



Kielce, dnia 06.11.2023 r.

Zapytanie ofertowe

dla zadania pn.: Wykonanie prac badawczo – rozwojowych mających na celu opracowanie innowacyjnego produktu w postaci profili aluminiowych zintegrowanych z mikropanelami PV – część dotycząca lameli aluminiowych

I. ZAMAWIAJĄCY

ALU TECH GLOBAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ul. Warszawska 21 lok. 20 25-512 Kielce	KRS: 0001037237 NIP: 9591708438 REGON: 260047106 http://www.domzklasa.pl/
--	---

II. Sposób i tryb udzielania zamówienia

Zamawiający nie jest podmiotem objętym Ustawą z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych. Przedmiotowe postępowanie realizowane jest zgodnie z *Wytycznymi dotyczącymi kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027*.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Cel zamówienia

Głównym celem zamówienia jest wykonanie badań przemysłowych i prac rozwojowych mających na celu opracowanie innowacyjnego produktu w postaci profili aluminiowych zintegrowanych z mikropanelami PV. Gotowy produkt w postaci pionowych lameli aluminiowych zintegrowanych z panelami fotowoltaicznymi stanowić będzie materiał na fasady budynków, którego celem będzie akumulacja ciepła oraz produkcja energii elektrycznej.

Zamówienie realizowane na potrzeby projektu pn.: „Opracowanie nowej generacji lekkich i wytrzymałych lameli aluminiowych zintegrowanych z mikropanelami PV przeznaczonych na fasady budynków wraz z technologią ich produkcji w procesie wyciskania na gorąco z równoczesnym chłodzeniem wyrobu na wybiegu prasy”, który podlega zgłoszeniu do konkursu organizowanego przez Polską Agencję Rozwoju Przedsiębiorczości, w ramach programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki, Priorytet 1 „Wsparcie dla przedsiębiorców”, Ścieżka Smart 2 nabór 2023.

2. Przedmiot zamówienia

Zadanie 1 (badania przemysłowe): Opracowanie modelu wirtualnego konstrukcji profilu aluminiowego (lameli) pod kątem możliwości połączenia z mikro panelem PV w wybranej technologii (np. cienkowarstwowe, monokrystaliczne, polikrystaliczne albo bifacial) z uwzględnieniem konstrukcji aluminiowej.

(czas trwania: 6 miesięcy od rozpoczęcia badań przemysłowych)

1. Opracowanie wstępnych modeli CAD 3D lameli do analiz MES – 3 warianty konstrukcyjne.



2. Analiza statyczno-wytrzymałościowa dla 3 różnych wariantów konstrukcyjnych lameli przy użyciu oprogramowania MES dla zbudowanych modeli materiałowych (3 stopy aluminium). Ocena sztywności i wytrzymałości profili w oparciu o wyliczone parametry (strzałka ugięcia, wyężenie, smukłość) zgodnie z normą PN-EN 1999-1-1: Eurokod 9.
3. Opracowanie finalnego modelu CAD 3D lameli wytypowanego do dalszych symulacji MES współpracy lameli i panelu PV, z uwzględnieniem profili współpracujących w systemie (uchwytów mocujących, elementów wsporczych, itp.).
4. Wybór najlepszego rozwiązania oraz optymalizacja konstrukcji profilu lameli pod kątem osiągnięcia założonych parametrów technicznych profilu lameli w szczególności odpowiedniej grubości ścianki, sztywności i wytrzymałości na rozciąganie.
5. Opracowanie wyników badań i sporządzenie raportu z wykonanych badań.

Zadanie 2 (badania przemysłowe): Opracowanie nowego składu chemicznego stopu aluminium z serii 6xxx pod kątem zwiększenia wytrzymałości profilu lameli o pocienionej konstrukcji pod fotowoltaikę i jednoczesnego zapewnienia odpowiedniej jakości powierzchni wyciskanego profilu lameli (dla 1 przykładowego demonstratora lameli).

(czas trwania: 12 miesięcy od rozpoczęcia badań przemysłowych)

1. Odlewanie i homogenizacja materiału wsadowego (wlewków) do procesu wyciskania dla 3 różnych składów chemicznych stopu aluminium (wlewki Ø100 mm o sumarycznej długości 6 m na dany skład chemiczny stopu). Analiza składu chemicznego stopów z wykorzystaniem spektrometru.
2. Badania kalorymetryczne DSC i strukturalne (OM, SEM/EDS) stopów aluminium po homogenizacji – 3 próbki po homogenizacji + 3 próbki odlewane (referencyjne).
3. Opracowanie modelu wirtualnego nowej matrycy laboratoryjnej oraz modelu przepływu aluminium przez matrycę w procesie wyciskania w warunkach laboratoryjnych wraz z obliczeniami numerycznymi typu MES (6 wariantów: 1 rozwiązanie konstrukcyjne matrycy x 3 stopy x 2 grubości ścianki lameli).
4. Badania laboratoryjne procesu wyciskania z wykorzystaniem prasy hydraulicznej z chłodzeniem wyrobu na wybiegu (6 wariantów: 1 rozwiązanie konstrukcyjne matrycy x 3 stopy x 2 grubości ścianki lameli) – rejestracja prędkości wyciskania i parametrów siłowych.
5. Badania laboratoryjne końcowej obróbki cieplnej (starzenia) wyciskanego profilu lameli. Badania struktury i własności mechanicznych profili wyciskanych z wykorzystaniem statycznej 2¼ maszyny wytrzymałościowej: R_{0,2}, R_m, A – 6 wariantów x 5 próbek x 3 miejsca na długości wyrobu = 90 próbek.
6. Anodowanie powierzchniowe wytworzonego wyciskanego profilu demonstracyjnego lameli (3 składy chemiczne/próbki). Ocena jakości powierzchni lameli po końcowej obróbce powierzchniowej: badania chropowatości powierzchni Ra i Rz dla 6 próbek x 3 miejsca na długości wyrobu x 10 pomiarów na próbkę (180 pomiarów).
7. Wyznaczenie odchyłek wymiarowych wyciskanego profilu demonstracyjnego lameli z wykorzystaniem skanera optycznego 3D – 6 wariantów x 3 miejsca na długości profilu = 18 próbek.
8. Wybór najlepszego rozwiązania oraz optymalizacja składu chemicznego stopu pod kątem osiągnięcia założonych parametrów technicznych wyciskanego profilu lameli w szczególności podwyższonej wytrzymałości na rozciąganie, dopuszczalnej jakości powierzchni i dokładności wymiarowej oraz odpowiedniej technologiczności procesu produkcyjnego.
9. Opracowanie wyników badań i sporządzenie raportu z wykonanych badań.

Zadanie 3 (badania przemysłowe): Laboratoryjne badania modeli eksperymentalnych paneli PV.

(czas trwania: 12 miesięcy od rozpoczęcia badań przemysłowych)

1. Ocena nośności mechanicznej modelowych paneli PV dedykowanych do współpracy z lamelą - badania obciążeń statycznych i dynamicznych wybranych paneli PV oraz wstępna laboratoryjna ocena sprawności konwersji energii promieniowania słonecznego na energię elektryczną paneli w wysokiej temperaturze otoczenia - 3 warianty paneli PV.



2. Ranking rozwiązań pod względem projektowanej kompatybilności z konstrukcją profilu aluminiowego (lameli).
3. Opracowanie wyników badań i sporządzenie raportu z wykonanych badań.

Zadanie 4 (badania przemysłowe): Identyfikacja eksperymentalna krytycznych danych materiałowych na potrzeby symulacji numerycznych.

(czas trwania: 12 miesięcy od rozpoczęcia badań przemysłowych)

1. Określenie danych wsadowych do symulacji: Wyznaczenie stałych sprężystych stopu AlMgSi w stanie po przeróbce plastycznej na zimno i po OC oraz szkła panelu PV, wyznaczenie własności wytrzymałościowych: granica proporcjonalności, granica plastyczności wytrzymałość na rozciąganie / zginanie z uwzględnieniem zakresu temperatur eksploatacji docelowego produktu (-20oC, +20oC +80oC) oraz dodatkowych – uzupełniających charakterystyk materiałowych (twardość, udarność), badania własności klejów: 10 wariantów zestawów próbek
2. Przygotowanie bazy danych oraz wybór najlepszego rozwiązania materiałowego kleju pod kątem osiągnięcia maksymalnej nośności połączenia i kompensacji temperatury.
3. Opracowanie wyników badań i sporządzenie raportu z wykonanych badań.

Zadanie 5 (badania przemysłowe): Symulacje MES współpracy lameli i panelu PV.

(czas trwania: 18 miesięcy od rozpoczęcia badań przemysłowych)

1. Zbadanie relacji ugięcie lameli – ugięcie panelu i wyznaczenie wartości dopuszczalnych, ocena stanu naprężenia i odkształcenia lameli i panel, opracowanie koncepcji mocowania panelu do lameli: opracowanie dokumentacji modelu 3D, dyskretyzacja, symulacje: 6 wariantów symulacji.
2. Wybór najlepszego rozwiązania panelu PV oraz optymalizacja układu mocowania panel - lamela pod kątem osiągnięcia założonych parametrów wytrzymałościowych w szczególności wyężenia i ugięcia.
3. Opracowanie wyników badań i sporządzenie raportu z wykonanych badań.

Zadanie 6 (prace rozwojowe): Zaprojektowanie i próby testowe innowacyjnej instalacji pilotażowej do chłodzenia lameli aluminiowych na wybiegu prasy ukierunkowane na dedykowane lokalne i w pełni zautomatyzowane chłodzenie w sprzężeniu zwrotnym z geometrią wyciskanej lameli (dla 3 lameli prototypowych).

(czas trwania: 9 miesięcy od rozpoczęcia prac rozwojowych)

1. Opracowanie modeli CAD 3D instalacji pilotażowej do dedykowanego lokalnego chłodzenia lameli aluminiowych oraz opracowanie baz danych materiałowych niezbędnych do cyfryzacji i automatyzacji procesu chłodzenia profili aluminiowych na wybiegu prasy.
2. Obliczenia numeryczne MES ukierunkowane na dobór najbardziej korzystnego sposobu chłodzenia profili na wybiegu prasy- dobór medium chłodzącego i jego wydatku w zależności od geometrii wyciskanej lameli aluminiowej.
3. Walidacja eksperymentalna jakości struktury (wielkość ziarna, wydzielienia magnezowe, orientacja krystalograficzna) i własności mechanicznych (poziom wytrzymałości na rozciąganie R_m , poziom i zróżnicowanie twardości HB w przekroju poprzecznym wyciskanych lameli aluminiowych) w sprzężeniu zwrotnym z parametrami chłodzenia na wybiegu prasy- 3 lamele x 3 miejsca na długości wyrobu x 10 próbek/miejsc na przekroju poprzecznym x 3 warianty chłodzenia = 270 próbek.
4. Opracowanie wyników badań i sporządzenie raportu z wykonanych badań.



5. Wykonanie dokumentacji konstrukcyjno-technologicznej dla innowacyjnej instalacji chłodzenia profili na wybiegu prasy przystosowanej do docelowej linii do wyciskania z wykorzystaniem pojemnika 10-cali.

Zadanie 7 (prace rozwojowe): Opracowanie końcowych rozwiązań konstrukcji matryc do wyciskania 3 prototypów profili lameli z docelowego wytłokowanego stopu aluminium.

(czas trwania: 18 miesięcy od rozpoczęcia prac rozwojowych)

1. Uzupełniające obliczenia numeryczne MES ukierunkowane na poprawę wydajności procesu produkcyjnego i jakości profili prototypowych – dla 3 docelowych matryc do wyciskania 3 profili (lameli) prototypowych.
2. Końcowa weryfikacja jakości 3 wytworzonych profili prototypowych: Ocena jakości powierzchni profili po końcowej obróbce powierzchniowej: badania chropowatości powierzchni Ra i Rz – 3 lamele x 3 miejsca na długości wyrobu x 10 pomiarów na próbkę x 3 warianty chłodzenia (270 pomiarów), Ocena tolerancji wymiarowych wyciskanych profili prototypowych z wykorzystaniem skanera optycznego 3D – 3 lamele x 3 miejsca na długości profilu x 3 warianty chłodzenia = 27 próbek.
3. Opracowanie wyników badań i sporządzenie raportu z wykonanych badań.
4. Wykonanie dokumentacji konstrukcyjno-technologicznej.

Zadanie 8 (prace rozwojowe): Badania statyczne modelowego prototypu lameli z częścią fotowoltaiczną, korekty kształtu.

(czas trwania: 18 miesięcy od rozpoczęcia prac rozwojowych)

1. Weryfikacja rzeczywistego zachowania się lameli pod działaniem obciążenia statycznego – walidacja symulacji numerycznych, optymalizacja rozwiązania: 3 warianty testowe
2. Optymalizacja prototypu lameli z częścią fotowoltaiczną pod kątem osiągnięcia założonych parametrów wytrzymałościowych w szczególności wytrzymałości i ugięcia wg wymagań Eurokodu.
3. Opracowanie wyników badań i sporządzenie raportu z wykonanych badań.

Zadanie 9 (prace rozwojowe): Badania ekspozycji środowiskowej modelowego połączenia panel PV – profil aluminiowy.

(czas trwania: 18 miesięcy od rozpoczęcia prac rozwojowych)

1. Weryfikacja eksperymentalna w testach przyspieszonych potencjalnego zakresu degradacji połączenia panel PV – profil aluminiowy pod działaniem czynników środowiskowych: korozja atmosferyczna i podwyższona temperatura: 10 wariantów badawczych
2. Identyfikacja potencjalnych warunków indukujących uszkodzenie – rozszczelnienie panelu PV wskutek sił ścinających i rozciągających wraz z oceną zagrożenia eksploatacyjnego wystąpienia takich warunków: 3 warianty badawcze
3. Wybór najlepszego rozwiązania panel PV – profil wyciskany oraz optymalizacja parametrów połączenia pod kątem osiągnięcia założonych parametrów technicznych trwałości rozumianej jako wytrzymałość mechaniczna połączenia po empirycznych symulacjach degradacji i delaminacji.
4. Opracowanie wyników badań i sporządzenie raportu z wykonanych badań.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Jeżeli wykonawca stwierdzi, że użyte w zapytaniu ofertowym parametry lub normy krajowe lub przenoszące na normy europejskie lub normy międzynarodowe mogą wskazywać na producentów produktów lub źródła ich pochodzenia to oznacza, że mają takie znaczenie, że parametry techniczne tak



wskazanych produktów określają wymagane przez Zamawiającego minimalne oczekiwania co do jakości produktów, które mają być użyte do wykonania przedmiotu umowy. Wykonawca jest uprawniony do stosowania produktów równoważnych, przez które rozumie się takie, które posiadają parametry techniczne nie gorsze od tych wskazanych w zapytaniu ofertowym, również dopuszcza się wykazanie normami równoważnymi w stosunku do tych wskazanych w zapytaniu ofertowym. Na Wykonawcy spoczywa ciężar wykazania "równoważności".

Zamawiający zastrzega możliwość unieważnienia przetargu bez podania przyczyny.

Umowa warunkowa:

Zamawiający informuje, iż zamówienie dotyczy projektu, który ubiegać się będzie o dofinansowanie z funduszy europejskich. Projekt podlega zgłoszeniu do konkursu organizowanego przez Polską Agencję Rozwoju Przedsiębiorczości, w ramach programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki, Priorytet 1 „Wsparcie dla przedsiębiorców”, Ścieżka Smart 2 nabór 2023.

Z Oferentem, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza podpisana zostanie umowa warunkowa, która wejdzie w życie pod warunkiem uzyskania dofinansowania oraz zawarcia przez Zamawiającego umowy o dofinansowanie z PARP. W przypadku nieotrzymania dofinansowania oraz niepodpisania umowy o dofinansowanie z PARP umowa warunkowa podlega rozwiązaniu.

Prawa własności intelektualnej:

Wykonawca prac zobowiązuje się do przeniesienia na rzecz Zamawiającego praw własności intelektualnej wytworzonych w ramach wykonywania umowy, bez dodatkowego wynagrodzenia. Wynagrodzenie za przeniesienie praw własności intelektualnej musi zostać zawarte w oferowanej łącznej cenie wykonania zamówienia.

3. Kod CPV:

Kod CPV - 73000000-2 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze

4. Harmonogram realizacji zamówienia

Termin wykonania prac: Prace realizowane będą przez okres 36 miesięcy, z czego

Zadanie 1 - 6 miesięcy od rozpoczęcia badań przemysłowych
Zadanie 2 - 12 miesięcy od rozpoczęcia badań przemysłowych
Zadanie 3 - 12 miesięcy od rozpoczęcia badań przemysłowych
Zadanie 4 - 12 miesięcy od rozpoczęcia badań przemysłowych
Zadanie 5 - 18 miesięcy od rozpoczęcia badań przemysłowych

Zadanie 6 - 9 miesięcy od rozpoczęcia prac rozwojowych
Zadanie 7 - 18 miesięcy od rozpoczęcia prac rozwojowych
Zadanie 8 - 18 miesięcy od rozpoczęcia prac rozwojowych
Zadanie 9 - 18 miesięcy od rozpoczęcia prac rozwojowych



W przypadku wykonania któregoś z etapów w krótszym czasie możliwe jest wydłużenie kolejnych etapów o czas o jaki zostały skrócone wcześniejsze etapy.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU, OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA ORAZ WYKLUCZENIA

1. Wykonawca musi posiadać uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności (weryfikacja odbywać się będzie na podstawie oświadczenia zwartego w załączniku nr 1 do zapytania ofertowego).
2. Wykonawca musi posiadać wiedzę i doświadczenie umożliwiającą wykonanie zamówienia. Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeżeli Wykonawca wykaże, łącznie doświadczenie opisane w ppkt. a), b), c):

a) realizacja projektów B+R wspólnie z przedsiębiorcami – poprzez realizację w okresie ostatnich 7 lat licząc do dnia ogłoszenia zamówienia, minimum: 8 projektów B+R we współpracy z przedsiębiorcami, w tym:

- min. 5 projektów dotyczących wyciskania stopów aluminium
- min. 1 projekt dotyczący OZE.

b). badania w zakresie inżynierii materiałowej – poprzez wykonanie w ostatnich 7 latach, licząc do dnia ogłoszenia zamówienia, min. 10 publikacji w zakresie badań dotyczących inżynierii materiałowej.

c). opracowywanie innowacyjnych rozwiązań – poprzez wykonanie w ostatnich 7 latach, licząc do dnia ogłoszenia zamówienia, min. 5 innowacyjnych rozwiązań w zakresie wyciskania stopów aluminium, które zakończyły się udzieleniem ochrony patentowej lub zgłoszeniem o jej udzielenie.

Warunek posiadania wiedzy i doświadczenia Wykonawcy oceniany będzie na podstawie wykazu usług (wzór wykazu doświadczenia stanowi załącznik nr 4 do zapytania ofertowego).

3. Wykonawca musi posiadać potencjał techniczny umożliwiający realizację zamówienia.

Wykonawca powinien posiadać aparaturę naukowo – badawczą składającą się min. Z następujących elementów:

- Oprogramowanie CAD do przygotowywania modeli 3D narzędzi do wyciskania oraz oprogramowanie MES do symulacji przepływu aluminium przez matryce.
- Prasy hydrauliczne do wyciskania stopów aluminium.
- Aparatura do wyznaczania składu chemicznego stopu oraz właściwości fizycznych takich jak temperatura solidus czy energia topienia stopu.
- Aparatura do badań mikrostruktury stopów aluminium, w szczególności do oceny wielkości ziarna i wielkości cząstek faz, z analizą składu chemicznego w mikroobszarach.



- Aparatura do badań jakości wyciskanych profili aluminiowych (w tym systemy optyczne): własności mechanicznych, chropowatości powierzchni, odchyłek wymiarowych.
- Maszyny do badań statycznych i dynamicznych z możliwością wykonywania testów na zginanie, ściskanie, rozciąganie.
- Systemy do pomiarów wielkości mechanicznych (w tym do pomiarów optycznych) w zakresie obciążania, przemieszczania, odkształcania, przyspieszania (w przypadku badań dynamicznych) i temperatury.

Warunek posiadania potencjału Wykonawcy oceniany będzie na podstawie wykazu posiadanej aparatury naukowo – badawczej. Wzór oświadczenia stanowi załącznik nr 5 do zapytania ofertowego).

4. Wykonawca musi dysponować osobami zdolnymi do wykonania zamówienia. Wykonawca musi posiadać zespół zaangażowany do realizacji projektu, składający się min. z następujących osób:
 - a). min. dwóch Profesorów tytularnych w dziedzinie Nauk Technicznych w dyscyplinie Inżynieria Materiałowa lub Metalurgia
 - b). min. pięciu Doktorów habilitowanych w dziedzinie Nauk Technicznych w dyscyplinie Inżynieria Materiałowa lub Metalurgia
 - c). min. ośmiu Doktorów w dziedzinie Nauk Technicznych w dyscyplinie Inżynieria Materiałowa lub Metalurgia

Warunek dysponowania osobami zdolnymi do wykonania zamówienia oceniany będzie na podstawie wykazu osób wypełnionego zgodnie ze wzorem wykazu osób stanowiącym załącznik nr 6 do zapytania ofertowego.

5. Wykonawca musi znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej umożliwiającej prawidłowe wykonanie zamówienia (weryfikacja odbywać się będzie na podstawie oświadczenia zwartego w załączniku nr 1 do zapytania ofertowego).
6. Wykonawca nie może być w żaden sposób powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem a wykonawcą, polegające na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.



Wykonawca musi złożyć oświadczenia o braku powiązań kapitałowych i osobowych z zamawiającym (zgodnie z załącznikiem nr 2 do zapytania ofertowego).

7. Wykluczeniu podlegają Wykonawcy nie spełniający któregokolwiek z warunków wymienionych w niniejszym zapytaniu.
8. Wykluczeniu podlegają Wykonawcy, którzy złożyli oferty po terminie.
9. **Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się Wykonawców, w stosunku do których zachodzi którakolwiek z okoliczności wskazanych: w art. 7 ust. 1 ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, tj.:**
 - 1) wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ww. ustawy;
 - 2) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3;
 - 3) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3.

Wykonawca musi złożyć oświadczenia dotyczące przepisów sankcyjnych związanych z wojną w Ukrainie (zgodnie z załącznikiem nr 3 do zapytania ofertowego).

V. KRYTERIA OCENY OFERTY

1. Zamawiający dokona wyboru najkorzystniejszej oferty kierując się punktowym systemem oceny kryteriów wg poniższego przydziału punktów do poszczególnych kryteriów (maksymalnie do uzyskania – 100 pkt):
 - Cena – maksymalnie do uzyskania jest 100 pkt
2. Ocenie podlegać będzie cena netto oferty. Wykonawca, który zaoferował najniższą cenę netto otrzyma maksymalną liczbę punktów – 100. Dla pozostałych wykonawców punktacja za cenę (P) będzie obliczana wg następującego wzoru:



$$P = \frac{\text{Najniższa oferowana cena netto}}{\text{Cena netto w rozpatrywanej ofercie}} \cdot 100$$

3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która otrzyma łącznie najwyższą ilość punktów.
4. Rozpoznawane przez Zamawiającego będą tylko oferty Wykonawców, którzy spełniają postawione przez niego wymagania, określone w niniejszym zapytaniu.

VI. TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

1. Termin składania ofert: oferty należy składać najpóźniej do dnia **13.11.2023 r.**
2. Miejsce składania ofert: oferty należy składać poprzez portal baza konkurencyjności.
3. Oferty złożone po terminie wskazanym w zapytaniu nie będą rozpatrywane.
4. W toku weryfikacji i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

VII. FORMA SKŁADANIA OFERT:

1. Oferent powinien sporządzić ofertę w języku polskim, w polskiej walucie (PLN), w formie pisemnej, na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Dodatkowo Oferent powinien złożyć oświadczenia i wykazy zgodnie z załącznikami nr 2,3,4,5,6 do zapytania ofertowego.

VIII. ZMIANA UMOWY:

1. Zamawiający dopuszcza zmianę umowy w zakresie terminu wykonania prac/dostawy oraz zakresu prac.
 - 1.1 Dopuszcza się zmianę terminu wykonania umowy lub/i zakresu umowy w przypadku wystąpienia co najmniej jednego zdarzenia opisanego poniżej:
 - a). wystąpienia okoliczności, których strony umowy nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności oraz z przyczyn wystąpienia przeszkód formalno-prawnych niezależnych od stron umowy,
 - b). zaistnieją przyczyny niezależne od działania Stron umowy, których przy zachowaniu wszelkich należnych środków nie można uniknąć ani im zapobiec. W takiej sytuacji termin wykonania przedmiotu umowy zostanie przesunięty o uzasadnioną okolicznościami ilość dni ustaloną przez Strony umowy,
 - c). wystąpiły zjawiska związane z działaniem siły wyższej (klęska żywiołowa, niepokoje społeczne, działania militarne itp.),
 - d). wystąpiły warunki atmosferyczne uniemożliwiające prowadzenie robót lub odbiorów,
 - e). gdy pojawi się lepsze rozwiązanie techniczne, technologiczne lub inne nie zmieniające funkcji czy osiągniętego rezultatu,
 - f). w przypadku otrzymania od Instytucji Zarządzającej/ Wdrażającej/ Pośredniczącej/ Organizatora Konkursu rekomendacji lub decyzji dotyczących zmian zakresu zadań, terminów realizacji lub innych elementów projektu.
 - g). w przypadku wystąpienia przyczyn merytorycznych sprawiających i realizacja danego zakresu projektu jest bezcelowa i nie przyniesie oczekiwanych rezultatów.



Fundusze Europejskie
dla Nowoczesnej Gospodarki



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



 **PARP**
Grupa PFR

2. Wystąpienie którejkolwiek z wymienionych okoliczności nie stanowi bezwzględnego zobowiązania Zamawiającego do dokonania takich zmian, ani nie może stanowić podstawy roszczeń Wykonawcy do ich dokonania.

IX. ADRES STRONY INTERNETOWEJ, NA KTÓREJ ZAMIESZCZONO OGŁOSZENIE:

Ogłoszenie o zapytaniu ofertowym zamieszczono na stronie internetowej:

- bazie konkurencyjności: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

X. OSOBY WYZNACZONE DO KONTAKTU Z WYKONAWCAMI:

Mahmoud Othman

email: pracownia@domzklasa.pl

tel.: 606 101 560