

Specyfikacja formy wtryskowej na zakrętkę wykonana zgodnie z naszym projektem zgłoszonym do opatentowania.

Forma wtryskowa na zakrętkę o średnicy 17,60 wysokość 36,20 gwint GCM1 15 rysunek w załączeniu.

Forma wtryskową umożliwiającą wtrysk tworzywa z recyklingu według naszej konstrukcji. Konstrukcja formy musi przewidzieć możliwość podziału rdzenia na dwa elementy, Zewnętrzny – obracający się oraz wewnętrzny – stały przez który poprowadzony zostanie tzw. „zimny kanał” – element doprowadzający tworzywo do nakrętki od wewnętrznej strony. Ten element doprowadzający tworzywo będzie wypadał z formy co każdy cykl i wpadał do pojemnika pod wtryskarką.

Konstrukcja formy	
Krotność formy	36 gniazd
Sposób wtrysku	Wtrysk przez rdzeń
Rozdzielacz gorąco-kanałowy	Rozdzielacz + 9 dysz dolotowych np. Mold Masters
Sterownik Gorących kanałów	16 stref np. Mold Masters
Napęd rdzeni	Hydrauliczny
Płyta spychająca wlewki	Napęd hydrauliczny
System blokowania płyt	Latch Lock (np. Strack)
Materiały	
Płyty formy	Gatunek 1.2085
Wkłady formujące	Materiały typu: Stavax ESR/Orvar Supreme/Beryllium Copper hartowane 52 HRC
Normalia formy	np. Meusburger
Powłoki rdzeni	Antyzatarcia np. DLC
Chłodzenie formy	Staubli RPL08 (standard firmy SELPO)
Czujniki położenia rdzenia hydraulicznego	2 sztuki – indukcyjne
Dodatkowo	
Dysze gorąco-kanałowe	2 kpl.
Gniazda formujące	7 kpl.
Forma pilotażowa	1 gniazdowa
Dokumentacja formy	Rysunki
Dokumentacja formy 3D	Pliki *.step, *.iges
Gwarancja	Min. 2 mln cykli/1,5 rok

Wszystkie nazwy własne użyte w przedmiocie zamówienia są podane przykładowo i określają jedynie minimalne oczekiwane parametry jakościowe oraz wymagany standard. Wszędzie tam, gdzie w przedmiocie zamówienia występuje konkretna nazwa własna, norma, aprobaty, specyfikacja techniczna i techniczne systemy odniesienia ustanowione przez europejskie organy normalizacyjne, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym, ale zgodne z załączonym rysunkiem. Dopuszczamy złożenie oferty na formę o parametrach lepszych w zakresie materiałów i dodatkowego wyposażenia niż podano w przedmiocie zamówienia.

Termin wykonania zamówienia ustala się na nie później niż 35 tygodni od podpisania umowy