

HOMAG Polska Sp. z o.o. • ul. Prądyńskiego 24 • 63-000 Środa Wielkopolska POLSKA

Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo
Produkcyjno Handlowo-Usługowe
Mebli Tapicerowanych "KANITA"
EKSPORT-IMPORT
ul. Wiejska 18
32-300 OLKUSZ

Oferta EDGETEQ S-240

13 wrzesień 2023



Jednostronna oklejarka do obróbki prostych, wąskich powierzchni elementów, oklejania ich różnymi rodzajami obrzeży i obróbki końcowej wzdłuż i w poprzek

Spis treści

3 Zestawienie pozycji z konfiguracji

5 Warunki płatności i dostawy

6 Oferta szczegółowa

Ogólne warunki handlowe

Data oferty: 13 wrzesień 2023

Numer wersji: 0

Numer oferty: QUO-10831-CN6L62

Osoba kontaktowa:

Przedstawiciel: Dawid Towarnicki

E-mail: Dawid.Towarnicki@homag.com

Tel. kom.: +48 696 451 825

Telefon +48 61 647 45 00
Telefax +48 61 647 45 98
E-Mail info-polska@homag.com
Internet www.homag.com

KRS 0000094644
NIP PL 5213021632
NIP 521-30-21-632
Regon 016010517
BDO 000095003

HOMAG Polska Spółka z o.o. z siedzibą w Środzie Wlkp. 63-000 Środa Wlkp. POLSKA
Sąd Rejonowy Poznań-Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu Wydział IX Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
Wysokość kapitału zakładowego 127 111 900,00 PLN
Zarząd Maciej Stajewski, Michał Piłat, Andre Schlotter

Banki	Waluta	Biz	Swift	IBAN
mBank S.A.	PLN	11401124		PL12114011240000242000001001
mBank S.A.	EUR	11401124	BREXPLPWPOZ	PL55114011240000242000001003

Position-Nr.: P1
 Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
 Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
 13 wrzesień 2023
 Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
 Zestawienie pozycji z konfiguracji
 Strona 3/21

Zestawienie pozycji z konfiguracji

Pozycja	Opis	Ilość	Suma [EUR]	Strona
P1.1.2.1	WYMAGANIA KIEROWANE DO OPERATORÓW KLIEN- TA	1		6
P1.1.2.2	EDGETEQ S-300 (OPTIMAT KDF 240 C)	1	18.340,00	6
P1.1.2.3	POSUW STAŁY 11 M/MIN	1		8
P1.1.2.4	STANDARDOWA TABLICZKA ZNAMIONOWA	1		8
Pakiety wyposażenia				
P1.1.4.1	ZESTAW NARZĘDZI R - 2 MM	1		9
Podawanie i odbieranie elementu				
P1.1.5.1.1.3.1	WYRÓWNYWANIE ELEMENTU NA WEJŚCIU	1	920,00	9
P1.1.5.1.1.4.1	WSPORNIK POD ELEMENTY Z SZYNĄ ROLKOWĄ	1		9
P1.1.5.1.2.1.1	BLOKADA NA WEJŚCIU	1		9
P1.1.5.1.2.2.1	SYSTEM TRANSPORTU ELEMENTÓW	1	490,00	9
P1.1.5.1.2.3.1	ROLKI DOCISKU GÓRNEGO	1	430,00	10
P1.1.5.1.2.4.1	RĘCZNA REGULACJA WYSOKOŚCI DOCISKU GÓR- NEGO	1		10
Apply separating agent and process format				
P1.1.5.2.1.1	AGREGAT DO NANOSZENIA ŚRODKA ANTYAD- HEZYJNEGO OD GÓRY/OD DOŁU	1	2.130,00	10
P1.1.5.2.2.1	AGREGAT WSTĘPNEGO FREZOWANIA 2 X 2,2 KW	1	9.070,00	10
P1.1.5.2.2.1.1	KOMPLET FREZÓW DIAMENTOWYCH WD40 DO OB- RÓBKI WSTĘPNEJ	1	1.420,00	11
Oklejanie obrzeżem				
P1.1.5.3.1.1	PODGRZEWANIE ELEMENTU ZA POMOCĄ KRÓT- KOFALOWEGO PROMIENNIKA NA PODCZERWIEŃ	1	225,00	11
P1.1.5.3.2.1	KLEJ EVA I PUR	1		11
P1.1.5.3.3.1	UCHWYT DLA JEDNOSTKI NANOSZENIA KLEJU QA/PUR	1		12
P1.1.5.3.4.1	JEDNOSTKA DO NANOSZENIA KLEJU QA65 N	1	7.450,00	12
P1.1.5.3.5.1	MAGAZYN NA OBRZEŻE Z ROLKI I OBRZEŻE WE WSTĘGACH	1	3.490,00	14
P1.1.5.3.6.1	STREFA DOCISKU Z 3 ROLKAMI	1	1.440,00	14
P1.1.5.3.6.1.3	AGREGAT DO NANOSZENIA ŚRODKA SMARUJĄCEGO	1	1.370,00	14
Obróbka końcowa elementu				
P1.1.5.4.1.1	AGREGAT ODCINAJĄCY HL6131	1	4.580,00	15
P1.1.5.4.2.1	AGREGAT FREZARSKI	1	5.040,00	15
P1.1.5.4.2.1.8	NARZĘDZIE DLA AGREGATU DO FREZOWANIA NA GOTOWO	1	680,00	16
P1.1.5.4.3.1	AGREGAT ZAOKRAGLAJĄCY FF6210	1	10.900,00	16
P1.1.5.4.3.1.3	NARZĘDZIE DO AGREGATU FF6210, 1 PROFIL	1	1.000,00	17
P1.1.5.4.4.1	WIELOSTOPNIOWA CYKLINA PROFILOWA MZ40	1	8.740,00	17
P1.1.5.4.4.1.3	NÓŻ PROFILOWY Z WĘGLIKA SPIEKANEGO DO CYKLINY WIELOSTOPNIOWEJ MZ 40	1	115,00	18
P1.1.5.4.5.1	CYKLINA DO CZYSZCZENIA SPOINY KLEJOWEJ	1	2.140,00	18
P1.1.5.4.6.1	AGREGAT DO NANOSZENIA ŚRODKA CZYSZCZĄCEGO OD GÓRY/OD DOŁU	1	2.130,00	18
P1.1.5.4.7.1	AGREGAT POLERSKI GÓRA + DÓŁ	1	1.320,00	18
Media i materiały eksploatacyjne				
P1.1.6.1	INSTALACJA ZGODNA Z NORMĄ DIN EN 60204	1		18

Position-Nr.: P1
Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
Numer maszyny:
QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
13 wrzesień 2023
Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
Zestawienie pozycji z konfiguracji
Strona 4/21

Pozycja	Opis	ilość	Suma [EUR]	Strona
P1.1.6.2	STABILIZACJA NAPIĘCIA STEROWANIA	1	285,00	19
Sterowanie maszyny				
P1.1.7.1.1	SYSTEM STEROWANIA GRUPY HOMAG - POWER-TOUCH 24"	1	870,00	19
Usuwanie wiórów i odpadów				
P1.1.9.1.1	SKRZYŃKA NA WIÓRY	1	180,00	20
Dokumentacja				
P1.1.10.1	WYBÓR JĘZYKA: POLSKI	1	220,00	20
P1.1.10.1.1	DOKUMENTACJA W STEROWANIU MASZINY	1		20
P1.1.10.1.2	DOKUMENTACJA W FORMIE WYDRUKU	1		20
Apps and digital assistants for production				
P1.1.12.1.1.1	SERVICEASSIST CLASSIC - 12 MIESIĘCY	1		20

Suma HOMAG	84.975,00 EUR
Opakowanie łącznie	213,00 EUR
Ubezpieczenie transportu łącznie	85,00 EUR
Transport łącznie	1.200,00 EUR
Montaż łącznie	1.605,00 EUR
Cena całkowita	88.078,00 EUR
+ VAT	

Position-Nr.: P1
Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
13 wrzesień 2023
Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
Warunki płatności i dostawy
Strona 5/21

DOSTAWA

- z zakładu produkcyjnego, bez opakowania,
bez ubezpieczenia
- zgodnie z Warunkami Incoterms 2020 ICC

Position-Nr.: P1
 Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
 Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
 13 wrzesień 2023
 Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
 Oferta szczegółowa
 Strona 6/21

Oferta szczegółowa

P1.1.2.1	Nr katalog. 9793	ilość: 1		
Wymagania kierowane do operatorów klienta Wymagana znajomość, praktyczne szkolenia / doświadczenie w następującym zakresie:				
w przypadku maszyn pojedynczych:				
• instrukcja obsługi • interfejs użytkownika • funkcje agregatów w maszynie podstawowej / formatowanie • funkcje agregatu oklejającego • funkcje jednostki do nanoszenia kleju • przebieg procesów na stole magazynowym i w strefie docisku • funkcje agregatów do obróbki końcowej (odcinanie, frezowanie, ...) • praktyczne szkolenia / doświadczenie dotyczące wszystkich funkcji agregatów i procesów przebiegających na maszynie • programowanie obróbki elementów • praktyczne szkolenia / doświadczenie w programowaniu na maszynie				
dodatkowo w przypadku gniazd produkcyjnych:				
• sterowanie linią produkcyjną • tworzenie rekordów danych • ingerowanie w sterowanie linii produkcyjnej • praktyczne szkolenia / doświadczenie w programowaniu na maszynie				
dodatkowo w przypadku specjalnych linii (do kaszerowania, post-/softformingu, produkcji elementów konstrukcyjnych/drzwi, elementów krzywoliniowych, podłóg):				
• wiedza specjalistyczna i doświadczenie w zakresie technologii procesów i sterowania				
P1.1.2.2	EDGETEQ S-300 Optimat KDF 240 C	ilość: 1	Suma:	18.340,00 EUR

HOMAG Jednostronna oklejarka wąskich powierzchni elementu

Jednostronna oklejarka do obróbki prostych, wąskich powierzchni elementów, oklejania ich różnymi rodzajami obrzeży i obróbki końcowej wzdłuż i w poprzek

Maszyna podstawowa

MODEL: Model 1240 FC

- przelotowy korpus maszyny, przygotowany do zabudowy jednostkami obróbkowymi
- maszyna - lakier biały sygnałowy RAL 9003
- osłona dźwiękochłonna z pojedynczym króćcem do odciągu dla agregatu wstępnego frezowania oraz pozostałych agregatów

Dane Techniczne

wysokość robocza		950	mm
przyłącze pneumatyki		6	bar
zużycie powietrza		716.67	l/min
długość maszyny		5240	mm

- Podłoże pod maszyną musi być zgodne z rzutem poziomym i planem odciągu: 5701805412.

Position-Nr.: P1
 Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
 Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
 13 wrzesień 2023
 Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
 Oferta szczegółowa
 Strona 7/21

Dane techniczne dotyczą standardowego wykonania. Po wybraniu opcji zmieniają się wartości przyłączy dla prądu, odciągu i sprężonego powietrza.

Parametry elementu i obrzeża

Wąskie elementy

element o grubości 8 - 22 mm	Min	300 x 70	mm
element o grubości 23 - 40 mm	Min	300 x 120	mm
element o grubości 41 - 60 mm	Min	300 x 150	mm

- W przypadku wszystkich minimalnych wymiarów przy wystawianiu elementu 38 mm należy uwzględnić naddatek obróbczy wynoszący maks. 3 mm plus grubość obrzeża.

Dane Techniczne

wystawianie elementu		38	mm
grubość elementu		8 - 60	mm
wystawianie obrzeża od góry	Max	5	mm
wystawianie obrzeża od dołu stałe		2	mm

- Za zastosowanie odpowiednich materiałów (płyty, obrzeża, kleje, środki czyszczące, lakiery itp.) odpowiedzialny jest użytkownik.
- W przypadku obrzeża z wysokim połyskiem, lakierowanego i matowego oraz wrażliwego na nacisk zaleca się, użycie odpowiedniej folii ochronnej.
- Na materiałach (zarówno na płycie, jak i na obrzeżu):
 - bez warstwy ochronnej
 - o matowej powierzchni
 - o powierzchni lakierowanej na wysoki połysk
- mogą być widoczne ślady po obróbce. Dlatego też należy wcześniej koniecznie przetestować możliwość obróbki takich materiałów.
- ze względu na bezpieczeństwo procesów do maszyny nie wolno podawać ręcznie elementów, które mają od góry:
 - wierceniami pod zawiasy większe niż 8 mm
 - wierceniami przelotowymi o średnicy większej niż 8 mm
 - poprzeczne rowki wpustowe szersze niż 8 mm
- wycięcia i wyłobienia i leżą w strefie mocowania docisku górnego
- ręczne podawanie takich elementów jest możliwe jedynie po wybraniu osobnej opcji ("Pakiet bezpieczeństwa dla elementów konstrukcyjnych")

Elektryka

- napięcie robocze 400 Volt - 3 fazy - 50 Hz
- wbudowana szafa sterownicza
- instalacja zgodna z normą EN 60204
- odciąg klienta jest sterowany za pomocą dwóch przekaźników stykowych:
 - styk 1 - do włączenia odciągu, gdy włączy się posuw maszyny
 - styk 2 - do otwarcia klap odciągu, gdy na maszynie są już elementy do obróbki
- elektroniczna przetwornica częstotliwości z funkcją hamowania silnika
- nie należy podłączać maszyny do wyłącznika różnicowoprądowego ze względu na prąd upływowy powstający w trakcie jej eksploatacji; zalecamy natomiast doprowadzić zasilanie do maszyny w sposób zabezpieczający ją przed skutkami ewentualnego doziemienia lub zwarcia (np. zgodnie z normą DIN VDE 0100-520/521.11)
- dostosowanie napięcia roboczego do obowiązującego w danym kraju za pomocą transformatora (opcjonalnie)
- wyposażenie elektryczne z modułowym systemem sterowania w celu zwiększenia komfortu obsługi
- przy wahaniami napięcia większych niż +/- 10 % zaleca się, aby Klient zainstalował stabilizator napięcia

Position-Nr.: P1
 Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
 Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
 13 wrzesień 2023
 Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
 Oferta szczegółowa
 Strona 8/21

- zalecana temperatura otoczenia: od + 10 do + 40 stopni C
- przyłącze elektryczne w wyłączniku głównym jest przygotowane na przewód jednożyłowy miedziany; przekrój poprzeczny przyłącza zależy od wielkości wyłącznika głównego; w przypadku wątpliwości co do maksymalnego przekroju poprzecznego przyłącza lub co do jego wykonania należy skontaktować się z producentem

Jeżeli napięcie robocze w maszynie jest różne od 400 Volt, to będzie zastosowany transformator sepa-
 racyjny.

Zabezpieczenia

- maszyna zgodna z przepisami UE (znak CE) określonymi w aktualnej dyrektywie maszynowej dla produkcji przy użyciu jednej maszyny
- zgodnie z dyrektywą maszynową, w przypadku produkcji przy użyciu kilku połączonych ze sobą maszyn (gniazda / linie produkcyjne) w niektórych krajach wymagana jest dodatkowa ocena zgodności
- maszyna sprawdzona pod względem poziomu pyłu; wartość TRK maks. 2 mg/m³ przy zachowaniu wydajności odciągu zgodnej z planem ustawienia
- warunkiem zachowania naszej gwarancji i odpowiedzialności za produkt jest bezwzględne przestrzeganie oryginalnej instrukcji obsługi maszyny oraz przepisów bezpieczeństwa
- poziom ciśnienia akustycznego:
 - poziom ciśnienia akustycznego LA jest równy albo mniejszy niż 90 DB(A) przy założeniu, że zachowane są właściwości ujęte w normie DIN EN ISO 18217:2015 - w części 12 - dla oklejarek
- w przypadku maszyn jednostronnych, na których zamocowany element jest swobodnie dostępny z boku i/lub na wyjściu, operator musi zagwarantować, że:
 - za wyjściem z maszyny będzie się znajdować wolna powierzchnia dłuższa o 500 mm od najdłuższego obrabianego elementu
 - z boku maszyny będzie się znajdować wolna powierzchnia szersza o 500 mm od najdłuższego obrabianego elementu

Pakiet jakościowy HOMAG

- certyfikat TÜV zgodnie z normą DIN EN ISO 9001:2015
- energooszczędne napędy zgodnie z normą UE nr 640/2009
- maszyna będzie uruchomiona i wysłana zgodnie ze standardowym programem Grupy Homag
- funkcja energooszczędna:
 - przycisk ECO Plus do uruchamiania trybu Stand-By, który można aktywować podczas produkcji, co powoduje w przypadku przelotu na pusto lub w przypadku pustej maszyny
 - gdy maszyna nie pracuje napięcie sterowania wyłącza się po pewnym czasie
 - napędy zostaną wyłączone bez poboru mocy
- nowoczesny, zdecentralizowany system sterowania.

Oprócz naszych Ogólnych warunków handlowych dostępnych na stronie <https://www.homag.com/agb> integralną część umowy stanowią także kryteria jakości dostępne na stronie <https://www.homag.com/qualitaet>, obowiązujące podczas określania jakości przedmiotu umowy.

P1.1.2.3

Nr katalog. 0111

ilość: 1

Posuw stały 11 m/min

- posuw stały 11 m/min

P1.1.2.4

Nr katalog. 0180

ilość: 1

Standardowa tabliczka znamionowa

Position-Nr.: P1
Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
13 wrzesień 2023
Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
Oferta szczegółowa
Strona 9/21

PAKIETY WYPOSAŻENIA

P1.1.4.1 Nr katalog. 4876 ilość: 1

Zestaw narzędzi R - 2 mm

PODAWANIE I ODBIERANIE ELEMENTU

P1.1.5.1.1.3.1 Nr katalog. 4481 ilość: 1 Suma: 920,00 EUR

Wyrównywanie elementu na wejściu

Przestawiany liniał na wejściu

- w połączeniu z wysuniętą częścią do obróbki wstępnej

P1.1.5.1.1.4.1 Nr katalog. 0035 ilość: 1

Wspornik pod elementy z szyną rolkową

- wspornik pod elementy na całej długości transportu maszyny
- wysuwany na maks. 520 mm

P1.1.5.1.2.1.1 Nr katalog. 0038 ilość: 1

Blokada na wejściu

kontrola odstępów między elementami za pomocą sterowanej pneumatycznie blokady na wejściu



P1.1.5.1.2.2.1 Nr katalog. 0900 ilość: 1 Suma: 490,00 EUR

System transportu elementów

- łańcuch transportowy z gumową nakładką, o szerokości 80 mm
- precyzyjne powierzchnie biegu i prowadnic

Automatyczne centralne smarowanie toru łańcucha

- zbiornik na olej
- automatyczne smarowanie łańcucha transportowego za pomocą regulowanego generatora impulsów



Position-Nr.: P1
 Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
 Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
 13 wrzesień 2023
 Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
 Oferta szczegółowa
 Strona 10/21

P1.1.5.1.2.3.1 **Nr katalog. 4426** **ilość: 1** **Suma:** **430,00 EUR**

Rolki docisku górnego



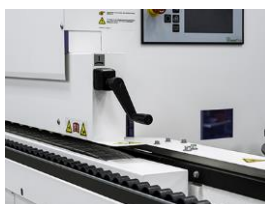
- pojedyncze rolki w dwóch rzędach ustawione na przemian
- regulacja wysokości agregatów do obróbki końcowej za pomocą docisku górnego
- cyfrowe wyświetlanie pozycji

Rolki gumowe zębate do maszyn z serii S-200 do S-300

- rolki docisku górnego o żłobkowanej powierzchni

P1.1.5.1.2.4.1 **Nr katalog. 0930** **ilość: 1**

Ręczna regulacja wysokości docisku górnego



- cyfrowy licznik do ręcznego ustawiania docisku górnego na grubość płyty

APPLY SEPARATING AGENT AND PROCESS FORMAT

P1.1.5.2.1.1 **Nr katalog. 2215** **ilość: 1** **Suma:** **2.130,00 EUR**

Agregat do nanoszenia środka antyadhezyjnego od góry/od dołu

środek antyadhezyjny zapobiega przywieraniu resztek kleju do powierzchni elementu

- nanoszenie środka antyadhezyjnego od góry i od dołu elementu przed agregatem do obróbki wstępnej lub przed formatowaniem
- pozycja dyszy: góra, dół
- - środek antyadhezyjny jest наносzony za pomocą dwóch dysz - od góry i od dołu
- zakup środka antyadhezyjnego należy do zadań klienta
- wyposażenie pierwotne:
góra/dół: pusty 2-litrowy zbiornik na środek Riepe LPZ/II
- stałe wystawianie

szczełowe informacje na temat środków, jakie wolno stosować - patrz instrukcja obsługi agregatu

P1.1.5.2.2.1 **Nr katalog. 1512** **ilość: 1** **Suma:** **9.070,00 EUR**

Agregat wstępnego frezowania 2 x 2,2 kW

do wstępnego frezowania wąskiej powierzchni elementu przed oklejaniem



- agregat ręcznie przestawiany w pionie w celu lepszego wykorzystania ostrzy na narzędziu
- 2 silniki, każdy o mocy 2,2 kW, 200 Hz, 12.000 obr./min
- obydwa silniki sterowane elektropneumatycznie
- dla elementów o grubości maks. 60 mm

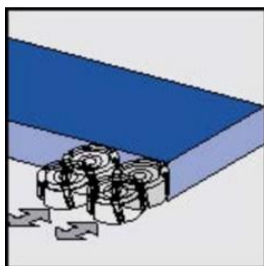
Dane techniczne

prędkość posuwu	Max	20	m/min
zbieranie wiórów przy grubości elementu:			
8 - 22 mm	Max	3,0	mm
23 - 40 mm	Max	2,5	mm
41 - 60 mm	Max	2,0	mm

Position-Nr.: P1
 Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
 Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
 13 wrzesień 2023
 Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
 Oferta szczegółowa
 Strona 11/21



P1.1.5.2.2.1.1	Nr katalog. 4792	ilość: 1	Suma: 1.420,00 EUR
----------------	------------------	----------	--------------------

Komplet frezów diamentowych WD40 do obróbki wstępnej

- + niski stopień zanieczyszczenia elementów gwarantuje wysoką jakość obróbki
- 2 narzędzia diamentowe do obróbki wstępnej, 100x44x30 mm, KN, Z=3+3
- dla elementu o grubości maks. 40 mm
- asymetryczne
- wymienne nożyki
- w przypadku obróbki z użyciem obrzeża naprawczego zalecamy zastosowanie specjalnych narzędzi
- w przypadku obróbki z użyciem obrzeża naprawczego zmniejsza się stopień odpro-wadzania wiórów

OKLEJANIE OBRZEŻEM

P1.1.5.3.1.1	Nr katalog. 2135	ilość: 1	Suma: 225,00 EUR
--------------	------------------	----------	------------------

Podgrzewanie elementu za pomocą krótkofalowego promiennika na podczerwień



- + promiennik do podgrzewania elementu w celu uzyskania optymalnej jakości oklejania

P1.1.5.3.2.1	Nr katalog. 1048	ilość: 1	
--------------	------------------	----------	--

Klej EVA i PUR

oklejanie z użyciem kleju topliwego albo kleju PUR

- bez topielnika
- z pokrywą odciągu

Uwagi dla użytkownika:

- jeżeli na obrzeże grubsze niż 6 mm nakładamy klej PUR, to należy spełnić następujące warunki:
 - posuw maks. 20 m/min
 - jakość obrzeża zgodnie z nr katalog. 0906
 - konieczny jest klej z dłuższym czasem otwarcia
 - należy zmniejszyć wymogi co do jakości spoiny klejowej

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

- Podczas obróbki kleju PUR wytwarzają się szkodliwe dla zdrowia opary izocyjanianów.
- Należy przestrzegać wytycznych producenta kleju odnośnie bezpieczeństwa pracy.

Position-Nr.: P1
 Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
 Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
 13 wrzesień 2023
 Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
 Oferta szczegółowa
 Strona 12/21

- Należy przestrzegać wytycznych zawartych w karcie charakterystyki kleju topliwego.
- Podczas wykonywania wszelkich czynności należy stosować odpowiednie wyposażenie ochronne.
- Należy przestrzegać temperatury obróbki kleju podanej przez producenta.
- Powietrze odprowadzane należy podłączyć do osobnego systemu odciągu.

P1.1.5.3.3.1**Nr katalog. 2159****ilość: 1****Uchwyt dla jednostki nanoszenia kleju QA/PU**

- do szybkiej wymiany jednostki nanoszenia kleju
- np. przy zastosowaniu kilku jednostek nanoszenia w przypadku różnych kolorów kleju topliwego
- napęd wałka do nanoszenia kleju przy zatrzymaniu posuwu
- odsunięcie zbiornika z klejem przy zatrzymaniu posuwu
- zacisk zbiornika z klejem uruchamiany przez element

P1.1.5.3.4.1**Nr katalog. 4491****ilość: 1****Suma:****7.450,00 EUR****Jednostka do nanoszenia kleju QA65 N**

do nanoszenia kleju topliwego na element



- + uniwersalna powłoka jednostki do nanoszenia kleju umożliwia zastosowanie klejów EVA, PO, PP lub PUR
- + szybsze podgrzanie dzięki możliwości ustawienia mniejszej ilości kleju
- + funkcja opróżniania umożliwiająca łatwą zmianę kleju (np. w przypadku różnych typów lub różnych kolorów kleju); po opróżnieniu zbiornika mogą w nim zostać jeszcze śladowe ilości poprzedniego kleju
- + jednostka jest napełniana ręcznie albo automatycznie
- + wysoka jakość oklejania dzięki funkcji cyklicznego czyszczenia wałka do nanoszenia kleju
- + niezmienna jakość oklejania dzięki stałej temperaturze kleju, którą zapewnia podgrzewany wałek do nanoszenia kleju
- + możliwość odtworzenia ilości nanoszonego kleju za pomocą noniusza
- + w przypadku awarii zasilania suwak dozujący zamyka się automatycznie, co pozwala zapobiec wyciekom kleju

Szczegóły:

- nanoszenie kleju współ- lub przeciwbieżnie z pneumatycznie regulowanym suwakiem do dozowania ilości kleju
- możliwość ustawienia w sterowaniu 2 różnych poziomów kleju topliwego
- szybka wymiana jednostki za pomocą beznarzędziowego, pneumatycznego systemu mocowania
- napęd wałka do nanoszenia kleju przy zatrzymaniu posuwu zapobiegający wyciekaniu kleju
- wysunięcie jednostki do nanoszenia kleju przy zatrzymaniu posuwu powoduje, że klej nie jest nanoszony na powierzchnię elementu
- stałe nanoszenie kleju topliwego na całą wąską powierzchnię dzięki jednostce do nanoszenia kleju z tastowaniem i zaciskowi na tylnej krawędzi

Dane techniczne:

- gotowość do pracy jednostki do nanoszenia kleju zależy od cech kleju
- podane wartości są wartościami orientacyjnymi

Niski poziom kleju = poziom roboczy z topielnikiemgotowość do pracy z użyciem kleju EVA
(w minutach)

15

gotowość do pracy z użyciem kleju PUR
(w minutach)

12

Position-Nr.: P1
 Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
 Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
 13 wrzesień 2023
 Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
 Oferta szczegółowa
 Strona 13/21

pojemność		ok. 0,370	kg
zasięg / elementy 4-stronnie oklejane			
- elementy (400 mm x 600 mm)		50	szt.
- grubość elementu		19	mm
- nanoszenie kleju		185	g/m ²

Wysoki poziom kleju = dla dużego zapotrzebowania na klej topliwý

gotowość do pracy z użyciem kleju EVA (w minutach)		25	
gotowość do pracy z użyciem kleju PUR (w minutach)		22	
pojemność		ok. 0,640	kg
zasięg / elementy 4-stronnie oklejane			
- elementy (400 mm x 600 mm)		85	szt.
- grubość elementu		19	mm
- nanoszenie kleju		185	g/m ²

Maksymalna prędkość posuwu zależy od kleju topliwego.
 Zalecamy zastosowanie stacji XES200 do przechowywania i podgrzewania jednostki do nanoszenia kleju.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa:

- Podczas obróbki kleju PUR wytwarzają się szkodliwe dla zdrowia opary izocyjanianów.
- Należy przestrzegać wytycznych producenta kleju odnośnie bezpieczeństwa pracy.
 - Należy przestrzegać wytycznych zawartych w karcie charakterystyki kleju topliwego.
 - Podczas wykonywania wszelkich czynności należy stosować odpowiednie wyposażenie ochronne.
 - Należy przestrzegać temperatury obróbki kleju podanej przez producenta.
 - Powietrze odprowadzane należy podłączyć do osobnego systemu odciągu.

Powłoka jednostki do nanoszenia kleju odpowienia do kleju topliwego EVA/PUR

- jednostka nanoszenia kleju ze specjalną powłoką umożliwiającą zastosowanie wszystkich rodzajów kleju, również kleju topliwego PUR

Wskazówki odnośnie bezpieczeństwa pracy:

Konieczne jest zainstalowanie odciągu do odprowadzania oparów izocyjanianów tworzących się podczas obróbki kleju PUR, w przeciwnym razie mogą one przekroczyć najwyższe dopuszczalne stężenie.

Należy przestrzegać wytycznych producenta kleju odnośnie bezpieczeństwa pracy!

Pneumatyczne przestawianie jednostki do nanoszenia kleju

- jednostka do nanoszenia kleju może być pneumatycznie wycofana z obszaru pracy

Zacisk jednostki nanoszenia kleju uruchamiany przez element

- jednostka nanoszenia kleju jest pneumatycznie mocowana w odpowiedniej odległości od elementu, tak aby klej nie zbierał się na jej tylnej krawędzi

Kontrola poziomu kleju QA65 N

- 2 poziomy pomiaru kleju
- 2 różne poziomy kleju ustawiane za pomocą sterowania
- możliwość ustawienia mniejszej ilości kleju w celu szybszego podgrzania

Pneumatyczny suwak dozujący do wałka do nanoszenia kleju

- pneumatyczne otwieranie i zamykanie dozownika jednostki do nanoszenia kleju
- suwak dozujący poprzez szybkie otwieranie i zamykanie, umożliwia czyszczenie wałka z cząstek kleju

Position-Nr.: P1
 Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
 Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
 13 wrzesień 2023
 Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
 Oferta szczegółowa
 Strona 14/21

- ustawienie odstępu czasu między kolejnym czyszczeniem w programie albo ręcznie
- w przypadku awarii zasilania suwak automatycznie się zamyka, co zapobiega wyciekaniu kleju

P1.1.5.3.5.1 **Nr katalog. 2656** **ilość: 1** **Suma:** **3.490,00 EUR**

Magazyn na obrzeże z rolki i obrzeże we wstęgach

do obrzeża z rolki i we wstęgach

- urządzenie do odcinania obrzeża z rolki
- możliwość obróbki w pakietach dzięki rozdzielaniu wstęg obrzeża
- należy zwrócić uwagę, że w przypadku forniru maksymalna grubość obrzeża może wynosić $\leq 1,5$ mm, a wilgotność drewna minimum 8-12 %

Dane techniczne

grubość obrzeża z rolki		0,3 - 3,0	mm
grubość wstęg w pakiecie	Min	0,6	mm
grubość wstęg w pakiecie	Max	6,0	mm
wystawanie obrzeża od góry w przypadku doklejki z drewna litego	Max	2	mm
wystawanie obrzeża od góry w przypadku obrzeża z rolki	Max	5	mm
przekrój poprzeczny obrzeża z tworzywa sztucznego	Max	135	mm ²
przekrój poprzeczny obrzeża z forniru	Max	100	mm ²
średnica rolki	Max	830	mm

P1.1.5.3.6.1 **Nr katalog. 2714** **ilość: 1** **Suma:** **1.440,00 EUR**

Strefa docisku z 3 rolkami

- 1 napędzana rolka dociskająca, średnica 100 mm
- 2 rolki przytrzymujące, średnica 80 mm

Pneumatyczna regulacja docisku rolki dociskającej

- możliwość ustawienia różnej siły docisku rolki w zależności od obrzeża

Ręczna regulacja strefy docisku

- ręczne ustawianie strefy docisku na różne grubości obrzeża za pomocą cyfrowego licznika



P1.1.5.3.6.1.3 **Nr katalog. 2217** **ilość: 1** **Suma:** **1.370,00 EUR**

Agregat do nanoszenia środka smarującego

stosowany do obróbki obrzeża z folią ochronną albo o powierzchni podatnej na zarysowania

- środek smarujący jest наносzony na obrzeże w strefie docisku na rolce dociskowej
- pozycja dyszy: z boku
 - nanoszenie środka smarującego na rolkę dociskową za pomocą 1 dyszy
- środek smarujący nie wchodzi w zakres dostawy - jego zakup należy do zadań klienta
- wyposażenie pierwotne w przypadku kleju topliwego:
 - pusty 2-litrowy zbiornik na środek Riepe NFLY
- wyposażenie pierwotne w przypadku jednostki airTec:
 - pusty 2-litrowy zbiornik na środek Riepe LP120/12



Szczegółowe informacje na temat środków jakie wolno stosować - patrz instrukcja obsługi agregatu.

Position-Nr.: P1
 Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
 Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
 13 wrzesień 2023
 Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
 Oferta szczegółowa
 Strona 15/21

OBRÓBKA KOŃCOWA ELEMENTU

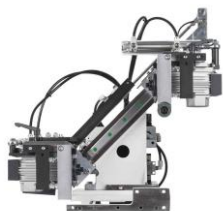
P1.1.5.4.1.1

Nr katalog. 1571

ilość: 1

Suma:

4.580,00 EUR



Agregat odcinający HL6131

do odcinania wystającego obrzeża na przedniej i tylnej krawędzi elementu

- + przedni i tylny silnik sterowane osobno
- płynny ruch piłki odcinającej
- stałe wystawanie elementu
- z elektroniczną przetwornicą częstotliwości
- 2 piłki odcinające z węgla spiekane o średnicy 100 mm

Dane techniczne

2 silniki, każdy o mocy 0,22 kW, 200 Hz, 12000 obr./min			
stałe wystawanie elementu		38	mm
grubość obrzeża prosto	Max	8	mm
grubość obrzeża faza	Max	3	mm
faza		15	°
grubość elementu	Min	8	mm
grubość elementu	Max	60	mm
wysokość obrzeża	Max	65	mm
wystawanie obrzeża od góry, ponad powierzchnię elementu	Max	5	mm
przekrój poprzeczny obrzeża	Max	360	mm ²
prędkość posuwu			
- dla obrzeża o grubości do 3 mm:	Min	8	m/min
	Max	14	m/min
- dla obrzeża o grubości do 8 mm:	Min	8	m/min
	Max	14	m/min
odstęp między elementami	Min	650	mm

Pneumatyczne przestawianie odcinania faza/prosto

wychylne silniki do odcinania faza przestawiane z odcinania faza na prosto

P1.1.5.4.2.1

Nr katalog. 4460

ilość: 1

Suma:

5.040,00 EUR



Agregat frezarski

do frezowania wystającego od góry i od dołu obrzeża

- + elastyczność zastosowania dzięki przestawianiu bocznego tastowania na różne grubości obrzeża
- + szybka zmiana profilu dzięki ustawianiu narzędzia na 2 różne pozycje robocze:
 - pozycja 1.: frezowanie profilu (promień albo faza)
 - pozycja 2.: frezowanie na płasko
- + optymalny efekt odciągu dzięki zastosowaniu technologii DFC

Szczegóły

- stałe wystawanie elementu
- tastowanie w pionie i w poziomie
- regulacja wysokości górnego agregatu za pomocą docisku górnego
- z elektroniczną przetwornicą częstotliwości

Moc silników 0,27 kW

Position-Nr.: P1
Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
13 wrzesień 2023
Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
Oferta szczegółowa
Strona 16/21

Dane techniczne

2 silniki, każdy o mocy 0,27 kW, 200 Hz, 12.000 obr./min			
grubość obrzeża	Max	6	mm
grubość elementu		8 - 60	mm
wystawianie obrzeża od dołu	Max	2	mm
wystawianie obrzeża od góry	Max	5	mm

Obróbka przeciwbieżna

Ręczne przestawianie agregatu frezarskiego

- ręczne przestawianie agregatu na różne grubości obrzeża
- do profilowania płyt MDF albo już oklejonych krawędzi
- ręczna regulacja za pomocą licznika cyfrowego- osobna regulacja od góry i od dołu
- do ręcznego odsuwania agregatu na bok, w celu wycofania agregatu z obszaru pracy

Pneumatyczne przestawianie pozycji roboczych

do pneumatycznego przestawiania agregatu frezarskiego z frezowania faza na promień albo prosto

Komplet narzędzi do agregatu MF50/60

For automatic radius/chamfer processing

- diamentowe frezy
- kompaktowa głowica frezarska ze zintegrowanym odciągami wiórów

Ręczne przestawianie tastowania w pionie

- ręczne przestawianie tastowania w pionie tak, żeby przestawić z frezowania z nadkładem materiału od góry i od dołu na frezowanie na płasko

Pojedyncze tastowanie od góry i od dołu w pionie

- pojedyncza rolka tastująca od góry
- pojedyncza rolka tastująca od dołu

P1.1.5.4.2.1.8	Nr katalog. 4455	ilość: 1	Suma:	680,00 EUR
-----------------------	-------------------------	-----------------	--------------	-------------------

HM tool for fine-milling unit

Profile 1		{Werkzeugprofil1}	
-----------	--	-------------------	--

P1.1.5.4.3.1	Nr katalog. 2133	ilość: 1	Suma:	10.900,00 EUR
---------------------	-------------------------	-----------------	--------------	----------------------

Agregat zaokrąglający FF6210

do obróbki przedniej i tylnej krawędzi elementu



- + wyższa jakość obrabianego elementu przy skrawaniu dzięki diamentowym narzędziom
- + perfekcyjne wykończenie dzięki zoptymalizowanemu odciągowi
- pod pewnymi warunkami możliwe jest zaokrąglanie obrzeża z masywu drzewnego, w zależności od obrzeża
- ograniczenia przy zaokrąglaniu elementów post- i softformingowych oraz bardzo cienkich obrzeży z melaminy/folii
- z elektroniczną przetwornicą częstotliwości

Dane techniczne

1 silnik o mocy 0,35kW, 200Hz, 12000 1/min			
wystawianie elementu		38	mm

Position-Nr.: P1
Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
13 wrzesień 2023
Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
Oferta szczegółowa
Strona 17/21

grubość obrzeża	Min	0,3	mm
grubość obrzeża	Max	3,0	mm
grubość elementu	Min	12	mm
grubość elementu	Max	60	mm
długość elementu	Min	250	mm
posuw	Max	11	m/min
odstęp między elementami	Min	ok. 550	mm

Automatyczne ustawianie na grubość obrzeża i głębokość profilu

automatyczne ustawianie na grubość obrzeża i głębokość profilu ze sterowania maszyny

- + duża powtarzalność dzięki zastosowaniu osi serwo dla różnych grubości obrzeża i dla różnego materiału obrzeża
- automatyczne ustawianie osi na grubość obrzeża
- automatyczne ustawianie osi na głębokość profilu
- łatwa obsługa dzięki systemowi sterowania powerTouch

Obróbka elementów konstrukcyjnych

do pionowej obróbki naroży elementów konstrukcyjnych i wsuwanych półek, w przypadku których nie jest konieczne uprzednie oklejanie poprzecznej wąskiej powierzchni

P1.1.5.4.3.1.3 **Nr katalog. 4401** **ilość: 1** **Suma:** **1.000,00 EUR**

Narzędzie do agregatu FF6210, 1 profil

- łączony, diamentowy frez DFC z rolką tastującą
- 2.0 mm

P1.1.5.4.4.1 **Nr katalog. 4489** **ilość: 1** **Suma:** **8.740,00 EUR**

Wielostopniowa cyklina profilowa MZ40

do obróbki faza albo zaokrąglania wstępnie wyfrezowanych krawędzi z tworzywa sztucznego



- + optymalny efekt podczas obróbki końcowej delikatnych powierzchni można uzyskać dzięki pionowym i poziomym rolkom tastującym
- + automatyczne przestawianie bocznych rolek tastujących na różne głębokości profilu
- + automatyczne przestawianie pionowych rolek tastujących odpowiednio do profilu albo wyrównanie odpowiednio do folii ochronnej
- + szybka zmiana profilu dzięki automatycznemu przestawianiu narzędzia na 2 różne pozycje robocze:
pozycja 1.: cyklinowanie profilu
pozycja 2.: cyklinowanie profilu

Szczegóły

- tastowanie w pionie i w poziomie
- osobne wybieranie - góra / dół
- elektropneumatycznie sterowane dysze odmuchujące
- regulacja wysokości górnego agregatu za pomocą docisku górnego

Dane techniczne

grubość elementu - faza	Min	8	mm
grubość elementu - promień	Min	12	mm
grubość obrzeża	Max	3	mm

Pneumatyczne wycofanie cykliny profilowej z obszaru pracy

elektropneumatyczne wycyfowanie cykliny z obszaru pracy (odsunięcie na bok)

Rolki tastujące góra + dół

Position-Nr.: P1
 Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
 Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
 13 wrzesień 2023
 Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
 Oferta szczegółowa
 Strona 18/21

- rolki tastujące od góry i od dołu

P1.1.5.4.4.1.3 **Nr katalog. 1539** **ilość: 1** **Suma:** **115,00 EUR**

Nóż profilowy z węgla spiekanego do cykliny wielostopniowej MZ 40

profil 1		2.0 mm	
profil 2		1.0 mm	

P1.1.5.4.5.1 **Nr katalog. 5820** **ilość: 1** **Suma:** **2.140,00 EUR**

Cyklina do czyszczenia spoiny klejowej

do usuwania resztek kleju z obszaru spoiny klejowej



- przestawianie wysokości za pomocą docisku górnego
- tastowanie od góry i od dołu
- pneumatyczne przestawianie do pionowego wycofania agregatu z obszaru pracy
- ze zintegrowanym sterowaniem
- nóż z węgla spiekanego z wymienną płytką i 2 ostrzami

P1.1.5.4.6.1 **Nr katalog. 2220** **ilość: 1** **Suma:** **2.130,00 EUR**

Agregat do nanoszenia środka czyszczącego od góry/od dołu

agregat do nanoszenia środka czyszczącego na górną i dolną krawędź elementu



- nanoszenie środka czyszczącego za pomocą dwóch dysz pozwala usunąć resztki kleju na górnej i dolnej krawędzi elementu
- pozycja dyszy: góra, dół
- - środek czyszczący jest nanoszony za pomocą dwóch dysz - od góry i od dołu
- dostawa nie obejmuje środka czyszczącego; zakup środka czyszczącego należy do zadań klienta
- wyposażenie pierwotne:
 - góra/dół: pusty 2-litrowy zbiornik na środek Riepe LP163/93
- stałe wystawianie

szczególne informacje na temat środków, jakie wolno stosować - patrz instrukcja obsługi agregatu

P1.1.5.4.7.1 **Nr katalog. 5455** **ilość: 1** **Suma:** **1.320,00 EUR**

Agregat polerski góra + dół

do czyszczenia i polerowania wąskich powierzchni elementu



- regulacja wysokości z dociskiem górnym
- 2 tarcze moltonowe o średnicy 120 x 20 mm

Dane techniczne

2 silniki, każdy o mocy 0,09 kW			
---------------------------------	--	--	--

MEDIA I MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

P1.1.6.1 **Nr katalog. 6135** **ilość: 1**

Instalacja zgodna z normą DIN EN 60204

Position-Nr.: P1
 Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
 Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
 13 wrzesień 2023
 Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
 Oferta szczegółowa
 Strona 19/21

- szafa sterownicza i podzespoły do szafy sterowniczej zainstalowane zgodnie z normą EN 60204

P1.1.6.2 **Nr katalog. 0110** **ilość: 1** **Suma:** **285,00 EUR**

Stabilizacja napięcia sterowania

- stabilizacja elektroniczna wewnętrznego napięcia sterowania 24 V; konieczna w przypadku wahań napięcia

STEROWANIE MASZYN

P1.1.7.1.1 **Nr katalog. 6308** **ilość: 1** **Suma:** **870,00 EUR**

System sterowania Grupy HOMAG - powerTouch 24"

nowoczesny system sterowania z ekranem dotykowym Full-HD z obrazem panoramicznym



- wygodne funkcje dotykowe np. przeciąganie, przewijanie
- łatwa nawigacja umożliwiająca intuicyjną obsługę maszyny
- inteligentna lampka sygnalizująca gotowość maszyny do produkcji
- rejestr danych maszyny ułatwia konserwację maszyny oraz umożliwia prezentację ważnych danych produkcyjnych (np. ilości sztuk, czas produkcji, zużycie obrzeża)
- wychylny pulpit obsługi na wejściu do maszyny
- komputer przemysłowy
- obsługa dotykowa: przyciski funkcyjne dla agregatów z prezentacją aktualnego stanu
- kolorowe piktogramy ułatwiające obsługę
- rejestr danych maszyny posegregowany według zleceń umożliwia kontrolę danych produkcyjnych dzięki bezpośredniemu przyporządkowaniu zleceń i zamówień; dane są prezentowane w przeglądarce podłączonej do sieci (Ethernet) na dostępnym PC
- przełączanie języka online
- prezentacja najważniejszych zadanych oraz rzeczywistych danych maszyny
- jasny komunikat o statusie
- łatwy wybór i korektą punktów odcinkowych
- łatwe przedstawianie osi (jeżeli agregat jest wykonany w odpowiedniej wersji)
- funkcja pomocy kontekstowej oraz szczegółowa informacja w sterowaniu maszyny dotycząca jej obsługi i działania
- wyświetlanie informacji o terminie kolejnych przeglądów i prac konserwacyjnych
- zapisywanie programów obróbczych
- produkcja według programów obróbczych
- kopia zapasowa danych programów obróbczych
- maszyna jest wyposażona w TeleServiceNet, tzw. TSN czyli funkcję zdalnego serwisu przez Internet; dla TSN konieczne jest odpowiednie przyłącze sieciowe
- po upływie okresu gwarancji usługi zdalnego serwisu i prace konserwacyjne są rozliczane według naszych aktualnych stawek

Sterowanie maszyny nie jest przeznaczone do przetwarzania danych osobowych w myśl Ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych UE.

USUWANIE WIÓRÓW I ODPADÓW

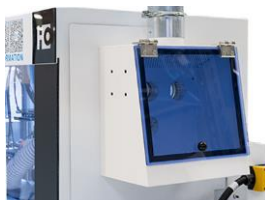
Position-Nr.: P1
Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
13 wrzesień 2023
Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
Oferta szczegółowa
Strona 20/21

P1.1.9.1.1 **Nr katalog. 0512** **ilość: 1** **Suma:** **180,00 EUR**

Skrzynka na wióry



- skrzynka na wióry po cyklinowaniu z króćcem odciagu o średnicy 100 mm

DOKUMENTACJA

P1.1.10.1 **Nr katalog. 8729** **ilość: 1** **Suma:** **220,00 EUR**

Wybór języka: polski

instrukcje obsługi oraz teksty obsługi dla operatora na monitorze - w języku polskim

P1.1.10.1.1 **Nr katalog. 7603** **ilość: 1**

Dokumentacja w sterowaniu maszyny



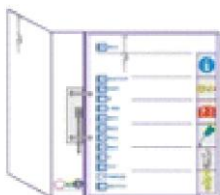
- instrukcje obsługi i konserwacji oraz nazwy części zamiennych
- schematy elektryczne

format plików PDF

P1.1.10.1.2 **Nr katalog. 7602** **ilość: 1**

Dokumentacja w formie wydruku

instrukcje obsługi i konserwacji (segregator z kartkami A4)



APPS AND DIGITAL ASSISTANTS FOR PRODUCTION

P1.1.12.1.1.1 **Nr katalog. 8728** **ilość: 1**

serviceAssist Classic - 12 miesięcy

Aplikacja serviceAssist Classic zapewnia bezpośredni dostęp do dokumentacji maszyny, historii usług serwisowych, przeprowadzonych za pośrednictwem zdalnej diagnozy oraz dostęp do innych przydatnych funkcji.



- + dostęp do dokumentacji maszyny za pośrednictwem aplikacji
- + historia usług serwisowych wykonanych za pośrednictwem zdalnej diagnozy
- + możliwość znalezienia odpowiedniej osoby kontaktowej w kwestiach związanych z funkcjonowaniem maszyny za pośrednictwem hotline albo poprzez link bezpośredni w aplikacji ServiceBoard
- + z licencją na aplikację serviceAssist Classic jest zintegrowana funkcja serviceRemote zapewniająca dostęp do usług teleserwisowych

Position-Nr.: P1
Nazwa produktu: EDGETEQ S-300
Numer maszyny:

QUO-10831-CN6L62 Wersja: 0
13 wrzesień 2023
Wiesław Mucha Przedsiębiorstwo

EDGETEQ S-240
Oferta szczegółowa
Strona 21/21

Dodatkowe informacje:

- homag.com/produktdetail/serviceassist

Wymagania i dostępność:

- funkcje serviceAssist Classic zależą od typu maszyny; klient może w aplikacji bezpłatnie sprawdzić dostęp do poszczególnych funkcji
- aplikacja serviceAssist jest dostępna we wszystkich krajach, w których można korzystać z tapio
- w celu korzystania z serviceAssist konieczna jest rejestracja na platformie tapio; rejestrując się na platformie tapio klient akceptuje ogólne warunki korzystania z platformy (dostępne na stronie tapio.one/de/tou i tapio.one/de/tapio-data-privacy-agreement)
- korzystanie z serviceAssist jest równoznaczne z akceptacją warunków korzystania (dostępnych na stronie [terms/tapio.one/homag-serviceassist/de.htm](https://terms.tapio.one/homag-serviceassist/de.htm))
- po wygaśnięciu licencji będzie ona automatycznie bezpłatnie przedłużona; przed przedłużeniem licencji klient zostanie powiadomiony mailowo
- dla każdej maszyny, na której będzie używany serviceAssist konieczna jest licencja
- pełen zakres funkcjonalności dla wszystkich maszyn jest dostępny na stronie homag.com/produktdetail/serviceassist

Suma HOMAG	84.975,00 EUR
Opakowanie łącznie	213,00 EUR
Ubezpieczenie transportu łącznie	85,00 EUR
Transport łącznie	1.200,00 EUR
Montaż łącznie	1.605,00 EUR
Cena całkowita	88.078,00 EUR
+ VAT	

Środa Wielkopolska, 02.03.2020 r.

OŚWIADCZENIE O STATUSIE PRZEDSIĘBIORCY

HOMAG Polska" Spółka z o.o. z siedzibą w Środzie Wielkopolskiej (zwana dalej „Spółką”), w związku z wejściem w życie Ustawy z dnia 19 lipca 2019 roku o zmianie niektórych ustaw w celu ograniczenia zatorów płatniczych (Dz.U. 2019, poz. 1649), informuje, że Spółka posiada status dużego przedsiębiorcy w rozumieniu art. 4c Ustawy z dnia 8 marca 2013 roku o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych.

W imieniu
HOMAG Polska Spółka z o.o.

Michał Piłat
Członek Zarządu

Paweł Juryta
Prokurent

nr 01/2012

I. Ogólne informacje, zakres obowiązywania

- (1) Firma HOMAG POLSKA Spółka z o.o. przygotowuje wszystkie swoje oferty, zawiera umowy sprzedaży i dostaw oraz realizuje wszystkie pozostałe usługi związane z umowami sprzedaży i dostaw na rzecz Kupujących, o których mowa w ust. 2, wyłącznie w oparciu o niniejsze "Ogólne warunki sprzedaży i dostaw dla transakcji krajowych", które obowiązują również dla wszystkich przyszłych transakcji. Wszelkie potwierdzenia Kupującego, w których powołuje się on na swoje warunki handlowe lub warunki zakupu, nie będą przez nas uznane. Odmienne lub odbiegające od naszych „Ogólnych warunków sprzedaży i dostaw” warunki handlowe Kupującego mogą stać się częścią umowy tylko w przypadku, gdy zostały przez nas wcześniej zatwierdzone w formie pisemnej pod rygorem nieważności.
- (2) Niniejsze "Ogólne warunki sprzedaży i dostaw dla transakcji krajowych" obowiązują tylko wobec Kupujących, mających siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, którzy zawierając umowę, działają w ramach prowadzonej działalności gospodarczej lub zawodowej.
- (4) W przypadku, gdy Kupujący opóźnia się z zapłatą ceny zakupu w ustalonym terminie płatności, możemy żądać zapłaty odsetek ustawowych, określonych przepisami Rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie określenia wysokości odsetek ustawowych z dnia 4 grudnia 2008 r. (Dz.U. z 2008r. Nr 220, poz. 1434 ze zm.), nie tracąc prawa do wniesienia pozostałych środków zaskarżenia. Mamy również prawo do przedstawienia dowodów, potwierdzających wyższe straty rzeczywiste, poniesione w wyniku zwłoki w płatności.
- (5) Kompensatę, rozliczenie lub skorzystanie z prawa zatrzymania dopuszcza się tylko w przypadku uznanego przez nas, bezspornego, znajdującego się w stadium orzekania albo stwierdzonego prawomocnym wyrokiem sądu roszczenia Kupującego.

VI. Termin dostawy, podejrzenie niewypłacalności, przekazanie przedmiotu dostawy

II. Rysunki i opisy; obowiązki Klienta

- (1) Zastrzegamy sobie wszelkie prawa własności, prawa autorskie i prawa własności przemysłowej (włącznie z prawem do zgłoszenia tych praw) do rysunków, planów, wzorców, kosztorysów wstępnych i pozostałych dokumentów lub danych elektronicznych, dotyczących przedmiotu dostawy. Wymienione dokumenty mogą być użyte tylko zgodnie ze swoim przeznaczeniem i nie mogą być przekazywane osobom trzecim bez naszej zgody.
- (2) W przypadku, gdy przedmiot dostawy:
- nie ma być przeznaczony wyłącznie do zwykłego użytku,
 - ma być zastosowany w nietypowych warunkach lub warunkach, które muszą spełniać podwyższone wymagania albo stwarzają szczególne ryzyko dla zdrowia, bezpieczeństwa lub środowiska,
 - jest przeznaczony do obróbki nietypowych materiałów,
- to Klient ma obowiązek poinformować nas o tym przed zawarciem umowy.
- (3) Termin dostawy jest ustalany przez strony w umowie. Warunkiem dotrzymania terminu dostawy jest terminowe dostarczenie przez Kupującego wszelkich potrzebnych dokumentów, udzielenie wyczerpujących odpowiedzi na pytania Sprzedającego, dotyczące kwestii technicznych oraz podanie wszystkich szczegółów dotyczących wykonania przedmiotu zamówienia.
- (2) Termin dostawy uważa się za dotrzymany, jeżeli przed jego upływem zgodnie z punktem VII ust. 2 zająd okoliczności, powodujące przejście ryzyka.
- (3) Termin dostawy wydłuża się odpowiednio w przypadku, gdy z przyczyn od nas niezależnych, których nie dało się przewidzieć podczas zawierania umowy, nie będziemy w stanie wykonać przedmiotu dostawy albo dostarczyć go w ustalonym terminie. Przyczyny od nas niezależne to przede wszystkim nieterminowe lub nienależyte wykonanie dostawy przez naszych poddostawców. O początku i końcu niezależnych od nas okoliczności, uniemożliwiających nam wykonanie dostawy w ustalonym terminie, informujemy Kupującego tak szybko, jak to będzie możliwe. Jeżeli okoliczności te trwają dłużej niż trzy miesiące lub jeżeli z góry wiadomo, że będą one trwały dłużej niż trzy miesiące, to obydwie strony umowy mają prawo odstąpienia od umowy, niezależnie możliwości rozwiązywania umowy za porozumieniem stron..

III. Zawarcie umowy, treść umowy

- (1) Wszelkie dane i informacje zawarte w katalogach produktów oraz cennikach, tylko wtedy stanowią wiążącą prawnie część umowy, gdy umowa wprost się na nie powołuje.
- (2) Opis produktu zawarty w naszej pisemnej ofercie lub w naszym pisemnym potwierdzeniu zamówienia, określa ostatecznie przedmiot umowy. Dodatkowe ustalenia, ustne oświadczenia naszych pracowników lub przedstawicieli oraz wszelkie zmiany potwierdzonych zamówień (włącznie ze zmianami w przedmiotach dostawy) wymagają naszego pisemnego potwierdzenia przesłanego pocztą lub fax pod rygorem nieważności.
- (3) Jeżeli przedmiot umowy został wykonany na specjalne zamówienie klienta i nie jest produktem seryjnym, to dokumentacja dotycząca przedmiotu zamówienia może odbiegać od standardowej, obowiązującej w Grupie Homag, w szczególności jeśli chodzi o jej zakres, formę i treść.
- (4) Jeżeli po zawarciu umowy wyjdą na jaw okoliczności, wzbudzające uzasadnione wątpliwości co do wypłacalności albo zdolności kredytowej Kupującego, na podstawie których można wnioskować, że istnieje ryzyko niuregulowania płatności wynikających z zawartej umowy, to jesteśmy uprawnieni do wstrzymania się ze spełnieniem naszych świadczeń do momentu dokonania przez Kupującego wynikających z umowy płatności lub ich zabezpieczenia oraz uregulowania przez niego ewentualnych innych zaległości, wynikających ze stosunków handlowych, które mają związek z zawartą umową.
- (5) W przypadku braku innych ustaleń Kupujący jest zobowiązany do odebrania przedmiotu dostawy w ciągu dziesięciu dni od otrzymania od nas powiadomienia o gotowości do wysyłki przedmiotu dostawy. Przekroczenie tego terminu o więcej niż trzy dni stanowi znaczące naruszenie obowiązków wynikających z umowy i uprawnia nas do zlecenia wysyłki przedmiotu dostawy do Kupującego na jego koszt. W takim przypadku Kupujący ponosi również koszty wszelkich formalności związanych z wysyłką przedmiotu dostawy, a Sprzedający nie traci prawa do wniesienia pozostałych środków zaskarżenia. Nieodebranie przedmiotu dostawy nie zwalnia Kupującego z obowiązku zapłaty ustalonej ceny.

IV. Zmiany w przedmiocie dostawy

- (1) Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjnych lub materiałowych w stosunku do opisu produktu zawartego w umowie dostawy, o ile nie będą miały one znaczącego wpływu na zwyczajne lub określone w umowie użytkowanie przedmiotu umowy, a Kupujący będzie o nich poinformowany.
- (2) Na życzenie Kupującego możemy wprowadzić sugerowane przez niego zmiany w przedmiocie dostawy, po uprzednim pisemnym uzgodnieniu ich wpływu na cenę i termin dostawy.

V. Ceny, płatności

- (1) W przypadku braku specjalnych ustaleń, podane ceny obowiązują loco fabryka z wyłączeniem opakowania, wysyłki, ubezpieczenia oraz podatków i innych opłat związanych z dostawą.
- (2) Wszelkie płatności dokonywane będą w walucie określonej w naszej ofercie lub naszym potwierdzeniu zamówienia.
- (3) Płatności należy uiszczać przelewem na podany na fakturze numer konta, bez dodatkowych kosztów czy potrąceń. Niezależnie od wybranego rodzaju środka płatności, datą zapłaty jest data uznania naszego rachunku bankowego (wpływu całkowitej kwoty zamówienia na nasze konto). Wszelkie koszty dodatkowe, związane z wyborem danego środka płatności pokrywa Kupujący.
- (4) W przypadku, gdy Kupujący opóźnia się z zapłatą ceny zakupu w ustalonym terminie płatności, możemy żądać zapłaty odsetek ustawowych, określonych przepisami Rozporządzenia Rady Ministrów w sprawie określenia wysokości odsetek ustawowych z dnia 4 grudnia 2008 r. (Dz.U. z 2008r. Nr 220, poz. 1434 ze zm.), nie tracąc prawa do wniesienia pozostałych środków zaskarżenia. Mamy również prawo do przedstawienia dowodów, potwierdzających wyższe straty rzeczywiste, poniesione w wyniku zwłoki w płatności.
- (5) Kompensatę, rozliczenie lub skorzystanie z prawa zatrzymania dopuszcza się tylko w przypadku uznanego przez nas, bezspornego, znajdującego się w stadium orzekania albo stwierdzonego prawomocnym wyrokiem sądu roszczenia Kupującego.
- VI. Termin dostawy, podejrzenie niewypłacalności, przekazanie przedmiotu dostawy**
- (1) Termin dostawy jest ustalany przez strony w umowie. Warunkiem dotrzymania terminu dostawy jest terminowe dostarczenie przez Kupującego wszelkich potrzebnych dokumentów, udzielenie wyczerpujących odpowiedzi na pytania Sprzedającego, dotyczące kwestii technicznych oraz podanie wszystkich szczegółów dotyczących wykonania przedmiotu zamówienia.
- (2) Termin dostawy uważa się za dotrzymany, jeżeli przed jego upływem zgodnie z punktem VII ust. 2 zająd okoliczności, powodujące przejście ryzyka.
- (3) Termin dostawy wydłuża się odpowiednio w przypadku, gdy z przyczyn od nas niezależnych, których nie dało się przewidzieć podczas zawierania umowy, nie będziemy w stanie wykonać przedmiotu dostawy albo dostarczyć go w ustalonym terminie. Przyczyny od nas niezależne to przede wszystkim nieterminowe lub nienależyte wykonanie dostawy przez naszych poddostawców. O początku i końcu niezależnych od nas okoliczności, uniemożliwiających nam wykonanie dostawy w ustalonym terminie, informujemy Kupującego tak szybko, jak to będzie możliwe. Jeżeli okoliczności te trwają dłużej niż trzy miesiące lub jeżeli z góry wiadomo, że będą one trwały dłużej niż trzy miesiące, to obydwie strony umowy mają prawo odstąpienia od umowy, niezależnie możliwości rozwiązywania umowy za porozumieniem stron..
- (4) Jeżeli po zawarciu umowy wyjdą na jaw okoliczności, wzbudzające uzasadnione wątpliwości co do wypłacalności albo zdolności kredytowej Kupującego, na podstawie których można wnioskować, że istnieje ryzyko niuregulowania płatności wynikających z zawartej umowy, to jesteśmy uprawnieni do wstrzymania się ze spełnieniem naszych świadczeń do momentu dokonania przez Kupującego wynikających z umowy płatności lub ich zabezpieczenia oraz uregulowania przez niego ewentualnych innych zaległości, wynikających ze stosunków handlowych, które mają związek z zawartą umową.
- (5) W przypadku braku innych ustaleń Kupujący jest zobowiązany do odebrania przedmiotu dostawy w ciągu dziesięciu dni od otrzymania od nas powiadomienia o gotowości do wysyłki przedmiotu dostawy. Przekroczenie tego terminu o więcej niż trzy dni stanowi znaczące naruszenie obowiązków wynikających z umowy i uprawnia nas do zlecenia wysyłki przedmiotu dostawy do Kupującego na jego koszt. W takim przypadku Kupujący ponosi również koszty wszelkich formalności związanych z wysyłką przedmiotu dostawy, a Sprzedający nie traci prawa do wniesienia pozostałych środków zaskarżenia. Nieodebranie przedmiotu dostawy nie zwalnia Kupującego z obowiązku zapłaty ustalonej ceny.
- (6) W przypadku, gdy Kupujący zwleka z przyjęciem przedmiotu dostawy lub z zapłatą ceny zakupu, to po bezskutecznym upływie wymaganego prawem i wyznaczonego przez nas dodatkowego terminu, możemy odstąpić od umowy i/albo domagać się zapłaty odszkodowania zamiast wykonania świadczenia. Niezależnie od dochodzenia przez nas roszczeń odszkodowawczych zamiast wykonania świadczenia możemy bez konieczności udowodnienia winy Kupującego żądać zapłaty kary umownej w następującej wysokości:
- 20% ceny zakupu, o ile przedmiot dostawy jest produktem seryjnym lub standardowym albo
 - 100% ceny zakupu, o ile przedmiot dostawy jest produktem wykonanym na specjalne zamówienie i przygotowanie go do wysyłki związane było z poniesieniem przez nas dodatkowych kosztów.
- Strony umowy mają prawo do udowodnienia, że szkoda rzeczywista była wyższa lub znacznie niższa od kwoty kary umownej. Nienaruszone pozostają również zasady ustalania wysokości odszkodowania, wynikające z obowiązującego prawa, o ile umowa została przez nas w całości wykonana. Poza tym w przypadku zwłoki w odbiorze przedmiotu dostawy jesteśmy uprawnieni do obciążenia klienta dodatkowymi kosztami, w szczególności kosztami magazynowania.

VII. Dostawa, wysyłka, przejście ryzyka

- (1) Miejsce dostawy określają ustalone przez nas i Kupującego klauzule, które należy interpretować zgodnie z Incoterms 2010. Jeżeli nie ustalono żadnej szczególnej klauzuli dostawy, to dostawa realizowana będzie na warunkach EXW.
- (2) W przypadku braku innych ustaleń, ryzyko przechodzi na Kupującego w momencie przekazania mu do dyspozycji przedmiotu dostawy. Jeśli przedmiot dostawy jest dostarczany do Kupującego, to ryzyko przechodzi na Kupującego najpóźniej w momencie przekazania przedmiotu dostawy pierwszemu przewoźnikowi. Jeśli czas transportu przedmiotu dostawy przedłuży się z przyczyn od nas niezależnych, to ryzyko przechodzi na Kupującego w momencie powiadomienia go o gotowości do wysyłki.
- (3) Zobowiązujemy się podjąć wszelkie możliwe kroki w celu uzyskania niezbędnego zezwolenia na wywóz towarów za granicę, jednak nie jesteśmy w stanie zagwarantować, że je na pewno uzyskamy. Nie są nam jednak znane żadne okoliczności, które mogłyby stać na przeszkodzie udzieleniu ww. zezwolenia. Do załatwienia koniecznego pozwolenia na import zobowiązany jest Kupujący.
- (4) Na życzenie Kupującego możemy na jego koszt ubezpieczyć przesyłkę od momentu przejścia ryzyka. W przypadku powstania szkód niezwłocznie składujemy roszczenia z ubezpieczenia na Kupującego pod warunkiem wykonania przez niego wszystkich świadczeń, zapisanych w umowie (włącznie ze zwrotem odszkodowania tytułem ubezpieczenia).

VIII. Przygotowanie montażu etc.

O ile do naszych usług należy ustawienie, montaż i/albo uruchomienie przedmiotu dostawy albo wykonanie innych, podobnych czynności, to Klient jest zobowiązany tak przygotować miejsce ustawienia maszyny, aby możliwe było przeprowadzenie zaplanowanych prac. Klient jest zobowiązany w szczególności do przygotowania przyłączy elektrycznych, przyłączy sprężonego powietrza i odpowiedniego oświetlenia; musi przygotować również suche i zamykane pomieszczenia do przechowywania narzędzi.

IX. Testy odbiorcze, odbiór

- (1) Strony mogą ustalić, że zgodność przedmiotu dostawy z Umową będzie stwierdzona na podstawie przeprowadzonych wspólnie testów odbiorczych.
- (2) W przypadku, gdy nie wyznaczono wcześniej terminu odbioru, to ustalimy termin testów odbiorczych i poinformujemy o nim Kupującego.
- (3) Kupujący ponosi koszty testów odbiorczych (włącznie z kosztami materiałów do prób, jak i materiałów eksploatacyjnych), natomiast my – koszty pracy naszego personelu.
- (4) Po przeprowadzeniu testów odbiorczych sporządzony będzie protokół, który musi być podpisany przez obie strony umowy. Ewentualne braki w przedmiocie dostawy należy uwzględnić ww. protokole.
- (5) Jeśli podczas testów odbiorczych okaże się, że przedmiot dostawy nie jest zgodny z umową, jesteśmy uprawnieni i zobowiązani do niezwłocznego usunięcia takiej niezgodności; w pozostałych przypadkach zastosowanie mają ustalenia punktu X.

X. Niezgodność przedmiotu dostawy lub dokumentów z umową, reklamacje, gwarancja

- (1) O ile nie były przeprowadzane testy odbiorcze, to wszelkie niezgodności przedmiotu dostawy i/albo dokumentów z umową, stwierdzone podczas przejścia przedmiotu umowy, Kupujący ma obowiązek niezwłocznie zgłosić w formie pisemnej, nie później niż w ciągu 14 dni od przejścia przedmiotu dostawy i/albo otrzymania dokumentów, przy czym musi dokładnie określić rodzaj stwierdzonej niezgodności. Kupujący ma obowiązek niezwłocznie sprawdzić przedmiot dostawy i/albo dokumenty, najpóźniej w ciągu 14 dni od ich otrzymania, również w przypadku, gdy były przeprowadzone wspólne testy odbiorcze. W przypadku, gdy Kupujący nie zgłosi nam pisemnie niezgodności przedmiotu dostawy i/albo dokumentów z umową i nie określi nam dokładnie rodzaju tej niezgodności w ciągu jednego 14 dni od momentu, w którym ją stwierdził lub powinien był ją stwierdzić, to traci prawo do powołania się na tę niezgodność, bez względu na to, jakie powody przedstawia na niedotrzymanie powyższych wymogów. Pisemne zgłoszenie braków w przedmiocie dostawy przez Kupującego musi być wysłane za potwierdzeniem odbioru w ciągu 14 dni od przejścia przedmiotu dostawy lub stwierdzenia jego niezgodności z umową. Prawo do powoływania się na powyższe ustalenia tracimy jedynie wówczas, gdy nie ujawniliśmy Kupującemu faktów uzasadniających niezgodność przedmiotu dostawy z umową, mimo że były nam wcześniej znane.
- (2) Jeśli kontrola przedmiotu dostawy, przeprowadzana przez nas po zgłoszeniu braków przez Kupującego nie wykaże żadnych niezgodności z umową, to Kupujący musi nam zwrócić koszty związane z przeprowadzeniem tej kontroli.

- (3) W przypadku stwierdzenia faktycznej niezgodności przedmiotu dostawy lub dokumentów z umową, mamy prawo do usunięcia tej niezgodności, również po upływie ustalonego terminu dostawy, przez naprawę przedmiotu dostawy lub dostarczenie brakującej dokumentacji. Wymiana przedmiotu dostawy na wolny od wad jest możliwa tylko w przypadku, gdy niezgodność przedmiotu dostawy z umową jest istotna. **O ile z umowy albo okoliczności jej zawarcia – w szczególności z przeprowadzonych negocjacji – nie wynika inaczej, to fakt, iż przedmiot dostawy nie odpowiada normom technicznym i innym, obowiązującym w kraju przeznaczenia, w którym znajduje się siedziba Kupującego nie jest już traktowany jako niezgodność z umową.** To samo obowiązuje w przypadku, gdy niemożliwe jest użytkowanie przedmiotu dostawy zgodnie z przeznaczeniem.

- (4) O ile niezgodność przedmiotu dostawy lub dokumentów z umową nie będzie usunięta w stosownym terminie przez naprawę przedmiotu dostawy, dostarczenie brakującej dokumentacji albo wymianę przedmiotu dostawy na wolny od wad, to Kupujący może żądać obniżenia ceny zakupu o kwotę proporcjonalną do spadku wartości przedmiotu dostawy.

- (5) W przypadku niezgodności przedmiotu dostawy lub dokumentów z umową, Kupujący nie ma prawa żądać anulowania umowy zamiast obniżenia ceny zakupu, chyba że niezgodność z umową stanowi jej istotne naruszenie. Istotnym naruszeniem umowy nie jest niezgodność przedmiotu dostawy z umową, którą usuniemy w wyznaczonym przez Kupującego terminie, wynoszącym przynajmniej sześć tygodni.

- (6) Prawo Kupującego do dochodzenia roszczeń gwarancyjnych ulega przedawnieniu, z zastrzeżeniem zdania trzeciego, po upływie dwunastu miesięcy od przejścia przez niego przedmiotu dostawy. Jeśli ustalono testy odbiorcze, to okres przedawnienia rozpoczyna się wraz z upływem dnia, w którym je przeprowadzono lub – jeśli testy te nie zostały przeprowadzone z winy Kupującego – w dniu, w którym miały być przeprowadzone, jednakże nie później niż z upływem dnia, w którym Kupujący rozpoczął użytkowanie przedmiotu dostawy w ramach własnej działalności gospodarczej. W każdym przypadku przedawnienie następuje po przepracowaniu przez przedmiot dostawy 2.500 godzin roboczych.

XI. Odpowiedzialność za szkody

- (1) Wykluczamy naszą odpowiedzialność za szkody – w szczególności za straty majątkowe, będące następstwem spóźnionej dostawy albo niezgodności przedmiotu dostawy albo dokumentów z umową – chyba, że powstały one w wyniku naszych rażących zaniedbań, rozmyślnego działania lub zostały przez nas podstępnie przemilczane.
- (2) Nasza odpowiedzialność, wynikająca ze znajdujących zastosowanie i niezmienionych umową przepisów ustawowych, dotyczących odpowiedzialności za produkt, pozostaje bez zmian.

XII. Zastrzeżenie prawa własności

- (1) Przedmiot dostawy pozostaje naszą własnością do czasu zapłaty całkowitej ceny zakupu w rozumieniu punktu V ust. 3.
- (2) Kupujący jest zobowiązany przedsięwziąć wszystkie konieczne środki, służące przestrzeganiu zastrzeżonego prawa własności lub innego prawa ochronnego, uznanego i odpowiadającego temu prawu w kraju przeznaczenia, w którym znajduje się siedziba Kupującego. Nieprzestrzeganie tego obowiązku przez Kupującego traktowane będzie jako istotne naruszenie umowy.
- (3) Ustalenia dotyczące zastrzeżenia prawa własności nie naruszają postanowień dotyczących przejścia ryzyka w rozumieniu punktu VII ust. 2.

XIII. Sąd właściwy, stosowane prawo

- (1) Wszelkie spory wynikające z umowy będą rozstrzygane wyłącznie przez sądy powszechne właściwe dla siedziby HOMAG POLSKA Spółka z o.o.
- (2) Do umowy zastosowanie mają postanowienia prawa polskiego, w szczególności przepisy Kodeksu cywilnego.

XIV. Postanowienia końcowe

- (1) W przypadku, gdy jakiegokolwiek postanowienie niniejszych Warunków sprzedaży i dostaw lub wszelkich umów, zawartych w oparciu o nie okaże się nieskuteczne lub niewykonalne, to nie wpływa to w żaden sposób na skuteczność pozostałych postanowień czy ustaleń. Strony umowy są w takim przypadku zobowiązane do zastąpienia nieskutecznego lub niewykonalnego postanowienia takim, które będzie możliwie jak najbliżej odpowiadało celowi gospodarczemu zastąpionego postanowienia.
- (2) Strony umowy są zobowiązane do podjęcia wszelkich możliwych działań, niezbędnych do osiągnięcia celów określonych w umowie oraz do zaniechania wszelkich działań, mogących przeszkodzić w realizacji tychże celów.