



Białystok, dn. 31.05.2024 r.

KONEKT sp. z o.o.
ul. Wiewiórcza 111
15-532 Białystok

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/1.2/2024

W związku z realizacją projektu pn. „Wdrożenie mapy drogowej transformacji w kierunku Przemysłu 4.0 kluczem innowacyjnego rozwoju firmy KONEKT” w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027 działanie FEPW.01.02 Automatyzacja i robotyzacja w MŚP Firma KONEKT ogłasza postępowanie ofertowe na Automatyzację i robotyzację procesu produkcji w kierunku Przemysłu 4.0. zakładu produkcyjnego w Łapach.

1. Określenie trybu zamówienia:

Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w „Wytocznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027” z dn. 18.11.2022 r.

Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się Ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo Zamówień Publicznych - z późn. zm.

Niniejsze zapytanie zostało upublicznione poprzez umieszczenie na portalu internetowym:
<http://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

2. Określenie przedmiotu zamówienia:

2.1. Rodzaj zamówienia: dostawy

2.2. Nazwa i kod przedmiotu zamówienia według Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

42900000-5 - Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

48921000-0 - System automatyzacji

32323500-8 - Urządzenie do nadzoru wideo

48000000-8 - Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne

35125100-7 - Czujniki

2.3. Opis przedmiotu zamówienia:

Celem inwestycji jest wprowadzenie usprawnienia produkcji poprzez: zwiększenie produktywności przy pakowaniu wyrobu końcowego, zwiększenie wydajności (rozbudowa) dojrzewalni produktów, automatyzacja magazynu blatów produkcyjnych, wprowadzenie rejestracji przepływu wytworzonego produktu na linii produkcyjnej, zapis informacji o wytworzonych produktach oraz zwiększenie automatyzacji linii przy zminimalizowaniu ingerencji człowieka (operatora).

Minimalne parametry i zakres prac:

1. Doposażenie magazynu blatów produkcyjnych w dodatkowe czujniki, system RFID, tj.:
 - 1) Dostawa systemu RFID (aparatura do zapisu i odczytu informacji z tagów RFID oraz karty tzw. tagi) wraz z kablami i materiałami pomocniczymi
 - 2) Montaż, konfiguracja, wykonanie oprogramowania w istniejącym systemie sterowania opartym na sterowniku PLC firmy Siemens i systemie SCADA Asix i uruchomienie
 - 3) Minimalny zakres prac:



- a) wykonanie dokumentacji projektowej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami
 - b) wykonanie projektów elektrycznych
 - c) modernizacja oczujnikowania SPUTNIKA
 - d) wdrożenie systemu identyfikacji RFID:
 - i. weryfikacja przynajmniej jednego blatu o wymiarach do 1,5x1,2m
 - ii. zapis i/lub odczyt do transponderów (znaczników) RFID o pojemności nie mniejszej niż 128 bitów
 - iii. dostawa aparatury umożliwiającej odczytywanie tagów na linii produkcyjnej
 - iv. dostawa aparatury umożliwiającej zapisywanie danych w tagach umieszczonych w obrębie blatu produkcyjnego, który może być wykonany z drewna lub z plastiku z metalowymi okuciami
 - v. dostawa kart tzw. tagów 100 sztuk
 - vi. komunikacja z systemem sterowania przy użyciu protokołu komunikacyjnego Profinet, OPC UA, TCP/IP lub Modbus TCP
 - vii. Ustawienie przynajmniej jednego zestawu RFID po stronie mokrej oraz przynajmniej jednego zestawu RFID po stronie suchej
 - 4) Implementacja systemu raportowania
 - 5) Szkolenie z obsługi systemu.
2. Wdrożenie systemu wizyjnego gotowych produktów (robot przemysłowy), tj.:
- 1) Dostawa robota typu SCARA wraz z konstrukcją montażową robota i efektem końcowym umożliwiającym montaż głowicy optycznej
 - 2) Zasięg robota oraz pole widzenia głowicy muszą umożliwiać poprawne sprawdzenie powierzchni blatu roboczego, nie większej niż 1,5x1,2m
 - 3) Dostawa systemu wizyjnego wraz z kablami i materiałami pomocniczymi
 - a) Minimalne parametry techniczne głowicy optycznej:
 - i. pamięć wewnętrzna: 7 GB
 - ii. liczba klatek na sekundę: 50 fps
 - iii. powiększenie optyczne: x 5,0
 - iv. pole widzenia dla odległości 1000 mm od ok. 130 do 800 mm, przy zachowaniu rozdzielczości do 380 µm/piksel), rozdzielczość max. 3824x1280
 - v. tryb obrazowania: 5,0 MP
 - vi. funkcje korekcji obrazu: wzmocnienie, przesunięcie, korekcja gamma, balans bieli, Fine HDR
 - vii. odporność na drgania od 10 do 500 Hz i wstrząsy: 50 G, 3 razy w każdym z 6 kierunków
 - b) System wizyjny umożliwiający:
 - i. Weryfikację wymiarów produktów
 - ii. Czas weryfikacji obszaru o wymiarach 1,5x1,2m poniżej 10s.
 - iii. Zdalne przesyłanie wyników pomiarów przy użyciu interfejsu komunikacyjnego np. Profinet, zapisywanie wykonanych zdjęć w systemie bazodanowym Zamawiającego
 - 4) Montaż, konfiguracja, wykonanie oprogramowania w systemie sterowania i uruchomienie
 - 5) Integracja nowej aparatury z systemem SCADA
 - a) aktualizacja istniejącego systemu Asix.Evo do najnowszej wersji będącej na rynku



- i. ASIX-WA4096S+ASIX4WWW aktualizacja obecnej licencji ASIX do najnowszej wersji;
 - ii. ASIX-WANLO licencja terminala operatorskiego
 - b) rozbudowa systemu SCADA o nowe stanowisko terminalowe,
 - c) wymagania dostarczanych zasobów sprzętowych:
 - i. Stanowisko serwerowe (serwer operatorski) Asix, ma zostać wykonane na komputerze spełniającym poniższe wymagania:
 1. komputer klasy Workstation,
 2. minimalna pamięć RAM 32GB,
 3. pamięć (dysk) minimum 1TB (układ ma pracować w konfiguracji RAID1),
 4. procesor o następujących minimalnych parametrach: taktowanie 3.6 GHz, 12 rdzeni, 20 wątków, pamięć podręczna 25 MB, rodzaj obsługiwanej pamięci: DDR5-4800, DDR3200 (PC4-25600),
 5. komputer powinien posiadać zabudowane dwie karty sieciowe,
 6. komputer powinien posiadać możliwość obsługi minimum 2 monitorów o rozdzielczości 2560x1440 (QHD)
 - ii. Stanowisko kliencie (terminal operatorski) Asix, ma zostać wykonane na komputerze spełniającym poniższe wymagania:
 1. komputer klasy Workstation,
 2. minimalna pamięć RAM 16GB,
 3. pamięć (dysk) minimum 1TB (układ ma pracować w konfiguracji RAID1),
 4. procesor o następujących minimalnych parametrach: taktowanie: 3.7 GHz, 10 rdzeni, 16 wątków, pamięć podręczna 20 MB, rodzaj obsługiwanej pamięci: DDR5-4800, DDR4-3200 (PC4-25600)
 5. komputer powinien posiadać możliwość obsługi minimum 2 monitorów o rozdzielczości 2560x1440 (QHD)
 - iii. 1 szt. - monitor obsługujący rozdzielczość 2560x1440 (QHD), przekątna min. 24 cali, kompatybilny z dostarczonymi komputerami
 - iv. 2 szt. - monitor obsługujący rozdzielczość 2560x1440 (QHD), przekątna min. 27 cali, kompatybilny z dostarczonymi komputerami
 - v. szafa komputerowa o wielkości minimum 15U z zasilaczem UPS, listwą zasilającą, switch-em i mediakonwerterem
 - d) rozszerzenie stanowisk o nowe komponenty programowe tj. system zarządzania relacyjną bazą danych, bazodanową typu klient-serwer kompatybilna z systemem ASIX z dostępem do 5 użytkowników,
 - 6) Implementacja systemu raportowania
 - 7) Minimalny zakres prac:
 - a) wykonanie dokumentacji projektowej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami
 - b) wdrożenie systemu wizyjnego z robotem SCARA w celu dokumentacji jakości detali po zakończeniu procesu suchego przed procesem paletyzacji.
 - 8) Szkolenie z obsługi systemu.
3. Wdrożenie przemysłowego systemu IT, tj.:
- 1) Dostawa licencji ASIX-ENERGY.5 PRO dla 5 odbiorców



- 2) Dostawa analizatora parametrów sieci energetycznej z przekładnikami i niezbędnym okablowaniem - 5kpl.
 - 3) Montaż, konfiguracja, wykonanie oprogramowania w systemie sterowania i uruchomienie
 - 4) Implementacja systemu raportowania
 - 5) Minimalny zakres prac:
 - a) wykonanie dokumentacji projektowej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami
 - b) wdrożenie systemu opartego o platformę Asix.Evo funkcjonującą w zakładzie w zakresie energii elektrycznej z podziałem na do 5 obszarów technologicznych.
 - 5) Szkolenie z obsługi systemu
4. Wdrożenie urządzenia do zrywania prefabrykatów betonowych:
- 1) Minimalny zakres prac:
 - a) wykonanie dokumentacji projektowej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami
 - b) dostawa, montaż i uruchomienie urządzenia do zrywania prefabrykatów betonowych z palet
 - i. Wymiary blatu produkcyjnego ok 1450x1150mm
 - ii. Maksymalny ciężar jednej warstwy produktów na blacie ok. 500kg
 - iii. Maksymalny wymiar produktu na blacie 1300x1100mm
 - iv. Minimalny wymiar produktu na blacie 800x500mm
 - v. Minimalna wysokość produktu 50mm
 - vi. Maksymalna wysokość produktu 360mm
 - vii. Czas wykonania czynności pracy (opuszczenie, zerwanie i zgrupowanie materiału, powrót do pozycji początkowej) nie dłuższy niż 15 sekund
 - viii. Wykonanie projektów mechanicznych, hydraulicznych i elektrycznych
 - c) dostawa, montaż i uruchomienie układu bezpieczeństwa urządzenia oraz powiązanie go z istniejącym układem bezpieczeństwa linii produkcyjnej
 - d) podłączenie zrywacza do systemu sterowania oraz modyfikacja systemu sterowania urządzeniem (stworzenie możliwości wyłączenia urządzenia z pracy linii technologicznej, sterowanie siłą ścisku pracy szczęk, możliwość wyboru ścisku kolejności ściskania szczęk) i nadzoru częścią suchą w związku z wprowadzeniem urządzenia do zrywania prefabrykatów betonowych z palet
 - e) modyfikacja oprogramowania robota paletyzującego w związku z dostawieniem zrywacza
 - 2) Szkolenie z obsługi systemu
5. Modernizacja bezpieczeństwa, tj.:
- 1) Audyt bezpieczeństwa
 - 2) Dostosowanie układu bezpieczeństwa na podstawie przeprowadzonego audytu
 - 3) Minimalny zakres prac:
 - a) Przeprowadzenie audytu bezpieczeństwa przed i po wprowadzeniu wskazanych w audycie zmian
 - b) Zakup, dostawa i montaż nowej aparatury bezpieczeństwa, m.in. kurtyn bezpieczeństwa, skanerów bezpieczeństwa, czujników fotoelektrycznych i indukcyjnych, rygli i tym podobnej aparatury.
 - c) Zakup, dostawa i montaż wygradzeń bezpieczeństwa.



- d) Zakup, programowanie, dostawa i uruchomienie nowych elementów układu sterującego, w tym sterowniki i moduły sterowników w wykonaniu bezpiecznym.
 - e) Prace obiektowe.
 - f) Usługa audytu bezpieczeństwa.
 - g) Wykonanie systemu bezpieczeństwa linii zgodnie z wynikami audytu. Wprowadzone zmiany w systemie bezpieczeństwa wynikające z audytu powinny zostać powiązane ze strukturą OT.
 - h) Rozbudowa istniejącego sterownika bezpieczeństwa
 - i) Uzupełnienie istniejącej dokumentacji o zmiany wykonane podczas prac obiektowych.
 - 4) Szkolenie z obsługi systemu
6. Integracja paskarek z systemem sterowania linii, tj.:
- 1) Zmiana kolejności położenia urządzeń, zmiana kolejności wykonywania czynności (owijarka, samonakładarka, wiązarka pozioma, wiązarka pionowa)
 - 2) Automatyczne ustawienie parametrów paskarek na podstawie danych otrzymanych z systemu śledzenia produktu
 - 3) Maszyny pakujące posiadane przez zamawiającego:
 - a) Owijarka VERTEX X25
 - b) Samonakładak MESSERISI MF1
 - c) Wiązarka Pozioma Cyklop SF172 MVB
 - d) Wiązarka Pionowa Cyklop SPV111MKB
 - 4) Minimalny zakres prac:
 - a) wykonanie dokumentacji projektowej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami
 - b) Konfiguracja i wykonanie oprogramowania w programie PLC, systemie SCADA i uruchomienie systemu
 - 4) Szkolenie z obsługi systemu
7. Usprawnienie robota paletyzującego, tj.:
- 1) Modyfikacja konstrukcji chwytaka i pola odkładczego chwytaków
 - 2) Minimalny zakres prac:
 - a) zmiany w oprogramowaniu robota paletyzującego związane z optymalizacją cykli pracy
 - b) modyfikacja konstrukcji mocowania chwytaków upraszczająca zmianę narzędzia przy poszerzeniu asortymentu produkcji
 - c) wdrożenie pola odkładczego chwytaków (narzędzi) robota
 - d) powiązanie programu robota z danymi otrzymanymi z systemu śledzenia produktu
 - 3) Szkolenie z obsługi systemu
8. Wdrożenie przemysłowej drukarki etykiet, tj.:
- 1) Dostawa drukarki wraz z okablowaniem i materiałami pomocniczymi
 - a) Wielkość etykiety - ok. 210x150mm
 - b) Zawartość stałą etykiety składająca się z grafik np. Logo i szkicu produktu i znaków alfanumerycznych,
 - c) Zawartość zmienna etykiety minimum 5 obszarów
 - d) Zastosowany kod: QR lub kreskowy o zajętości minimum 100 znaków alfanumerycznych (kod spójny z systemem ERP),
 - e) Rozdzielczość drukarki: minimum 300 dpi



- f) Skomunikowanie drukarki z systemem sterowania linii i systemem raportowania
 - 2) Montaż, konfiguracja, wykonanie oprogramowania w systemie sterowania i uruchomienie
 - 3) Szkolenie z obsługi systemu
 - 4) Wykonanie dokumentacji projektowej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami
9. Wdrożenie magazynu palet handlowych, tj.:
- 1) Dostawa magazynu wraz z okablowaniem i materiałami pomocniczymi
 - 2) Modernizacja magazynu wraz z elementami przynależnymi
 - 3) Montaż, konfiguracja, wykonanie oprogramowania w systemie sterowania i uruchomienie
 - 4) Minimalny zakres prac:
 - a) Wykonanie dokumentacji projektowej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami
 - b) wdrożenie magazynu palet handlowych podających palety do robota wraz z systemem automatycznego pozycjonowania palet (zakłada się trzy rozmiary palet: 1080x1080 mm, 1200x800mm, 1200x1000mm), w tym:
 - i. wykonanie projektów technologicznych i elektrycznych
 - ii. modernizacja, montaż i uruchomienie magazynu palet
 - iii. dostawa, montaż i uruchomienie układów bezpieczeństwa magazynu palet i powiązanie ich z systemem bezpieczeństwa linii produkcyjnej
 - iv. integracja magazynu palet z systemem sterowania linii
 - v. zasobnik na minimum 17 palet
 - vi. orientacja w jakiej paleta ma być dostarczona do robota - podpory (nogi) palety prostopadle do przenośnika łańcuchowego,
 - c) deinstalacja istniejącego pola podawania palet
 - d) dostosowanie systemu transportu do podawania palet
 - 5) Implementacja systemu raportowania
 - 6) Szkolenie z obsługi systemu
10. Poprawa przepływu produktów po stronie suchej, tj.:
- 1) Dostawa nowych czujników wieży spiętrzającej i rozpiętrzającej wraz z okablowaniem
 - 2) Montaż, konfiguracja, wykonanie oprogramowania w systemie sterowania i uruchomienie
 - 3) Poprawa pozycjonowania blatów przez PSK3 w spiętrzarce blatów
 - 4) Minimalny zakres prac:
 - a) wykonanie dokumentacji projektowej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami
 - b) modernizacja nadzoru nad przepływem materiału w części suchej poprzez dodatkowe czujniki linii związane z dostawieniem nowych urządzeń oraz oprogramowanie nowych czujników w systemie
 - 5) Szkolenie z obsługi systemu
11. Rozbudowa automatyki dojrzewalni o komory 11, 12, 13, 14, tj.:
- 1) Dostawa niezbędnych materiałów i okablowania
 - 2) Montaż, konfiguracja, wykonanie oprogramowania w systemie sterowania i uruchomienie
 - 3) Minimalny zakres prac:



- a) wykonanie projektów elektrycznych
 - b) dostawa, montaż i uruchomienie nowych komponentów
 - i. 4 czujniki temperatury
 - ii. 8 czujników temperatury i wilgotności
 - iii. 6 siłowników do przepustnic powietrza
 - iv. 4 elektrozawory na wodzie wtryskowej
 - v. Wykonanie niezbędnych tras kablowych
 - c) rozbudowa szafy automatyki dojrzewalni (SA2) wraz z dostawą i uruchomieniem falowników wentylatorów cyrkulacyjnych oraz rozbudową zestawu I/O ET200SP
 - d) okablowanie nowych urządzeń
 - e) oprogramowanie automatyki nowych komór w sterowniku PLC i systemie wizualizacyjnym
- 4) Implementacja systemu raportowania
 - 5) Szkolenie z obsługi systemu

12. Automatyzacja magazynu blatów i wymiany blatów, w tym:

- 1) Dostawa niezbędnych materiałów i okablowania
- 2) Montaż, konfiguracja, wykonanie oprogramowania w systemie sterowania i uruchomienie
- 3) Minimalny zakres prac:
 - a) wykonanie dokumentacji projektowej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami
 - b) wykonanie projektów elektrycznych,
 - c) dostawa, montaż i uruchomienie dodatkowych komponentów (czujniki, oddalony zestaw I/O sterownika, układy bezpieczeństwa, dodatkowe okablowanie),
 - d) modernizacja oczyjnikowania sputnika,
 - e) rozbudowa oprogramowania magazynu blatów o nowe funkcjonalności
 - f) Integracja systemu sterowania i bezpieczeństwa magazynu blatów z systemem sterowania linii
- 4) Szkolenie z obsługi systemu

13. Wymiana aparatury w urządzeniu SPUTNIK polegająca na modernizacji oczyjnikowania

- 1) Minimalny zakres prac:
 - a) Dostawa niezbędnych materiałów i okablowania, m.in.:
 - a. Wymiana interfejsu z analogowego na cyfrowy, o następujących minimalnych parametrach:
 - i. zasięg min: nie większy niż 200 mm
 - ii. zasięg max: nie mniejszy niż 6000 mm
 - iii. dokładność przy dystansie 6000 mm: ≤ 20 mm
 - iv. powtarzalność przy dystansie 6000 mm: ≤ 2 mm
 - v. Interfejs: Cyfrowy (Profinet, IO-Link)
 - b) Montaż, konfiguracja, wykonanie oprogramowania w systemie sterowania i uruchomienie
 - c) Szkolenie z obsługi systemu

14. Modyfikacja oprogramowania rozpiętrzarki blatów po stronie mokrej, tj. konfiguracja, poprawki oprogramowania i systemu sterowania.

- 1) Minimalny zakres prac:



- a) wykonanie dokumentacji projektowej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami
 - b) Poprawienie sterowania RBP w sterowniku PLC
 - c) Poprawienie sterowania RBP w systemie SCADA
 - d) Uzupelnienie istniejącej dokumentacji o wykonane zmiany
- 2) Szkolenie z obsługi systemu

Wykonawcy, w celu zapoznania się ze specyfiką warunków zakładu produkcyjnego oraz w celu pełnego i rzetelnego zapoznania się z zakresem prac, przed złożeniem oferty powinni we własnym zakresie zapoznać się z miejscem realizacji dostaw, których dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, co Zamawiający im umożliwi. Wszystkie wymienione zadania powinny być wykonane zgodnie ze standardem rozwiązań technologicznych panujących w zakładzie Zamawiającego.

Wykonawca powinien dołączyć do oferty opis proponowanego rozwiązania i specyfikację techniczną, z których jednoznacznie będzie wynikać spełnienie wszystkich parametrów i wymagań przedmiotu zamówienia.

Planowane efekty prac:

- zmniejszenie do niezbędnego minimum ingerencji operatora w obsługę linii produkcyjnej poprzez wprowadzenie zmian w układzie sterowania częścią suchą (wieża rozpiętrzająca, przenośniki PSK2 i PSK3, obrotnica, spiętrzarka blatów produkcyjnych, odbiór produktu);
- zwiększenie produktywności linii produkcyjnej po stronie mokrej poprzez automatyzację i uruchomienie czterech kolejnych komór dojrzewania oraz automatyzację magazynu blatów produkcyjnych;
- zwiększenie produktywności linii produkcyjnej w części pakowania (strona sucha) poprzez usprawnienie pracy robota oraz montaż i uruchomienie urządzenia do zrywania prefabrykatów betonowych z palet drewnianych;
- usprawnienie procesu ładowania na linię palet handlowych i związane z tym odciążenie fizyczne pracownika podczas ładowania palet handlowych;
- znakowanie wyjeżdżających palet z produktem odpowiednimi etykietami, które posłużą do identyfikacji;
- automatyzacja linii produkcyjnej poprzez nadzór przepływu wyprodukowanego produktu, dzięki czemu możliwe będzie dostrojenie poszczególnych urządzeń w ciągu produkcyjnym bez ingerencji operatora (np. wybranie odpowiedniej receptury do pakowania przez robota);
- ocena postępu realizacji zamówień;
- ocena postępu prac i wydajności realizowanej przez zakład produkcyjny, co umożliwi racjonalne planowanie zamówień;
- monitorowanie i dokumentowanie stanu faktycznie wytworzonych produktów, co pozwoli na wyciągnięcie wniosków w przypadku zgłaszania reklamacji;
- optymalizacja kosztów produkcji poprzez bieżącą kontrolę zużycia energii z wykorzystaniem dedykowanego oprogramowania;
- identyfikacja produktu i skojarzenie z serią produkcyjną w czasie na potrzeby reklamacji;
- integracja z zakładowym systemem nadrzędnym klasy ERP;
- zwiększenie bezpieczeństwa pracy (audyt bezpieczeństwa i modernizacja systemów bezpieczeństwa zgodnie z wynikami audytu; audyt po zakończeniu modernizacji celem potwierdzenia wykonania wszystkich niezbędnych prac wraz z uzupełnieniem wykazanych niezgodności).

Warunki dostawy: dostawa do zakładu produkcyjnego Zamawiającego - ul. Przemysłowa 9, 18-100 Łapy - Łynki. Dostawa obejmuje również: uruchomienie oraz szkolenie.



W celu wykonania zadania Inwestor dopuszcza użycie istniejących tras kablowych, kabli i innych mediów, które na potrzeby wykonywanych działań zostaną sprawdzone, uzupełnione i dostosowane przez Wykonawcę.

3. Informacja o możliwości składania ofert częściowych i wariantowych:

Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia zarówno ofert częściowych, jak i wariantowych.

4. Planowany termin realizacji zamówienia: od momentu podpisania umowy do 31.05.2025 r.

5. Warunki udziału w postępowaniu wraz z opisem sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków:

Warunek	Sposób oceny spełnienia warunku
Wykonawca nie podlega wykluczeniu, o którym mowa w punkcie 10 niniejszego zapytania.	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące załącznik numer 2 do zapytania.
Wykonawca nie podlega wykluczeniu z art. 5k Rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące załącznik numer 3 do zapytania.
Wykonawca spełnia warunek dotyczący posiadania niezbędnej wiedzy i doświadczenia, a także dysponowania osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia lub zobowiązanie do udostępnienia podmiotów zdolnych do wykonania zamówienia. Przez spełnienie warunku rozumie się dysponowanie przez firmę autoryzacji potwierdzonych certyfikatami Siemens Solution Partner oraz statusem IPA Gold ASIX.	Kopie certyfikatów Siemens Solution Partner oraz IPA Gold ASIX. Kopie powinny zostać potwierdzone za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.
Wykonawca spełnia warunki dotyczące: - posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania, - znajdowania się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanych terminach.	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące element formularza oferty stanowiącego załącznik numer 1 do zapytania.
Wykonawca zobowiązuje się do udzielenia 12-miesięcznej gwarancji jakości oraz rękojmi za wady na cały zrealizowany przedmiot zamówienia, liczony od daty podpisania protokołu odbioru końcowego. Wykonawca w ramach gwarancji zapewni serwis przedmiotu zamówienia z czasem reakcji na zgłoszenie awarii max. do 4 (czterech) godzin od zgłoszenia.	Oświadczenie Wykonawcy stanowiące element formularza oferty stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania.
Wykonawca posiada ważne ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia na kwotę co	Kopia posiadanego ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia oraz oświadczenie



najmniej 2.000.000,00 PLN (słownie: dwa miliony złotych) i zobowiązuje się wobec Zamawiającego do utrzymania tej sumy gwarancyjnej przynajmniej do końca realizacji przedmiotu zamówienia potwierdzonego podpisanym bez zastrzeżeń przez Strony protokołem odbioru.	Wykonawcy stanowiące element formularza ofertowego. Kopia polisy powinna zostać potwierdzona za zgodność z oryginałem.
---	--

6. Oferta oraz informacja o oświadczeniach i dokumentach, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia wymaganych warunków udziału w postępowaniu.

Ofertę należy złożyć na formularzu ofertowym, stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Oferta winna zawierać następujące dokumenty podpisane przez osoby uprawnione do działania w imieniu Wykonawcy:

- 1) Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego nr 1/1.2/2024 - Formularz ofertowy - uwzględniający cenę netto za realizację zamówienia,
- 2) Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego nr 1/1.2/2024 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych podpisane przez osobę uprawnioną do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy,
- 3) Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego nr 1/1.2/2024 - Oświadczenia Wykonawcy dotyczące przesłanek wykluczenia z art. 5k Rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego
- 4) Kopia certyfikatu Siemens Solution Partner.
- 5) Kopia certyfikatu potwierdzającego status IPA Gold ASIX.
- 6) Kopia posiadanego ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności związanej z przedmiotem zamówienia (polisa ubezpieczeniowa).
- 7) Opis proponowanego rozwiązania i specyfikacja techniczna.
- 8) Pełnomocnictwo do reprezentowania Wykonawcy - jeśli dotyczy.

7. Kryteria oceny ofert:

8.1. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria:

Kryterium oceny oferty	Waga	Maksymalna liczba punktów
cena netto w PLN	100%	100

8.2. Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:

Punkty w ramach kryterium **cena netto w PLN** będą przyznawane wg następującej formuły:

$$\text{Liczba punktów } C_n = \frac{\text{Cena najniższa}}{\text{Cena oferty badanej}} \times 100 \text{ pkt.} \times 100\%$$

8.3. Cena oferty powinna być wyrażona w złotych polskich netto, z dokładnością do 2 miejsc po przecinku.



8.4. W przypadku złożenia oferty w walucie obcej, oferta zostanie przeliczona na PLN wg średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

8.5. Dla porównania ofert Zamawiający przyjmuje cenę netto.

8.6. W toku oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawcy wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty i jej uzupełnienia.

8. Sposób przygotowania i złożenia oferty:

- 1) Ofertę można składać wyłącznie na formularzu, którego wzór przedstawiono w załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- 2) Oferta powinna być uzupełniona w sposób czytelny, nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Zamawiający dopuszcza złożenie oferty jedynie w języku polskim. W przypadku części oferty złożonej w języku obcym - należy dołączyć do oferty tłumaczenie przysięgłe.
- 3) Oferta wraz z załącznikami powinna zostać podpisana przez Wykonawcę lub osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy. Jeżeli uprawnienie do reprezentacji nie wynika z dokumentu rejestrowego Wykonawcy, a osoba podpisująca ofertę działa na podstawie pełnomocnictwa, to pełnomocnictwo musi w swej treści jednoznacznie wskazywać uprawnienie do podpisania oferty. Dołączone do oferty pełnomocnictwo powinno być oryginałem lub kopią potwierdzoną za zgodność z oryginałem.
- 4) Wszelkie poprawki lub zmiany w tekście oferty muszą być parafowane i datowane własnoręcznie przez osobę podpisującą ofertę.
- 5) Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę.
- 6) W skład oferty wchodzić muszą dokumenty określone w punkcie 6. niniejszego zapytania.
- 7) Zamawiający zastrzega sobie prawo do skierowania do Wykonawcy wezwania do wyjaśnienia zapisów złożonej oferty.
- 8) Konsekwencje złożenia oferty niezgodnie z powyższym opisem ponosi Wykonawca. Oferta złożona niezgodnie z powyższym opisem i nieuzupełniona na wezwanie i w terminie wskazanym przez Zamawiającego podlegać będzie odrzuceniu.
- 9) Ofertę należy złożyć przez Bazę konkurencyjności w terminie do 10.06.2024 r. do godziny 10:00.

9. Procedura wyboru najkorzystniejszej oferty:

- 1) Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska największą liczbę punktów, zgodnie z kryteriami oceny oraz spełnia wymagania określone w Zapytaniu ofertowym.
- 2) Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
- 3) Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie umieszczona na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
- 4) Termin ważności oferty: termin związania ofertą wynosi 30 dni i biegnie od dnia następującego po dniu, w którym upłynął termin składania ofert

10. Informacja na temat zakresu wykluczenia z możliwości realizacji zamówienia:

Do udziału w postępowaniu dopuszczeni są Wykonawcy, którzy nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między Firmą KONEKT sp. z o.o. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Firmy KONEKT sp. z o.o. lub osobami wykonującymi w imieniu Firmy KONEKT sp. z o.o. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:



- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 2) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z Zamawiającym, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych Zamawiającego,
- 3) pozostawaniu z Zamawiającym w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Wykonawca dokumentuje spełnienie wyżej opisanego warunku oświadczeniem, które stanowi załącznik nr 2 do niniejszego zapytania.

11. Zawarcie umowy:

- a) Niezwłocznie po upływie terminu składania ofert i dokonaniu ich oceny, Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej.
- b) Jeżeli wybrany Wykonawca odstąpi od zawarcia umowy z Zamawiającym, Zamawiający zawiera umowę z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
- c) Rozliczenie przedmiotu umowy - odbędzie się na podstawie podpisanego przez obie strony protokołu odbioru końcowego. Dopuszcza się podpisanie protokołu w formie elektronicznej (także w formie skanu) - zależnie od decyzji Zamawiającego.

12. Warunki dokonania zmiany umowy:

Udzielenie zamówienia wymaga podpisania umowy pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą.

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy w zakresie:

- a) wysokości wynagrodzenia gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na wysokość podatku od towarów i usług,
- b) terminu realizacji, w następujących przypadkach:
 - gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację terminu przedmiotu umowy,
 - wystąpią opóźnienia w dokonaniu określonych czynności lub nastąpi ich zaniechanie przez właściwe organy administracji państwowej, co nie jest następstwem okoliczności, za które Oferent ponosi odpowiedzialność,
 - gdy wystąpią opóźnienia w wydawaniu decyzji, zezwoleń, uzgodnień, itp., do wydania których właściwe organy są zobowiązane na mocy przepisów prawa, jeżeli opóźnienie przekroczy okres, przewidziany w przepisach prawa, w którym ww. decyzje powinny zostać wydane oraz nie są następstwem okoliczności, za co Oferent ponosi odpowiedzialność.
- c) Ze względu na okoliczności, które mogą wystąpić niezależnie od Zamawiającego i Wykonawcy, Zamawiający dopuszcza zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w następującym zakresie:
 - zmiana numerów kontaktowych;
 - zmiana adresów (siedziby, prowadzenia działalności, korespondencyjnego, mailowego);
 - zmiany organizacyjne podmiotu i formy prawnej.

Zamawiający dopuszcza również zmianę umowy w wyjątkowych przypadkach, które są/będą spowodowane okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć.

13. Informacje dodatkowe:



Wszelkie zapytania dotyczące przedmiotu zamówienia należy składać za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.

Wykonawcy, w celu zapoznania się ze specyfiką warunków zakładu produkcyjnego oraz w celu pełnego i rzetelnego zapoznania się z zakresem prac, przed złożeniem oferty powinni we własnym zakresie zapoznać się z miejscem realizacji dostaw, których dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, co Zamawiający im umożliwi.

Zamawiający po upublicznieniu niniejszego zapytania ofertowego, a przed dokonaniem wyboru oferty jako najkorzystniejszej jest uprawniony do unieważnienia niniejszego postępowania bez wskazania przyczyn. W razie unieważnienia niniejszego postępowania Zamawiający nie będzie zobowiązany do akceptacji żadnej z ofert złożonych przez Wykonawców ani zawarcia umowy z Wykonawcą.

Niniejsze postępowanie może zostać uznane za nierozstrzygnięte, zaś Zamawiający będzie uprawniony przeprowadzić je ponownie w wypadku, gdy w określonym terminie nie wpłynie żadna oferta lub złożone oferty będą uznane za nieważne lub w przypadku złożenia ofert przez Wykonawców nie spełniających warunków udziału w postępowaniu lub w przypadku, gdy cena najkorzystniejszej oferty przekracza cenę, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na realizację inwestycji.

Składając ofertę w postępowaniu, którego dotyczy niniejsze zapytanie Wykonawca akceptuje powyższe oraz akceptuje w szczególności, że Zamawiający nie może być pociągany do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.

Zamawiający zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmian całości lub części zapytania ofertowego.

W toku oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawcy wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty i jej uzupełnienia.

Wszelkie wyjaśnienia lub uzupełnienia oferty Wykonawca jest zobowiązany złożyć w terminie 3 dni roboczych od wezwania Zamawiającego.

W przypadku, gdy w treści niniejszego zapytania jest mowa o Wykonawcy lub Oferencie pojęcia te należy uznać za tożsame.

14. Wykaz załączników:

Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy

Załącznik nr 2 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych

Załącznik nr 3 - Oświadczenia Wykonawcy dotyczące przesłanek wykluczenia z art. 5k Rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 Ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego