

ZAPYTANIE OFERTOWE z dnia 19.04.2024

Dostawy linii technologicznej do produkcji stolarki aluminiowej

Data upub. zapyt. ofertowego	19.04.2024
ZAMAWIAJĄCY	PPHU Mariola Sp. z o.o. Ul. Żurawia 43, 00-680 Warszawa
Osoba do kontaktu	Jery Wierzbowski Tel. 694 202 500, e-mail: m.wierzbowska@window-lomza.pl
Miejsce składania ofert	Oferty należy składać wyłącznie za pośrednictwem portalu BK https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl na rzecz PPHU Mariola Sp. z o.o. Ul. Żurawia 43, 00-680 Warszawa
Rodzaj zamówienia	Dostawa
OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA	
Nazwa zamówienia	Dostawy linii technologicznej do produkcji stolarki aluminiowej
Przedmiot/KOD	Oznaczone we wspólnym słowniku CPV; Kod: <ul style="list-style-type: none"> • 42000000-6 Maszyny przemysłowe • 42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali
Określenie przedmiotu zamówienia:	<p>Przedmiotem zamówienia jest dostawa kompletnej nowej linii, składającej się z maszyn i osprzętu, tworzącej kompatybilny i współpracujący ze sobą ciąg technologiczny do produkcji stolarki okiennej z profili aluminiowych.</p> <p>Wymagany zakres maszyn i osprzętu tworzącego linię technologiczną, stanowiący opis parametrów/ funkcjonalności/ cech określonych jako minimalne wymagane:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zagniatarka do naroży sterowana numerycznie Parametry: - Minimum 13 osi sterowanych numerycznie CNC - Każdy nóż ustawiany numerycznie w 3 osiach CNC - Oś X, Y, Z - W zestawie minimum 4 noże w wysokogatunkowej stali narzędziowej - 2 stoły szczotkowe - Intuicyjne oprogramowanie dające możliwość nieograniczonej ilości makr zagniatania różnych geometrii profili aluminiowych - Dedykowane oprogramowanie w języku polskim - Ekran na wysięgniku regulowanym do sterowania maszyną - Port USB na froncie maszyny umożliwia podłączenie zewnętrznej klawiatury - Kamera strefy załadunku - Kamera pomiarowa (specjalistyczny system wizyjny) - Waga maszyny minimum 1200 kg 2. Centrum obróbcze - Centrum obróbcze 4-osiowe do profili aluminiowych Parametry: - Elektrowniczo o mocy minimum 7 kW, obroty minimum 20 000 obr/min - uchwyt narzędziowy HSK-F63 - Czwartą oś stanowi obrót głowicy - Zakres kątowy czwartej osi nie mniejszy niż od – 15° do + 195° - System automatycznego ustawiania kąta dyszy chłodzącej, w zależności od długości i rodzaju narzędzia - System do wykrywania obecności narzędzi i pomiaru ich długości - System minimalnego zużycia oleju chłodzącego - Minimum 4 dociski z napędem mieszczące profile o przekroju maksymalnym nie mniejszym 300 x 270 mm (oś Y x Oś Z) - Lewy i prawy zderzak referencyjny do bazowania profili

- Magazyn narzędziowy zintegrowany z głowicą 9-pozycyjny
 - Automatyczna wymiana narzędzi
 - Tarcza tnąca w poziomie o średnicy minimum 200 mm z oprawką narzędziową HSK-F63
 - Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych
 - Centralny system smarowania
- Prędkość ruchu głowicy:
- W osi X – prędkość maksymalna nie mniej niż 90 m/min
- W osi Y – prędkość maksymalna nie mniej niż 60 m/min
- W osi Z – prędkość maksymalna nie mniej niż 30 m/min
- Zakres ruchu głowicy w osi X od góry profilu nie mniej niż 4160 mm
 - Pełna zabudowa maszyny – dach górny, wyciszający hałas z frezowania
 - Dodatkowa licencja biurowa programu sterującego maszyną

3. Piła dwugłowicowa - Piła dwupłaszczyznowa 5-osiowa z tarczami 600mm

Parametry:

- Tarcze tnące o średnicy minimum 600mm
- Tarcze wysuwane od dołu
- Możliwość obrotu głowic tnących w zakresie minimum 22,5-140 stopni
- Ustawianie kąta obrotu głowic numeryczne CNC
- Możliwość pochyłu tarcz tnących w zakresie 0-45 stopni
- Ustawianie kąta pochylenia tarcz numeryczne CNC
- Maksymalny rozjazd głowic tnących (długość cięcia dwoma głowicami) minimum 6,5m
- Minimum 4 dociski pionowe
- System plasterkowania
- Drukarka etykiet
- W wannie maszyny umieszczony transporter odpadów i wiórów
- Specjalne ruchome rolki po których są przesuwane profile aby unikać zarysowania
- Trzy podpory automatycznie wzbudzone które podtrzymują profile mniej stabilne

4. Odciąg wiórów 4 KW

Parametry:

- tłumik wygłuszający
- filtr klasy M
- ekran dotykowy z automatycznym urządzeniem wibrującym
- zestaw do zdalnego włączania piły
- pojemność zasobnika na wióry minimum 160 l
- silnik trójfazowy o mocy minimum 4 kW
- średnica króćca wlotowego 100 mm

5. Piła fasadowa 650

Parametry:

- piła wyposażona w dwie tarcze tnące
- tarcza główna o średnicy minimum 650 mm
- tarcza pomocnicza o średnicy minimum 500 mm
- jednostka sterująca wyposażona w automatyczne ustawianie kątów poziomej i pionowej tarczy oraz wysokości i głębokości cięcia
- wygłuszenie maszyny wraz z oświetleniem
- laser linii cięcia dla tarczy pionowej
- stół rolkowy dla długich profili

6. Przymiar rolkowy pomiarowy 4,2m

Parametry:

- Elektroniczny stół pomiarowy do listew przyszybowych
- Stół roboczy z rolkami
- Ogranicznik (zderzak) długości cięcia sterowany za pomocą silnika

bezszcotkowego

- Przeniesienie napędu za pomocy listwy zębatej
- Regulowana wysokość stołu w zakresie od 850 do 1010mm
- Szerokość prowadnicy rolkowej 200 mm

7. Tyczka pomiarowa mobilna

Parametry:

- Kolorowy dotykowy wyświetlacz
- Maksymalny pomiar 3000 mm
- Odczyty z pomiarów wysyłane przez Bluetooth do 30m
- Odczyty są zapisywane i przechowywane
- Wskaźnik poziomu naładowania baterii
- Możliwość wprowadzenia współczynników korekty odczytu (różne wysokości listew przyszybowych)

8. Stół załadunkowy 4,2m- do piły do listew

Parametry:

- Stół rolkowy załadunkowy z rolkami o długości 4,2m
- Plastikowe rolki poziome i pionowe

9. Wózek do przewozu uciętych profili CARR 100- 5szt.

Parametry:

- powierzchnie styku pokryte tworzywem odpornym na zarysowania
- 10 przegród (po 5 przegród dla każdej strony)
- 4 koła Ø125 mm, 2 z blokadą
- specjalna podstawa regulowana do przechowywania większej ilości profili
- ładowność 540 kg

10. Stół montażowy rozsuwany - 5 szt.

Parametry:

- Długość całkowita: 2500 - 3000 mm
- Szerokość całkowita: 1300 mm
- Wysokość całkowita: 850 - 1000 mm
- Nośność: 200 kg
- Wysokość stołu regulowana

11. Zagniatarka do naroży

Parametry:

- przesunięcie współosiowe imadeł minimum 40 mm
- siła zaciskania minimum 35 kN
- maksymalna wysokość profilu, minimum 150 mm
- waga maszyny minimum 435 kg

12. Kopiarka frezarka (pionowe wrzeciono)

Parametry:

- maksymalny przekrój profilu, minimum: 180 x 250 mm (szer x wys)
- zakres pracy x=330mm, y=125mm, z=125mm
- regulacja wysokości stołu roboczego - zwiększenie zakresu w osi Z
- 2 poziome i 2 pionowe dociski pneumatyczne
- szablon kopiujący oraz pneumatyczny sztyft kopiujący
- szablon umieszczony ergonomicznie ułatwiający pracę operatorowi
- stalowa podstawa
- system chłodzenia
- silnik trójfazowy o mocy minimum 0,55 kW
- w zestawie frez 10 mm i 5 mm

Inne wymogi i uwagi:

- W przypadku wystąpienia w opisach zapytania lub innych dokumentach

	<p>udostępnionych w ramach niniejszego postępowania, nazw własnych, marek wskazujących na określone model, typ, materiały lub rozwiązania dla danego zakresu zamówienia, zamawiający nie narzuca jego stosowania, dopuszczając jednocześnie zastosowanie rozwiązań równoważnych z uwzględnieniem zachowania nie gorszych parametrów i funkcjonalności charakteryzujących dany zakres zamówienia.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Linia produkcyjna musi być kompatybilna do współpracy z oprogramowaniem UNILINK, ORGADATA, KUPIEC, AUTOCAD będącym w dyspozycji zamawiającego, • Gwarancja - 2 lat liczona od dnia odbioru przez zlecającego • Zamówienie należy dostarczyć do zakładu Zamawiającego znajdującego się w Łomży przy ul. Poznańskiej 36 b, woj. podlaskie. Zakres dostawy obejmuje montaż maszyny i jej uruchomienie w zakładzie zamawiającego
WYMOGI OGÓLNE DLA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA	
Termin wykonania zamówienia	Termin realizacji: zamówienie należy wykonać w terminie nie dłuższym niż 3 miesiące liczonych od dnia podpisania umowy realizacji zlecenia , przy czym przewidywany okres podpisania umowy: maj 2024
Tryb udzielenia zamówienia	<p>1) Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności</p> <p>2) Zasada konkurencyjności, zamówienia powyżej 50 tys. zł netto</p>
Zamówienia dodatkowe, uzupełniające	Zamawiający w zakresie przewidzianym zapytaniem, nie przewiduje udzielenia zamówień dodatkowych, uzupełniających
Oferty wariantowe i częściowe	Zamawiający nie przewiduje możliwości złożenia ofert wariantowych Zamawiający nie przewiduje możliwości złożenia ofert częściowych.
KRYTERIA OCENY OFERT	
Kryterium wyboru	<p>Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami o następujących wagach:</p> <p>Cena ofertowa: 60% Czas reakcji serwisowej 20% Gwarancja 20% Razem 100%</p>
Zasady spełnienia i weryfikacji kryterium wyboru	<p>1) Sposób obliczania wartości punktowej ocenianego kryterium:</p> <p>a) Kryterium: Cena – w kryterium cena kolejno ocenianym ofertom zostaną przyznane punkty wg. wzoru: $\text{Cena} = [\text{Cn}/\text{Cb}] \times 60\% \times 100 \text{ punktów}$ Gdzie: Cn – łączna cena netto najtańszej oferty Cb – łączna cena netto ocenianej oferty</p> <p>Do oceny będą brane pod uwagę ceny oferty netto. W przypadku ofert wystawionych w walucie obcej, do przeliczenia ceny zostanie zastosowany średni kurs NBP przeliczeniowy waluty obcej na polską z ostatniego dnia składania ofert.</p> <p>b) Kryterium: Czas reakcji serwisowej w godzinach - w kryterium kolejno ocenianym ofertom zostaną przyznane punkty wg. wzoru: $\text{Czas reakcji serwisowej (okres liczony w godzinach)} = [\text{Smin}/\text{Sof}] \times 20\% \times 100 \text{ punktów}$ Gdzie: Smin. – najkrótszy czas reakcji serwisowej spośród wszystkich ocenianych ofert Sof – czas reakcji serwisowej podany w badanej ofercie cenowej</p> <p>Do oceny przyjmowany będzie czas reakcji serwisowej wyrażony w godzinach. Przez czas reakcji serwisowej Zamawiający rozumie czas liczony w pełnych</p>

	<p>godzinach roboczych od momentu wysłania przez Zamawiającego do Wykonawcy zgłoszenia z informacją o awarii przedmiotu zamówienia, do czasu przyjazdu przedstawiciela Wykonawcy i podjęcia działań w celu usunięcia awarii.</p> <p>c) Kryterium: Gwarancja w miesiącach: w kryterium gwarancja w kolejno ocenianym ofertom zostaną przyznane punkty wg wzoru: Gwarancja liczony w miesiącach= $[Gb/Gn] \times 20\% \times 100$ punktów Gdzie: Gb - okres gwarancji badanej oferty Gn – najdłuższy okres gwarancji spośród złożonych ofert UWAGA: Zamawiający wymaga okresu gwarancji wynoszącego minimum 2 lat liczona od dnia odbioru przedmiotu zamówienia przez zlecającego</p> <p>2) Za ofertę najkorzystniejszą zostanie uznana oferta niepodlegająca odrzuceniu złożona przez niewykluczonego z postępowania Wykonawcę, która uzyska największą ilość punktów. Przy czym Zamawiający zastrzega, iż w przypadku jeśli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający żąda od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.</p> <p>Kryterium weryfikowane będą na podstawie informacji zawartych w Formularzu Ofertowym – Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego</p>
--	---

WARUNKI UDZIAŁU I INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

<p>Nie mogą uczestniczyć w postępowaniu ofertowym wykonawcy którzy są powiązani osobo lub kapitałowo z Zamawiającym</p>	<p>Wykonawcą zamówienia nie może być Wykonawca, z którym Zamawiający jest powiązany osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumienie się wzajemne powiązania między zamawiającym a wykonawcą polegające na:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia, c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia. <p>Powiązania będą weryfikowane na podstawie Oświadczenie Oferenta o braku powiązań z Zamawiającym – stanowiącym Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego</p>
<p>Kwalifikowalność Wykonawcy</p>	<p>Wykonawcą usługi/dostawy/roboty może być podmiot, który w zakresie przedmiotu prowadzonej działalności, jako podmiot zajmujemy się wykonywaniem usług/dostaw/robót, określonych w przedmiocie zapytania i ma wszelkie kwalifikacje, wiedzę i doświadczenie, niezbędne do należytego wykonania zlecenia. Wypełnienie kwalifikowalności w wymienionym zakresie będzie</p>

	weryfikowane w oparciu o Oświadczenie Oferenta zawarte w Formularzy ofertowym, stanowiącym Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego
MIEJSCE I TERMIN ZŁOŻENIA OFERTY	
Miejsce składania ofert	1) Ofertę należy złożyć za pośrednictwem portalu BK https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl PPHU Mariola Sp. z o.o. Ul. Żurawia 43, 00-680 Warszawa,
Termin	Ostateczny termin składania oferty upływa dnia 20.05.2024 do godziny 12.00. O terminowym złożeniu oferty decyduje data złożenia oferty za pośrednictwem portalu BK Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
Sposób przygotowania oferty	1) Oferta aby została uznana za ważną pod kątem formalnym musi zawierać: <ul style="list-style-type: none"> • Formularz ofertowy – Zał. nr 1, • Oświadczenie o braku powiązań – Zał. nr 2, 2) Oferta winna być przygotowana w formie elektronicznej. Ofertą w formie elektronicznej jest oferta złożona za pośrednictwem portalu BK. Oferta elektroniczna winna być przygotowana tak jak oferta składana w formie pisemnej - skany podpisanych dokumentów należy przesłać za pośrednictwem portalu BK. Dopuszcza się również dołączanie ofert z podpisem elektronicznym. 3) Ofertę należy złożyć na wzorze Formularza ofertowego stanowiącym Załącznika nr 1. Celem lepszego przedstawienia zakresu oferty możliwe jest dodatkowe przedstawienie oferty opisowej. 4) Wykonawcy przed złożeniem oferty mają obowiązek zapoznać się z treścią zapytania ofertowego 5) Wykonawcy przygotowują i przedstawiają swoje oferty zgodnie z wymaganiami zapytania ofertowego wraz z załącznikami 6) Oferta musi być sporządzona w języku polskim w sposób czytelny (dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski poświadczone przez wykonawcę) 7) Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę w niniejszym postępowaniu 8) Oferta nie powinna zawierać żadnych nieczytelnych lub nieautoryzowanych poprawek i skreśleń. Ewentualne poprawki lub korekty błędów należy nanieść czytelnie oraz datować i zaopatrzyć podpisem Wykonawcy. 9) Oferta musi być podpisana przez osobę upoważnioną przez wykonawcę zgodnie z zasadami określonymi w dokumencie rejestrowym lub osobę upoważnioną do składania oświadczeń woli w jego imieniu. W przypadku pełnomocnictwa powinno być ono załączone do oferty w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza lub mocodawcę 10) Zamawiający nie zwraca wykonawcom dokumentów zawartych w ofercie 11) Koszty przygotowania oferty ponosi Wykonawca
Termin związania ofertą	Wykonawca jest związany ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. Zleceniodawca zakłada podpisanie umowy w maju 2024.
DOPUSZCZONE WARUNKI ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA	
	Zamawiający przewiduje możliwość dokonania istotnych zmian postanowień zawartej umowy, jeżeli konieczność wprowadzenia zmian wynikać będzie z regulacji prawnych wprowadzonych w życie po dacie podpisania umowy, wywołujących potrzebę zmian umowy, wraz ze skutkami wprowadzania takich zmian lub jeżeli wystąpią okoliczności których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, przy czym zmiany postanowień umowy dotyczyć mogą w

	<p>szczegółności:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Terminu realizacji przedmiotu umowy wraz ze skutkami wprowadzania takiej zmiany, przy czym zmiana spowodowana może być jedynie okolicznościami leżącymi wyłącznie po stronie Zamawiającego lub okolicznościami niezależnymi zarówno od Zamawiającego jak i od Wykonawcy b) Sposobu wykonywania przedmiotu umowy wraz ze skutkami wprowadzenia takiej zmiany przy czym zmiana spowodowana może być okolicznościami zaistniałymi w trakcie realizacji przedmiotu umowy c) Siły wyższej uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu umowy. Za siłę wyższą uważa się zdarzenia takie jak wojna, atak terrorystyczny, katastrofa, stan klęski żywiołowej, zamieszki, strajk, pożar, pandemia, na które strony nie mają wpływu d) Oznaczenie danych dotyczących Zamawiającego i/lub wykonawcy e) Zmiany osoby lub osób uprawnionych do kontaktów <p>Wprowadzenie zmiany postanowień umowy wymaga aneksu sporządzonego w formie pisemnej pod rygorem nieważności. W przypadkach wymagających uzyskania zgody Instytucji Zarządzającej wprowadzenie zmian możliwe jest po uzyskaniu zgody.</p>
POZOSTAŁE INFORMACJE	
	<ol style="list-style-type: none"> 1) Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania lub jego części na każdym jego etapie bez podania przyczyn, a także do pozostawienia postępowania lub jego części bez wyboru oferty 2) Wszelkie pytania odnośnie zapytania ofertowego prosimy kierować w formie pisemnej za pośrednictwem portalu bazakonkurencyjnosci.pl. Jednocześnie Zamawiający zastrzega sobie prawo do nie udzielania odpowiedzi na pytania zadane przed upływem 3 dni od daty wyznaczonej jako datę składania ofert. 3) Procedura wynikająca z Zasady konkurencyjności nie przewiduje środków odwoławczych 4) Wybór oferty nastąpi w oparciu o ustalone w zapytaniu ofertowym kryteria oceny; wybór oferty jest dokumentowany protokołem postępowania o udzielenie zamówienia. 5) Zamawiający zastrzega sobie prawo do podjęcia negocjacji cenowych z Wykonawcą, który złożył w oparciu o przyjęte kryteria najkorzystniejszą ofertę. Negocjacje cenowe zostaną podjęte w szczególności, gdy zaoferowana cena będzie wyższa od założonej przez Zamawiającego. Z przeprowadzonych negocjacji zostanie sporządzony protokół stanowiący załącznik do umowy na realizację przedmiotu zamówienia. 6) O zamówienie mogą ubiegać się wykonawcy którzy zaoferują przedmiot zamówienia zgodny z wymogami Zamawiającego określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym 7) Oferty niespełniające któregokolwiek z wymagań zostaną odrzucone 8) W przypadku oczywistych omyłek, braku podpisu, braku załącznika lub innego niż formularz ofertowy, Zamawiający może wezwać Wykonawcę do uzupełnienia braków. Wezwanie dokonywane jest w formie e-mail na adres wskazany w formularzu ofertowym. Wykonawca ma możliwość uzupełnienia wskazanych braków w terminie 2 dni roboczych od daty wysłania wezwania. Dla spełnienia terminu liczy się data wpływu uzupełnień od Wykonawcy na adres zamawiającego. W przypadku braku uzupełnień oferta zostanie odrzucona bez dalszego rozpatrzenia 9) Informacja o wynikach postępowania zostanie zamieszczona w sposób jaki została upubliczniona
ZAŁĄCZNIKI	
	<p>Załącznik 1. Formularz ofertowy Załącznik 2. Oświadczenie Oferenta o braku powiązań z Zamawiającym</p>

**Załącznik 1 do zapytania ofertowego z dnia 19.04.2024
Dostawy linii technologicznej do produkcji stolarki aluminiowej**

FORMULARZ OFERTY	
Nazwa Wykonawcy:	
NIP Wykonawcy:	
Adres:	
Telefon kontaktowy:	
Adres e-mail w sprawach związanych zamówieniem:	
Osoba do kontaktów:	
Cena:	netto: brutto
Czas reakcji serwisowej (podany w pełnych godzinach): godzin
Gwarancja (podana w pełnych miesiącach, wymagane jest minimum 24 miesięcy): miesięcy
Wymagania Zamawiającego określone jako parametry/funkcjonalności/cechy minimalne:	Parametry oferowanego przedmiotu zamówienia / Czy dostawa/usługa/roboty spełniają wymagane parametry/ funkcjonalności/cechy minimalne (zakreślić właściwe): TAK / NIE i jeśli zawierają inne cechy wpisać ich wartość/opis
<p>Kompletna nowa linia, składająca się z maszyn i osprzętu, tworząca kompatybilny i współpracujący ze sobą ciąg technologiczny do produkcji stolarki okiennej z profili aluminiowych.</p> <p>Wymagany zakres maszyn i osprzętu tworzącego linię technologiczną, stanowiący opis parametrów/ funkcjonalności/ cech określonych jako minimalne wymagane:</p> <p>1. Zagniatarka do naroży sterowana numerycznie Parametry: - Minimum 13 osi sterowanych numerycznie CNC - Każdy nóż ustawiany numerycznie w 3 osiach CNC - Oś X, Y, Z - W zestawie minimum 4 noże w wysokogatunkowej stali narzędziowej - 2 stoły szczotkowe - Intuicyjne oprogramowanie dające możliwość nieograniczonej ilości makr zagniatania różnych geometrii profili aluminiowy - Dedykowane oprogramowanie w języku polskim - Ekran na wysięgniku regulowanym do sterowania maszyną - Port USB na froncie maszyny umożliwia podłączenie zewnętrznej klawiatury</p> <p>- Kamera strefy załadunku - Kamera pomiarowa (specjalistyczny system wizyjny) - Waga maszyny minimum 1200 kg</p> <p>2. Centrum obróbcze - Centrum obróbcze 4-osiowe do profili aluminiowych Parametry: - Elektrowrzeciono o mocy minimum 7 kW, obroty minimum 20 000 obr/min - uchwył narzędziowy HSK-F63 - Czwartą oś stanowi obrót głowicy - Zakres kątowy czwartej osi nie mniejszy niż od - 15° do + 195° - System automatycznego ustawiania kąta dyszy chłodzącej, w zależności od długości i rodzaju narzędzia - System do wykrywania obecności narzędzi i pomiaru ich długości - System minimalnego zużycia oleju chłodzącego - Minimum 4 dociski z napędem mieszczące profile o przekroju maksymalnym nie mniejszym 300 x 270 mm (oś Y x Oś Z) - Lewy i prawy zderzak referencyjny do bazowania profili - Magazyn narzędziowy zintegrowany z głowicą 9-pozycyjny - Automatyczna wymiana narzędzi - Tarcza tnąca w poziomie o średnicy minimum 200 mm z oprawką</p>	<p>TAK / NIE</p> <p>Opis:</p>

narzędziową HSK-F63

- Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych
- Centralny system smarowania

Prędkość ruchu głowicy:

W osi X – prędkość maksymalna nie mniej niż 90 m/min

W osi Y – prędkość maksymalna nie mniej niż 60 m/min

W osi Z – prędkość maksymalna nie mniej niż 30 m/min

- Zakres ruchu głowicy w osi X od góry profilu nie mniej niż 4160 mm

- Pełna zabudowa maszyny – dach górny, wyciszający hałas z frezowania

- Dodatkowa licencja biurowa programu sterującego maszyną

3. Piła dwugłowicowa - Piła dwupłaszczyznowa 5-osiowa z tarczami 600mm

Parametry:

- Tarcze tnące o średnicy minimum 600mm
- Tarcze wysuwane od dołu
- Możliwość obrotu głowic tnących w zakresie minimum 22,5-140 stopni
- Ustawianie kąta obrotu głowic numeryczne CNC
- Możliwość pochyłu tarcz tnących w zakresie 0-45 stopni
- Ustawianie kąta pochylenia tarcz numeryczne CNC
- Maksymalny rozjazd głowic tnących (długość cięcia dwoma głowicami) minimum 6,5m
- Minimum 4 dociski pionowe
- System plasterkowania
- Drukarka etykiet
- W wannie maszyny umieszczony transporter odpadów i wiórów
- Specjalne ruchome rolki po których są przesuwane profile aby uniknąć zarysowania
- Trzy podpory automatycznie wzbudzone które podtrzymują profile mniej stabilne

4. Odciąg wiórów 4 KW

Parametry:

- tłumik wygłuszający
- filtr klasy M
- ekran dotykowy z automatycznym urządzeniem wibrującym
- zestaw do zdalnego włączania piły
- pojemność zasobnika na wióry minimum 160 l
- silnik trójfazowy o mocy minimum 4 kW
- średnica króćca wlotowego 100 mm

5. Piła fasadowa 650

Parametry:

- piła wyposażona w dwie tarcze tnące
- tarcza główna o średnicy minimum 650 mm
- tarcza pomocnicza o średnicy minimum 500 mm
- jednostka sterująca wyposażona w automatyczne ustawianie kątów poziomej i pionowej tarczy oraz wysokości i głębokości cięcia
- wygłuszenie maszyny wraz z oświetleniem
- laser linii cięcia dla tarczy pionowej
- stół rolkowy dla długich profili

6. Przymiar rolkowy pomiarowy 4,2m

Parametry:

- Elektroniczny stół pomiarowy do listew przyszybowych
- Stół roboczy z rolkami
- Ogranicznik (zderzak) długości cięcia sterowany za pomocą silnika bezszczotkowego
- Przeniesienie napędu za pomocy listwy zębatej
- Regulowana wysokość stołu w zakresie od 850 do 1010mm
- Szerokość prowadnicy rolkowej 200 mm

7. Tyczka pomiarowa mobilna

Parametry:

- Kolorowy dotykowy wyświetlacz
- Maksymalny pomiar 3000 mm
- Odczyty z pomiarów wysyłane przez Bluetooth do 30m
- Odczyty są zapisywane i przechowywane
- Wskaźnik poziomu naładowania baterii
- Możliwość wprowadzenia współczynników korekty odczytu (różne wysokości listew przyszybowych)

8. Stół załadunkowy 4,2m- do piły do listew

Parametry:

- Stół rolkowy załadunkowy z rolkami o długości 4,2m
- Plastikowe rolki poziome i pionowe

9. Wózek do przewozu uciętych profili CARR 100- 5szt.

Parametry:

- powierzchnie styku pokryte tworzywem odpornym na zarysowania
- 10 przegród (po 5 przegród dla każdej strony)

<ul style="list-style-type: none"> - 4 koła Ø125 mm, 2 z blokadą - specjalna podstawa regulowana do przechowywania większej ilości profili - ładowność 540 kg <p>10. Stół montażowy rozsuwany - 5 szt.</p> <p>Parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Długość całkowita: 2500 - 3000 mm - Szerokość całkowita: 1300 mm - Wysokość całkowita: 850 - 1000 mm - Nośność: 200 kg - Wysokość stołu regulowana <p>11. Zągniarka do naroży</p> <p>Parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przesunięcie współosiowe imadeł minimum 40 mm - siła zaciskania minimum 35 kN - maksymalna wysokość profilu, minimum 150 mm - waga maszyny minimum 435 kg <p>12. Kopiarka frezarka (pionowe wrzeciono)</p> <p>Parametry:</p> <ul style="list-style-type: none"> - maksymalny przekrój profilu, minimum: 180 x 250 mm (szer x wys) - zakres pracy x=330mm, y=125mm, z=125mm - regulacja wysokości stołu roboczego - zwiększenie zakresu w osi Z - 2 poziome i 2 pionowe dociski pneumatyczne - szablon kopiujący oraz pneumatyczny sztyft kopiujący - szablon umieszczony ergonomicznie ułatwiający pracę operatorowi - stalowa podstawa - system chłodzenia - silnik trójfazowy o mocy minimum 0,55 kW - w zestawie frez 10 mm i 5 mm 	
--	--

Oświadczenia:

- 1) Oświadczam, iż zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego, nie wnoszę żadnych zastrzeżeń oraz uzyskałem niezbędne informacje do przygotowania oferty.
- 2) Oświadczam, iż akceptuję założenia zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym, dotyczące zakresu zamówienia oraz wymagań w nim zawartych.
- 3) Oświadczam, że oferowany przedmiot dostawy jest zgodny z opisem przedmiotu zamówienia – w szczególności spełnia wymagania opisane w specyfikacji przedmiotu zamówienia.
- 4) Oświadczam, że w zakresie przedmiotu prowadzonej działalności jako podmiot zajmujemy się wykonywaniem usług/dostaw/robót, określonych w przedmiocie zapytania i mamy wszelkie kwalifikacje, wiedze i doświadczenie niezbędne do należytego wykonania zlecenia.

.....
Data i miejsce

.....
Podpis osoby uprawnionej do reprezentowania oferenta

Załącznik 1 do zapytania ofertowego z dnia 19.04.2024
Dostawy linii technologicznej do produkcji stolarki aluminiowej

Oświadczenie Oferenta o braku powiązań z Zamawiającym

Oświadczam, że

.....
(pełna nazwa Oferenta)

**nie jest podmiotem powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym tj. z firmą
PPHU Mariola Sp. z o.o. Ul. Żurawia 43, 00-680 Warszawa**

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

.....
Data i miejsce

.....
Podpis osoby uprawnionej do reprezentowania oferenta