

Zapytanie ofertowe nr 1/SMART/2024

Załącznik nr 6

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Poniższa specyfikacja techniczna opisuje minimalne parametry i funkcjonalności oraz zakres wyposażenia poszczególnych urządzeń składających się na linię pralniczą.

CZĘŚĆ 1 - Wytwornica pary		
1	Wytwornica pary	- wydajność minimum 800 kg pary/h - ciśnienie maksymalne pracy minimum 10 bar - system automatycznego odmulania - automatyczne dolewanie wody - niezbędny osprzęt (pompy, zbiornik, sterowniki, czujniki) - dokumentacja na potrzeby UDT
CZĘŚĆ 2 - Kompresor		
2	Kompresor	- typ kompresora – śrubowy - wydajność minimum 1000 l/min - maksymalne ciśnienie pracy minimum 10 bar - silnik sterowany za pomocą falownika, płynne regulowanie wydajności - system poprawy jakości powietrza (osuszanie i odolejanie) - zbiornik buforowy sprężonego powietrza - wymiennik ciepła odzyskujący ciepło do wody - podłączenie we wspólny system z istniejącym kompresorem
CZĘŚĆ 3 – Zbiornik wody i system odzysku ciepła		
3	Zbiornik wody	- pojemność minimum 3000 l - temperatury pracy do minimum 55°C - kształt dopasowany do warunków lokalowych, wymiary dostępnego miejsca 5,8 m x 7,5 m x 2,2, wys. (szer x głęb x wys) - system pomp zapewniający stałe ciśnienie w sieci w budynku, dobrany do zapotrzebowania, pobór do 500 l/min - system sterowania wodą z dwóch źródeł i utrzymujący stałe ciśnienie - system zapewniający czystość bakteriologiczną wody - podłączenie zbiorników oraz wszystkich elementów z istniejącą instalacją
4	System odzysku ciepła	Odzysk z suszarek: - integracja z 5 szt. suszarek - sumaryczny przepływ powietrza minimum 12000 m³/h (dopasowany do suszarek)

Zapytanie ofertowe nr 1/SMART/2024

		- odzysk powietrze – powietrze - odzysk powietrze – woda - niezależne urządzenie do każdej suszarki lub zbiorcze Odzysk ciepła z komina spalin magła: - odzyskiwanie ciepła ze spalin za pomocą wymiennika i przekazywanie ich do wody - odzysk ciepła z komina spalin wytwornicy pary, wymiennik powietrze woda
CZĘŚĆ 4 - Strona „brudna”		
5	System futurail strona brudna	- liczba dodanych worków – min. 7 szt (preferowane 12 szt.) - pojemność pojedynczego worka – 50 kg. - kompatybilność i integracja rozbudowy z istniejącym systemem - dodanie nowego punktu zrzutu do drugiego tunelu - dodanie 2-ch linii magazynowych po 6 worków - dodanie dodatkowych tras do zrzutu - integracja systemu z następnym elementem linii – przekaz danych o worku (klient, program, waga itd.) do tuneli pralniczego
6	Tunel pralniczy z suszarkami i systemem transportu	<u>Tunel pralniczy</u> - ilość komór – min. 10 - pojemność jednej komory – min. 40 - filtry – minimum 2 szt. - prasa odciskająca minimum 30 bar nacisku na pranie – kompatybilna z tunelem, wyrzut boczny - systemy odzysku i oczyszczania wody (minimum 2 zbiorniki o łącznej pojemności 0,8 m3) - integracja z całą linią – odbiór danych z systemu futurail o worku i przekazanie informacji do systemu transportu i suszarek <u>Suszarki</u> - suszarki – 5 szt. - czujnik podczerwieni wykrywający moment zakończenia procesu suszenia <u>System transportu</u> - modernizacja istniejącego systemu transportu „ciastek” z pras do suszarek (nowa winda za istniejącą prasą, taśmociąg przechodzący nad nową prasą) - transporter ładujący „ciastka” do suszarek, z dwoma niezależnie poruszającymi się taśmami przejezdny - rozbudowa taśmociągów odbierających wyładowane pranie z suszarek, odbiór prania ze wszystkich suszarek, minimum 3 niezależne sekcje, umożliwiające równoczesne rozładowanie

Zapytanie ofertowe nr 1/SMART/2024

		suszarek - pełny przekaz informacji, odbiór danych z tunelu pralniczego, przekazanie ich do systemu futurail strona czysta po suszeniu - system kontroli całego procesu - integracja z całą linią – odbiór danych z tunelu pralniczego oraz późniejsze przekazanie danych do systemu futurail strona czysta
7	System zaciągu prania vacuum do suszarki	- zaciąg vacuum do suszarki - możliwość przypisywania do wprowadzanego asortymentu numeru klienta oraz program - kompatybilność z pozostałymi elementami linii - integracja z całą linią, przekaz informacji o wprowadzonym asortymencie do suszarki, a stamtąd później do systemu futurail
8	System futurail strona czysta	- liczba dodanych worków – min 15 szt - pojemność pojedynczego worka – 50 kg. - kompatybilność z istniejącym systemem - dodanie nowego punktu zrzutu - dodanie 4 linii magazynowych po 5 worków - dodanie dodatkowych tras do zrzutu - system składania pustych worków - zapewnienie braku kolizji z systemem automatycznego podawania pościeli do magla - integracja z całą linią - odbiór informacji o „ciastku” z suszarek, a następnie przekazanie informacji o przetransportowanym worku do wszystkich punktów zrzutu lub zbudowanie nowego systemu: - łączna liczba worków minimum 55 szt. - minimum 6 linii magazynowych z recyrkulacją worków w celu dostępu do tych znajdujących się z tyłu - 4 punkty zrzutu (do ręczników, 2 do stacji podawczych do magli (zawieszone w powietrzu), do dodatkowego magla) - winda odbierająca pranie z suszarek - pojemność pojedynczego worka – 50 kg. - szyny transportowe między wszystkimi punktami - system składania pustych worków - zapewnienie braku kolizji z systemem automatycznego podawania pościeli do magla - integracja z całą linią - odbiór informacji o „ciastku” z suszarek, a następnie przekazanie informacji o przetransportowanym worku do wszystkich punktów zrzutu
CZĘŚĆ 5 – Strona „czysta”		
9	Magiel z wprowadzarką, składarką i	Magiel: - liczba wałów – min. 1 szt

Zapytanie ofertowe nr 1/SMART/2024

	sztaplarką	- szerokość robocza – min. 3 m - średnica każdego wału 1600 mm - ogrzewany gazowo lub parowo - wyposażony w 2 listwy antystatyczne Wprowadzarka: - 4 torowa kompatybilna z automatycznym systemem podawczym Składarka i sztaplarka - podłużna (3 składy) i poprzeczna (3 składy) - do małych sztuk - 4 tory, automatyczne sztaplowanie małych sztuk (poszewek, serwetek) - sztaplarka do dużych sztuk (sztaplarki w korpusie składarki, nie wystające) - kompatybilność z linią – odbiór informacji z systemu futurail strona czysta i przekazanie ich wraz z każdą sztuką pościeli przez całą linię maglowniczą aż do systemu „inteligentnego transportu”, tak aby każda sztapla na końcu była opatrzona nazwą klienta
9a	Systemem sortowania i automatycznego podawania do magła	System automatycznego podawania - system odbioru pościeli z futurail i transportu do stacji podawania za pomocą taśmociągów, dwie niezależne linie podawania do operatorów - minimum 6 stacji podawczych (po minimum 3 na każdą linię dostarczania pościeli), z wyborem przyciskami rodzaju asortymentu z opcją rozbudowy o kolejne 2 stanowiska - minimum 4 linie magazynowo – buforowe - obsługa 4 rodzajów asortymentu, w tym poszewek - podawanie automatyczne do obydwu magli (w systemie możliwość definiowania, który asortyment, którego klienta, jest podawany do danej maszyny) - jeśli system podawania automatycznego nie jest kompatybilny z wprowadzarką obecnej linii maglowniczej, konieczna jest jej wymiana lub dostosowanie do systemu automatycznego podawania (minimum 2 torowa) - kompatybilność z linią – odbiór informacji z systemu futurail strona czysta i przekazanie ich wraz z każdą sztuką pościeli przez całą linię maglowniczą aż do systemu „inteligentnego transportu”, tak aby każda sztapla na końcu była opatrzona nazwą klienta
10	System „inteligentnego” transportu	- odbiór sztapli z linii maglowniczej 3 x 1200 (2 sztaplarki) - odbiór sztapli z linii maglowniczej 2 x 1600 - odbiór sztapli ze składarki małych sztuk (4 sztaplarki małych

Zapytanie ofertowe nr 1/SMART/2024

		sztuk) - odbiór sztapli z trzeciej linii maglowniczej 1x1600 (1 sztaplarka) - odbiór sztapli z 3 składarek ręczników - przekazywanie informacji o transportowanym asortymencie (odbiór informacji o asortymencie z maszyny i wyświetlenie informacji na ekranie przy punkcie odbioru) - 3 punkty odbioru z sortowaniem według klienta/asortymentu wraz z ekranami informującymi - transport sztapli do jednego zbiorczego punktu odbioru - system zarządzania transportem wraz z wizualizacją - integracja z linią – odbiór informacji o asortymencie z magli, składarek ręczników i przekazanie informacji o kliencie dla każdej sztapli w zbiorczym punkcie odbioru
11	Składarka ręczników (2 szt.)	- wydajność co najmniej 400 sztuk na godzinę - układanie poskładanych ręczników w sztaple (4 sztaple) - składarka musi umożliwiać 1x skład francuski oraz 2 x wzdłużne - minimum 3 sztaplarki - system dostarczania pościeli z systemu futurail prosto do operatora za pomocą taśmociągów wraz z informacją o dostarczonym asortymencie