

Zamawiający:
Elplast Europe Sp. z o.o.
ul. Strażacka 42, 44-240 Żory
NIP: 6332062112

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

W związku z planowanym przez Zamawiającego uzyskaniem dofinansowania na realizację projektu pt.: *"Opracowanie i wdrożenie zasadniczo ulepszonej, zautomatyzowanej ekologicznej technologii wytwarzania zasadniczo ulepszonych zamknięć o wydłużonej żywotności, zwiększonej wytrzymałości i obniżonej ścieralności w odpowiedzi na zapotrzebowanie rynkowe na wysokojakościowe, bezpieczne produkty m.in. do przechowywania żywności"* w ramach konkursu programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021-2027, zapraszamy do składania ofert w ramach postępowania dotyczącego wyboru dostawcy **licencji (1 pakiet) niezbędnych do zbudowania infrastruktury zapewniającej szybką i efektywną wymianę danych między elementami zautomatyzowanego, zrobotyzowanego systemu produkcyjnego wraz z wdrożeniem**, na potrzeby realizacji wyżej wymienionego projektu.

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup licencji (1 pakiet) niezbędnych do zbudowania infrastruktury zapewniającej szybką i efektywną wymianę danych między elementami zautomatyzowanego, zrobotyzowanego systemu produkcyjnego wraz z wdrożeniem

1.1. Główne założenia zamówienia:

- i. Połączenie projektowanego zautomatyzowanego, zrobotyzowanego systemu produkcyjnego z obecnie wykorzystywanym systemem do zarządzania produkcją w firmie Elplast Europe przy wykorzystaniu nowoczesnej technologii zapewniającą dwukierunkowe przesyłanie danych. Przekazywane będą nasypujące dane:
 - a. Plan zleceń produkcyjnych - Informacja o zleceniach produkcyjnych przesyłana do oprogramowania odpowiedzialnego za zautomatyzowaną linię produkcyjną, wraz z informacją na jakiej linii ma być zlecenie realizowane.
 - b. Zgłaszanie postępu prac – informacja o statusie zleceń (wykonanych ilościach i zamknięci zlecenia) powinna być przesyłana do systemu produkcyjnego
 - c. Pakowanie – niezbędna jest obsługa procesu pakowania – informacja na temat szczegółów pakowania (przepisy pakowania) powinna być przetrzymywana w systemie produkcyjnego, natomiast sam proces odzwierciedlony może być jako osobne zlecenie. Do systemu produkcyjnego winna trafić informacja o zapakowanych produktach.
 - d. Kontrola jakości – w procesie produkcji kontrola jakości wykonywana będzie po stronie zautomatyzowanej linii produkcyjnej, do systemu produkcyjnego trafi informacja o statusie
- ii. W ramach przedmiotu zamówienia przyjmuje się dostawę następujących niezbędnych do działania elementów
 - a. dostawa licencji (1 pakiet) niezbędnych do zbudowania infrastruktury zapewniającej szybką i efektywną wymianę danych między elementami zautomatyzowanego, zrobotyzowanego systemu produkcyjnego wraz z wdrożeniem

1.2. Istniejący system produkcyjny Elplast Europe

Firma Elplast Europe od roku 2012 wykorzystuje system produkcyjny proALPHA ERP. Aktualna wersja to 6.2e. System wykorzystywany jest w większości obszarów biznesowych przedsiębiorstwa. Informacje z obszarów powiązanych potencjalnie z przedmiotem oferty:

1.2.1. Dane podstawowe

Proces / zagadnienie	Opis
Artykuły	- Struny – magazynowane w bębnach, ale na bębnie czasem może znajdować się inna ilość metrów. - Surowce produkcyjne w kilogramach/tonach. - Ręcznie z wykorzystaniem szablonu kopiowania z podobnego artykułu. Edytowane są dane w liście cech. - Dla struny tworzony jest artykuł na bęben pełny i niepełny - Surowce testowe – wykorzystywane jak zwykłe surowce, mogą być przyjmowane do magazynu z ceną 0.
Struktury produktów	Struktura produktu tworzona ręcznie w momencie tworzenia nowego artykułu. Jeden surowiec może być kilka razy umieszczony w strukturze produktu w zależności od zastosowania i ekstrudera.
Procesy produkcyjne	Zdefiniowanie linii, przypisanie narzędzi. Procesy z jednym działaniem
Dostawcy	Dostawcy tworzeni przez szablon kopiowania. Wykorzystywane Workflow, weryfikacja nowego dostawcy przez księgowość. Dostawcy mogą mieć przypisane koncerty. 2 grupy podatkowe
Klienci	Klienci tworzeni przez szablon kopiowania. Wykorzystywane Workflow, weryfikacja nowego klienta przez księgowość. Klienci mogą mieć przypisane koncerty. 2 grupy podatkowe
Magazyny	- Silosy, skrzynie, mieszanki posiadają osobne magazyny, nieprzypisane na stałe do surowców. - Magazyn PZ, magazyn kompletacji, magazyn konsygnacyjny klienta. - Magazyny obce są zdefiniowane jako magazyn normalny – w rzeczywistości magazyn 290 jest magazynem konsygnacyjnym dostawcy.

1.2.2. Gospodarka materiałowa

Proces / zagadnienie	Opis
Przyjęcia zewnętrzne do zamówień materiałowych	Przyjęcia zewnętrzne tworzone są z wykorzystaniem magazynu przyjęcia zewnętrznego dla wszystkich artykułów. Sporadycznie PZ robione mogą być również bez zamówienia. Surowce produkcyjne oznaczane są partią. Partia jest generowana automatycznie. Ręcznie uzupełniana jest partia dostawcy.
Przeksięgowanie przyjęcia	Wszystkie towary przechodzą przez magazyn przyjęcia zewnętrznego. Nadawany jest status surowca. Zawsze jest przeksięgowanie pełnej ilości.
Dostawy zwrotne	Fizycznie zapas cały czas jest w silosie, systemowo zapas przesuwany jest do magazynu 170 i stamtąd robiona jest dostawa zwrotna, albo fizycznie dostawca podmienia towar.
Przyjęcia zewnętrzne usług obcych w produkcji	Elementy bębnow drewnianych są przygotowywane przez usługodawcę zewnętrznego w ramach usługi obcej.
Pakowanie	- Zlecenie produkcyjne na pakowanie (Artykuł Paleta). Przypisywane są partie bębna po partii palety. - Rozpakowanie palety również jako zlecenie produkcyjne. - Dodatkowo możliwość zapakowania i rozpakowania palety z poziomu partii palety
Weryfikacja bębna	Z poziomu partii bębna. Bęben może być zaznaczony jako dobry, ścięcie – odpad, Bęben niepełny

Przesunięcia palet	W transakcji MM wybierając artykuł Paleta i odpowiednią partię system przesuwa partie artykułu zapakowanego na palecie.
Kompletacja	- Kompletacja generowana z Harmonogramu dostaw. - Podczas generowania kompletacji wybierane są całe palety, na tej podstawie system przypisuje numery partii bębnow do kompletacji.

1.2.3. Produkcja

Proces / zagadnienie	Opis
Zlecenia produkcyjne	- Zlecenia produkcyjne tworzone ręcznie lub przez Harmonogram dostaw (nowy punkt menu – Zlecenie) i ze zlecenia sprzedażowego generowane jest zlecenie produkcyjne - Podczas tworzenia zlecenia na wyrób system pyta o to czy utworzyć zlecenie produkcyjne na pakowania (nie ma informacji o powiązaniu produkcji i pakowania). - W zleceniu ustawiana jest linia (Rodzaj zlecenia). Może być zmieniony surowiec i magazyn surowca (surowiec może być w kilku silosach – magazynach). Czasem oznaczany jest DInfo. - Zlecenie produkcyjne na montaż bębnow – tworzone na dużą ilość, i zgłaszane częściowo przyjęcie do magazynu.
Planowanie zleceń	Obecnie zlecenie jest od razu planowane i zatwierdzane. Docelowo zatwierdzenie może odbywać się w momencie faktycznego zwolnienia do produkcji. Ręczne sterowanie kolejnością produkcji.
Potwierdzenia terminów realizacji	Duży nacisk na dotrzymanie terminów oczekiwanych przez klienta. Czasem termin jest zmieniany/potwierdzany na podstawie aktualnego planu produkcji
Monitorowanie produkcji	Monitorowanie produkcji w oparciu o „Opracowanie dokumentów produkcyjnych” – sprawdzane zlecenia, opóźnienia i postęp realizacji
Pobrania materiałów	Materiały masowe, pobierane automatycznie w momencie zgłoszenia zakończenia zlecenia produkcyjnego. Niektóre materiały pobierane ręcznie – Zgłoszenie dowodów materiałowych. Odpad do regranulacji – zgłoszenie dowodów materiałowych. Kompletacja produkcyjna nie jest używana.
Zgłoszenia działań roboczych	Zgłoszenia produkcji nie są robione
Zgłoszenia zakończenia	- Zgłoszenie zakończenia – podawana ilość bębnow, odpadu, możliwość skierowania bębna do weryfikacji. Etykiety produkcyjne i partie generowane są poza pA. Partia jest generowana automatycznie i musi się zgadzać z tym co zostało wygenerowane na etykiecie. Zdarzają się błędy. - Struny zawsze zgłaszane są w ilości 1. - Czasem robione jest storno zgłoszenia zakończenia (kilka razy dziennie) - Bębny zgłaszane są w większej ilości.
Generowanie raportu identyfikowalności surowców	- Surowce użyte do produkcji struny (zakupowe jak i pochodzące z granulacji) muszą być identyfikowalne. Dla konkretnej partii surowca konieczne jest zidentyfikowanie do czego zostały wykorzystywane. - W tej chwili wykorzystywany jest eksport danych SUR SL - Ręczne wyszukiwanie partii z których powstał granulat.

2. Warunki udziału

Oferent winien spełnić następujące warunki aby uczestniczyć w postępowaniu

- 2.1. Dostawca zagwarantuje dostęp do kodów źródłowych systemu produkcyjnego
- 2.2. Dostawca zagwarantuje dostarczenie całości oprogramowania w formie on-premise
- 2.3. Dostawca przedstawi ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej i odpowiedzialności profesjonalnej na kwotę co najmniej równą wartości przedstawionej oferty.
- 2.4. Dostawca posiada dedykowany dział serwisu, który może świadczyć obsługę powdrożeniową w języku Polskim.
- 2.5. Dostawca zagwarantuje dostęp do dokumentacji systemu produkcyjnego w języku polskim,
- 2.6. Dostawca przedstawi listę 5 klientów referencyjnych, u których realizował usługę integracji systemu produkcyjnego w dowolnej wersji z oprogramowaniem trzecim.
- 2.7. Dostawca posiada zespół wdrożeniowy, doświadczony w pracy z systemem produkcyjnym, złożony z następujących osób
 - 2.7.1. Konsultant wdrożeniowy systemu produkcyjnego – minimum 5 osób
 - 2.7.2. Programista znający architekturę i język programowania zastosowany w systemie produkcyjnym – minimum 5 osób

3. Terminy realizacji zamówienia:

- 3.1. dostosowanie systemu produkcyjnego do możliwości współpracy ze zautomatyzowaną linią produkcyjną: 12 miesięcy liczone od podpisania umowy na realizacji zamówienia.
- 3.2. zgłoszenie gotowości do uruchomienia produkcyjnego całego systemu: do końca września 2026 r.