozostałe oferty wg. poniższego wzoru: $C = C_{\min} / C_k \times 70 \text{ pkt}$ C – ilość punktów przyznawana kolejnej ofercie $C_{\min}$ – cena najniższej oferty C_k – cena rozpatrywanej oferty	70 pkt						
2	Termin realizacji zamówienia (T)	Punkty w ramach kryterium będą przyznawane wg. następującej formuły: <table><tr><th>Termin realizacji zamówienia</th><th>Liczba punktów</th></tr><tr><td>do 31 grudnia 2024 r.</td><td>30 punktów</td></tr><tr><td>od 1 stycznia do 31 marca 2025 r.</td><td>0 punktów</td></tr></table>	Termin realizacji zamówienia	Liczba punktów	do 31 grudnia 2024 r.	30 punktów	od 1 stycznia do 31 marca 2025 r.	0 punktów	30 pkt
Termin realizacji zamówienia	Liczba punktów								
do 31 grudnia 2024 r.	30 punktów								
od 1 stycznia do 31 marca 2025 r.	0 punktów								
Razem			100 pkt						

W postępowaniu ofertowym zwycięży oferta uzyskującą najwyższą liczbę punktów rozumianych jako suma punktów powyższych kryteriów: $P = C + T$

W przypadku gdy dwie oferty uzyskają taką samą liczbę punktów, kryterium rozstrzygającym będzie cena.



XI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT:

1) Oferta powinna być przesłana wyłącznie za pośrednictwem modułu służącego do składania ofert w odpowiedzi na ogłoszenie udostępnionego w ramach serwisu Baza konkurencyjności.

Oferty złożone w innej formie, niż ta ww., nie będą rozpatrywane.

2) Termin składania ofert: 18.06.2024 r. wraz z upływem dnia.

Data złożenia oferty jest dzień i godzina wpływu oferty do Bazy Konkurencyjności

3) Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

4) Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać swoją ofertę.

5) W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

6) Ogłoszenie o zamówieniu zamieszczono na stronie:

bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających

XII. UDZIELENIE ZAMÓWIENIA LUB JEGO UNIEWAŻNIENIE:

Zamawiający udzieli w formie pisemnej zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym ogłoszeniu i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.

Zamawiający unieważni postępowanie w szczególności w sytuacji, gdy wystąpią następujące przykładowe przesłanki:

- 1) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;
 - 2) wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
 - 3) postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie ważnej umowy w sprawie zamówienia,
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość:

- 1) odwołania postępowania w każdym czasie;
- 2) zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;
- 3) unieważnienia postępowania, zarówno przed, jak i po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty, bez podania przyczyny.

W przypadkach, o których mowa powyżej Wykonawcy nie przysługują w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia odszkodowawcze, jak też nie przysługuje zwrot kosztów związanych z przygotowaniem i złożeniem oferty.

XIII. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY:

Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty, Zamawiający zamieści informację o jej wyborze pod adresem bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

W przypadku, gdy Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający uprawniony będzie do podpisania umowy z kolejnym wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

XIV. ZMIANY WARUNKÓW UMOWY

Zamawiający dopuszcza możliwość dokonywania istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy, w następującym zakresie i na następujących warunkach:



- 1) Wysokości wynagrodzenia w przypadku zmiany stawki podatku VAT, w odniesieniu do tej części wynagrodzenia, której zmiana dotyczy,
- 2) Terminu realizacji przedmiotu zamówienia, gdy jest ona spowodowana:
 - a) koniecznością wykonania robót dodatkowych lub zamiennych, wpływających na termin wykonania robót objętych umową podstawową,
 - b) następstwem wprowadzania zmian w obowiązujących przepisach prawnych mających wpływ na realizację przedmiotu zamówienia, w tym przepisów dotyczących realizacji inwestycji ze środków unijnych,
 - c) niedotrzymanie pierwotnego terminu realizacji umowy jest konsekwencją opóźnienia przez Zamawiającego w realizacji prac koniecznych do prawidłowego odbioru (przyjęcia) przedmiotu umowy,
 - d) wystąpieniem okoliczności kwalifikowanych jako siła wyższa, tzn. okoliczności, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - e) zaburzeniem łańcuchów dostaw lub niedostępnością poszczególnych materiałów lub urządzeń niezbędnych do ukończenia przedmiotu umowy, czego żadna ze stron w dacie składania ofert nie mogła przewidzieć.
- 3) Jakości lub innych parametrów materiałów lub urządzeń zaoferowanych w ofercie, przy czym zmiana taka może być spowodowana w szczególności:
 - a) niedostępnością na rynku materiałów lub urządzeń wskazanych w ofercie lub specyfikacji technicznej urządzenia, spowodowaną zaprzestaniem produkcji lub wycofaniem z rynku tych materiałów lub urządzeń;
 - b) pojawieniem się na rynku materiałów lub urządzeń nowszej generacji pozwalających na:
 - zaoszczędzenie kosztów realizacji przedmiotu umowy, kosztów eksploatacji wykonanego przedmiotu umowy, umożliwiające uzyskanie lepszej jakości pracy
 - poprawę warunków bezpieczeństwa i eksploatacji pracy urządzenia;
 - c) pojawieniem się nowszej technologii wykonania zaprojektowanych robót pozwalającej na:
 - zaoszczędzenie czasu realizacji inwestycji
 - zaoszczędzenie kosztów wykonywanych prac, kosztów eksploatacji wykonanego przedmiotu umowy, umożliwiające uzyskanie lepszej jakości pracy;
 - poprawę warunków bezpieczeństwa i eksploatacji pracy urządzenia;
 - d) koniecznością zrealizowania projektu przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych niż wskazane w dokumentacji technicznej urządzenia w sytuacji, gdyby zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem przedmiotu umowy,
 - e) koniecznością zrealizowania przedmiotu umowy przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych lub materiałowych ze względu na zmiany obowiązującego prawa.

XV.DODATKOWE INFORMACJE:

- 1) Zamawiający zgodnie z dyspozycją art. 70¹ §3 kc, zastrzega sobie możliwość zmiany treści niniejszego ogłoszenia przed upływem terminu składania ofert. O wprowadzonych zmianach niezwłocznie poinformuje na swojej stronie internetowej.
- 2) Do niniejszego ogłoszenia dołączone zostały:
 - załącznik nr 1 – Oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym
 - załącznik nr 2 – Formularz ofertowy
 - załącznik nr 3 – Oświadczenie o spełnieniu przez oferowane urządzenie wymogów technologicznych niezbędnych do produkcji narzędzi typu A
 - załącznik nr 4 – Oświadczenie o dostosowaniu się do wszystkich obowiązujących przepisów o charakterze sankcyjnym w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



- załącznik nr 5 - Oświadczenie o nienaruszeniu obowiązków w dziedzinie ochrony środowiska.

07.06.2024 r. Krzysztof Kogut
Prezes Zarządu



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 5/3.01 /2024

Oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym

Działając w imieniu i na rzecz Wykonawcy (dane Wykonawcy):

Nazwa:

Adres siedziby:

oświadczam(y), że:

- 1) nie jestem(śmy) z Zamawiającym powiązany(i) osobowo lub kapitałowo tzn.:
nie jestem(śmy) z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, ani też z członkami organów nadzorczych Zamawiającego, powiązany(i) poprzez:
 - a. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
- 2) Nie pozostajemy także z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, żeby istniała uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia .

.....

podpis i pieczęć osoby
upoważnionej
do reprezentowania Wykonawcy



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 5/3.01 /2024

.....
(miejscowość, data)

Dane Oferenta:

.....
.....
.....

(nazwa i adres siedziby głównej,
dane kontaktowe, numer NIP)

Formularz ofertowy (wzór)

W odpowiedzi na upublicznione zapytanie ofertowe firmy Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń PLASMET Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą w Przemysłu 37-700, ul. Marii Konopnickiej 25, przedkładamy następującą ofertę na dostawę i montaż Szlifierki CNC do płaszczyzn i profili z 4 osi (moc maks. 22kW) – 1 szt.

Marka i model oferowanego urządzenia

.....
.....

Potwierdzam, że oferowane urządzenie jest fabrycznie nowe, wyprodukowane w ramach przedmiotowego zamówienia (Zamawiający będzie ich pierwszym użytkownikiem oraz pochodzi z oficjalnego kanału dystrybucji danego producenta.

UWAGA: zabrania się dokonywania zmian przez Oferentów w poniższej tabeli, w kolumnie: Konfiguracja i parametry

Do oceny zostaną dopuszczone tylko ci oferenci, którzy wszystkie wymagane poniżej rubryki wypełnią TAK oraz parametry będą spełniały wymagania specyfikacji technicznej – konfiguracji i parametrów

KONFIGURACJA I PARAMETRY – SZLIFIERKA CNC DO PŁASZCZYŹN I PROFILI Z 4 OSIĄ	Wymagane przez Zamawiającego	Gwarantowane przez Oferenta
Długość stołu	Minimum 1000 mm	
Szerokość stołu	Minimum 500 mm	
Minimalna dokładność pozycjonowania osi	Nie więcej niż 0,001 mm	
Moc maksymalna	Nie więcej niż 22kW	
Zamontowana oś obrotu ze stołem magnetycznym	Tak	
Pełna zabudowa komory szlifowania	Tak	
Sterowana CNC 4 oś obrotowa	Tak	



Oprogramowanie z cyklami do szlifowania narzędzi do pras krawędziowych	Tak	
Aktywny pomiar detalu w maszynie	Tak	
Urządzenie do profilowania CNC z własnym napędem i skrętną osią	Tak	
Minimalna długość obrabianego detalu	Nie więcej niż 870 mm	
Pojemność systemu filtracji chłodziwa przystosowanego do funkcji szlifowania „creep feed”	Minimum 600 l.	
System filtracji mgły olejowej	Tak	
Aktywny i zmotoryzowany system profilowania ściernicy	Tak	
Waga maszyny	Nie mniej niż 12000kg	

Cena netto	
Cena brutto	
Okres udzielonej gwarancji – liczony w miesiącach	

- a) Oświadczam, że oferta obejmuje wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia. Oferowana cena zawiera wszystkie składniki kosztów wynikające z opisu przedmiotu zamówienia, uwzględnia wymagania i informacje Zamawiającego zamieszczone w zapytaniu ofertowym i wyjaśnienia udzielone przez Zamawiającego, opublikowane na stronie bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl. (jeżeli takie były udzielane).
- b) Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego i akceptuję założenia w nim zawarte dotyczące zakresu zamówienia oraz wymagań w nim zawartych.
- c) Oświadczam, iż zapoznałem się z opisem technicznym przedmiotu zamówienia i uzyskałem niezbędne informacje do przygotowania oferty i nie wnoszę w stosunku do nich żadnych uwag.
- d) **Oświadczam, iż posiadam zdolność do wykonania przedmiotu zamówienia tj. dysponuję odpowiednim potencjałem osobowym i technicznym**



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



- e) **Oświadczam, że moja firma nie znajduje się w stanie likwidacji ani upadłości.**
- f) **Oświadczam, że sytuacja ekonomiczna i finansowa zapewnia wykonanie zamówienia**
- g) Oświadczam, iż termin ważności złożonej przeze mnie oferty wynosi minimum 30 dni od upływu terminu składania ofert.

.....
Podpis i pieczęć

Załączniki do formularza ofertowego:

1. Oświadczenie o braku powiązań z zamawiającym - załącznik nr 1
2. Oświadczenie o spełnieniu przez oferowaną szlifierkę CNC do płaszczyzn i profili z 4 osi, wymogów technologicznych niezbędnych do produkcji narzędzi typu A – załącznik nr 3
3. Oświadczenie o dostosowaniu się do wszystkich obowiązujących przepisów o charakterze sankcyjnym w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę – załącznik nr 4
4. Oświadczenie o nienaruszeniu obowiązków w dziedzinie ochrony środowiska - załącznik nr 5.
5. Katalogi, foldery, cenniki ect. prezentujące oferowane urządzenie



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego nr 5/3.01 /2024

Dane Oferenta:

.....
.....
.....
.....

.....
(miejscowość, data)

(nazwa i adres siedziby głównej,
dane kontaktowe, numer NIP)

Oświadczenie o spełnieniu przez oferowaną szlifierkę CNC do płaszczyzn i profili z 4 osią, wymogów technologicznych niezbędnych do produkcji narzędzi typu A

Na podstawie wglądu w dokumentację techniczną, udostępnioną w ramach wizji lokalnej przez Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń PLASMET Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, oświadczam, iż oferowana szlifierka CNC do płaszczyzn i profili z 4 osią, spełnia postawione wymagania technologiczne oraz będzie skutecznie służyć do produkcji narzędzi typu A zgodnie z udostępnioną dokumentacją techniczną.

.....
(pieczęć i podpis osoby
reprezentującej podmiot)



Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego nr 5/3.01 /2024

Dane Oferenta:

.....
.....
.....

.....
(miejscowość, data)

(nazwa i adres siedziby głównej,
dane kontaktowe, numer NIP)

OŚWIADCZENIE

o dostosowaniu się do wszystkich obowiązujących przepisów o charakterze sankcyjnym w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę

Oświadczam, iż reprezentowany przeze mnie podmiot:

.....

oraz osoby upoważnione do zaciągania zobowiązań w jej imieniu, stosują wszystkie obowiązujące przepisy o charakterze sankcyjnym w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę, o których mowa poniżej.

W związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę na gruncie prawa unijnego i krajowego sukcesywnie wprowadzano liczne przepisy o charakterze sankcyjnym. Obecnie najważniejszymi regulacjami unijnymi wpływającymi na ograniczenie finansowego wspierania podmiotów związanych z Federacją Rosyjską są:

- a) Rozporządzenie Rady (WE) nr 765/2006 z dnia 18 maja 2006 roku dotyczące środków ograniczających w związku z sytuacją na Białorusi i udziałem Białorusi w agresji Rosji wobec Ukrainy (Dz. U. UE L 134 z 20.5.2006, str. 1, z późn. zm.);
- b) Rozporządzenie Rady (UE) nr 269/2014 z dnia 17 marca 2014 roku w sprawie środków ograniczających w odniesieniu do działań podważających integralność terytorialną, suwerenność i niezależność Ukrainy lub im zagrażających (Dz. U. UE L 78 z 17.3.2014, str. 6, z późn. zm.);
- c) Rozporządzenie (UE) nr 2022/576 z dnia 8 kwietnia 2022 r. w sprawie zmiany Rozporządzenia (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 roku dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. U. UE L 229 z 31.07.2014, str. 1. z późn. zm.);
- d) Komunikat Komisji „Tymczasowe kryzysowe ramy środków pomocy państwa w celu wsparcia gospodarki po agresji Rosji wobec Ukrainy” (Dz. U. UE C 131 z 24.3.2022 str. 1), oraz przepisy krajowe;
- e) Ustawa z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022 r., poz. 835).

.....
(pieczęć i podpis osoby
reprezentującej podmiot)



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Załącznik nr 5 do zapytania ofertowego nr 5/3.01 /2024

Dane Oferenta:

.....
.....
.....
.....

.....
(miejscowość, data)

(nazwa i adres siedziby głównej,
dane kontaktowe, numer NIP)

OŚWIADCZENIE

o nienaruszeniu obowiązków w dziedzinie ochrony środowiska

Oświadczam, iż reprezentowany przeze mnie podmiot:

.....

nie naruszył obowiązków w dziedzinie ochrony środowiska:

- nie został skazany prawomocnie za przestępstwo przeciwko środowisku, o którym mowa w rozdziale XXII Kodeksu karnego, lub za odpowiedni czyn zabroniony określony w przepisach prawa obcego,
- nie został prawomocnie ukarany za wykroczenie przeciwko środowisku (kara aresztu, ograniczenia wolności lub kara grzywny dla osób odpowiedzialnych),
- nie została wydana wobec niego ostateczna decyzja administracyjna o naruszeniu obowiązków wynikających z prawa ochrony środowiska, jeżeli wymierzono tą decyzją karę pieniężną.

Jednocześnie oświadczam, iż wymienione wyżej przesłanki świadczące o naruszeniu obowiązków w dziedzinie środowiska nie zostały spełnione również wobec urzędującego członka organu zarządzającego lub nadzorującego, wspólnika spółki w spółce jawnej lub partnerskiej albo komplementariusza w spółce komandytowej lub komandytowo-akcyjnej lub prokurenta (jeśli dotyczy).

.....
(pieczęć i podpis osoby
reprezentującej podmiot)