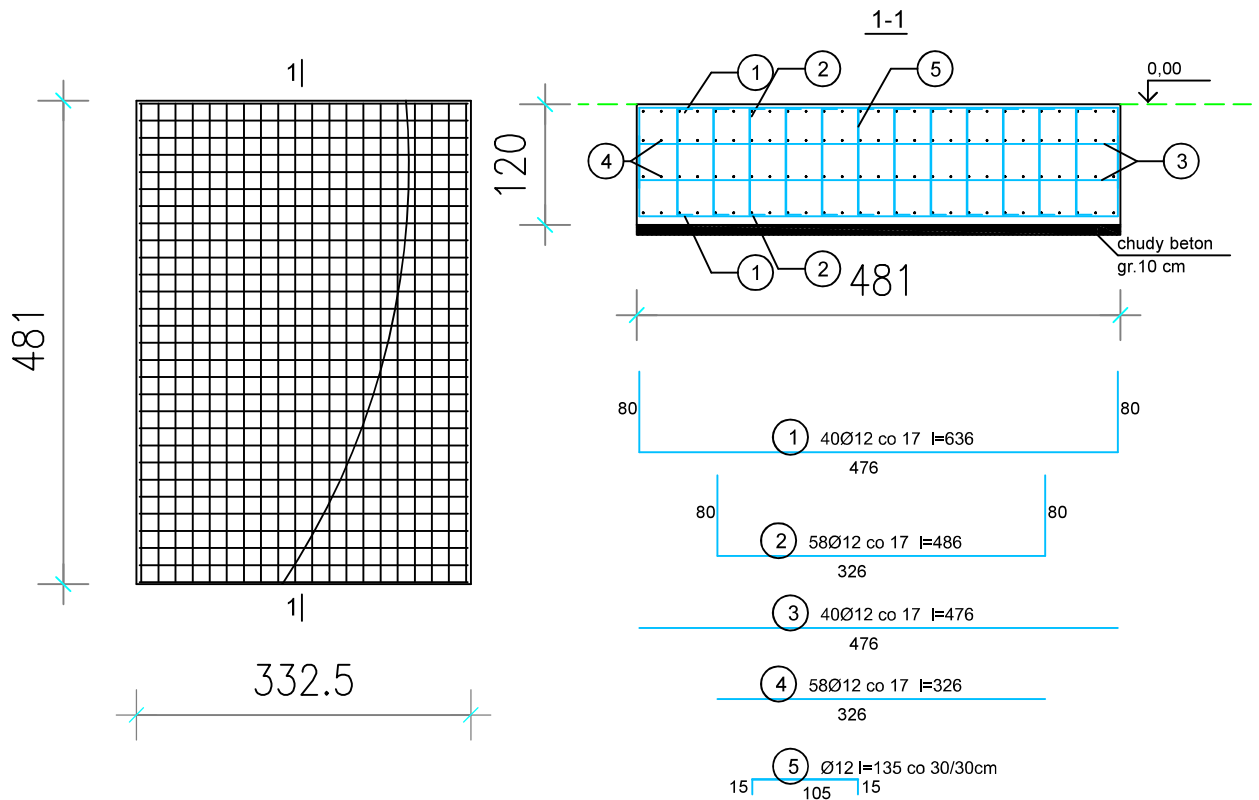


SCHEMAT KONSTRUKCJI PŁYTY FUNDAMENTOWEJ:

FUNDAMENT POD MASZYNĘ
SPECJALNOŚĆ: KONSTR. – BUD.
(SKALA: 1:75)



Wykaz zbrojenia

Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]	
				RB500W	
				Ø12	
PŁYTA FUNDAMENTOWA					
1	12	636	40	254,5	
2	12	486	58	281,88	
3	12	476	40	190,4	
4	12	326	58	189,08	
Długość całkowita wg średnic				[m]	915,86
Masa 1mb pręta				[kg/mb]	0,888
Masa prętów wg średnic				[kg]	813,28
Masa prętów wg gatunków stali				[kg]	813,28
Masa całkowita				[kg]	814

UWAGA: Długość pręta jest długością obliczoną na podstawie wymiarów w osi pręta (metoda B wg PN-EN ISO 3766:2006)

Beton C25/30 (B30)
Klasa ekspozycji XC4
Stal RB500W
Otulina dolna $c_{nom} = 85 \text{ mm}$
Otulina boczna $c_{nom} = 25 \text{ mm}$

UWAGA:

- Beton konstrukcyjny C 25/30;
- Beton zagęszczać mechanicznie;
- Stal A-IIIN RB 500W;
- Otulina bloku 8,5cm;
- Otulina podstawy 2,5cm;
- Przy krzyżowaniu prętów wykonać łączenie siatek prętami pionowymi w rozstawie 30x30cm (nr 5);
- Pręty nr 5 nie zostały uwzględnione w zestawieniu stali. Należy je dodać w momencie uzgodnienia szczegółowych rzędnych montażu urządzenia;
- Kotwy i ich rozmieszczenie wg. dokumentacji maszyny.

ŻOŁKOŚ
PROJEKTOWANIE I NADZORY

Pracownia Projektowo-Wykonawcza
inż. Przemysław Żółkoś

66-004 Zielona Góra, ul. Zatonie-Pszczela 2
665 603 040 www.zolkos.pl biuro@zolkos.pl

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	PRACOWNIA PROJEKTOWO-WYKONAWCZA INŻ. PRZEMYSŁAW ŻOŁKOŚ 66-004 ZIELONA GÓRA, UL. ZATONIE-PSZCZELA 2, TEL. 665 60 30 40	PP-W inż. Przemysław Żółkoś
TEMAT:	FUNDAMENTY POD MASZYNĘ TOKARKI	Podstawa realizacji: ZLECENIE
OBIEKT:	HALA PRODUKCYJNA	Faza: PROJEKT KONSTRUKCJI
ADRES:	ŚWIEBODZIN, UL. ZACHODNIA 76	Data: LISTOPAD 2023
TYTUŁ RYSUNKU:	BŁOK FUNDAMENTOWY MAŁEJ TOKARKI	Wydanie: 1
PROJEKTANT: /KONSTRUKCJA/	INŻ. PRZEMYSŁAW ŻOŁKOŚ	PODPIS :
	UPR. NR LBS/0009/PBKb/18	
	SPECJALNOŚĆ KONSTRUKCYJNO-BUDOWLANA	
		NR RYS. K-5
		SKALA: 1:75