

Załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego – Opis przedmiotu zamówienia**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

Poniższy opis przedstawia wymagania dotyczące krzeseł audytoryjnych.

Wykonawcy mogą przedstawiać oferty równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Akceptuje się oferty równoważne, o ile spełnione są minimalne grubości i wymiary podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania krzeseł równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta. Jako rozwiązań równoważnych nie dopuszcza innej konstrukcji siedziska niż opisana, sprężynowego mechanizmu składania siedziska, płyt MDF w konstrukcji fotela, materiałów pokrytych HPL, lakieru poliuretanowego.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi lub foldery przedstawiające proponowane systemy.

ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA	ILOŚĆ OGÓŁEM
krzesła audytoryjne z pulpitem	74
krzesła audytoryjne bez pulpitu	10

Konstrukcja krzesła:

Konstrukcję krzesła stanowi rama oparcia, wykonana z metalowych profili zamkniętych (rura prostokątna od 50x30x2mm, do 70x30x3mm). W celu zapewnienia jak największej sztywności krzesła, rama wspiera oparcie na pełnej wysokości podpierając w około 4/5 również zagłówek górny. Rama malowana proszkowo, w kolorze wybranym na etapie uzgadniania wykończeń.

Montaż fotela do podłoża.

Zespół siedziska:

Uchylne siedzisko z grawitacyjnym mechanizmem składania, wyprofilowane. Siedzisko wykonane z elementu wielowarstwowej sklejki bukowej lub równoważnego materiału, o grubości min 18mm. Siedzisko z nakładką tapicerską. Nakładka wykonana z pianki wykonanej w technologii wtrysku do formy. Grubość siedziska 60 – 70 mm. Gęstość pianki siedziska 55-65 kg/m³. Siedzisko zamknięte w pokrowcu, zasuwany na zamek błyskawiczny. Od spodu siedziska sklejkowy panel.

Mechanizm składania siedziska bezawaryjny, niewymagający smarowania zawiasów. Mechanizm wykonany z poliamidu, z dodatkiem włókna szklanego.

Zespół oparcia:

Oparcie ergonomiczne, wyprofilowane. Wykonane z jednego elementu wielowarstwowej sklejki bukowej lub równoważnego materiału o grubości 12-14 mm. Sklejka mocowana do konstrukcji krzesła w sposób niewidoczny. Nie dopuszcza się stosowania widocznych zaślepek, śrub. Sklejka oparcia nachodzi na konstrukcję krzesła, przez co oparcia krzeseł sąsiadujących maskują elementy metalowe konstrukcji fotela. Gięcie sklejki przebiega na wysokości ok. 820 mm od podłoża. Całość lakierowana lakierem wodnym, w trzech warstwach. Sklejka oparcia wybarwiona na kolor wybrany na etapie uzgadniania wykończeń. Na sklejce oparcia min. dwie nakładki, tapicerowane tkaniną tapicerską. Pianki oparcia formowana w technologii wtrysku do formy. Pianki profilowane o zmiennej grubości (oparcie 35-80 mm, zagłówki 35 -80 mm). Oparcie tapicerowane w sposób estetyczny zapobiegający marszczeniu, naciąganiu i przesuwaniu tkaniny.

Wymiary krzesła:

- Wysokość całkowita krzesła min 1170mm
- Wysokość siedziska około 450 mm
- Moduł fotela w rzędzie (osi) – min. 490– do potwierdzenia po wykonaniu pomiarów z natury
- Głębokość złożonego krzesła bez pulpitu około – 390 mm



Fundusze
Europejskie
Program Regionalny



Województwo
Kujawsko-Pomorskie

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



www.rpo.kujawsko-pomorskie.pl

Mój region w Europie

- Głębokość złożonego krzesła z pulpitem około – 450 mm

Podane wymiary są wymiarami orientacyjnymi. Przed przystąpieniem do realizacji zamówienia należy wszystkie wymiary sprawdzić dokonując pomiarów z natury.

Tkanina tapicerska:

Tkanina o fakturze tkanej, wykonana w 100% z poliestru o gramaturze 340g/m² lub z równoważnego materiału. Odporność tkaniny na ścieranie min. 100 000 cykli w skali Martindale; odporność tkaniny na tarcie zgodnie z normą EN ISO 105-X12 na mokro: 4, na sucho: 4; odporność tkaniny na światło wg normy EN ISO 105-B02 na poziomie 6; klasyfikacja ogniowa: EN 1021-1, EN 1021-2. Tkanina w kolorystyce wybranej na etapie uzgadniania wykończeń.

Podłokietniki krzesła:

Podłokietniki krzesła wykonane z jednego elementu sklejki bukowej lub równoważnego materiału, gięte w jednym miejscu (kształt odwróconej litery L). Podłokietniki montowane do ramy krzesła w sposób niewidoczny od jego frontu – nie dopuszcza się widocznych śrub i zaślepek. Podłokietniki wspólne dla krzesel w rzędzie.

Pulpit:

Krzesła wyposażone w pulpit kasetowy mocowany do oparcia fotela poprzedzającego. Pulpit chowany w kasecie o wymiarach około: szer. 480 mm; wys. 373 mm; grubość 56 - 60 mm. Pulpit wykonany ze sklejki bukowej lub równoważnego materiału, o grubości około 15 mm, lakierowanej lakierem wodnym. Powierzchnia użytkowa pulpitu około szer. 418mm (+/- 5mm); gł. 335 mm (+/- 5mm).

Fotele w pierwszym rzędzie bez pulpitu.

W pozostałych miejscach, tam gdzie pulpitu nie można przymocować do oparcia krzesła poprzedzającego należy zastosować przedni panel. Panel przedni na konstrukcji z profili metalowych, wspólnych dla paneli w rzędzie, rury prostokątne o wymiarach około 50x30x2 mm, około 70x30x3 mm. Przód zaślepiiony sklejka bukową lub równoważnym materiałem, wielowarstwową o grubości około 14 mm, lakierowaną lakierem wodnym i mocowaną



do konstrukcji w sposób niewidoczny. Nie dopuszcza się stosowania widocznych zaślepek, śrub.

Podane wymiary są wymiarami orientacyjnymi. Przed przystąpieniem do realizacji zamówienia należy wszystkie wymiary sprawdzić dokonując pomiarów z natury.

Wraz z ofertą należy przedstawić:

- Wzorzec oferowanego fotela w docelowej tapicerce, prezentujący wymiary fotela.
- Kartę katalogową fotela, potwierdzającą jego parametry techniczne wraz z rysunkami technicznymi.
- Projekt rozmieszczenia foteli w auli, wykonany na podstawie wizji lokalnej.
- Karta kolorystyczna oferowanej tkaniny tapicerskiej, umożliwiającej wybór wraz z informacjami potwierdzającymi wskazane parametry tapicerki.
- Atest (sprawozdanie) wytrzymałościowe w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN EN 12727, stopień 4.
- Klasyfikacja ogniowa w zakresie zapalności mebli tapicerskich zgodnie z normą PN -EN 1021-1:2014, PN-EN 1021-2:2014, klasyfikujący produkt jako trudno zapalny wydana przez akredytowane laboratorium.
- Klasyfikacja ogniowa w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania zgodnie z normą PN-88/B-02855 w zakresie ochrony przeciwpożarowej budynków wydana przez akredytowane laboratorium.
- Atest Higieniczny wydany przez PZH lub jednostkę równoważną.
- Pozytywna ocena fizjologiczno – ergonomiczna wydana przez Zakład Fizjologii Pracy i Ergonomii.
- Protokół z badań pianek siedziska na zmęczenie wg normy PN – EN ISO 3385:2014, klasyfikujące wyrób na poziomie V (warunki użytkowania – bardzo ciężkie) wg PN-EN ISO 5999:2013

Rysunek poglądowy:

