



Pietrzwald, dnia 28.05.2024 roku

Zapytanie ofertowe

Dostawa zrobotyzowanego stanowiska paletyzacji, ważenia i pakowania w Big Bagi

1. Zamawiający

BIO-AGRO Produkt Urbański, Kwiasowski sp. k.

Pietrzwald 82

14-100 Ostróda

NIP: 7412114828

REGON: 280601320

KRS: 0001023386

2. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest projekt, zakup, dostawa, montaż, integracja i uruchomienie fabrycznie nowych stanowisk i modyfikacja istniejących stanowisk w postaci:

A) Zrobotyzowana linia pakująca, przeznaczona do paletyzacji worków z pelletem - 1 kpl.

B) Stanowisko do ważenia i pakowania w worki BIG BAG pelletu zaadaptowane do istniejącej linii technologicznej - 1 kpl.

1. Opis przedmiotu zamówienia (cechy/parametry) – projekt, zakup, dostawa, montaż, integracja i uruchomienie fabrycznie nowych urządzeń według parametrów i w podziale jak niżej.

A) Zrobotyzowana linia pakująca, przeznaczona do paletyzacji worków z pelletem - 1 kpl. - składająca się z transportera odbiorczego, Robota manipulującego, pozycjonera przekładek, pozycjonera palet, zespołu transporterów palet, Owijarki automatycznej palet folia stretch, transportera wydawczego oraz obudowy (celi) - 1 kpl.

Cechy/parametry zamówienia:

- Transporter odbiorczy (wejściowy), o konstrukcji umożliwiającej automatyczny transport worków z pelletem o wadze 15 kg i 20 kg, ich wycentrowanie względem robota i równomierne rozłożenie zawartości oraz zapewnić bufor w postaci 1 sztuki worka. Zakładana wysokość transportera 400 mm.
- Robot manipulujący minimum 4 osie, o konstrukcji przeznaczonej do paletyzacji, do integracji z transporterem odbiorczym worków oraz transporterem palet. Dopuszczalne obciążenie robota min. 60 kg, a zasięg min. 2 m umożliwiający pobranie worków z transportera odbiorczego, przekładek z pozycjonera przekładek oraz palet z pozycjonera palet i przemieszczenie ich na zespół transporterów palet. Powtarzalność nie powinna być niższa od 0,3 mm. Waga ramienia robota nie może przekroczyć wagi 1000 kg, stopień ochrony nie mniejszy niż IP67.
- Robot musi zapewnić wydajność paletyzowania worków w ilości co najmniej 240 sztuk/godzinę.



- Automatyczny system do manipulacji winien posiadać wszystkie wymagane systemy bezpieczeństwa zgodne z ogólnymi normami dotyczącymi bezpieczeństwa maszynowego PN-EN ISO 12100* lub równoważną, PN-EN ISO 13849* lub równoważną i PN-EN ISO 10218* lub równoważną.
- Konstrukcja chwytaka robota umożliwia transport worków z pelilem 15 kg o wymiarach 390x130x560 [mm] i worków 20 kg o wymiarach 390x160x560 [mm], pobieranie przekładek o wymiarach 1200x800 [mm] oraz palet euro o wymiarach 1200x800x144 [mm]
- Robot winien zostać zamontowany na postumencie.
- Stanowisko powinno posiadać pozycjoner przekładek - 1 szt. oraz pozycjoner palet - 1 szt., zlokalizowane w z obszarze pracy robota.
- Zespół transporterów palet ma umożliwić bazowanie palet oraz ich automatyczny przejazd z pozycji załadunku przez robota do owijarki automatycznej. Łącznie z owijką ma zapewnić bufor dla trzech ułożonych palet, z czego jedna jest owinięta folią. Wysokość zespołu transporterów winna zostać dopasowana do wysokości owijarki automatycznej.
- Owijarka automatyczna palet folią stretch ma za zadanie zabezpieczyć i ustabilizować paletę załadowaną workami z pelilem. Owijanie palety folią ma się odbywać w sposób automatyczny zgodnie z wybranymi parametrami. Winna być wyposażona w czytelny i prosty w obsłudze panel sterowania i programowania z możliwością zaprogramowania kilku rodzajów cykli pracy, elektroniczną tablicę kontrolną z wyświetlaczem selekcji parametrów oraz system rozciągu wstępnego folii umożliwiający zmianę rozciągu w sposób stały z możliwością modułowej wymiany bądź płynny w przedziale od 100 do 300%. Układ odcinania i dociskania folii ma działać w sposób automatyczny. Wydajność owijania winna wynosić ok. 30 palet/h.
- Owijarka automatyczna winna być przystosowana do pracy z ładunkiem o poniższej charakterystyce:
 - min. wymiary palety (L x W): 800 x 600 mm.
 - max. wymiary palety (L x W): 1200 x 1000 mm
 - max. wysokość pracy: 2200 mm
 - max. waga palety: 1500 kg
- Owijarka automatyczna winna być przystosowana do pracy z folią o poniższej charakterystyce:
 - max. zewn. średnica: 300 mm
 - wysokość szpuli z folią: 500 mm
 - grubość folii: 17-35 µm
 - wewnętrzna średnica: 76 mm
 - max. waga: 17 kg
- System owijarki automatycznej winien umożliwić odczyt wysokości palety, regulację wysokości rozpoczęcia i zakończenia pracy z folią, regulację ilości owinięć u góry i dołu palety oraz posiadać program dodatkowego owijania zwiększający stabilność ładunku i cykl dodatkowego krycia folią zabezpieczającego przed deszczem.
- Owijarka automatyczna winna być wykonana zgodnie ze standardami bezpieczeństwa.



- Transporter wydawczy winien pobrać w sposób automatyczny owinięty ładunek z owijarki. Konstrukcja transportera winna umożliwić pobranie ładunku przez pracownika za pomocą wózka widłowego.
- Wydajność całego stanowiska do paletyzacji winna zapewnić wydajność co najmniej 3,5 tony/h.

B) Stanowisko do ważenia i pakowania w worki BIG BAG pelletu zaadaptowane do istniejącej linii technologicznej – 1 kpl. – składające się z automatycznej wagi przelotowej, zautomatyzowanego systemu napełniania worków BIG BAG.

Cechy/parametry zamówienia:

- Automatyczna waga przelotowa/przepływowa winna zostać zainstalowana i zintegrowana w istniejącej i obecnie funkcjonującej instalacji przepływowej pomiędzy maszynami produkcyjnymi pellet, a silosem zbiorczym pelletu. Urządzenie winno potrafić zważyć masę pelletu w trakcie przepływu produktu przez rury technologiczne. System winien być oparty na mikroprocesorowym sterowniku przemysłowym PLC, umożliwiającym weryfikację wagi w czasie rzeczywistym. Sterownik powinien zostać zainstalowany w szafie elektrycznej.
- Zautomatyzowany system napełniający worki BIG BAG winien składać się z platformy roboczej dla pracowników umożliwiającej manualne pobranie pustego worka i zawieszenie go do systemu napełniania. Konstrukcja systemu zautomatyzowanego napełniania winna umożliwić zastosowanie urządzenia do manualnego zawieszania worków typu BIG BAG, uwzględniając możliwość regulacji szerokości worka. Stanowisko winno zostać wyposażone w system do automatycznego zwalniania uchwytu do podnoszenia worka. Worek automatycznie winien podjechać w górę do podajnika dozującego.
- Platforma do pakowania powinna pozwolić na położenie pustej palety dostosowanej do worka w miejscu zasypu worka. W miejscu zasypu worka winna znajdować się waga kontrolna.
- Sterowanie systemu napełniania winno posiadać panel sterujący z możliwością edycji nastaw parametrów (parametry dotyczące wagi w kg). Napełnianie worka winno odbywać się w sposób automatyczny po zatwierdzeniu receptury przez operatora. Po uzyskaniu wagi zadanej w recepturze system winien skończyć proces napełniania, opuścić mocowanie worka i zasygnalizować zakończenie procesu dźwiękowo oraz świetlnie. Operator uwalnia worek z systemu napełniania i odbezpiecza zamocowany worek z szekli. Odbezpieczony napełniony worek BIG BAG ma mieć możliwość odebrania za pomocą wózka widłowego.
- Linia ma pracować z wydajnością pakowania 3 worków/godzinę. Maksymalna waga worka wynosi 1000 kg.

Jeżeli w specyfikacji stanowiącej załącznik do zapytania ofertowego występują nazwy własne lub ściśle określone parametry, wówczas należy założyć, że wymagany jest element o parametrach podobnych lub równoważnych do wskazanego. Możliwe jest zaoferowanie przedmiotu zamówienia o parametrach mieszczących się w przedziale +/-10% w stosunku do parametrów określonych w treści zapytania.

Zamawiający dopuszcza zaliczkowanie oraz płatności częściowe.

3. Harmonogram realizacji zamówienia

Termin realizacji – do 5 miesięcy od dnia podpisania umowy.

4. Dodatkowe informacje

a. Kategoria zamówienia: dostawy / roboty budowlane / usługi

b. Wspólny Słownik Zamówień:

- 42997300-4 – Roboty przemysłowe
- 42900000-5 – Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia
- 42921300-1 – Maszyny do pakowania zbiorczego lub jednostkowego

Zamówienie jest realizowane w związku z projektem pn. „Optymalizacja węzła pakowania produktu z wykorzystaniem rozwiązań Przemysłu 4.0” realizowanego w ramach Działania „Automatyzacja i robotyzacja MŚP” Programu Operacyjnego Fundusze Europejskie dla Polski Wschodniej 2021-2027.

5. Warunki udziału w postępowaniu

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy dysponują odpowiednim potencjałem technicznym oraz zasobami zdolnymi do wykonania zamówienia. Zamawiający uzna warunek za spełniony jeśli oferent wykaże, że (sposób dokumentacji: referencje, inne dokumenty potwierdzające realizację) posiada doświadczenie w postaci wykonania w przeciągu 3 lat przed upływem terminu składania ofert lub wykonywania (w trakcie realizacji), a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, co najmniej 3 zamówień, polegających na dostawie i wdrożeniu do działalności firmy analogicznego rozwiązania o łącznej wartości co najmniej 800 000 zł netto.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia (sposób dokumentacji: oświadczenie).

Warunkiem udziału w postępowaniu jest wniesienie wadium w wysokości 20 000,00 zł. Wadium musi być wniesione przed upływem terminu składania ofert w jednej lub kilku następujących formach:

- pieniądzu,
 - poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo- kredytowej, z tym, że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym,
 - gwarancjach bankowych,
 - gwarancjach ubezpieczeniowych,
 - poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2023 r. poz. 462).
- a. Wadium w pieniądzu należy wpłacić przelewem na konto Zamawiającego, nr rachunku: 84 1240 2555 1111 0011 3641 1472 w Bank Pekao S.A. W tytule przelewu należy wpisać: „Wadium – dostawa zrobotyzowanego stanowiska paletyzacji, ważenia i pakowania w Big Bag”. Za datę zapłaty wadium uznaje się moment wpływu na konto Zamawiającego.
- b. Wadium wnoszone w formie poręczeń lub gwarancji powinno być złożone w formie zabezpieczającej skuteczne dochodzenie roszczeń przez Zamawiającego i musi obejmować cały okres związania ofertą.



- c. Do oferty należy załączyć dokument potwierdzający wniesienie wadium.

Do udziału w postępowaniu ofertowym dopuszczone są podmioty nie powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym (sposób dokumentacji: oświadczenie).

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między podmiotem, a wykonawcą, polegające na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych oferentów ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do bezstronności lub niezależności oferentów w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

6. Sposób, miejsce i termin składania ofert

- a. Oferta powinna zostać sporządzona na formularzu stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. Wszystkie strony oferty należy zeskanować i złożyć za pośrednictwem bazy konkurencyjności.
- b. W ofercie należy również zawrzeć szczegółową specyfikację oferowanego sprzętu.
- c. Ostateczny termin składania ofert upływa 5 czerwca 2024 roku, do godz. 12:00
- d. Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać ofertę. W tym celu musi złożyć do Zamawiającego w formie mailowej oświadczenie (skan podpisanego dokumentu) o wycofaniu oferty.
- e. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
- f. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- g. Osoba upoważniona do kontaktu w sprawie Zamówienia: Łukasz Ilnicki. Zapytania dot. zamówienia prosimy wysyłać za pośrednictwem bazy konkurencyjności.
- h. Niniejsze Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. Wszelkie oświadczenia, zawiadomienia i inne dokumenty należy składać w Postępowaniu w języku polskim. Dokumenty sporządzone w języku obcym powinny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski.

7. Kryteria oceny ofert

- a. Przy wyborze Wykonawcy Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:
 - i. Kryterium 1 – Koszt netto - 60% (max 60 pkt.)
 - ii. Kryterium 2 - Czas reakcji na zgłoszenie o awarii w okresie gwarancji (godziny) – waga 20% (max 20 pkt.)

- iii. Kryterium 3 – Wydajność zrobotyzowanego stanowiska do pelletyzacji (tony) – waga 20% (max 20 pkt.)
- b. Liczba punktów danej oferty będzie obliczana wg następującego wzoru:
- i. **Kryterium 1 – Koszt netto**
- Cena obejmuje koszt netto przedmiotu zamówienia.
- Liczba punktów danej oferty będzie obliczana wg następującego wzoru:
- $K1 = (Co / Cx) \times 60$, gdzie:
 - K1 – przyznane punkty za Kryterium 1 dla oferty ocenianej;
 - Co – cena netto oferty najniższej spośród wszystkich ważnych ofert;
 - Cx – cena netto oferty ocenianej
- ii. **Kryterium 2 – Czas reakcji na zgłoszenie o awarii w okresie gwarancji (godziny)**
- Czas reakcji na zgłoszenie o awarii rozumiany jako czas, w którym rozpoczęte są prace serwisowe przez Wykonawcę w dniu roboczym, przy czym minimalny oczekiwany czas reakcji wynosi 12 godzin.
- Oferta z najkrótszym czasem reakcji otrzymuje 20 punktów;
 - Pozostałe oferty będą punktowane liniowo (do 2 miejsc po przecinku) wedle następującej formuły arytmetycznej:
 - $(X/Y) \times 20$, gdzie:
 - X = najkrótszy czas reakcji,
 - Y = czas reakcji ocenianej oferty;
- iii. **Kryterium 3 – Wydajność zrobotyzowanego stanowiska do pelletyzacji (tony / godzinę)**
- Wydajność zrobotyzowanego stanowiska do pelletyzacji liczona w tonach, przy czym minimalna oczekiwana wydajność wynosi 3,5 tony / godzinę.
- Oferta z najwyższą wydajnością otrzymuje 20 punktów;
 - Pozostałe oferty będą punktowane liniowo (do 2 miejsc po przecinku) wedle następującej formuły arytmetycznej:
 - $(Y/X) \times 20$, gdzie:
 - X = najwyższa wydajność,
 - Y = wydajność stanowiska w ocenianej ofercie;
- c. Oferta w łącznej ocenie może uzyskać maksymalnie 100 pkt.
- d. Zamawiający przyjmie do oceny podaną przez Wykonawców łączną cenę netto w złotych.
- e. Zamawiający zastosuje zaokrąglenie wyników do dwóch miejsc po przecinku.
- f. 1% odpowiada 1 punktowi przyjętemu do oceny. Za najkorzystniejszą ofertę uważa się tę, która uzyskała najwyższą liczbę punktów przyznawanych wg opisanych kryteriów.

8. Informacja o ocenie i wyborze najkorzystniejszej oferty

- a. Zamawiający niezwłocznie po otwarciu ofert przystąpi do ich oceny w zakresie kryteriów dostępności i oceny wskazanych z Zapytaniu ofertowym.
- b. Zamawiający najpierw dokona oceny oferty najkorzystniejszej. Jeżeli nie będzie ona spełniała kryteriów, przystąpi do oceny kolejnej zgodnie z przyjętymi kryteriami.
- c. Zamawiający może podczas badania i oceny ofert żądać od Oferenta wyjaśnień dotyczących treści oferty.
- d. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia, oferent zostanie wezwany do wyjaśnień w tym zakresie. Jeżeli wyjaśnienia nie wystarczą na udowodnienie, iż zamówienie jest możliwe do realizacji przy zaoferowanej cenie, oferta zostanie odrzucona z uwagi na rażąco niską cenę.
- e. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadamia o tym fakcie wszystkich Wykonawców, umieszczając informację o wyniku postępowania oraz dane Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza w Ogłoszeniu w Bazie Konkurencyjności.

9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od zapytania ofertowego lub udzielenia zamówienia bez podania przyczyny.

10. Zmiany umowy

- a. Zmiany umowy mogą dotyczyć:
 - i. terminów realizacji zdan;
 - ii. wydatków;
 - iii. zakresu;
 - iv. innych okoliczności istotnych z perspektywy realizacji projektu i mających wpływ na osiągnięcie jego celu.
- b. Zmiany umowy bezwzględnie będą wymagały zgody obu stron. Zmiany umowy mogą wymagać zgody instytucji odpowiedzialnej za udzielenie wsparcia na realizację projektu. W celu dokonania zmiany umowy strona inicjująca będzie zobowiązana do przekazania drugiej stronie wyczerpujących informacji na temat wnioskowanej zmiany umowy wraz z uzasadnieniem jej wprowadzenia w kontekście osiągnięcia celu wyrażonego w zakresie zadania.

11. Termin związania ofertą: 30 dni.

12. Załączniki:

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy