



Gaj Oławski, 9.02.2024 r.

POSTĘPOWANIE O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2024

PROMET-PLAST s.c. Elżbieta Jeżewska, Andrzej Jeżewski
z siedzibą w Gaju Oławskim 21a (kod: 55-200)

zaprasza do składania ofert na

dostawę linii technologicznych do pultruzji

w związku z realizacją projektu pt.

„Wdrożenie innowacji procesowej polegającej na wymianie wtryskarek na linie technologiczne do pultruzji”

w ramach

Funduszy Europejskich dla Nowoczesnej Gospodarki

kod CPV

42994200-2- Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

I. Zamawiający:

PROMET-PLAST s.c. Elżbieta Jeżewska, Andrzej Jeżewski
Gaj Oławski 21a
55-200
NIP: 9120001797
REGON: 931002254

II. Tryb udzielenia zamówienia

- 1) Zgodnie z zasadą konkurencyjności opisaną w punkcie 3.2 Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2021-2027.
- 2) Zamawiający wszczyna postępowanie w trybie zapytania ofertowego z chwilą publikacji ogłoszenia w Bazie Konkurencyjności.
- 3) W postępowaniu nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 11 września 2019 r.– Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2023 r., poz. 1605).
- 4) Zapytanie ofertowe prowadzone jest w ramach projektu nr **FENG.03.01-IP.03-0269/23** pod tytułem: **Wdrożenie innowacji procesowej polegającej na wymianie wtryskarek na linie technologiczne do pultruzji**, współfinansowanego w ramach programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021-2027, Działanie 3.01 Kredyt ekologiczny.

III. Opis przedmiotu zamówienia

A) Celem zamówienia jest wybór Dostawcy 5 linii technologicznych do pultruzji:

- 1) Linia technologiczna do pultruzji (ciąg 12T, profil 1)- minimalne parametry techniczne:
 - a) ciąg 12T,
 - b) przeznaczona do profili 1 (o przekroju zgodnie z załącznikiem nr 3 do zapytania ofertowego),
 - c) oprzyrządowanie, w tym minimum:



- i. oprzyrządowanie procesowe -matryce,
 - ii. oprzyrządowanie procesowe – matryce do złączy procesowych*,
 - iii. osprzęt do przygotowania i dystrybucji żywicy.
- 2) Linia technologiczna do pultruzji (ciąg 12T, profile 2,4)- minimalne parametry techniczne:
 - a) ciąg12T,
 - b) przeznaczona do profili 2,4 (o przekroju zgodnie z załącznikiem nr 3 do zapytania ofertowego),
 - c) oprzyrządowanie, w tym minimum:
 - i. oprzyrządowanie procesowe -matryce,
 - ii. oprzyrządowanie procesowe – matryce do złączy procesowych*,
 - iii. osprzęt do przygotowania i dystrybucji żywicy.
- 3) Linia technologiczna do pultruzji (ciąg 12T, profil 3)-minimalne parametry techniczne:
 - a) ciąg 12T,
 - b) przeznaczona do profili 3 (o przekroju zgodnie z załącznikiem nr 3 do zapytania ofertowego),
 - c) oprzyrządowanie, w tym minimum:
 - i. oprzyrządowanie procesowe -matryce,
 - ii. oprzyrządowanie procesowe – matryce do złączy procesowych*,
 - iii. osprzęt do przygotowania i dystrybucji żywicy.
- 4) Linia technologiczna do pultruzji (ciąg 12T, profil 5)-minimalne parametry techniczne:
 - a) ciąg 12T,
 - b) przeznaczona do profili 5 (o przekroju zgodnie z załącznikiem nr 3 do zapytania ofertowego),
 - c) oprzyrządowanie, w tym minimum:
 - i. oprzyrządowanie procesowe -matryce,
 - ii. oprzyrządowanie procesowe – matryce do złączy procesowych*,
 - iii. osprzęt do przygotowania i dystrybucji żywicy.
- 5) Linia technologiczna do pultruzji (ciąg 20T, profil 6)-minimalne parametry techniczne:
 - a) ciąg 20T,
 - b) przeznaczona do profil 6 (o przekroju zgodnie z załącznikiem nr 3 do zapytania ofertowego),
 - c) oprzyrządowanie, w tym minimum:
 - i. oprzyrządowanie procesowe -matryce,
 - ii. oprzyrządowanie procesowe – matryce do złączy procesowych*,
 - iii. osprzęt do przygotowania i dystrybucji żywicy.

** O przekroju zgodnie z załącznikiem nr 4 do zapytania ofertowego, Poliamid PA6.6 +30GF, zdublowane formy dwugniazdowe.*

B) Ogólne minimalne parametry techniczne dotyczące linii do pultruzji opisanych w pkt A 1)-5):

- 1) Rowing bazaltowy, węglowy oraz szklany w gęstościach TEX 1200 – 9600.
- 2) Możliwość aplikacji wzmacniających mat z ww. włókien.
- 3) Wykorzystywanie żywicy epoksydowej, poliestrowej do produkcji profili
- 4) Możliwość produkcji profili o zmiennym przekroju
- 5) Stoły rolkowe/odkładcze na profile o długości 15 m na wszystkich liniach.
- 6) Piła tnąca nadążna umożliwiająca cięcie pod kątem 0-45 st.
- 7) Zewnętrzna piła do cięcia kąтового profilu nr 6.
- 8) Zdalny dostęp i możliwość zarządzania parametrami maszyny w trybie rzeczywistym.

C) Ogólne warunki realizacji dostawy:

- 1) Dostawa 5 linii do pultruzji do miejsca dostawy- DAP Gaj Oławski 21a, 55-200 Gaj Oławski, POLSKA.
- 2) Instalacja dostarczonych 5 linii technologicznych do pultruzji i uruchomienia produkcji wszystkich profili wg załącznika nr 3.
- 3) Przeszkolenie załogi Zamawiającego z obsługi dostarczonych linii technologicznych do pultruzji w miejscu ich montażu.
- 4) Dostawca udziela gwarancji na dostarczony przedmiot zamówienia na okres **nie krótszy niż 24 miesiące**.



5) Dostawca zapewnia serwis oferowanych linii do pultruzji.

E) Dostawca przedkłada w załączeniu do oferty specyfikację techniczną oferowanych linii technologicznych do pultruzji sporządzoną w języku polskim lub angielskim.

IV. Termin i miejsce wykonania zamówienia

Termin wykonania zamówienia: **do 31.03.2025.**

Zamówienie uważa się za wykonane w dniu podpisania przez Zamawiającego protokołu zdawczo-odbiorczego, potwierdzającego wykonanie dostawy i instalacji zamówienia oraz przeszkolenie załogi Zamawiającego.

Miejsce wykonania zamówienia (dostawy): **DAP Gaj Oławski 21a, 55-200 Gaj Oławski, POLSKA**

V. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków

A) O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- a) posiadają odpowiednią wiedzę i doświadczenie do realizacji zamówienia,
- b) dysponują odpowiednim potencjałem technicznym,
- c) dysponują osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
- d) znajdują się w sytuacji finansowej i ekonomicznej umożliwiającej realizację zamówienia.

W celu spełnienia warunków, o których mowa w pkt. a)-d) Wykonawca składa w załączeniu do oferty Oświadczenie Wykonawcy na wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

B) Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

C) Z udziału w postępowaniu wyklucza się dodatkowo:

- a) obywateli rosyjskich lub osoby fizyczne lub prawne, podmioty lub organy z siedzibą w Rosji;
- b) osoby prawne, podmioty lub organy, do których prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w ponad 50 % należą do podmiotu, o którym mowa w lit. a) niniejszego ustępu; lub
- c) osoby fizyczne lub prawne, podmioty lub organy działające w imieniu lub pod kierunkiem podmiotu, o którym mowa w lit. a) lub b) niniejszego ustępu, w tym podwykonawców, dostawców lub podmiotów, na których zdolności polega się w rozumieniu dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, w przypadku gdy przypada na nich ponad 10 % wartości zamówienia.



- D) Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu zostanie dokonana na podstawie informacji zawartych w formularzu oferty oraz na podstawie oświadczeń, których wzory stanowią odpowiednio Załącznik nr 1 i 2 do niniejszego zapytania ofertowego.
- E) Zamawiający zastrzega sobie prawo weryfikacji spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu przed podpisaniem umowy na wykonanie zamówienia np. poprzez wezwanie do przekazania dodatkowych dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu.
- F) **Niespełnienie powyższych warunków udziału w postępowaniu skutkować będzie wykluczeniem z postępowania, a co za tym idzie odrzuceniem oferty.**

VI. Kryteria oceny i wyboru ofert

- 1) Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryterium:

Lp.	Nazwa	Waga kryterium – ilość punktów
1.	Cena za wykonaną dostawę	85%
2.	Średnie zużycie energii linii do pultruzji	14%
3.	Ilość dni szkolenia	1%
	Razem	100%

Maksymalna ilość punktów możliwych do uzyskania przez Wykonawcę = 100 punktów
(tj.: **cena za wykonaną dostawę** - 85 punktów +
Średnie zużycie energii linii do pultruzji w celu wyprodukowania 1 m profilu- 14 punktów+
ilość dni szkolenia- 1 punkt)

2) Kryterium cena za wykonaną dostawę

Punktując złożone oferty, pod kątem ceny za wykonaną dostawę, stosowany będzie wzór:

$$C = (C_m / C_o) \times 85$$

gdzie:

C – ilość przyznanych punktów za kryterium cena;

C_m – najniższa cena wśród składanych ofert;

C_o – cena badanej oferty.

W ramach kryterium Cena brana będzie pod uwagę cena całkowita tzn. cena brutto za wykonaną dostawę, która powinna być podana w PLN wraz ze wszystkimi należnymi podatkami i obciążeniami ze strony Wykonawcy, w tym zawierać podatek VAT.

3) Kryterium zużycie energii linii do pultruzji

Punktując złożone oferty, pod kątem średniego zużycia energii linii do pultruzji w celu wyprodukowania 1 m profilu, stosowany będzie wzór:

$$E = (E_m / E_o) \times 14$$

gdzie:

E – ilość przyznanych punktów za kryterium średnie zużycie energii linii do pultruzji w celu wyprodukowania 1 m profil

E_m – najniższe średnie zużycie energii linii do pultruzji w celu wyprodukowania 1 m profil wśród składanych ofert;

E_o – średnie zużycie energii linii do pultruzji w celu wyprodukowania 1 m profil w badanej ofercie



W ramach kryterium zużycie energii brana będzie pod uwagę średnia zużycie energii linii do pultruzji w celu wyprodukowania 1 m profilu podana w KW/m, obliczona przez Wykonawcę przy założeniu, że obciążenie linii do pultruzji nie będzie większe niż 30% obciążenia obliczeniowego.

Wykonawca poda natężenie prądu pod jakim będą pracowały linie technologiczne do pultruzji.

4) Kryterium ilość dni szkolenia

Punktując złożone oferty, pod kątem ilości dni szkolenia, stosowany będzie wzór:

$$SZ = (Szo/Szw) \times 1$$

gdzie:

SZ – ilość przyznanych punktów za kryterium ilość dni szkolenia

SZw – największa zaoferowana ilość dni szkolenia wśród składanych ofert;

SZo – ilość dni szkolenia zaoferowana w badanej ofercie.

W ramach kryterium ilość dni szkolenia brana będzie pod uwagę zaoferowana ilość dni szkolenia załogi Zamawiającego z obsługi dostarczonych linii technologicznych do pultruzji w miejscu ich montażu.

5) Ilość punktów za poszczególne kryteria zostanie zsumowana i będzie stanowić końcową ocenę oferty.

6) Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów, w oparciu o ustalone wyżej kryteria i podpisze umowę z wybranym Wykonawcą.

VII. Miejsce, termin i sposób składania ofert

Oferty wypełnione na formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 1 wraz z załącznikami należy składać w terminie do **11.03.2024 r do godz. 23:59** (liczy się data i godzina wpływu):

- poprzez Bazę Konkurencyjności pod adresem:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

Oferty złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane.

Brane będą pod uwagę jedynie kompletne oferty tj. oferty wraz z wymaganymi załącznikami, przy czym oferta oraz oświadczenie wykonawcy o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, muszą być wypełnione na wzorach stanowiących Załącznik nr 1, 2 do niniejszego zapytania.

VIII. Warunki zmiany umowy

Zamawiający określa następujące okoliczności, które mogą powodować konieczność wprowadzenia zmian w treści zawartej umowy w stosunku do treści złożonej oferty:

- Termin bądź zakres realizacji przedmiotu umowy może ulec zmianie w następujących sytuacjach:
 - W przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy, na jego uzasadniony wniosek, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona;
 - Wystąpienia okoliczności, których obiektywnie nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy;
 - W przypadku, gdy zaistnieje inna, niemożliwa do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczność prawna, ekonomiczna, techniczna, lub wystąpi siła wyższa, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy zgodnie z zamówieniem.
- Wynagrodzenie Wykonawcy określone w umowie może ulec zmianom w następujących przypadkach:



- W przypadku zmiany przepisów i regulacji prawno-podatkowych, uzyskanych przez Zamawiającego interpretacji podatkowych, skarbowych i wszelkich innych odgórnych decyzji powodujących zmianę kosztów wykonania umowy;
- Zmiana obowiązującej stawki VAT – jeśli zmiana stawki VAT będzie powodować zmianę kosztów wykonania umowy po stronie Wykonawcy, Zamawiający dopuszcza możliwość zwiększenia/zmniejszenia wynagrodzenia o kwotę równą różnicy w kwocie podatku zapłaconego przez Wykonawcę.

3. Inne zmiany:

- W przypadku zmiany regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy z Wykonawcą, który będzie wnosił nowe wymagania co do sposobu realizacji jakiegokolwiek tematu ujętego przedmiotem zamówienia pod warunkiem, że nie będzie to związane ze zmianą zakresu i wartości przedmiotu zamówienia;
- W przypadku otrzymania decyzji BGK zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których Zamawiający zostanie zobowiązany;
- Zmiana osób odpowiedzialnych za kontakty i nadzór nad realizacją przedmiotu umowy,
- Wystąpienie oczywistych omyłek pisarskich i rachunkowych w treści umowy.

Zmiany, o których mowa powyżej dopuszczone będą wyłącznie pod warunkiem złożenia wniosku przez Wykonawcę i po akceptacji przez Zamawiającego, a ich wprowadzenie wymagać będzie formy pisemnej pod rygorem nieważności.

IX. Informacje dodatkowe

1. Zamawiający planuje podpisanie z wybranym Wykonawcą umowy w terminie nie dłuższym niż do 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert.
2. Sposób obliczania ceny oferty:
 - a) Cena oferty Wykonawcy musi uwzględniać wszystkie wymagania związane z zamówieniem oraz obejmować wszystkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia i nie może ulec zmianie przez cały okres obowiązywania umowy.
 - b) W formularzu ofertowym podając cenę, Wykonawca wskazuje całkowitą cenę za wykonanie usługi, będącej przedmiotem zamówienia.
 - c) W formularzu ofertowym wszystkie kwoty należy podać w PLN oraz zaokrąglić do 2 miejsc po przecinku. Stawkę podatku VAT należy obliczyć zgodnie z obowiązującymi przepisami. Wykonawca powinien sporządzić ofertę podając cenę netto, należny podatek VAT i cenę brutto.
 - d) Skutki finansowe błędnego obliczenia ceny, wynikające z nieuwzględnienia wszystkich okoliczności, które mogą wpływać na cenę, obciążają Wykonawcę.
3. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający żąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
4. Formularz oferty i załączniki do oferty w postaci:



- oświadczenia wykonawcy o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu,
 - specyfikacji technicznej
- muszą być podpisane (forma kwalifikowanego podpisu elektronicznego/ forma pisemna) przez upoważnionego(ych) przedstawiciela(i) Wykonawcy zgodnie z formą reprezentacji Wykonawcy określoną w dokumencie rejestrowym (ewidencyjnym) Wykonawcy. W przypadku, gdy ofertę w imieniu Wykonawcy podpisuje pełnomocnik (osoba nie umocowana do tych czynności w dokumentach rejestracyjnych Wykonawcy) należy do oferty dołączyć stosowne pełnomocnictwo. Pełnomocnictwo powinno być przedstawione w formie oryginału lub poświadczony za zgodność z oryginałem kopii przez notariusza lub osoby, których uprawnienie do reprezentacji wynika z dokumentu rejestracyjnego (ewidencyjnego), zgodnie ze sposobem reprezentacji określonym w tych dokumentach.

5. Zamawiający zastrzega prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny w trakcie jego trwania w przypadku zaistnienia niemożliwej wcześniej do przewidzenia okoliczności prawnej, ekonomicznej, technicznej lub wystąpienia siły wyższej, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, w szczególności, gdy:
 - postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą,
 - wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że przeprowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego.
6. Zamawiający dopuszcza składanie ofert sporządzonych wyłącznie w języku polskim.
7. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych*.
**Podział zamówienia na części skutkowałby nadmiernymi trudnościami technologicznymi, organizacyjnymi, wzrostem kosztów oraz brakiem koordynacji, skutkującą poważną groźbą nieprawidłowej realizacji zamówienia (konieczność zachowania kompatybilności technologicznej profili, trudność podziału oprzyrządowania do wytwarzania złączy procesowych pomiędzy poszczególne linie, trudności w serwisowaniu 5 różnych linii, konieczność szkolenia załogi z obsługi kilku różnych technologii).*
8. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
9. Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.
10. Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
11. Wyniki rozstrzygnięcia wyboru oferty zostaną opublikowane w terminie 7 dni od daty zakończenia terminu składania ofert.

X. Sposób udzielania informacji i wyjaśnień

Komunikacja w postępowaniu o udzielenie zamówienia, w tym ogłoszenie zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji między Zamawiającym a Wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą Bazy Konkurencyjności znajdującej się pod adresem: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.

XI. Załączniki do zapytania ofertowego:

Załącznik nr 1 - Formularz oferty.

Załącznik nr 2 - Oświadczenie Wykonawcy.

Załącznik nr 3- Przekroje i wymiary profili.

Załącznik nr 4- Złącza konstrukcyjne profili pultrudowanych.