



ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 5/2024 z dnia 09.05.2024

Instalacja odwiórowania

Wymagania techniczne

Działanie podzespołu

Proces produkcyjny tartakus składa się z kilku węzłów obróbkowych w których powstają odpady drzewne w postaci wiórów, zrębki, pyłu oraz innych, niewielkich kawałków drewna. Odpady te należy usunąć (odebrać) ze strefy obróbki, transportem pneumatycznym dostarczyć do cyklonów, w których nastąpi odseparowanie zanieczyszczeń od powietrza. Wstępnie oczyszczone powietrze należy skierować do filtra workowego o skuteczności oczyszczaniu poniżej 0,12 mg/m³ oczyszczonego powietrza. Odpady produkcyjne mają być w trybie ciągłym przekazywane systemem przenośników zgarniakovych do zbiornika buforowego linii produkcji pelletu. W sytuacji niepracującej linii pelletu odpady mają być grawitacyjnie kierowane do silosa odpadów znajdującego się pod cyklonami.

Instalacja odwiórowania składająca się z: wentylatorów, części transportu pneumatycznego (rurociągów odbierających wióry od maszyn linii produkcyjnej), filtra nadciśnieniowego z wygarniaczem wiórów, oraz transportera wiórów z filtra do silosa trocin, układu przenośników zgarniakovych do transportu do zbiornika buforowego linii produkcji pelletu. Instalacja ma być zintegrowana ze sterowaniem linii produkcyjnej.

Materiał wejściowy:

Trociny z traka tarczowego. Trociny z traka ramowego, strużyny ze strugarek, zrębka z rębaka opółów - granulacja 25mm

Część ssąca instalacji odwiórowania

- wykonane z rur ocynkowanych.
- instalacja nadciśnieniowa
- parametry odwiórowania dla maszyn zgodne z tabelą
- instalacja wykonana minimum z 4 magistral
- sterowanie wentylatorów z miejsca sterowania maszyn tartacznych

Filtr i wygarniaczem wiórów

- Usytuowanie filtra (przy ścianie hali produkcji pelletu) oraz maszyn linii technologicznej pokazano na załączniku nr 4
- filtr działający w trybie nadciśnienia
- wydajność minimalna 45 000 m³/h
- filtr wyposażony w komory rozprężne na wejściu.
- worki filtracyjne z materiału do filtracji wiórów mokrych
- zawartość pyłu resztkowego 0,1 mg/m³
- filtr wyposażony w system regeneracji worków filtracyjnych przedmuchem sprężonym powietrzem dodatkowo zaopatrzony w otrząsarkę mechaniczną
- filtr spełniający wymagania bezpieczeństwa Atex, w tym co najmniej:
 - sucha instalacja p-poż
 - kłapy dekompresyjne,
- sterowanie wentylatorów z falownikiem (regulacja prędkości obrotowej)
- wygarniacz mechaniczny(np: łańcuchowy lub inny)
- śluza celkowa na wyjściu



Fundusze Europejskie
dla Wielkopolski



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



SAMORZĄD
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 5/2024 z dnia 09.05.2024

Transporter wiórów z filtra do silosa na odpady

- instalacja dostosowana do przesyłu urobku do systemu przenośników zgarniakowych nad istniejącym silosem

System Przenośników zgarniakowych transportujących urobek do zbiornika buforowego linii produkcji pelletu

- Przenośniki zgarniające transportujące urobek z spod cyklonów do zbiornika buforowego linii.
- w przypadku niepracującej linii produkcji pelletu urobek ma być kierowany do istniejącego silosu



Fundusze Europejskie
dla Wielkopolski



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



SAMORZĄD
WOJEWÓDZTWA
WIELKOPOLSKIEGO

ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 5/2024 z dnia 09.05.2024

Zestawienie maszyn linii technologicznej wymagających odwiórowania wraz z parametrami odwiórowania

Punkt przyłączenia (zał.4)	Obrabiarka	Prędkość powietrza	Średnica rurociągu	Moc wentylatora	Przepływ powietrza
		m/s	mm	kW	m ³ /h
1	Trak tarczowy	30	400	45	13570
2	Rebak	30	300	37	7640
3	Wielopięta 1	30	400	37	13570
3	Wielopięta 2	30			
3	Trak ramowy	30			
4	Strugarka	30	300	37	7640
4	Strugarka	30			



ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 5/2024 z dnia 09.05.2024

Dodatkowe warunki konieczne do spełnienia :

- Urządzenia wchodzące w skład instalacji muszą spełniać wymogi bezpieczeństwa przewidziane prawem Unii Europejskiej. Powinny posiadać oznakowanie CE oraz posiadać deklaracje zgodności
- Instalacja rurowa powinna spełniać wymagania ISO 9001:2015
- Interfejs sterowania w języku polskim - menu stanowiska w języku polskim - komunikaty na panelu, ekranie, który obsługuje operator
- Dokumentacja typu DTR, Instrukcja Obsługi, Instrukcja Konserwacji, Dokumentacja Stanowiskowa w języku polskim
- Szkolenia w języku polskim: stanowiskowe dla operatorów, działu utrzymania ruchu, programistów, obsługi urządzeń linii, programowania
- Szkolenie stanowiskowe : z obsługi oraz urządzeń linii, programowania
- Cena powinna zawierać koszt dostawy i montażu urządzeń. Podzespół kompletny gotowy do pracy z podestami oraz niezbędnymi przejściami ,
- Po upływie gwarancji przekazanie firmie Sun Garden kodów źródłowych sterowników zamontowanych urządzeń
- **Gwarancja minimum 12 miesięcy**

Oświadczam, że oferowany przeze mnie przedmiot zamówienia, oferowany w ramach niniejszego przetargu, dla firmy Tartak Grodziec Sp. z o.o.

- spełnia wszystkie požądane przez Zamawiającego opisane w zapytaniu ofertowym oraz w załączniku numer 3 minimalne wymagane techniczne i warunki niezbędne do spełnienia