

My Asia A&K Beauty Krzysztof Chwesiuk
ul. Bystrzańska 70
43-309 Bielsko Biała

ZAPYTANIE OFERTOWE

I. Przedmiot zapytania

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na zakup, dostawę i instalację urządzenia do produkcji opakowań.

II. Opis przedmiotu zamówienia i minimalne wymagania (spełnienie wszystkich jest wymagane)

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa i instalacja urządzenia do produkcji opakowań o poniżej podanych parametrach minimalnych:

1. wymiary pola roboczego maszyny dla osi X i Y: minimum 3200 x 3200 mm
2. prześwit pod trawersem: minimum 60 mm
3. maksymalne wymiary urządzenia: szerokość: 520 cm; długość: 400 cm
4. masa maksymalna urządzenia do 1400 kg
5. urządzenie możliwe do zamontowania w lokalu przy świetle przejścia do wnętrza: 120 x 205 cm
6. zintegrowane stanowisko komputerowe z Windows 10 PRO.
7. zintegrowane oprogramowanie sterujące pracą urządzenia obsługujące popularne formaty plików CAD tj: .cut, .script, .cgf, .layout, .acm, .ard, .mfg, .dxf, .ai, .pdf, .cf2, .ds2., .cfg; oprogramowanie zapewniające automatyczny dobór narzędzi i parametrów do obróbki, rozdzielając warstwy drukowane od warstw technicznych
8. głowica z siłą docisku przy bigowaniu nie mniejszą niż 500N
9. Prędkość pracy głowicy co najmniej: 100 m/min
10. Przyspieszenie głowicy narzędziowej min. 1 G
11. pompa podsysu o mocy minimum 7 kW
12. wyposażenie w narzędzia:
 - a. nóż oscylacyjny do cięcia plastra miodu i tektury do 30mm o częstotliwości minimum 12000 uderzeń/min i amplitudzie minimum 1,2 mm
 - b. narzędzie bigujące o średnicy kół minimum 150 mm z zestawem 4 kół bigujących o różnych profilach do tektury falistej,
 - c. narzędzie bigujące o średnicy kół w przedziale 25-30 mm z zestawem 3 kół bigujących o różnych profilach do tektury litej,
 - d. nóż do cięcia kartonów z dodatkową stopką dociskową zapobiegającą podnoszeniu się materiału z uchwytom na ekonomiczne ostrza płaskie
 - e. narzędzie do cięcia pianek do grubości 50mm o częstotliwości minimum 4500 uderzeń/min i amplitudzie minimum 4 mm
13. kamera do pasowania z wydrukiem z trybami pracy do materiałów refleksyjnych, tekstylnych
14. możliwość wymiany narzędzia podczas pracy programu do obróbki – umożliwienie pracy plotera podczas 1 cyklu z więcej niż 3 narzędziami
15. automatyczne rozpoznawanie narzędzi w każdym slotie narzędziowym (w tym zgłoszenie operatorowi błędnie umieszczonego narzędzia w slotie oraz wskazanie niezbędnej procedury kalibracyjnej)
16. system do automatycznej kalibracji wysokości wszystkich narzędzi wbudowany w blat plotera
17. urządzenie musi posiadać:
 - system bezpieczeństwa (za i przed trawersem) zapobiegający włożeniu rąk pod pracującą głowicę oraz uderzenie przez elementy ruchome plotera (automatyczne zatrzymanie urządzenia)
 - systemy podwyższonego bezpieczeństwa (optyczny i mechaniczny) pracujące jednocześnie: ruchome części stołu powinny być monitorowane a w przypadku wykrycia zbliżenia się operatora do poruszających się części powinno nastąpić natychmiastowe zatrzymanie pracy urządzenia.
 - Konstrukcja powinna zapewnić pełne zabezpieczenie ruchu głowicy po trawersie jak i samego trawersu – osie XY plotera
18. konstrukcja blatu roboczego urządzenia wykonana ze stali, stanowiąc jeden element konstrukcyjny z wypełnieniem metalowym w formie plastra miodu (bez połączeń spawanych powodujących naprężenia)
19. dedykowane oprogramowanie pozwalające na pełną kontrolę nad konfiguracją pracy każdego narzędzia (możliwość zdefiniowania prędkości, przyspieszenia, głębokości cięcia), zapisania parametrów domyślnych dla różnych materiałów w celu minimalizacji pomyłki operatora
20. oprogramowanie umożliwiające automatyczne przesłanie projektu na urządzenie
21. oprogramowanie umożliwiające obrót i skalowanie projektów

22. oprogramowanie umożliwiające ręczne ustawianie kierunków i kolejności cięcia
23. oprogramowanie umożliwiające zamawianie materiałów eksploatacyjnych u producenta bezpośrednio z programu obsługującego ploter przez operatora
24. urządzenie wyposażone we wskaźnik laserowy do wskazywania punktu rozpoczęcia pracy
25. urządzenie wyposażone w strefowy podsyst z liczbą sekcji podciśnienia minimum 8
26. urządzenie wyposażone w kompresor (zainstalowany pod stołem roboczym) o wydajności zapewniającej sprawną pracę urządzeń głowicy; maksymalna głośność pracy kompresora 80 dB
27. dostawca powinien zapewniać darmowy przegląd konserwacyjny urządzenia pod koniec okresu gwarancyjnego
28. wraz z urządzeniem wymagana jest dokumentacja w języku polskim: instrukcja obsługi urządzenia i oprogramowania; dokumentacja przed instalacyjną oraz produktowa w tym świadectwo certyfikacji CE na oferowaną maszynę
29. w zakresie automatyzacji pracy – urządzenie musi posiadać system optycznego pasowania z zadrukiem umożliwiającym automatyczny odczyt znaczników (paserów) od strony nadruku/zewnętrznej, a następnie rozpoczęcie wycinania od strony wewnętrznej po odwróceniu arkusza z zachowaniem dokładności cięcia konturowego
30. w zakresie automatyzacji pracy – urządzenie musi posiadać system do pracy naprzemiennej na dwóch strefach, tak aby możliwa była równocześnie produkcja z dwóch arkuszy tektury o wymiarach 1600 x 3200 mm. Wymagane jest aby urządzenie posiadało dodatkowe przyciski start/stop na każdej ze stref do pracy dla ergonomii pracy operatora.
31. w zakresie automatyzacji pracy – urządzenie musi być wyposażone w system automatycznego pomiaru grubości i rozmiaru materiału w obszarze projektu i możliwość ręcznego zadania tych parametrów
32. w zakresie automatyzacji pracy - automatyczne pozycjonowanie narzędzia względem powierzchni maty dla poszczególnych grubości materiału
33. w zakresie automatyzacji pracy – urządzenie musi być wyposażone w oprogramowanie generujące automatycznie raport produkcyjny w czasie rzeczywistym w postaci pliku XLSX. Raport do wyboru dzienny, tygodniowy, miesięczny, kwartalny, roczny powinien zawierać informacje nt. nazwy wycinanego projektu, czasu produkcji, ilości wykonanych kopii, daty rozpoczęcia pracy oraz informację czy produkcja zakończona pozytywnie czy wystąpił błąd. Raport powinien być aktualizowany automatycznie co 60 sekund i pozwalać na dowolne zestawienie wykonanych produkcji na dostarczonym urządzeniu.
34. w zakresie automatyzacji pracy – dostarczone urządzenie musi posiadać możliwość rozbudowy o system automatyzacji nakładania, transportu na blacie stołu oraz automatycznego odbierania wyciętych opakowań. Rozwiązanie to powinno zawierać możliwość załadunku podajnika bezpośrednio paletą podjeżdżającą wózkiem widłowym. Podajnik powinien mieć pojemność stosu min 800 mm. Kamery do odczytu kodów QR od spodu arkusza. Po wycięciu arkusze powinny być odbierane automatycznie na paletę z gotowym produktem.
35. Urządzenie musi posiadać możliwość rozbudowy o wrzeciono o mocy min. 3 kW do frezowania tworzyw sztucznych. Prędkość obrotowa wrzeciona nie niższa niż 50 000 obr/min konieczna do wykonania wysokiej jakości krawędzi, które nie będą wymagały dalszej obróbki.
36. Wraz z urządzeniem musi zostać dostarczone oprogramowanie do projektowania opakowań i standów kartonowych. Oprogramowanie musi zawierać:
 - a. licencję wieczną
 - b. oprogramowanie powinno posiadać min. 24 miesiące aktualizacji
 - c. bazę szablonów opakowań z tektury falistej oraz standów, dopasowującą siatkę wykrojnika do grubości surowca,
 - d. dostęp do bazy szablonów standów kartonowych ilość min. 100 szt.,
 - e. wizualizację opakowania w trójwymiarze wraz z grafiką i animacją oraz eksport do interaktywnych plików 3D PDF,
 - f. rozkład elementów opakowania/standu i przypisanie im różnych surowców np. fala E / EB.
 - g. Szkolenie projektowo/produkcyjne 2 dni z obsługi programu oraz praktycznego projektowania i produkcji standów/opakowań. Szkolenie musi zawierać część teoretyczną oraz praktyczną gdzie po zaprojektowaniu wzoru wraz z grafiką będzie możliwość jego wydrukowania bezpośrednio na tekturze falistej oraz wycięcia na ploterze tnącym tożsamym z oferowanym. Część teoretyczna 1 dzień. Część praktyczna produkcyjna 1 dzień. Dla szybszego wdrożenia szkolenie 2 dni musi odbyć się przed dostawą urządzenia.

Miejsce realizacji przedmiotu zamówienia (dostawy i montażu): Bielsko-Biała

Kod CPV:

42000000-6 - Maszyny przemysłowe

Dopuszcza się jedynie składanie ofert na fabrycznie nowe urządzenia/produkty i ich elementy (tzn. dotychczas nieużywane).

Jeżeli w powyższym opisie przyjęto konkretne rozwiązania, w tym konkretne materiały, Zamawiający dopuszcza składanie ofert zawierających rozwiązania i materiały równoważne w zakresie parametrów, funkcjonalności i jakości.

Termin realizacji umowy: maksymalnie do 31.08.2021 r.

III. Warunki udziału w postępowaniu:

Złożona oferta powinna zawierać:

1. Nazwę i adres oferenta.
2. Wartość oferty w PLN – ogółem i w rozbiu (cena netto, podatek VAT, cena brutto). Jeśli oferent przedstawi cenę wyrażoną w innej walucie niż PLN, Zamawiający przeliczy podaną cenę po średnim kursie tej waluty w stosunku do PLN publikowanym przez Narodowy Bank Polski z dnia opublikowania niniejszego zapytania ofertowego.
3. Termin ważności oferty.
4. Okres gwarancji w miesiącach (minimalny wymagany 12 miesięcy, maksymalny oczekiwany 48 miesięcy),
5. Informację, że w ramach serwisu gwarancyjnego oferowany jest czas reakcji maksymalnie: 2 godziny od czasu zgłoszenia (zdalna diagnostyka i naprawa co najmniej w dni robocze i co najmniej w godzinach 9.00-16.00); a w przypadku braku możliwości rozwiązania problemu zdalnie – maksymalny czas wizyty serwisanta na miejscu instalacji do 24 h w dni robocze;
6. Informację, że dostawa części zamiennych na miejsce instalacji podczas trwania okresu gwarancyjnego wynosi do 72 h.
7. Informację o terminie realizacji zamówienia tj. ilości dni kalendarzowych realizacji zamówienia od momentu podpisania umowy: realizacja zamówienia do 8 tygodni od daty podpisania umowy.
8. Załącznik w postaci oświadczenia dotyczącego braku konfliktu interesów, którego wzór został udostępniony wraz z niniejszym zapytaniem ofertowym jako załącznik nr 1.

Oferta wraz z załącznikiem powinna być przesłana na adres korespondencyjny:

My Asia A&K Beauty Krzysztof Chwesiuk
ul. Bystrzańska 70
43-309 Bielsko Biała

lub na adres e-mail: contact@holika.pl

lub powinna być złożona za pośrednictwem portalu Baza Konkurencyjności.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych ani ofert częściowych – oferta musi obejmować całość przedmiotu zamówienia.

W przypadku braku spełnienia powyższych warunków – oferta nie będzie brana pod uwagę podczas wyboru dokonywanego przez Ogłaszającego. Rozważane będą wyłącznie oferty spełniające minimalne parametry przedmiotu zamówienia (wskazane w punkcie II niniejszego zapytania ofertowego).

Ogłaszający zapytanie ofertowe zastrzega sobie prawo do przedłużenia terminu składania ofert według własnego uznania (jeśli zajdzie taka konieczność), do anulowania zapytania ofertowego oraz do unieważnienia postępowania ofertowego wraz z podaniem przyczyny.

Zamawiający może zamknąć postępowanie bez wybrania jakiejkolwiek oferty w szczególności w przypadku, gdy żadna ze złożonych ofert nie odpowiada warunkom określonym przez Zamawiającego.

Zamawiający zastrzega, że złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy na realizację usługi. Oferent jest zobowiązany do podpisania umowy w wypadku wyboru jego oferty w wyniku postępowania wyboru ofert.

IV. Termin składania ofert upływa w dn. 8 lutego 2021 r.

Za termin doręczenia oferty uznaje się datę jej wpływu na ww. adres korespondencyjny lub jej otrzymania na powyżej wskazany adres e-mail lub jej złożenia za pośrednictwem portalu Baza Konkurencyjności. Zaznacza się, że oferty, które zostaną doręczone po terminie nie będą brane pod uwagę.

V. Kryteria oceny ofert:

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

Cena: 80 %

Okres gwarancji: 20 %

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o powyższe kryteria i ustaloną punktację:

a) punkty za kryterium „Cena” zostaną przyznane za cenę netto określoną w ofercie, według następującego wzoru:

$(\text{Cena oferty najniższej} / \text{Cena oferty badanej}) \times 100 \times 80\% = \text{ilość punktów}$

b) punkty za kryterium „Okres gwarancji” zostaną przyznane według następującego wzoru:

$(\text{Okres gwarancji w ofercie badanej} / \text{Okres gwarancji w ofercie z najdłuższym okresem gwarancji}) \times 100 \times 20\% = \text{ilość punktów}$

Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

VI. Informacja na temat zakazu powiązań osobowych i kapitałowych:

Informujemy, że zamówienie ma zostać udzielone w ramach projektu, w którym Zamawiający jest zobowiązany do stosowania Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, w związku z czym Zamawiającego i Wykonawcę obowiązuje zakaz powiązań osobowych lub kapitałowych, o którym mowa w sekcji 6.5.2 „Zasada konkurencyjności” ww. Wytycznych. W związku z powyższym informujemy, że w celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie w szczególności nie może zostać udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z ogłaszającym zamówienie. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między ogłaszającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu ogłaszającego lub osobami wykonującymi w imieniu ogłaszającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VII. Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia:

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, w szczególności w następującym zakresie i w następujących przypadkach:

- a. Zmiany terminu realizacji umowy, w tym harmonogramu realizacji umowy wynikające z postanowień umowy o dofinansowanie Zamawiającego ze Śląskim Centrum Przedsiębiorczości, w tym jeżeli umowa ta została zawarta lub zmieniona aneksem po udzieleniu zamówienia;
- b. W każdym przypadku, gdy zmiana jest korzystna dla Zamawiającego (np. powoduje skrócenie terminu realizacji przedmiotu umowy, zmniejszenie wartości zamówienia);
- c. Zmian nazwy, siedziby firmy, zmiany teleadresowe, ilości i numerów kont bankowych Wykonawcy lub Zamawiającego (zmiany podmiotowe);
- d. Zmiany osób reprezentujących w trakcie realizacji umowy interesy Stron;
- e. Zmian przepisów obowiązującego prawa dotyczącego umowy;
- f. Ograniczenia zakresu usługi wynikającego z braku środków finansowych Zamawiającego lub innych przyczyn leżących po stronie Zamawiającego;

- g. Z powodu uzasadnionych zmian w zakresie sposobu wykonania przedmiotu zamówienia proponowanych przez Zamawiającego lub Wykonawcę, jeżeli zmiany te są korzystne dla Zamawiającego i nie ograniczają przedmiotu zamówienia zawartego w zapytaniu ofertowym;
- h. Zmiany sposobu realizacji dostawy oraz pozostałych zobowiązań Wykonawcy, w szczególności w następstwie siły wyższej, tj. zdarzenia zewnętrznego, niemożliwego do przewidzenia i niemożliwego do zapobieżenia (niemożność zapobieżenia nie tyle samemu zjawisku, co jego następstwom, na które Strona nie ma wpływu i której nie można przypisać drugiej Stronie), w tym m.in. katastrofa naturalna, katastrofalne działanie, ustanowienie stanu klęski żywiołowej, epidemia, ograniczenia z powodu kwarantanny, strajk, zamieszki uliczne, pożar, eksplozja, wojna lub rewolucja, atak terrorystyczny, nieprzewidziane warunki pogodowe oraz inne okoliczności zewnętrzne lub wewnętrzne mogące mieć wpływ na realizację postanowień umowy; jeżeli siła wyższa uniemożliwia lub przewiduje się, że uniemożliwi którejkolwiek ze Stron wykonanie dostawy bądź pozostałych zobowiązań wynikających z umowy, to Strona ta powiadomi drugą stronę o zaistniałym wydarzeniu lub okolicznościach i wyszczególni zobowiązania, których wykonanie będzie uniemożliwione w ich wyniku; powiadomienie to zostanie przekazane niezwłocznie od momentu powzięcia wiedzy o wydarzeniach bądź okolicznościach;
- i. Zmiany terminu i zakresu realizacji dostawy w przypadku wystąpienia działań osób trzecich uniemożliwiających wykonanie dostawy, za które to działania nie ponosi winy którakolwiek ze Stron umowy;
- j. Zmiany podwykonawcy, za uprzednią zgodą Zamawiającego, pod warunkiem zgodności z postanowieniami zapytania ofertowego;
- k. Powstania rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej zapisów przez Strony;
- l. Zmiany stawki podatku od towarów i usług VAT lub podatku akcyzowego.

Zmiany i uzupełnienia do umowy wymagają formy pisemnej obejmującej zgodę obu stron.

(Nazwa podmiotu składającego ofertę)

Oświadczenie dotyczące braku konfliktu interesów

Ja niżej podpisany(-a) *(imię i nazwisko)*

.....
reprezentujący(-a) firmę/jednostkę *(pełna nazwa firmy/jednostki, adres)*

.....
oświadczam, w nawiązaniu do składanej oferty, że wymieniona firma/jednostka i/lub osoby uprawnione do jej reprezentowania:

nie są powiązane osobowo lub kapitałowo z ogłaszającym postępowanie. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między ogłaszającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu ogłaszającego lub osobami wykonującymi w imieniu ogłaszającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Oświadczam również, że bezzwłocznie poinformuję zamawiającego o wszelkich okolicznościach stanowiących konflikt interesów lub mogących spowodować jego powstanie.

.....
Podpis