



Fundusze Europejskie
dla Dolnego Śląska



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



**DOLNY
ŚLĄSK**

Stary Jaworów, 08.04.2024

ZAPYTANIE OFERTOWE
Nr 2024-66841-187522

Steel Poland Factory Spółka Cywilna Tomasz Łysoń, Sylwia Błasiak z siedzibą w Starym Jaworowie, zaprasza do złożenia oferty na *zaprojektowanie, wykonanie oraz uruchomienie zgrzewarki wielopunktowej bramowej*

- I. Zamawiający:
STEEL POLAND FACTORY SPÓŁKA CYWILNA TOMASZ ŁYSOŃ, SYLWIA BŁASIAK
Adres: 58-140 Jaworzyna Śląska, Stary Jaworów 4C
NIP: 8842705722
REGON: 021149102
- II. Tryb udzielenia zamówienia:
Zamawiający nie jest podmiotem zobowiązanym do stosowania ustawy z 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015 r. poz. 2164, z późn.zm.).
Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest z uwzględnieniem zasad, o których mowa w Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027, zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych i w Podręczniku beneficjenta i wnioskodawcy programów polityki spójności 2021-2027, w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji oraz równe traktowanie wykonawców, a także do działania w sposób przejrzysty i proporcjonalny.
Zamówienie stanowiące przedmiot niniejszego zapytania zostało wystosowane w związku z realizacją projektu numer FEDS.09.04-IP.01-0058/23 pn. „Inwestycja w nowe maszyny, w celu zwiększenia efektywności produkcyjnej w przedsiębiorstwie Steel Poland Factory” dofinansowanego w ramach programu Fundusze Europejskie dla Dolnego Śląska 2021-2027, Priorytet Fundusze Europejskie na rzecz transformacji obszarów górniczych na Dolnym Śląsku; Działanie Transformacja gospodarcza (Numer naboru FEDS.09.04-IP.01-013/23)
- III. Osoba uprawniona do kontaktów:
Osoba uprawniona do kontaktu ze strony Zamawiającego w kwestiach merytorycznych i proceduralnych: Tomasz Łysoń; tel. 601 638 352; email: biuro@steelpoland.pl
- IV. Wspólny Słownik Zamówień (CPV):
Zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień, o którym mowa w rozporządzeniu (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 5 listopada 2002 r. w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) (Dz. Urz. WE L 340 z 16.12.2002, str. 1, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne rozdz. 6, t. 5, str. 3).
42990000-2: Różne maszyny specjalnego zastosowania
71333000-1: Mechaniczne usługi inżynierskie
42000000-6: Maszyny przemysłowe
42900000-5: Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

V. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie, wykonanie oraz uruchomienie zgrzewarki wielopunktowej bramowej. Cena zespołów zgrzewarki wielopunktowej wraz z uruchomieniem musi obejmować:

- Projekt konstrukcyjny mechaniki i automatyki
- Zakup komponentów handlowych
- Obróbka mechaniczna i wykonanie konstrukcji
- Montaż mechaniczny
- Montaż elektryki i automatyki
- Uruchomienie i odbiory techniczne, instruktaż - niezbędne jest odpowiednie zabezpieczenie i wygrodzenie urządzenia zgodnie z obowiązującymi normami bezpieczeństwa i na znak CE.

Oczekiwane parametry minimalne/cechy charakterystyczne:

- Zgrzewarka oparta na ramie stalowej bramowej.
- Szerokość bramy min 2500 mm.
- Zgrzewarka stosująca technikę inwertorową (zgrzewania prądem stałym z użyciem inwertora (MFDC)) o częstotliwości 1000 HZ. Inwertory firmy Tecna lub podobny. Na bramie zainstalowane minimum 3 szt. inwertorowych transformatorów zgrzewalniczych
- W urządzeniu zastosowane sterownik zgrzewalniczy do sterowania transformatorów TECNA TE700 lub podobny
- Zgrzewarka wyposażona w minimum 26 siłowników zgrzewalniczych każdy, rozstaw siłowników musi być regulowany (aby móc dostosować wielkość zgrzewanego oczka w siatce) oraz regulowana musi być siła docisku każdego z siłowników z osobna
- Zgrzewarka wyposażona w dwa stoły.
- Stół do automatycznego podawania prętów wzdłużnych z automatycznym systemem podsuwania prętów pod elektrody posiadających minimum 51szt. linii w rozstawie osiowym 50mm
- Stół odbiorczy z napędem servo pozwalającym na dowolne konfigurowanie odstępów między prętami poprzecznymi i automatycznym przesuwem podczas zgrzewania. Oraz posiadać 2 trymery do obcinania wystających prętów na bokach pod kątem 60st.(i zbiornikami do magazynowania obciętych końcówek)
- Zgrzewarka musi posiadać 2 automatyczne podajniki prętów poprzecznych o średnicach od 3,0mm do 8,0mm oraz 1 podajnik prętów wzdłużnych o średnicach od 3,0mm do 8,0mm z nadpodajnikiem o nośności prętów do 2000kg Podajnik musi mieć możliwość przebrojenia do różnych średnic i długości prętów poprzecznych.
- Zgrzewarka wyposażona w szafę sterowniczą z inwertorami, automatyką produkcji SIEMENS lub LENZE PLC i elementami sterowania oraz wyłącznikiem głównym wraz z panelem HMI do obsługi zgrzewarki



- Maszyna dzięki posiadaniu własnego paletyzatora ma działać w pełni automatycznie dzięki układaniu siatek na paletach.
 - Zgrzewarka ma efektywnie wykorzystywać energię prądu (Szybki narost prądu - Wierne odwzorowanie charakterystyki prądu stałego)
 - Zgrzewarka sterowana za pomocą ekranu dotykowego o przekątnej min. 21 cali, dodatkowo dla ułatwienia obsługi, mobilny panel sterowania (Touchpad)
 - Zgrzewarka musi posiadać program do zdalnego parametryzowania i rejestracji parametrów zgrzewalniczych np. Tecna net. Gwarantuje to szybką inicjację procesu, a wpływ ciepła może powodować tylko minimalne nadpalenia powłok galwanicznych (np. ocynku); Stała, wysoka jakość zgrzewania dzięki ciągłej kontroli prądu wtórnego.
 - System zgrzewania oparty na średniej częstotliwości redukujący ślady wgniecień elektrod.
 - Zgrzewarka powinna posiadać opcję dalszej rozbudowy o np. prasę do przeginania paneli 3D
 - Urządzenie ma umożliwiać zgrzewanie siatek o wielkości:
 - szerokość min. 500mm – max. 2500 mm
 - długość min. 700mm – max. 3000 mm
 - wykorzystanie prętów o średnicy Φ od 3 do 8 mm
 - Zgrzewarka powinna posiadać Agregat chłodniczy do maszyny w obiegu zamkniętym do zapewnienia płynnej pracy zgrzewarki
- Oferent w cenie przedstawionej oferty zapewni przeszkolenie pracowników w zakresie obsługi i konserwacji urządzenia w trakcie montażu i uruchomienia, montaż i nadzór nad montażem i uruchomieniem (w tym niezbędny sprzęt i pracowników), transport urządzeń do zakładu wnioskodawcy, ubezpieczenie transportu, załadunek i rozładunek w miejscu docelowym powinny znaleźć się w ofercie.
 - Jeśli w dokumentach składających się na opis przedmiotu zamówienia, wskazany jest konkretny materiał, wyrób lub urządzenie, odniesienie do konkretnej normy, źródło lub szczególny proces, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę co prowadziłoby do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów, oznacza to, że Zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia za pomocą dostatecznie dokładnych określeń i jest to uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia. W w/w przypadkach należy to traktować jako wytyczną techniczno-jakościową i zamawiający w odniesieniu do wskazanych wprost w dokumentacji technicznej parametrów, czy danych, norm (technicznych lub jakichkolwiek innych), identyfikujących pośrednio lub bezpośrednio materiał, wyrób lub urządzenie dopuszcza rozwiązania równoważne zgodne z danymi technicznymi i parametrami oraz normami zawartymi w ww . dokumentacji. W takich sytuacjach ewentualne wskazania na znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródło lub szczególny proces, należy odczytywać z wyrazami „lub równoważne”.
 - Jako rozwiązania równoważne należy rozumieć rozwiązania charakteryzujące się parametrami nie gorszymi od wymaganych, a znajdujących się w dokumentacji technicznej. Zgodnie z orzeczeniem KID z dnia 20 grudnia 2016 r. (sygn. akt. KID 2312/16) "jako rozwiązania równoważne należy rozumieć rozwiązania charakteryzujące się parametrami nie gorszymi od wymaganych a znajdujących się w dokumentacji. Jeżeli Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym w dokumentacji, ale nie



podaje minimalnych parametrów, które by tę równoważność potwierdzały - wykonawca obowiązany jest zaoferować produkt o właściwościach zbliżonych, nadający się funkcjonalnie do zapotrzebowanego zastosowania. Zgodnie z art. 30 ust. 5 ustawy, wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywane przez zamawiającego jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego usługi, dostawy lub roboty budowlane spełniają wymagania określone przez zamawiającego.

- Jeżeli wykonawca stwierdzi, że użyte w zapytaniu ofertowym parametry lub normy krajowe lub przenoszące normy europejskie lub normy międzynarodowe mogą wskazywać na producentów produktów lub źródła ich pochodzenia to oznacza, że mają takie znaczenie, że parametry techniczne tak wskazanych produktów określają wymagane przez Zamawiającego minimalne oczekiwania co do jakości produktów, które mają być użyte do wykonania przedmiotu umowy. Wykonawca jest uprawniony do stosowania produktów lub norm równoważnych, przez które rozumie się takie, które posiadają parametry techniczne nie gorsze od tych wskazanych w zapytaniu ofertowym; również dopuszcza się wykazanie normami równoważnymi w stosunku do tych wskazanych w zapytaniu ofertowym. Na ofercie spoczywa ciężar wykazania "równoważności".

VI. Termin wykonania zamówienia:

Zamawiający wymaga, aby dostawa do Zamawiającego, montaż i odbiory urządzenia nastąpiła nie później niż do 28.02.2025. Dostawę należy zrealizować w godzinach pracy Zamawiającego, od poniedziałku do piątku (z wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy), a w razie konieczności również poza tymi godzinami, zgodnie z bezpośrednimi ustaleniami pomiędzy Zamawiającym a Dostawcą.

VII. Miejsce realizacji zamówienia i Warunki płatności

Zgodnie z umową zawartą z Wykonawcą. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć i uruchomić fabrycznie nowy sprzęt w zakładzie Zamawiającego - 58-140 Jaworzyna Śląska, Stary Jaworów 4C

VIII. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania:

1. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu na podstawie Wytycznych wydanych przez Ministerstwo Rozwoju (Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie Oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).
2. W postępowaniu nie mogą wziąć udziału podmioty, w stosunku do których zachodzą okoliczności:
 - a) opisane w art. 7 ust. 1 Ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego;
 - b) opisane w art. 5k Rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie;



(Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie Oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).

3. Zakaz konfliktu interesów - o udzielenie zamówienia może ubiegać się wykonawca, którzy nie są powiązani kapitałowo i osobowo z Zamawiającym. W celu wykazania spełnienia tego warunku Wykonawca winien złożyć stosowne oświadczenie do niniejszego zapytania ofertowego. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, oświadczenia musi złożyć każdy z Wykonawców samodzielnie (Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).
4. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy posiadają odpowiedni potencjał, niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania przedmiotu zamówienia (minimum 2 maszyn o podobnych lub zbliżonych parametrach) oraz posiadają odpowiednie warunki kadrowe, techniczne i ekonomiczne umożliwiające realizację przedmiotu zamówienia w deklarowanym terminie.

Opis sposobu dokonania oceny spełniania warunków udziału:

Aby zapewnić realizację zamówienia przez podmiot dający rękojmię jego należytego wykonania określono minimalne warunki pozwalające na ocenę zdolności podmiotu do realizacji zamówienia - w tym zakresie weryfikacja podmiotu odbędzie się na płaszczyźnie posiadanego doświadczenia w realizacji zamówień podobnych.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa wysokospecjalistycznego sprzętu wobec czego Beneficjent wymaga, aby wykonawca wykazał się we wskazanym okresie (3 lat) wykonaniem minimum 2 takich dostaw o oferowanej wartości przedmiotu zamówienia.

W celu potwierdzenia spełniania przez wykonawcę warunków udziału w postępowaniu dotyczących zdolności technicznej lub zawodowej zamawiający wymaga przedstawienia wykazu dostaw lub usług w zakresie budowy maszyn o podobnych lub zbliżonych parametrach (min.2) wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia wykonanych w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy lub usługi zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy lub usługi zostały wykonane należyście, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy lub usługi były wykonywane.

Ocena spełniania warunków odbywa się metodą spełnia – nie spełnia.

IX. Warunki zmiany umowy zawartej w wyniku postępowania

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy, w razie wzajemnego porozumienia obu Stron tej umowy lub gdy zmiany wynikły z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, w szczególności zmiany mogą dotyczyć: terminu obowiązywania umowy, harmonogramu prac, zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia. Zamawiający zastrzega sobie, że ilości usług są szacunkowe i mogą ulec

zmianie w trakcie realizacji umowy. Zmiany o których mowa nie mogą prowadzić do zwiększenia cen jednostkowych, określonych w ofercie, a w przypadku zmniejszenia ilości zamawianego przedmiotu zamówienia, nie będą służyć Oferentowi żadne roszczenia wobec Zamawiającego. W przypadku niewykorzystania ilości lub wartości przedmiotu zamówienia objętego niniejszym zapytaniem ofertowym, w okresie jej obowiązywania, dopuszcza się zmianę terminu jej obowiązywania. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmian ilościowych zapotrzebowania objętych niniejszym zamówieniem, w zależności od aktualnych potrzeb Zamawiającego wynikającego z toku prac w projekcie. O konieczności wprowadzenia zmiany Strony zostaną powiadomione w terminie nie późniejszym niż 7 dni kalendarzowych od okoliczności generującej konieczność wprowadzenia zmiany. Zmiany te nie wymagać będą formy pisemnej.

X. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, zawierającą jedną cenę oferty. Sposób podania ceny:
 - a) Oferta musi zawierać cenę netto.
 - b) Cena musi być podana w polskich złotych, cyfrowo i słownie.
 - c) Cena musi obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia.
2. Oferta powinna być sporządzona na Formularzu Oferty (Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego) dla wszystkich wskazanych w formularzu pozycji,
3. Oferta obowiązkowo musi zawierać:
 - i. Formularz Oferty (Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego)
 - ii. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku powiązań kapitałowych lub osobowych (Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego)
 - iii. wykaz dostaw lub usług w zakresie budowy maszyn o podobnych lub zbliżonych parametrach wskazanych w opisie przedmiotu zamówienia – minimum 2 urządzeń wykonanych w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert; Na potwierdzenie, że dostawy wykonane zostały w sposób należyty wymagane jest złożenie dokumentów potwierdzających ten fakt (np. referencje, poświadczenia).
4. Oferent sporządzi ofertę w oparciu o informacje zawarte w Zapytaniu Ofertowym
5. Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania Ofertowego. Pod uwagę będą brane wyłącznie oferty złożone w terminie i kompletne.
6. Oferta powinna posiadać datę sporządzenia, zawierać adres lub siedzibę Oferenta, numer telefonu, numer NIP.
7. Zamawiający nie dopuszcza możliwość składania ofert częściowych na poszczególne pozycje określone w Załączniku nr 1.
8. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej. Dopuszczalne są rozwiązania równoważne, przy czym na ofercie spoczywa ciężar wykazania "równoważności" tj. Oferent, który powołuje się na rozwiązania równoważne do przedmiotu zamówienia opisywanego przez zamawiającego, jest obowiązany wykazać (w dodatkowym załączniku), że oferowane przez niego rozwiązania spełniają



- wymagania określone przez Zamawiającego – brak przedstawienia takich dokumentów przez Oferenta uniemożliwi ocenę oferty.
9. Oferta powinna być napisana w języku polskim (oferta i wszelkie inne dokumenty złożone w językach obcych powinny być przetłumaczone i poświadczone przez Wykonawcę), czytelnym pismem ręcznym nieścieralnym atramentem lub tuszem, bądź na komputerze oraz podpisana (odręcznie tj. czytelnie imię i nazwisko lub parafka + pieczętka bądź też elektronicznie z wykorzystaniem profilu zaufanego) przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy (zgodnie z dokumentem określającym status prawny Wykonawcy lub dołączonym do oferty pełnomocnictwem).
 10. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferentów informacji.
 11. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający może żądać od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
 12. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.
 13. Oferta złożona po terminie nie podlega weryfikacji przez Zamawiającego. Oferta złożona po terminie zostanie odrzucona z powodu uchybienia formalnego.
 14. W przypadku odręcznego podpisywania dokumentów Oferta powinna być podpisana na ostatniej stronie przez upoważnionego przedstawiciela Oferenta, a wszystkie jej strony parafowane.
 15. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
 16. Zapytanie ofertowe może zostać zmienione przed upływem terminu składania ofert. Zamawiający informuje w zapytaniu ofertowym o zakresie zmian. Zamawiający przedłuża termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
 17. Zamawiający ma prawo odwołać zapytanie ofertowe bez podania przyczyny.
 18. Oferenci uczestniczą w postępowaniu ofertowym na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego lub w związku z jego unieważnieniem.
 19. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wyboru kolejnej wśród najkorzystniejszych ofert, jeżeli oferent, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, uchyli się od umowy o realizację przedmiotu niniejszego zamówienia.
 20. Przesłanki odrzucenia oferty:
 - a) jej treść nie odpowiada treści Zapytania ofertowego,
 - b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - c) zostanie złożona po terminie składania ofert,



d) będzie nieważna na podstawie odrębnych przepisów,

e) nie będzie zawierała wszystkich wymaganych przez Zamawiającego dokumentów, oświadczeń, informacji.

21. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy z Wykonawcą w ciągu 7 dni roboczych od dnia jej zawarcia.

XI. Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji:

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty:

Kryterium I – Cena netto – 80 pkt

Kryterium II – Okres gwarancji – 10 pkt

Kryterium III – Termin realizacji – 10 pkt

Kryterium I „Cena netto”	Najwyższą liczbę punktów (80 pkt) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: $\text{liczba punktów oferty ocenianej} = \frac{\text{cena oferty najniżej skalkulowanej}}{\text{cena oferty ocenianej}} \times 80 \text{ pkt}$
Kryterium II „Okres gwarancji”	Najwyższą liczbę punktów (10 pkt) otrzyma oferta w której zostanie zaproponowany najdłuższy okres gwarancji liczony w miesiącach, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: $\text{liczba punktów oferty ocenianej} = \frac{\text{okres gwarancji oferty ocenianej}}{\text{najdłuższy okres gwarancji w ofertach}} \times 10 \text{ pkt}$ Przy czym minimalny okres gwarancji powinien wynosić 12 miesięcy.
Kryterium III „Termin realizacji”	Najwyższą liczbę punktów (10 pkt) otrzyma oferta w której zostanie zaproponowany najkrótszy termin realizacji liczony w tygodniach, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: $\text{liczba punktów oferty ocenianej} = \frac{\text{najkrótszy termin realizacji wskazany w ofertach}}{\text{termin realizacji oferty ocenianej}} \times 10 \text{ pkt}$

Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach danej ofercie zostaną do siebie dodane. Ocena będzie dokonana z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą liczbę punktów spośród ofert ważnych, niepodlegających odrzuceniu, złożonych przez Wykonawców niepodlegających wykluczeniu.

XII. Termin i sposób składania ofert:

Ofertę wraz z niezbędnymi załącznikami należy złożyć do dnia 22 kwietnia 2024 r. do godziny 09:00 za pomocą BK2021.

W przypadku ofert dla których z uwagi na potrzebę ochrony informacji szczególnie wrażliwych, której nie można zagwarantować w sposób dostateczny przy użyciu BK2021, bądź w przypadku zawieszenia działalności bazy konkurencyjności potwierdzonego



Fundusze Europejskie
dla Dolnego Śląska



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



**DOLNY
ŚLĄSK**

odpowiednim komunikatem w BK2021 warunkowo dopuszcza się złożenie oferty za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres email: biuro@steelpoland.pl (w tytule wiadomości należy jednoznacznie wskazać, że dotyczy ogłoszenia Nr 2024-66841-187522)

- XIII. Sposób informowania o wyborze najkorzystniejszej oferty
Informację o wyniku postępowania ogłasza się przy użyciu BK2021. Informacja będzie zawierać co najmniej: nazwę wybranego wykonawcy, jego siedzibę (miejscowość) oraz cenę najkorzystniejszej oferty
- XIV. Unieważnienie postępowania
Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania bez podania przyczyny. W przypadku unieważnienia postępowania Zamawiający nie ponosi kosztów postępowania.
- XV. Postanowienia końcowe
Z oferentem zostanie podpisana umowa na realizację usług. Podpisanie umowy nastąpi niezwłocznie po zakończeniu niniejszego postępowania. Umowa zostanie zawarta na okres realizacji zgodnie z terminem wykonania zamówienia wskazanym w ofercie i będzie określała szczegółowy zakres przedmiotowy zamówienia wraz z jego ceną. Wynagrodzenie zostanie wypłacone wykonawcy jedynie w przypadku prawidłowej, kompletnej i terminowej realizacji zamówienia
- XVI. Załączniki do zapytania ofertowego:
- Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
 - Załącznik nr 2 – Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i braku powiązań kapitałowych i osobowych.

Tomasz Łyson
STEEL POLAND FACTORY SPÓŁKA CYWILNA
TOMASZ ŁYSON, SYLWIA BŁASIAK