

Załącznik nr 4 Tabela z potwierdzeniem wymagań dotyczących przedmiotu zamówienia

Dot. zapytania ofertowego z dn. 19.04.2024 r. na zakup robota aptecznego 1 szt.

	spełnia wymagania		
	TAK	NIE	UWAGI
System umożliwia półautomatyczne ładowanie opakowań leków w opakowaniach sześciennych i okrągłych			
Półautomatyczny system załadunku wyposażony w technologię ułatwiającą prawidłowe układanie opakowań leków w module ładującym, (ze względu na warunki lokalowe apteki musi posiadać możliwość układania z przodu krótszego boku urządzenia).			
System ma możliwość zainstalowania drugiego półautomatycznego mechanizmu wprowadzania leków			
Czas załadunku paczki poprzez półautomatyczny mechanizm wprowadzania leków ≤ 4 s/opakowanie. Lek musi być dostępny do sprzedaży i widoczny w informatycznym systemie apteki bezpośrednio po wprowadzeniu leku, brak konieczności odkładania leku na półkę w urządzeniu magazynującym			
System obsługuje prostokątne opakowania o wymiarach w zakresie:	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		
Min 38 (gł.) x 15 (szer.) x 15 (wys.) mm			
Max 230 (gł.) x 130 (szer.) x 125 (wys.) mm			
System obsługuje okrągłe opakowania o wymiarach w zakresie:	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		
Min Ø 48 wys. 15mm			
Max Ø 130 wys. 145mm			
System jest w stanie przechowywać dowolną liczbę unikalnych artykułów np. system o pojemności 6000 opakowań powinien umożliwiać przechowywanie 6000 różnych produktów o różnych rozmiarach			
Wymagana pojemność min 12 500 opakowań			
Wymagania dotyczące wymiarów robota	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		
Szerokość ≤ 1,70 m			
Wysokość ≤ 3,20 m			
Długość ≤ 5,10 m			
System wyposażony w co najmniej 1 głowice kompletującą			
Szybkość przejazdu głowicy kompletującej w zakresie od 3 do 4 m/s			
Ramię robota (głowica kompletująca) przystosowane do przenoszenia opakowania leków o łącznej wadze ≤ 1000 g			
System wyposażony w zewnętrzny automatyczny załadunek leków			
System automatycznego załadunku umożliwia rozbudowę o dodatkową funkcjonalność OCR (automatyczne rozpoznawanie dat ważności dla produktów nie zawierających kodów 2d na opakowaniu)			
Prędkość automatycznego załadunku ≥ 300 opakowań/h bez funkcji OCR			
System zapewnia równoległy załadunek leków przez mechanizm półautomatycznego załadunku leków i system automatycznego załadunku leków.			
Półki wewnątrz systemu są konfigurowalne pod względem wysokości w celu optymalnego wykorzystania powierzchni magazynowej			
Możliwa rekonfiguracja położenia półek przez zespół techniczny, na przykład w przypadku zmiany wielkości przechowywanych opakowań			
Nie dopuszczanie przechowywania opakowań leków w kanałach			
System umożliwia pełne wykorzystanie półki poprzez przechowywanie wielu opakowań leków zgodnie z głębokością półki			
System zapewnia ustawianie mieszanego asortymentu zarówno w ramach półki jak i pojedynczych rzędów leków			

System automatycznie optymalizowuje położenie opakowań leków, czas rozpoczęcia optymalizacji podczas przerw w pracy (przyjęcie lub wydanie leku) może być definiowany przez użytkownika			
System jest wyposażony w automatyczny moduł czyszczący półki nie wpływający negatywnie na czynności o wyższym priorytecie (wydanie leku, przyjęcie na magazyn			
System wyposażony w precyzyjny laserowy system kontroli stanu zapasów na półkach magazynowych			
Możliwość weryfikacji stanów leków i poprawności ułożenia opakowań w przypadku wystąpienia zdarzeń niepożądanych			
System zasilany napięciem 230V			
Pobór mocy robota podczas pracy ≤ 700 W			
Pobór mocy robota podczas spoczynku „stand by” ≤ 400 W			
Szybkość wydawania 8 – 12 sekund, ≥ 500 op./godz.			
System zabezpieczony poprzez:	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		
zasilacz awaryjny UPS			
redundantny backup sprzętowy jednostki sterującej oraz wielopoziomowy backup danych			
System posiada zdalny dostęp serwisowy			
Dostawca systemu posiada serwis certyfikowanych przez producenta inżynierów serwisu.			
System jest w pełni zintegrowany z systemem wspomagania zarządzania apteką KS-AOW – oferent musi wykazać potwierdzenie min. 3 realizacji zamówień obejmujących pełną integrację z systemem wspomagania zarządzania apteką KS-AOW.			
System wyposażony w 4 bezpośrednie wyjścia leków, dwa znajdujące się na dłuższym boku robota, jeden od przodu (krótszy bok), jeden od tyłu (krótszy bok)			
Poziom hałasu podczas pracy urządzenia nie przekracza 50 dB			

Oferent:

Data i podpis Oferenta: