

Załącznik nr 2 – Szczegółowa specyfikacja**(B) Separator optyczny – 1 szt.****Specyfikacja:**

Separator optyczny będzie podzielony na dwa tory (ścieżki).

Na pierwszym torze będzie doczyszczanie strumienia płatka LDPE tzw. transparentnego z wtrąceń folii innego koloru, na drugim torze będzie sprawdzany cały wysort ze wszystkich sorterów pod kątem obecności dobrego materiału (korekta pomyłek)

- Wydajność sortera min. 3500kg/h Materiał wsadowy: LDPE w postaci wstępnie rozdrobnionej na rozdrabniaczu folii i przesianej z najdrobniejszej frakcji
- Rozpoznanie i odseparowanie PP, PET, HDPE, PS, ABS, metal, drewno, papier, aluminium, multilayer oraz innych wtrąceń
- listwa z czujnikiem indukcyjnym do rozpoznawaniu folii z warstwą aluminium
- Rozpoznawanie i sortowanie na podstawie kolorów tworzyw
- Szerokość robocza minimum 2700mm, podzielona na dwa tory
- Wydajność min 1500kg/h jednego toru
- Separacja przy użyciu dysz na sprężone powietrze na listwie zaworowej, umieszczonej na dole separatora
- Wyposażenie min. dla każdego separatora: separator optyczny, listwa zaworowa z blokiem zaworów, komputer sterujący, połączenie elektryczne, blok zaworów powietrza, taśmociąg, komora rozprężna, system dociskania płatka do transportera, DTR, rysunki wykonawcze do wykonania podstaw zapewniających ustawienie kaskady
- Oczekiwane połączenie wszystkich separatorów jednym centralnym sterowaniem
- Interfejs użytkownika w języku polskim

Dopuszcza się rozwiązanie równoważne, w przypadku trudności z podziałem maszyny na dwa tory dwa sortery mniejsze zamiast jednego podzielonego. Wtedy każdy z nich będzie pracował niezależnie.

Do niniejszego dokumentu załączam dodatkową szczegółową specyfikację oferowanych urządzeń.

/miejscowość i data/

/podpis i pieczęć Wykonawcy/