

Łaty suszarniane stalowe – 6 000 szt. lub 12 000 szt. w zależności od wymiarów:

Wymiary:

długość: 2200-2400 mm

szerokość: 320-450 mm

wysokość: 32-40 mm

Ilość: 6 000 szt.

lub

Wymiary:

długość: 2200-2400 mm

szerokość: 150-170 mm

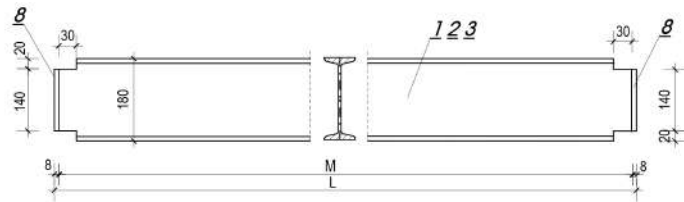
wysokość: 32-40 mm

Ilość: 12 000 szt.

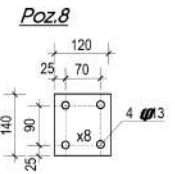
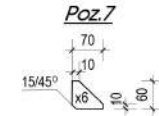
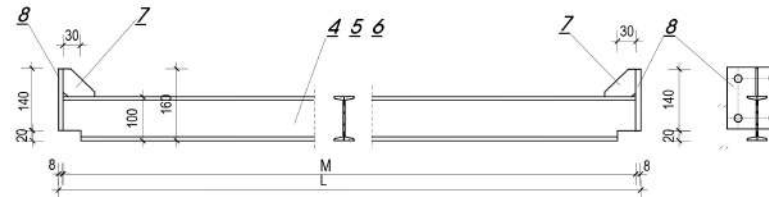
Komory suszarniane:

- ilość: 8 komór zespolonych tzw. baterii;
- pojemność: min. 3 200 łąt suszarnianych łącznie we wszystkich komorach
- konstrukcja nośna komory suszarni w formie szkieletowej, wykonana z kształtowników i profili wykonanych ze stali; szkielet konstrukcji oparty na słupach stalowych;
- łącznie wymiary zewnętrzne komór: 27x12 m;
- ściany wykonane z płyt warstwowych:
 - na ściany - szer. 1150 mm, grubość 100 mm – 312 mb;
 - na strop - szer. 1150 mm, grubość 1300-150 mm – 284 mb
- dwie bramy wjazdowe o wym. 3 m szer. x 4 m wys.;
- posadzka betonowa.

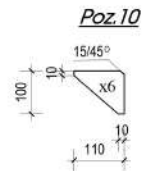
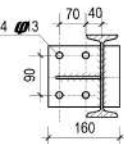
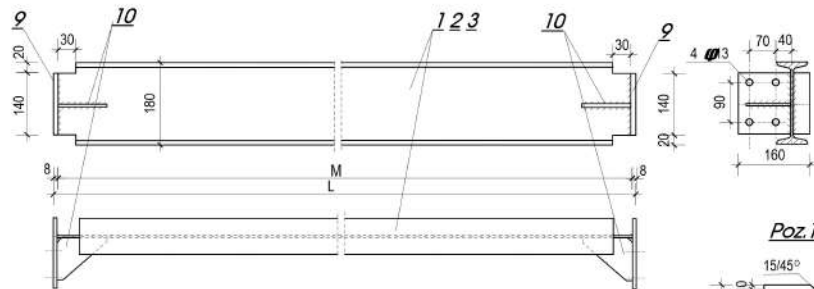
Belka	L (mm)	Ilość szt.	M (mm)
B-1	2993	4	2977
B-4	4993	17	4977
B-7	3993	1	3977



Belka	L (mm)	Ilość szt.	M (mm)
B-2	2993	2	2977
B-5	4993	7	4977
B-8	3993	9	3977

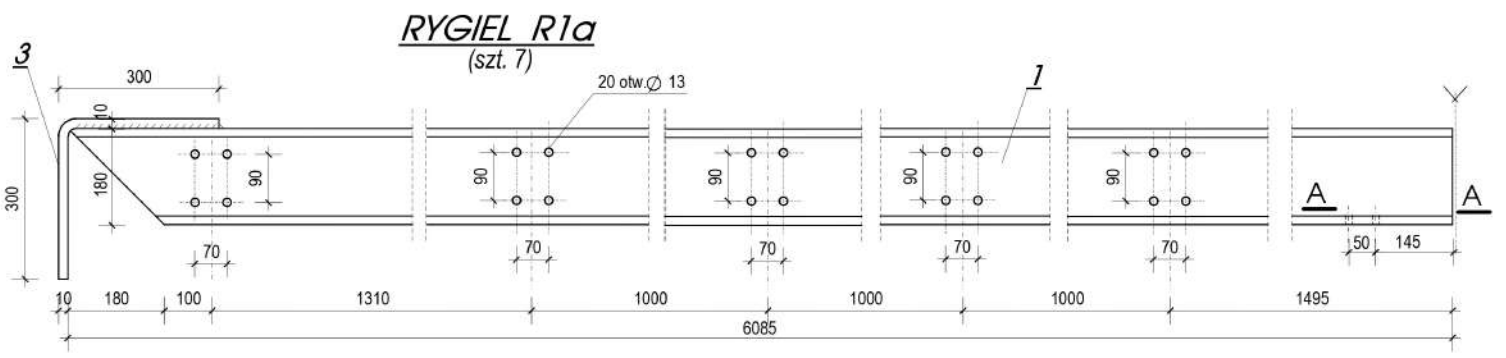
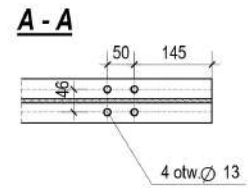
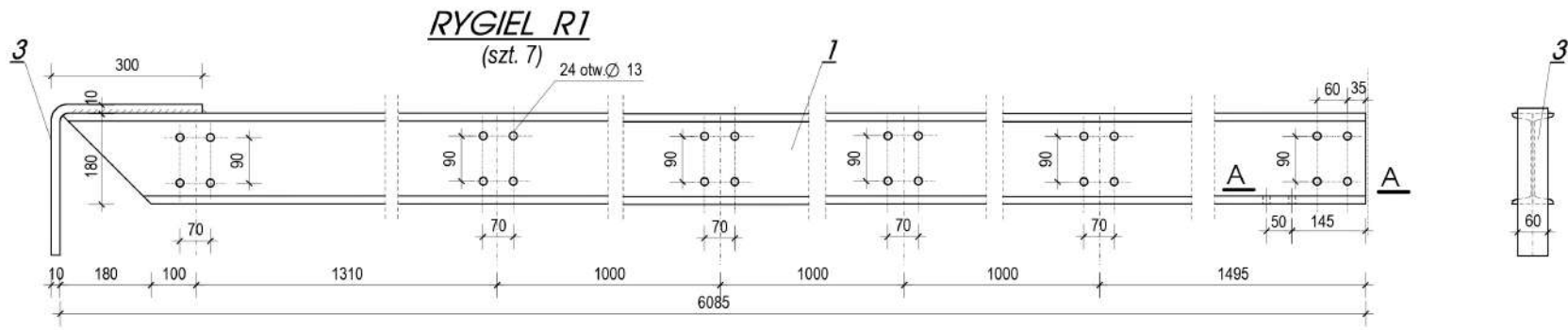


Belka	L (mm)	Ilość szt.	M (mm)
B-3	2993	1	2977
B-6	4993	4	4977
B-9	3993	2	3977



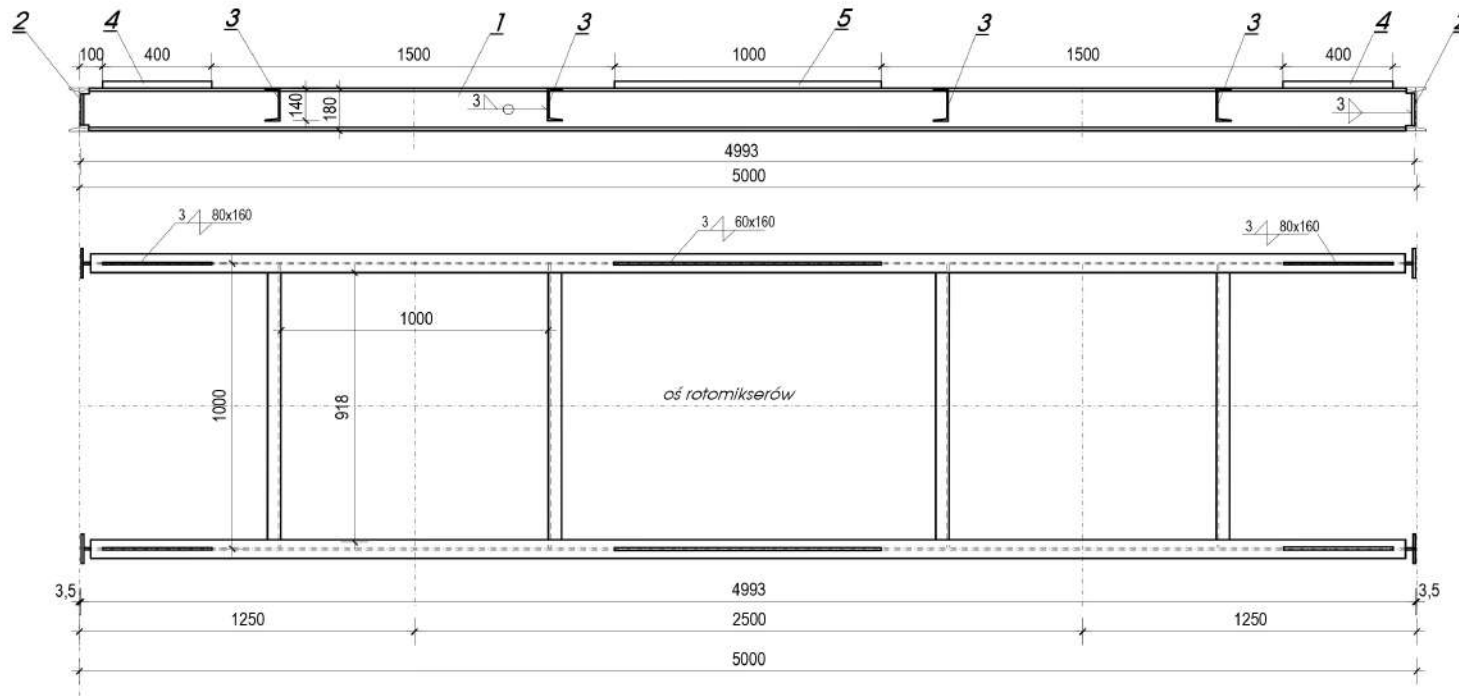
10	= 60x6	70	14	0,15		
9	= 140x8	120	14	1,05		
8	= 140x8	160	80	1,40		
7	= 100x6	110	36	0,35		
6	1 100	3977	9	31,7		
5	1 100	4977	7	52,7		
4	1 100	2977	2	42,1		
3	1 180	3977	3	65,6		
2	1 180	4977	21	109,0		
1	1 180	2977	5	65,2		

Poz.	Wyszczególnienie	Długość	szt.	Masa 1szt.	Masa cała	Nr rysunku
				kg	kg	
	Nazwisko	Podpis	Data			
	Projektował inż. Z. Wiktorowski					
	Kier. projektu					
	Investor: Cegielnia CEROBUD s.c. Stodków Pierwszy 173					
	Obiekt: SUSZARNIA					
	Element: OBUDOWA SUSZARNI					
	BELKI WZDŁUŻNE			Data: 07.2023	Nr projektu:	
				Skala: 1:10	Nr rysunku:	CT.5.4

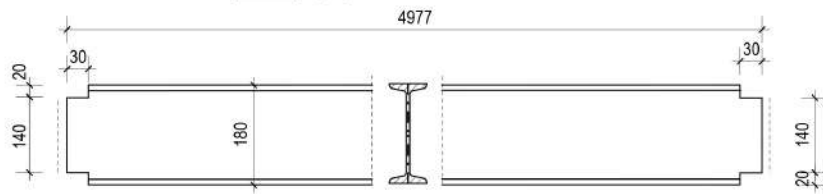


Razem					1905,0	
	Elektrody				0,5	
3	= 60x10	600	14	2,83	39,6	
1	I 180	6085	14	133,2	1864,8	
Poz	Wyszczególnienie	Długość	szt.	Masa 1szt.	Masa całk.	Nr rysunku
				kg	kg	
Projektował		Nazwisko		Podpis		Data
Kier. projektu		inż. Z. Wiktorowski				
Inwestor: Cegielnia CEKOBUD s.c. Ślasków Pierwszy 173						
Obiekt: SUSZARNIA						
Element: OBUDOWA SUSZARNI						
RYGLE R1 i R1a					Data: 07.2023	Nr projektu:
					Skala: 1:10	Nr rysunku:
						CT.5.1.2

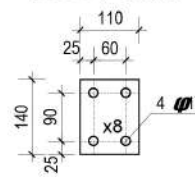
R-3 RAMA ROTOMIKSERÓW (kpl. 8)



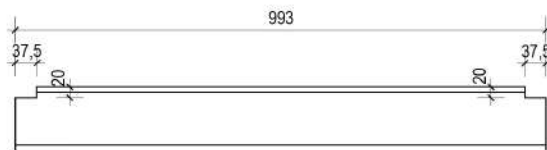
Poz.1 szt.2



Poz.2 szt.4



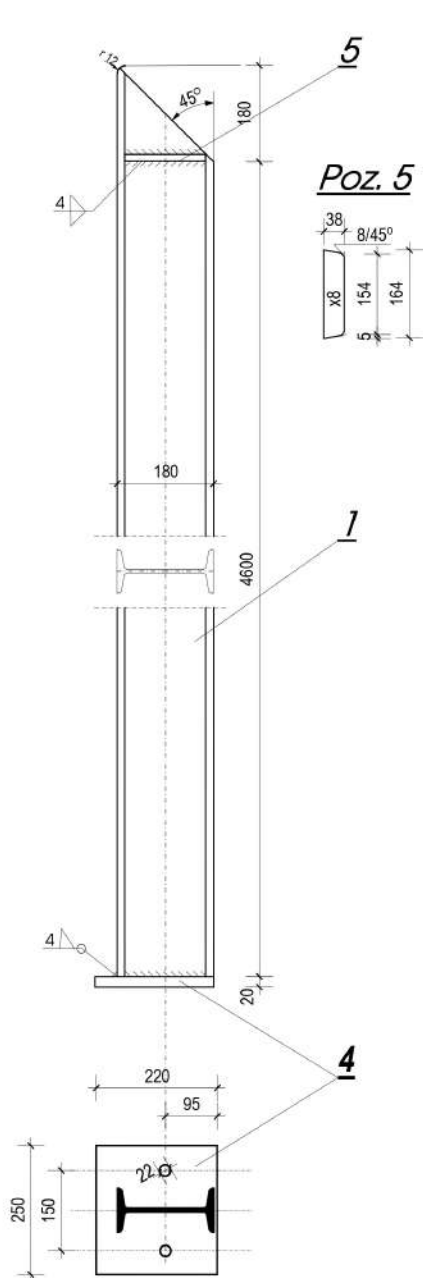
Poz.3 szt.4



Ogółem 8kpl.				2331,2			
Razem 1 kpl.				291,4			
<i>Elektrody</i>							
5	= 25x1	1000	2	0,79	1,58		
4	= 25x1	400	4	0,32	1,28		
3	C 140	993	4	16,0	64,0		
2	= 110x8	140	4	0,76	3,04		
1	1 180	4977	2	109,0	218,0		
Poz.	Wyszczególnienie	Długość	szt.	Masa 1szt.	Masa całk.	Nr rysunku	
				kg	kg		
Projektował inż. Z. Wiktorowski		Podpis		Data			
Kier.projektu							
Inwestor: Cegielnia CEKOBUD s.c. Stodków Plewuszy 173							
Obiekt: SUSZARNIA							
Element: OBUDOWA SUSZARNI							
R-3 RAMA ROTOMIKSERÓW				Data: 08.2023		Nr projektu:	
				Skala: 1:20 / 1:10		Nr rysunku:	
						CT.5.8	

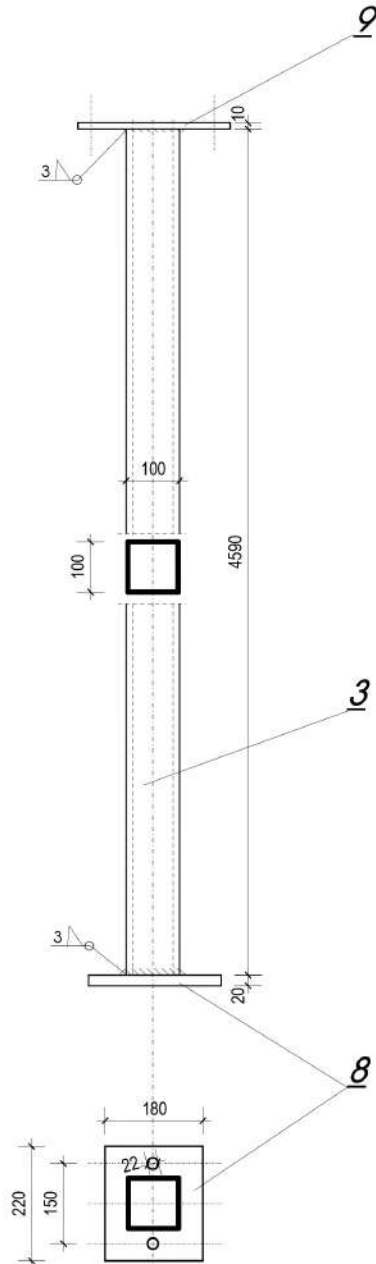
SŁUP BOCZNY S-1

szt. 14



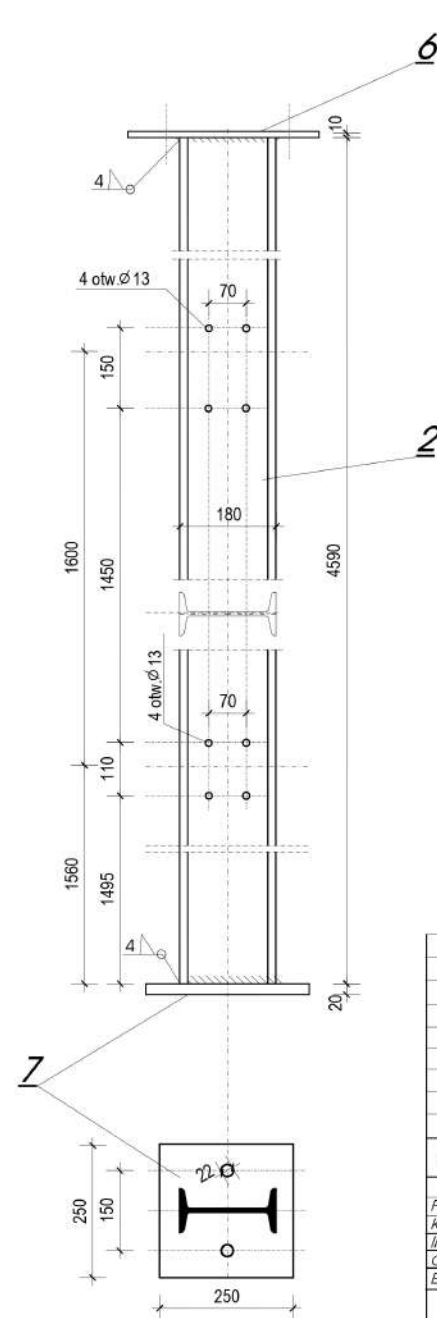
SŁUP ŚRODKOWY S-3

szt. 6

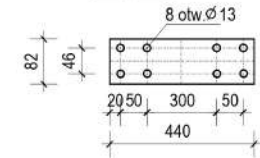


SŁUP ŚRODKOWY S-2

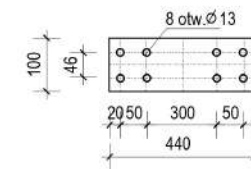
szt. 5



Poz. 6



Poz. 9

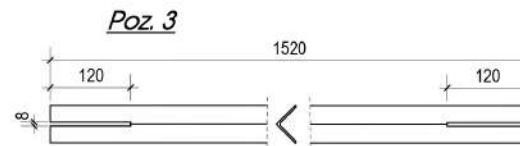
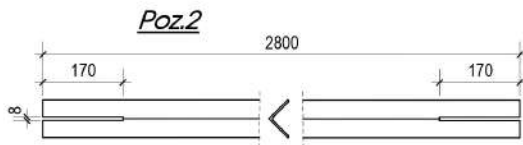
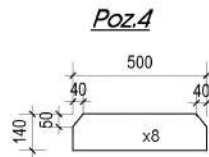
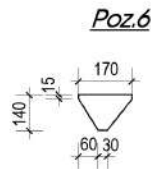
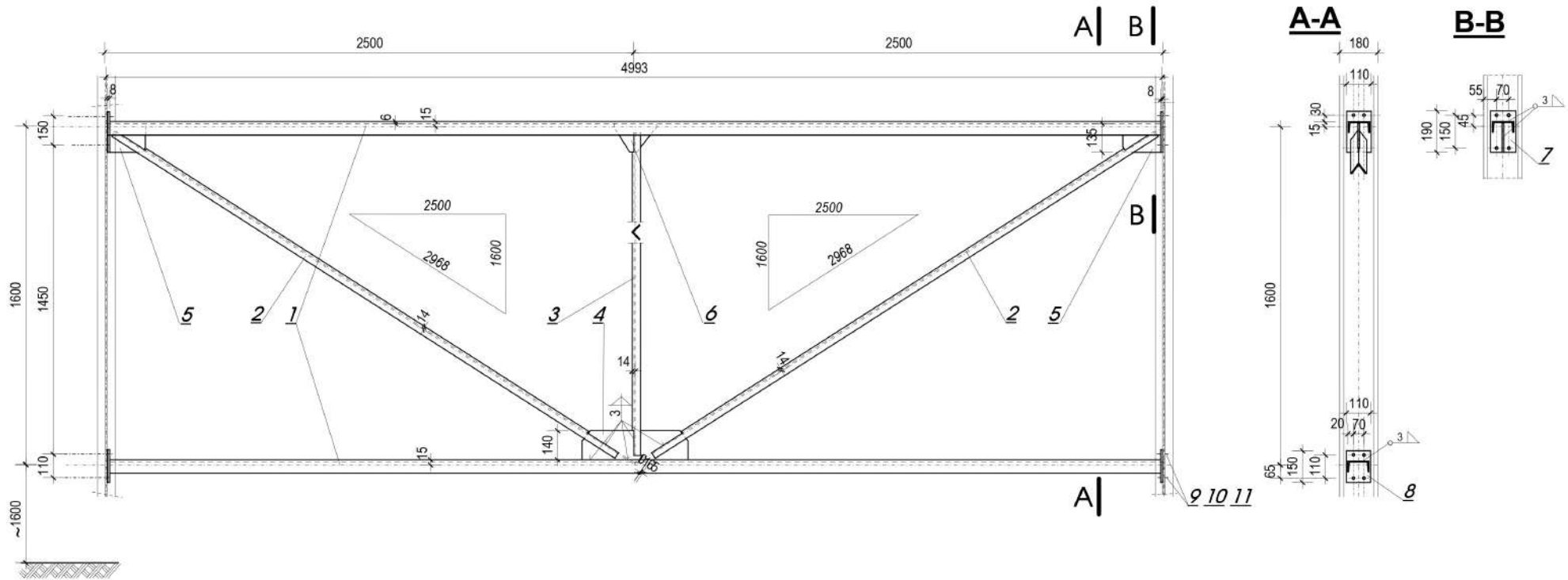


Elektrody

9	= 100x10	440	6	3,4	20,4	
8	Bl. 20x220	180	6	6,2	37,2	
7	Bl. 20x250	250	5	9,8	49,0	
8	= 82x10	440	5	2,8	14,0	
5	= 38x8	164	28	0,4	11,2	
4	Bl. 20x250	220	14	8,6	120,4	
3	RK 100x100x4	4590	6	52,8	316,6	
2	I 180	4590	5	100,3	501,5	
7	I 180	4790	14	104,9	1468,6	

Poz.	Wyszczególnienie	Długość	szt.	Masa 1szt. kg	Masa całk. kg	Nr rysunku
		Nazwisko		Podpis		Data
		Projektował		inż. Z. Wiktorowski		
		Kier.projektu				
		Inwestor:		Cegielnia CEKOBUD s.c. Stodków Pierwszy 173		
		Obiekt:		SUSZARNIA		
		Element:		OBUDOWA SUSZARNI		
SŁUPY						Data: 07.2023
						Nr projektu:
						Nr rysunku:
Skala: 1:10						CT.5.1.1

STĘŻENIE SŁUPÓW ŚRODKOWYCH (szt. 4)



Masa 1 szt. 145 Kg

Elektrody				
11 Nakrętka M12	16	0,03	0,48	
10 Podkładka spre. 12.2	16	0,01	0,16	
9 Śruba M12x40	16	0,035	0,56	
8 = 100x8	150	2	0,9	1,8
7 = 100x8	191	2	1,18	2,36
6 = 140x8	180	1	1,4	1,40
5 = 145x8	178	2	1,3	2,60
4 = 140x8	500	1	4,39	4,39
3 L50x50x4	1520	1	4,65	4,65
2 L50x50x4	2800	2	8,57	17,14
1 L90x90x5	4993	2	52,93	105,86

Poz.	Wyszczególnienie	Długość	szt.	Masa 1szt. kg	Masa całk. kg	Nr rysunku	
	Nazwisko	Podpis	Data				
	Projektował inż. Z. Wiktorowski						
	Kier. projektu						
	Investor: Cegielnia CEKOBUD s.c. Stodków Pierwszy 173						
	Objekt: SUSZARNIA						
	Element: OBUDOWA SUSZARNI						
STĘŻENIE ŚRODKOWE						Data: 07.2023	Nr projektu:
						Skala: 1:20 / 1:10	Nr rysunku: CT.5.5