



Fundusze Europejskie
dla Dolnego Śląska



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



**DOLNY
ŚLĄSK**

Stary Jaworów, 12.04.2024

ZAPYTANIE OFERTOWE
Nr 2024-66841-187533

Steel Poland Factory Spółka Cywilna Tomasz Łysoń, Sylwia Błasiak z siedzibą w Starym Jaworowie, zaprasza do złożenia oferty na *zakup i dostawa automatycznej prościarki do drutu wyposażonej w system smarowania drutu, automatyczny stół do odbierania prętów, rozwijak pionowy napędzany elektrycznie i zestaw ogrodzeń bezpieczeństwa*

- I. Zamawiający:
STEEL POLAND FACTORY SPÓŁKA CYWILNA TOMASZ ŁYSOŃ, SYLWIA BŁASIAK
Adres: 58-140 Jaworzyna Śląska, Stary Jaworów 4C
NIP: 8842705722
REGON: 021149102
- II. Tryb udzielenia zamówienia:
Zamawiający nie jest podmiotem zobowiązanym do stosowania ustawy z 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015 r. poz. 2164, z późn.zm.).
Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest z uwzględnieniem zasad, o których mowa w Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027, zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych i w Podręczniku beneficjenta i wnioskodawcy programów polityki spójności 2021-2027, w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji oraz równe traktowanie wykonawców, a także do działania w sposób przejrzysty i proporcjonalny.
Zamówienie stanowiące przedmiot niniejszego zapytania zostało wystosowane w związku z realizacją projektu numer FEDS.09.04-IP.01-0058/23 pn. „Inwestycja w nowe maszyny, w celu zwiększenia efektywności produkcyjnej w przedsiębiorstwie Steel Poland Factory” dofinansowanego w ramach programu Fundusze Europejskie dla Dolnego Śląska 2021-2027, Priorytet Fundusze Europejskie na rzecz transformacji obszarów górniczych na Dolnym Śląsku; Działanie Transformacja gospodarcza (Numer naboru FEDS.09.04-IP.01-013/23)
- III. Osoba uprawniona do kontaktów:
Osoba uprawniona do kontaktu ze strony Zamawiającego w kwestiach merytorycznych i proceduralnych: Tomasz Łysoń; tel. 601 638 352; email: biuro@steelpoland.pl
- IV. Wspólny Słownik Zamówień (CPV):
Zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień, o którym mowa w rozporządzeniu (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 5 listopada 2002 r. w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) (Dz. Urz. WE L 340 z 16.12.2002, str. 1, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne rozdz. 6, t. 5, str. 3).
45262670-8 Obróbka metali
31000000-6 Maszyny, aparatura, urządzenia i wyroby elektryczne
31670000-3 Elektryczne części maszyn i aparatury



42950000-0 Części maszyn ogólnego zastosowania
43700000-0 Części maszyn metalurgicznych oraz podobne części
42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali
42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia
42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania
71333000-1: Mechaniczne usługi inżynierskie
42000000-6: Maszyny przemysłowe

V. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa automatycznej prościarki do drutu wyposażonej w system smarowania drutu, automatyczny stół do odbierania prętów, rozwijak pionowy napędzany, ekran dotykowy z systemem sterowania i zestaw ogrodzeń bezpieczeństwa. Elementy składowe zamówienia:

1. Część główna Prościarki z rotorem prostującym i rolkami dociskowymi, rotor prostujący drut powinien posiadać :
 - a. 1 Zestaw 10 szt. bloczków żeliwnych do średnic 3-4 mm 1
 - b. 1 Zestaw 10 szt. bloczków żeliwnych do średnic 4-6 mm 1
 - c. 1 Zestaw 10 szt. bloczków żeliwnych do średnic 6-8 mm 1
 - d. 1 Zestaw 4 szt. kół, prowadnica drutu i para noży, osobny dla każdej średnicy dla następujących średnic: Ø 4mm; Ø 6mm Ø 8mm)
2. System smarowania drutu - Minimalny system rozpylania mgły podłączony do zaworu elektropneumatycznego z min. 3-litrowym zbiornikiem. Olej jest mieszany z przepływem powietrza i ustawiany przez operatora w bezpośrednim związku z przetwarzaną typologią drutu. W określonych operacjach cięcia na sucho system smarowania można odłączyć za pomocą komputera PC.
3. Automatyczny stół do odbierania prętów o długości 3m. Ławka posiada szereg pneumatycznie obsługiwanych ramion, które gromadzą i sortują różne długości prętów przed umieszczeniem ich kolejno w zbiorniku
4. Rozwijak pionowy napędzany silnikiem sterowanym przez falownik minimalna nośność rozwijaka to 1200kg. Obrót szpuli jest zsynchronizowany z prędkością posuwu maszyny za pomocą ramienia oscylacyjnego, wszystko kontrolowane przez komputer. Rozwijak wyposażony w min. 4 regulowane i powlekane PCV pręty, aby pomieścić wiązki na obrotowym stole i w rolki PCV, aby chronić powierzchnię drutu podczas fazy odwijania oraz wyposażony w uchwyty do różnych nośników drutu i szpul.
5. Ekran dotykowy z system operacyjnym do programowania i zadawania parametrów pracy maszyny
6. Zestaw ogrodzeń bezpieczeństwa - Złożony z ogrodzeń ochronnych (14 metrów liniowych) i jednych drzwi bezpieczeństwa z wyłącznikiem elektrycznym. Zestaw złożony ze słupków wsporczych i arkuszy z siatki drucianej: - wysokość: 2200 mm; - Wymiar oczek siatki: 40 x 40 mm, średnica drutu: 4 mm; - Kolor: żółty

Oczekiwane parametry minimalne/cechy charakterystyczne:



- Maszyna musi posiadać możliwość zastosowania do obróbki szerokiej gamy gładkich ciągnionych na zimno drutów przemysłowych (różnorodne gatunki stali, od stali miękkiej, w tym zarówno ocynkowanej, jak i wyżarzonej, do stali o wysokiej wytrzymałości, w tym stali nierdzewnej i sprężynowej)
- maksymalna prędkość przetwarzania ok. 160 m / min regulowana w zakresie 10-160 m /min. Przy czym maszyna nie może prostować z prędkością mniejszą niż 100 m/min. Przy założeniu szpuli drutu o precyzyjnym nawoju i wadze kręgu min. 900kg
- matryce zmontowane i prawidłowo osadzone w wirującym rotorze który jest wykonany z jednego bloku stali
- mechaniczny ogranicznik długości, który gwarantuje ścisłą tolerancję długości +/- 0,1 mm
- wyposażona w mechaniczny system pomiarowy, który elektronicznie dostosowuje się do różnych długości prętów (możliwość zmiany długości prętów bez konieczności wyłączania maszyny).
- Prościarka wyposażona w serię min 5 serwomotorów, które gwarantują dokładną i niezależną kontrolę wszystkich głównych funkcji (1.prędkość posuwu; 2. obroty wirnika; 3.zespół tnący /umieszczony na stanowisku pomiarowym w celu zwiększenia precyzji/; 4. system ustawiania długości pręta; 5. wydanie prętów na stół)
- komponenty maszyny montowane na solidnej stalowej ramie i izolowane za pomocą systemu cichych bloków w celu pełnego pochłaniania hałasu i wibracji.
- Dokładna długość pręta jest uzyskiwana przez bezstykową fotokomórkę, która wykrywa pręt i ogranicznik długości, który przesuwa się elektronicznie do nowego ustawienia długości, w pełni kontrolowanego przez siłownik i enkoder gwarantujący jego dokładność
- Stół odbiorczy powinien posiadać ławkę pomiarową dostosowuje się do każdej średnicy drutu, eliminując konieczność stosowania przewodnic kanałowych oraz wyposażony jest w enkoder liniowy z paskiem magnetycznym gwarantujący dokładność pozycjonowania ogranicznika na całej długości stołu wynoszącą 0,01mm
- prędkość posuwu i prędkość obrotowa maszyny regulowana i ustawiana niezależnie za pomocą komputera PC z ekranem dotykowym min.8cali
- rotor prościarki powinien posiadać czujnik wibracji, Wysokie wibracje wpływają na ostateczną jakość prostowanego drutu i mogą prowadzić do zniszczeń w maszynie, a dzięki takiemu czujnikowi, ma być możliwe wydłużenie okresu użyteczności maszyny I uzyskanie lepszej jakości produktu. Sensor ma wyczuwać skalę drgań, spowodowanych przez rotor podczas procesu pracy; wartość jest pokazana na ekranie komputera i może być wykorzystana przez operatora do określenia skali wibracji. Jeżeli wibracje przekroczą próg maszyna automatycznie redukuje szybkość i sygnalizuje operatorowi za wysokie wibracje. Maszyna ma umożliwiać wprowadzanie zmian w zakresie wyważenia rotora (W ten sposób, można wykluczyć pracę maszyny w zakazanych warunkach wibracji i ułatwić operatorowi kalibrację maszyny).
- System mierzący wyposażony w koło mierzące z enkoderem aby obliczać z wyprzedzeniem działanie systemu cięcia: najdokładniejsze mierzenie długości pręta jest już możliwe do określenia napędu cięcia, zapewniając że pręt nie będzie pchał zderzaka zbyt długo, to zwiększy precyzję tolerancji systemu na długości. Ponad to, poprzez zastosowanie koła mierzącego (zamiast czujników optycznych), można



uniknąć usterek systemu, spowodowanych koniecznością czyszczenia czujek lub ich błędów odczytu, wszystko w celu zwiększenia niezawodności maszyny.

- możliwość montażu różnorodnych matryc wirnika
- Zakres roboczy:
 - Ø 3 - 8 mm R do 800 N/mm²
 - Ø 3 - 6 mm do 800–1200 N/mm²
 - Ø 3 - 4 mm R do 1200–1600 N/mm²
- Zakres prędkości posuwu: 10 m/min-160 m/min
- Zakres prędkości wirnika: 100-7500 obr./min.
- Szybkość cięcia: 1 cięcie mniej niż 0,1 sek.
- Zużycie powietrza max. 30 l/min
- Oferent w cenie przedstawionej oferty zapewni przeszkolenie pracowników w zakresie obsługi i konserwacji urządzenia, transport urządzeń do zakładu wnioskodawcy, montaż oraz ubezpieczenie transportu.

- Jeśli w dokumentach składających się na opis przedmiotu zamówienia, wskazany jest konkretny materiał, wyrób lub urządzenie, odniesienie do konkretnej normy, źródło lub szczególny proces, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę co prowadziłoby do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów, oznacza to, że Zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia za pomocą dostatecznie dokładnych określeń i jest to uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia. W w/w przypadkach należy to traktować jako wytyczną techniczno-jakościową i zamawiający w odniesieniu do wskazanych wprost w dokumentacji technicznej parametrów, czy danych, norm (technicznych lub jakichkolwiek innych), identyfikujących pośrednio lub bezpośrednio materiał, wyrób lub urządzenie dopuszcza rozwiązania równoważne zgodne z danymi technicznymi i parametrami oraz normami zawartymi w ww . dokumentacji. W takich sytuacjach ewentualne wskazania na znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródło lub szczególny proces, należy odczytywać z wyrazami „lub równoważne”.
- Jako rozwiązania równoważne należy rozumieć rozwiązania charakteryzujące się parametrami nie gorszymi od wymaganych, a znajdujących się w dokumentacji technicznej. Zgodnie z orzeczeniem KID z dnia 20 grudnia 2016 r. (sygn. akt. KID 2312/16) "jako rozwiązania równoważne należy rozumieć rozwiązania charakteryzujące się parametrami nie gorszymi od wymaganych a znajdujących się w dokumentacji. Jeżeli Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym w dokumentacji, ale nie podaje minimalnych parametrów, które by tę równoważność potwierdzały - wykonawca obowiązany jest zaoferować produkt o właściwościach zbliżonych, nadający się funkcjonalnie do zapotrzebowanego zastosowania. Zgodnie z art . 30 ust. 5 ustawy, wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywane przez zamawiającego jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego usługi, dostawy lub roboty budowlane spełniają wymagania określone przez zamawiającego.
- Jeżeli wykonawca stwierdzi, że użyte w zapytaniu ofertowym parametry lub normy krajowe lub przenoszące normy europejskie lub normy międzynarodowe mogą wskazywać na producentów produktów lub źródła ich pochodzenia to oznacza, że mają



takie znaczenie, że parametry techniczne tak wskazanych produktów określają wymagane przez Zamawiającego minimalne oczekiwania co do jakości produktów, które mają być użyte do wykonania przedmiotu umowy. Wykonawca jest uprawniony do stosowania produktów lub norm równoważnych, przez które rozumie się takie, które posiadają parametry techniczne nie gorsze od tych wskazanych w zapytaniu ofertowym; również dopuszcza się wykazanie normami równoważnymi w stosunku do tych wskazanych w zapytaniu ofertowym. Na ofercie spoczywa ciężar wykazania "równoważności".

VI. Termin wykonania zamówienia:

Zamawiający wymaga, aby dostawa do Zamawiającego, montaż i odbiory urządzenia nastąpiła nie później niż do 30.09.2024. Dostawę należy zrealizować w godzinach pracy Zamawiającego, od poniedziałku do piątku (z wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy), a w razie konieczności również poza tymi godzinami, zgodnie z bezpośrednimi ustaleniami pomiędzy Zamawiającym a Dostawcą.

VII. Miejsce realizacji zamówienia i Warunki płatności

Zgodnie z umową zawartą z Wykonawcą. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć i uruchomić fabrycznie nowy sprzęt w zakładzie Zamawiającego - 58-140 Jaworzyna Śląska, Stary Jaworów 4C

VIII. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania:

1. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu na podstawie Wytycznych wydanych przez Ministerstwo Rozwoju (Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie Oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).
2. W postępowaniu nie mogą wziąć udziału podmioty, w stosunku do których zachodzą okoliczności:
 - i. opisane w art. 7 ust. 1 Ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego;
 - ii. opisane w art. 5k Rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie;(Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie Oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).
3. Zakaz konfliktu interesów - o udzielenie zamówienia może ubiegać się wykonawca, którzy nie są powiązani kapitałowo i osobowo z Zamawiającym. W celu wykazania spełnienia tego warunku Wykonawca winien złożyć stosowne oświadczenie do niniejszego zapytania ofertowego. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, oświadczenia musi złożyć każdy z Wykonawców samodzielnie (Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).



4. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy posiadają odpowiedni potencjał, niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania przedmiotu zamówienia oraz posiadają odpowiednie warunki kadrowe, techniczne i ekonomiczne umożliwiające realizację przedmiotu zamówienia w deklarowanym terminie. W celu wykazania spełnienia tego warunku Wykonawca winien złożyć stosowne oświadczenie do niniejszego zapytania ofertowego.

IX. Warunki zmiany umowy zawartej w wyniku postępowania

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy, w razie wzajemnego porozumienia obu Stron tej umowy lub gdy zmiany wynikły z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, w szczególności zmiany mogą dotyczyć: terminu obowiązywania umowy, harmonogramu prac, zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia. Zamawiający zastrzega sobie, że ilości usług są szacunkowe i mogą ulec zmianie w trakcie realizacji umowy. Zmiany o których mowa nie mogą prowadzić do zwiększenia cen jednostkowych, określonych w ofercie, a w przypadku zmniejszenia ilości zamawianego przedmiotu zamówienia, nie będą służyć Oferentowi żadne roszczenia wobec Zamawiającego. W przypadku niewykorzystania ilości lub wartości przedmiotu zamówienia objętego niniejszym zapytaniem ofertowym, w okresie jej obowiązywania, dopuszcza się zmianę terminu jej obowiązywania. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmian ilościowych zapotrzebowania objętych niniejszym zamówieniem, w zależności od aktualnych potrzeb Zamawiającego wynikającego z toku prac w projekcie. O konieczności wprowadzenia zmiany Strony zostaną powiadomione w terminie nie późniejszym niż 7 dni kalendarzowych od okoliczności generującej konieczność wprowadzenia zmiany. Zmiany te nie wymagać będą formy pisemnej.

X. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, zawierającą jedną cenę oferty. Sposób podania ceny:
 - a) Oferta musi zawierać cenę netto.
 - b) Cena musi być podana w polskich złotych, cyfrowo i słownie.
 - c) Cena musi obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia.
2. Oferta powinna być sporządzona na Formularzu Oferty (Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego) dla wszystkich wskazanych w formularzu pozycji),
3. Oferta obowiązkowo musi zawierać:
 - i. Formularz Oferty (Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego)
 - ii. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku powiązań kapitałowych lub osobowych (Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego)
 - iii. specyfikację/wizualizację oferowanych sprzętów.Pozostałe materiały dodatkowe w postaci referencji itp. są nieobowiązkowe.
4. Oferent sporządzi ofertę w oparciu o informacje zawarte w Zapytaniu Ofertowym



5. Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania Ofertowego. Pod uwagę będą brane wyłącznie oferty złożone w terminie i kompletne.
6. Oferta powinna posiadać datę sporządzenia, zawierać adres lub siedzibę Oferenta, numer telefonu, numer NIP.
7. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych na poszczególne pozycje określone w Załączniku nr 1.
8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej. Dopuszczalne są rozwiązania równoważne, przy czym na ofercie spoczywa ciężar wykazania "równoważności" tj. Oferent, który powołuje się na rozwiązania równoważne do przedmiotu zamówienia opisywanego przez zamawiającego, jest obowiązany wykazać (w dodatkowym załączniku), że oferowane przez niego rozwiązania spełniają wymagania określone przez Zamawiającego – brak przedstawienia takich dokumentów przez Oferenta uniemożliwi ocenę oferty.
9. Oferta powinna być napisana w języku polskim (oferta i wszelkie inne dokumenty złożone w językach obcych powinny być przetłumaczone i poświadczone przez Wykonawcę), czytelnym pismem ręcznym nieścieralnym atramentem lub tuszem, bądź na komputerze oraz podpisana (odręcznie tj. czytelnie imię i nazwisko lub parafka + pieczęć bądź też elektronicznie z wykorzystaniem profilu zaufanego) przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy (zgodnie z dokumentem określającym status prawny Wykonawcy lub dołączonym do oferty pełnomocnictwem).
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferentów informacji.
11. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający może żądać od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
12. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.
13. Oferta złożona po terminie nie podlega weryfikacji przez Zamawiającego. Oferta złożona po terminie zostanie odrzucona z powodu uchybienia formalnego.
14. W przypadku odręcznego podpisywania dokumentów Oferta powinna być podpisana na ostatniej stronie przez upoważnionego przedstawiciela Oferenta, a wszystkie jej strony parafowane.
15. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
16. Zapytanie ofertowe może zostać zmienione przed upływem terminu składania ofert. Zamawiający informuje w zapytaniu ofertowym o zakresie zmian. Zamawiający przedłuża termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
17. Zamawiający ma prawo odwołać zapytanie ofertowe bez podania przyczyny.



18. Oferenci uczestniczą w postępowaniu ofertowym na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego lub w związku z jego unieważnieniem.
19. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wyboru kolejnej wśród najkorzystniejszych ofert, jeżeli oferent, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, uchyli się od umowy o realizację przedmiotu niniejszego zamówienia.
20. Przestanki odrzucenia oferty:
- a) jej treść nie odpowiada treści Zapytania ofertowego,
 - b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - c) zostanie złożona po terminie składania ofert,
 - d) będzie nieważna na podstawie odrębnych przepisów,
 - e) nie będzie zawierała wszystkich wymaganych przez Zamawiającego dokumentów, oświadczeń, informacji.
21. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy z Wykonawcą w ciągu 7 dni roboczych od dnia jej zawarcia.

XI. Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji:
Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty:

Kryterium I – Cena netto – 80 pkt

Kryterium II – Okres gwarancji – 10 pkt

Kryterium III – Termin realizacji – 10 pkt

Kryterium I „Cena netto”	Najwyższą liczbę punktów (80 pkt) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: $\text{liczba punktów oferty ocenianej} = \frac{\text{cena oferty najniżej skalkulowanej}}{\text{cena oferty ocenianej}} \times 80\text{pkt}$
Kryterium II „Okres gwarancji”	Najwyższą liczbę punktów (10 pkt) otrzyma oferta w której zostanie zaproponowany najdłuższy okres gwarancji liczony w miesiącach, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: $\text{liczba punktów oferty ocenianej} = \frac{\text{okres gwarancji oferty ocenianej}}{\text{najdłuższy okres gwarancji w ofertach}} \times 10 \text{ pkt}$
Kryterium III „Termin realizacji”	Najwyższą liczbę punktów (10 pkt) otrzyma oferta w której zostanie zaproponowany najkrótszy termin realizacji liczony w tygodniach, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: $\text{liczba punktów oferty ocenianej} = \frac{\text{najkrótszy termin realizacji wskazany w ofertach}}{\text{termin realizacji oferty ocenianej}} \times 10\text{pkt}$

Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach danej ofercie zostaną do siebie dodane. Ocena będzie dokonana z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.



Fundusze Europejskie
dla Dolnego Śląska



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



**DOLNY
ŚLĄSK**

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą liczbę punktów spośród ofert ważnych, niepodlegających odrzuceniu, złożonych przez Wykonawców niepodlegających wykluczeniu.

XII. Termin i sposób składania ofert:

Ofertę wraz z niezbędnymi załącznikami należy złożyć do dnia 26 kwietnia 2024 r. do godziny 09:00 za pomocą BK2021.

W przypadku ofert dla których z uwagi na potrzebę ochrony informacji szczególnie wrażliwych, której nie można zagwarantować w sposób dostateczny przy użyciu BK2021, bądź w przypadku zawieszenia działalności bazy konkurencyjności potwierdzonego odpowiednim komunikatem w BK2021 warunkowo dopuszcza się złożenie oferty za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres email: biuro@steelpoland.pl (w tytule wiadomości należy jednoznacznie wskazać, że dotyczy ogłoszenia Nr 2024-66841-187533)

XIII. Sposób informowania o wyborze najkorzystniejszej oferty

Informację o wyniku postępowania ogłasza się przy użyciu BK2021. Informacja będzie zawierać co najmniej: nazwę wybranego wykonawcy, jego siedzibę (miejscowość) oraz cenę najkorzystniejszej oferty

XIV. Unieważnienie postępowania

Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania bez podania przyczyny. W przypadku unieważnienia postępowania Zamawiający nie ponosi kosztów postępowania.

XV. Postanowienia końcowe

Z oferentem zostanie podpisana umowa na realizację usług. Podpisanie umowy nastąpi niezwłocznie po zakończeniu niniejszego postępowania. Umowa zostanie zawarta na okres realizacji zgodnie z terminem wykonania zamówienia wskazanym w ofercie i będzie określała szczegółowy zakres przedmiotowy zamówienia wraz z jego ceną. Wynagrodzenie zostanie wypłacone wykonawcy jedynie w przypadku prawidłowej, kompletnej i terminowej realizacji zamówienia

XVI. Załączniki do zapytania ofertowego:

- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
- Załącznik nr 2 – Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku powiązań kapitałowych i osobowych.

Tomasz Łysoń
STEEL POLAND FACTORY SPÓŁKA CYWILNA
TOMASZ ŁYSOŃ, SYLWIA BŁASIAK