



SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

I. Przygotowanie klejów do projektu

Zamawiany surowiec to materiał niezbędny do wykonywania operacji procesu wytwórczego i testowych wg zapotrzebowania prac przemysłowych. Surowce wykorzystane do tego etapu będą służyły do rozwijania planowanych modyfikacji procesu produkcyjnego. Wysokie parametry funkcyjne pozwolą na pełne wykorzystanie wdrażanych rozwiązań w obszarze elementów prototypowych. Kleje wykorzystane na etapie prac przemysłowych mają zapewnić stabilność pracy linii produkcyjnej i ograniczenie powstawania różnic w wyrobie gotowym spowodowanych niestabilnością jakości surowca.

Ważna jest terminowość dostaw zaplanowanych ilości materiału potrzebnego na tym etapie, wynikająca z konieczności przeprowadzenia prób w warunkach produkcji wysoko wolumenowej (seryjnej) celem zweryfikowania poprawnego funkcjonowania wdrażanych rozwiązań technicznych.

JAGAN Sp. z o.o. poszukuje dostawcy klejów z płynnej dekstryny/skrobia modyfikowanej. Wykonawca dostarczy po 5 różnych typów kleju (wg poniższej specyfikacji). Każdy typ kleju powinien być dostarczony w osobnym zbiorniku IBC o pojemności 1 000 litrów.

II. Dostawa dla badań przemysłowych

Typ kleju nr 1

Klej na bazie dekstryny o następującej specyfikacji:

- Sucha masa 63%
- lepkość metodą Brookfielda (S3 - 20 stC) - 2500-3000 mPas /
- Ford Cup 6 mm: 40-70 s
- tolerancja: maksymalnie 2% różnicą w suchej masie i maksymalna różnicą lepkości 200 mPas

Ilość dostawy: 7 600 kg

Typ kleju nr 2

Klej na bazie dekstryny o następującej specyfikacji:

- Sucha masa 58%
- lepkość metodą Brookfielda (S3 - 20 stC) 2500-3000 mPas
- Ford Cup 6 mm: 30-60 s
- tolerancja: maksymalnie 2% różnicą w suchej masie i maksymalna różnicą lepkości 200 mPas

Ilość dostawy: 7 600 kg

Typ kleju nr 3

Klej dekstrynowy o zawartości krzemianu wodnego i skrobi modyfikowanej

- Mieszanka DX + SIL + MS
- Sucha masa 58%
- lepkość metodą Brookfielda (S3 - 20 stC) 3000-3500 mPas



- tolerancja: maksymalnie 2% różnicą w suchej masie i maksymalna różnicą lepkości 200 mPas
- Ford Cup 6 mm: 30-75 s
- Ilość dostawy: 7 600 kg

Typ kleju nr 4

Klej dekstrynowy o zawartości krzemianu wodnego i skrobi modyfikowanej

- Mieszanka DX + SIL + MS
- Sucha masa 61%
- lepkość metodą Brookfielda (S3 - 20 stC) 3500-4000 mPas
- Ford Cup 6 mm: 30-75 s
- tolerancja: maksymalnie 2% różnicą w suchej masie i maksymalna różnicą lepkości 200 mPas
- Ilość dostawy: 7 600 kg

Typ kleju nr 5

Kleje dekstrynowe o zawartości krzemianu wodnego i skrobi modyfikowanej

- Mieszanka DX + SIL + MS
- Sucha masa 57%
- lepkość metodą Brookfielda (S3 - 20 stC) 2500-3000 mPas
- Ford Cup 6 mm: 20-60 s
- tolerancja: maksymalnie 2% różnicą w suchej masie i maksymalna różnicą lepkości 200 mPas
- Ilość dostawy: 7 600 kg

Przydatność surowca w postaci kleju (każdego rodzaju) bez pogorszenia jakości: min. 3 miesiące.

Czas dostawy na podstawie zamówienia

Oczekiwany termin przygotowania partii surowca powinien wynosić maksymalnie 14 dni, aby dostarczyć optymalny roztwór płynnego kleju.

Łącznie kompletna dostawa obejmuje 38 000 kg kleju.

Dostawca każdorazowo będzie informował Zamawiającego o źródle pochodzenia surowca.