



## Załącznik nr 2 – Szczegółowa specyfikacja

### Instalacja sprężonego powietrza z UDT – 1 szt.

#### Specyfikacja:

1. Wykonanie instalacji sprężonego powietrza na hali produkcyjnej, z rurociągów ze stali węglowej obustronnie ocynkowanej - kształtki zaciskane na rurociągach. Przewidywane ilości rur: średnice DN100 440mb, DN50-204mb oraz przyłącza do maszyn 100mb zakończone zaworami kulowymi. Instalacja podwieszana na zawiesiach w systemie Niczuk lub równoważnym;
2. Zbiornik wyrównawczy powietrza o objętości min 5000l z armaturą z elektronicznym zrzutem kondensatu;
3. Wykonanie stacji sprężarkowni i podłączenie trzech sprężarek śrubowych do niej każdej o mocy min. 90kW. Wykonanie wentylacji i odprowadzenia ciepła. Niezbędne zawory bezpieczeństwa. Kolektory i zawory. Montaż dwóch zbiorników wyrównujących Separator wodno-olejowy odpowiednio współpracujący z instalacją;
4. Projekt wykonawczy po stronie wykonawcy;
5. Przygotowanie dokumentacji powykonawczej i przeprowadzenie przez odbiór UDT.

Do niniejszego dokumenty załączam dodatkową szczegółową specyfikację oferowanego urządzenia.

\_\_\_\_\_  
/miejscowość i data/

\_\_\_\_\_  
/podpis i pieczęć Wykonawcy/