

Łódź, dn. 22.12.2020 r.

Zapytanie ofertowe nr 2/12/2020/3.2.2

I. DANE ZAMAWIAJĄCEGO

Master Pharm Spółka Akcyjna

ul. Wersalska 8, 91-203 Łódź

NIP: **9512060837**

REGON: **015276970**

KRS: **0000568657**

Skrócona informacja o zamówieniu:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa kapsułkarki w ramach projektu „Wdrożenie technologii innowacyjnej wegańskiej kapsułki miękkiej”

II. SZCZEGÓŁY DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

II.1 Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:

Dostawa kapsułkarki w ramach projektu „Wdrożenie technologii innowacyjnej wegańskiej kapsułki miękkiej”

II.2 Nazwa i kod zamówienia Wspólny Słownik Zamówień (CPV)

42215000-6 Maszyny do przemysłowego przygotowywania lub produkcji żywności lub napojów

42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania

42921200-0 Maszyny do napełniania lub zamykania butelek, puszek lub innych pojemników

II.3 Tytuł projektu:

„Wdrożenie technologii innowacyjnej wegańskiej kapsułki miękkiej”

II.4 Nazwa programu, osi priorytetowej i działania, w ramach których realizowany jest projekt:

Program Operacyjny Inteligentny Rozwój 2014-2020

Oś priorytetowa: III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach

Działanie: 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R

Poddziałanie: 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne

II.5 Rodzaj zamówienia: dostawy

II.6 Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 1 szt. kapsułkarki wraz z przewodami do transportowania masy żelowej (dalej: System) w ramach projektu „Wdrożenie technologii innowacyjnej

wegańskiej kapsułki miękkiej”, przeznaczonej do produkcji miękkich kapsułek wegańskich klasyfikowanych jako suplement diety lub wyrób medyczny.

Wymagania techniczne dla Systemu:

- możliwość wytwarzania kapsułek wegańskich opartych na otoczce wytwarzanej ze skrobi lub jej pochodnych lub innych substancjach zagęszczających pochodzenia niezwierzęcego,
- możliwość wytwarzania kapsułek miękkich o następujących pojemnościach/kształtach: 2, 3, 5, 8 oval oraz 20, 22 oblong,
- maksymalna teoretyczna wydajność Systemu: nie mniejsza niż 100 000 kapsułek/godzinę, zakres prędkości obrotowej dla matryc co najmniej w przedziale 0-6 rpm (obrotów na minutę) - Zamawiający dopuszcza niższą prędkość obrotową dla matryc, przy czym nie może być ona niższa niż w przedziale 0-4 rpm, o ile zapewni to zachowanie wydajności Systemu nie mniejszej niż 100 000 kapsułek/godzinę,
- wymiary matryc: $\Phi 150 \times 250 \text{ mm}$ - Zamawiający dopuszcza zastosowanie równoważnego rozwiązania, przy czym nie może ono przekraczać podanych wymiarów o więcej niż 10%,
- ciśnienie docisku matryc: co najmniej w przedziale 0,1-0,5 MPa - Zamawiający dopuszcza zastosowanie równoważnego docisku, pozwalającego na poprawne i trwałe wycięcie i spojenie dwóch warstw otoczki kapsułki,
- możliwość płynnej regulacji obrotów,
- zakres objętości podawanej do kapsułki: co najmniej w przedziale $20 \times (0 - 1) \text{ ml}$,
- ciśnienie w transporterze kapsułek do koszy suszących: co najmniej 900 Pa oraz przepływ powietrza w transporterze kapsułek do koszy suszących nie mniejszy niż $2000 \text{ m}^3/\text{h}$ - Zamawiający dopuszcza zastosowanie równoważnego rozwiązania, pozwalającego na właściwy transport kapsułek z kapsułkarki do koszy suszących bez uszkodzenia ich struktury,
- wyposażenie w system kontroli substancji smarującej warstwy masy do produkcji otoczki,
- moc wentylatorów chłodzących warstwy na bębnach: co najmniej 800 W - Zamawiający dopuszcza zastosowanie równoważnych rozwiązań, które pozwolą należycie chłodzić i wstępnie osuszać warstwy do wytwarzania otoczki,
- wyposażenie w sztywny układ transportujący z opłotem grzewczym do masy wysokolepiej służącej do produkcji otoczki z temperaturą ogrzewania rurociągu nie niższą niż 80°C . Rurociąg ma wykorzystywać elektromagnetyczne zawory kulowe do transportu cieczy w wysokiej temperaturze - Zamawiający dopuszcza zastosowanie równoważnego rozwiązania pozwalającego na właściwy transport masy do produkcji otoczki wegańskiej, przy zachowaniu parametrów temperatury,
- moc kapsułkarki: nie mniej niż 7 kW - Zamawiający dopuszcza zastosowanie równoważnego rozwiązania, które przy mniejszej od wskazanej mocy zapewni uzyskanie wszystkich pozostałych wymaganych parametrów technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych Systemu,
- mocowanie do zbiornika ciśnieniowego (magazynowego) oparte na ruchomym połączeniu pozwalającym na demontaż z możliwością czyszczenia,
- System ma być wyposażony w panel sterowniczy,
- System ma być wyposażony w pas transportujący gotowe kapsułki,
- sterowanie połączone do szafy sterowniczej kapsułkarki,
- dostarczony System, jak i każdy z jego elementów składowych, ma być nowy (nieużywany).

Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania rozwiązań równoważnych, zapewniających uzyskanie co najmniej równorzędnych parametrów technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

System ma być dostarczony wraz z dokumentacją niezbędną do jego wdrożenia w procesie produkcyjnym, obejmującą:

- a) opis podłączeń do istniejącej infrastruktury (tj. instalacji sprężonego powietrza – jeśli konieczne i zgodnej z wymaganiami europejskimi istniejącej instalacji elektrycznej i innych - jeśli konieczne)
- b) dokumentację użytkową oraz dokumentację techniczno–ruchową dla Systemu, zawierającą co najmniej:
 - opis otoczenia i przyłączy,
 - opis poszczególnych komponentów Systemu oraz specyfikację wykorzystywanych interfejsów,
 - opis proponowanego systemu zabezpieczeń,
 - schematy elektryczne,
 - instrukcję obsługi dla operatora,
 - wykaz części zamiennych,
 - rysunek zewnętrzny,
 - dane ewidencyjne,
- c) deklarację zgodności CE oraz oznakowanie CE na maszynie

Dane wskazane w dokumentacji Systemu i na tabliczce znamionowej dostarczonego Systemu muszą być zgodne.

Wykonawca jest zobowiązany zapewnić nieodpłatne przeszkolenie osób wskazanych przez Zamawiającego (do 5 osób) w zakresie obsługi i konserwacji Systemu. Zamawiający dopuszcza możliwość zdalnego przeszkolenia przy wykorzystaniu narzędzi komunikacji elektronicznej.

Wykonawca zobowiązany jest do udzielenia minimum 24-miesięcznej gwarancji na każdy element Systemu. Wykonawca zobowiązany jest w okresie gwarancji nieodpłatnie:

- zapewnić cechy Systemu umożliwiające zgodną z przeznaczeniem eksploatację,
- świadczyć usługi gwarancyjne i serwisowe,
- świadczyć usługi wsparcia technicznego.

Wykonawca zobowiązany jest do wskazania w Formularzu oferty okresu, na który udziela gwarancji na każdy element Systemu. Okres ten nie może być krótszy niż 24 miesiące. W przypadku wskazania okresu gwarancji krótszego niż 24 miesiące, Oferta zostanie uznana za niezgodną z opisem przedmiotu zamówienia.

Wykonawca w ramach dostawy musi zapewnić:

- możliwość przeprowadzenia pilotażowych testów na Systemie lub urządzeniu o podobnych parametrach w obecności przedstawiciela Zamawiającego, celem potwierdzenia możliwości produkcji miękkich kapsułek wegańskich,
- wykonanie fabrycznych testów akceptacyjnych FAT (ang. Factory Acceptance Test) oraz testów akceptacyjnych w siedzibie Zamawiającego SAT (ang. Site Acceptance Test) Systemu będącego przedmiotem dostawy, w obecności przedstawiciela Zamawiającego.

Przedmiotem zamówienia objęta jest jedynie kapsułkarka jako maszyna wytwarzająca miękkie kapsułki wegańskie wraz z przewodami do transportowania masy żelowej – przedmiot zamówienia nie obejmuje innych urządzeń niezbędnych do uzyskania gotowego produktu, takich jak kosze suszące czy elementy do przygotowania masy służącej do wytwarzania otoczki kapsułek miękkich.

Przedmiot zamówienia nie obejmuje montażu Systemu i jego podłączenia do istniejących w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego przyłączy instalacyjnych. Montaż i uruchomienie Systemu w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego nastąpi na koszt i ryzyko Zamawiającego.

II.7 Miejsce realizacji zamówienia:

Zakład produkcyjny Zamawiającego: ul. Wersalska 8, 91-203 Łódź.

Dostawa Systemu do zakładu produkcyjnego Zamawiającego ma nastąpić zgodnie z jedną z następujących zasad Incoterms 2020:

- CIP (Carriage and Insurance Paid), lub
- CIF (Cost Insurance and Freight), lub
- DAP (Delivered at Place), lub
- FOB (Free on Board).

Wykonawca zobowiązany jest do wskazania w Formularzu oferty jednej z ww. zasad Incoterms 2020, która zostanie zastosowana w ramach dostawy.

Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia, że wszystkie elementy Systemu zostaną zapakowane w sposób uniemożliwiający ich uszkodzenie podczas transportu do zakładu produkcyjnego Zamawiającego. Za jakiegokolwiek uszkodzenia Systemu lub jego elementów podczas transportu odpowiedzialność ponosi Wykonawca, jeśli wynikną one z niewłaściwego przygotowania Systemu do transportu.

III. Termin realizacji zamówienia

Termin realizacji zamówienia: nie później niż 31 maja 2021 r.

Zamówienie uważa się za wykonane w dniu podpisania ostatecznego protokołu sporządzonego na piśmie pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą, stwierdzającego bez zastrzeżeń dostawę Systemu zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia.

IV. Informacje o postępowaniu:

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
4. Zamawiający dopuszcza wykonanie przedmiotu zamówienia z wykorzystaniem podwykonawców.

5. W przypadku konieczności zapoznania się z dodatkowymi informacjami, niezbędnymi do przygotowania oferty lub wątpliwości dotyczących treści Zapytania ofertowego, pytania prosimy kierować za pośrednictwem odpowiedniej funkcjonalności Bazy Konkurencyjności. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania dotyczące Zapytania ofertowego, które wpłyną do Zamawiającego nie później niż do końca dnia roboczego (do 16:00), w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Na pytania składający Zamówienie odpowie nie później niż w ciągu 5 dni roboczych, co nie przedłuży w żaden sposób terminu składania przez Wykonawcę oferty. Odpowiedzi na pytania będą publikowane za pośrednictwem odpowiedniej funkcjonalności Bazy Konkurencyjności na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.
6. Zamawiający dokona oceny tylko tych ofert, które nie podlegają odrzuceniu. Ocena dokonana zostanie w oparciu o kryteria wyboru ofert wskazane w pkt. VI.2.
7. Zamawiający w toku oceny ofert może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i uzupełnienia dokumentacji. Zamawiający w takim wypadku udzieli Wykonawcy odpowiedniego terminu, nie krótszego niż 2 dni robocze. Zamawiający informuje, iż wyjaśnienia treści oferty nie będą prowadziły do negocjowania treści oferty. Uzupełnienia oferty oraz wyjaśnienia mogą dotyczyć informacji i dokumentów oraz oświadczeń służących potwierdzeniu spełnienia warunków udziału w postępowaniu lub braku podstaw do wykluczenia lub potwierdzenia, że oferta jest zgodna z opisem przedmiotu zamówienia - w tym wypadku po bezskutecznym upływie terminu na złożenie wyjaśnień/uzupełnień, oferta Wykonawcy zostanie odrzucona. Uzupełnienia oferty oraz wyjaśnienia mogą dotyczyć także informacji i dokumentów oraz oświadczeń służących potwierdzeniu spełnienia kryteriów oceny ofert – w tym wypadku po bezskutecznym upływie terminu na złożenie wyjaśnień/uzupełnień, Zamawiający nie przyzna ofercie punktów w ramach kryteriów, których dotyczyło wezwanie do wyjaśnień/uzupełnień.
8. Zamawiający może dokonywać poprawek w treści oferty w zakresie dotyczącym oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych. W takim przypadku Zamawiający informuje niezwłocznie Wykonawcę, którego oferta została poprawiona. Wykonawca w terminie 1 dnia roboczego od otrzymania zawiadomienia może nie wyrazić zgody na dokonane poprawki. W takiej sytuacji oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu.
9. Zamawiający odrzuca oferty, które są niezgodne z wymaganiami określonymi w treści Zapytania ofertowego.
10. Zamawiający odrzuca oferty, które zostaną złożone przez Wykonawców podlegających wykluczeniu z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
11. Zamawiający zastrzega sobie:
- a) możliwość przedłużenia terminu składania ofert,
 - b) możliwość zmiany Zapytania ofertowego przed upływem terminu składania ofert przewidzianego w Zapytaniu ofertowym,
 - c) możliwość unieważnienia Zapytania ofertowego bez ponoszenia jakichkolwiek skutków prawnych i finansowych,
 - d) prawo do zamknięcia postępowania bez dokonywania wyboru oferty,
 - e) prawo do wezwania do wyjaśnień Wykonawcy, którego oferta zawierać będzie rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Wykonawcy do złożenia stosownych wyjaśnień i przedstawienia sposobu wyliczenia

całkowitej ceny netto. Jeżeli przedstawione wyjaśnienia nie uzasadniają zaproponowanej ceny, Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty, której dotyczy rażąco niska cena.

V. Warunki udziału w postępowaniu oraz warunki wykluczenia z postępowania i sposób ich weryfikacji

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy spełniają warunki udziału w postępowaniu tj.:
 - 1.1. Posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności
(Zamawiający nie precyzuje sposobu oceny spełnienia wskazanego warunku)
 - 1.2. Posiadają wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia
(Zamawiający nie formułuje sposobu oceny spełnienia ww. warunku)
 - 1.3. Dysponują potencjałem technicznym niezbędnym do realizacji przedmiotu zamówienia
(Zamawiający nie formułuje sposobu oceny spełnienia ww. warunku)
2. Z udziału w postępowaniu ofertowym wykluczeni są Wykonawcy powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - 2.1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - 2.2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
 - 2.3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - 2.4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
3. W celu wykazania przez Wykonawcę braku istnienia podstaw wykluczenia z postępowania o udzielenie przedmiotowego zamówienia, o których mowa w pkt. 2 powyżej, do oferty należy dołączyć oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym, na wzorze stanowiącym załącznik nr 1 do Formularza oferty.
4. Ocena spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na zasadzie spełnia – nie spełnia.

VI. Informacje o procedurze Zapytania ofertowego

VI.1 Opis przygotowania oferty:

1. Zapytanie ofertowe jest dostępne w wersji elektronicznej na stronie internetowej bazy konkurencyjności (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>)
2. Ofertę należy przysyłać zgodnie z wzorem oferty (Załącznik nr 1 – Formularz oferty).
3. Oferta powinna być podpisana przez samego Wykonawcę (w sytuacji, gdy jest on osobą fizyczną prowadzącą działalność gospodarczą) bądź przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie ze sposobem reprezentacji wskazanym w dokumencie rejestracyjnym. Oferta może być również podpisana przez prokurenta lub osobę umocowaną

przez osoby wskazane w zdaniu poprzedzającym na podstawie stosownego pełnomocnictwa rodzajowego lub szczególnego sporządzonego w formie pisemnej.

4. Do wypełnionego Formularza oferty należy dołączyć:

- W przypadku, gdy ofertę w imieniu Wykonawcy podpisuje pełnomocnik (osoba nieumocowana do tych czynności w dokumentach rejestracyjnych Wykonawcy) należy do oferty dołączyć stosowne pełnomocnictwo. Pełnomocnictwo powinno być przedstawione w formie oryginału lub poświadczonej za zgodność z oryginałem kopii przez notariusza lub osoby, których uprawnienie do reprezentacji wynika z dokumentu rejestracyjnego (ewidencyjnego), zgodnie ze sposobem reprezentacji określonym w tych dokumentach,
- Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym zgodnie ze wzorem stanowiącym Załącznik nr 1 do Formularza oferty,
- Specyfikację techniczną oferowanego Systemu,
- W przypadku, gdy Wykonawca deklaruje spełnienie kryterium „Wykonanie wszystkich powierzchni mających bezpośredni kontakt z masą żelową i produktem – kapsułkami miękkimi, w tym boksów i pasa transportującego kapsułki, ze stali nierdzewnej 316 L (wg nomenklatury AISI) lub równoważnej [W]”, należy do oferty dołączyć stosowny certyfikat materiałowy.

5. Wykonawca ponosi wyłączną odpowiedzialność za ewentualne błędy lub opóźnienia w dostarczeniu korespondencji przez pocztę, kuriera lub inne osoby oraz za błędy lub opóźnienia w działaniu systemu teleinformatycznego w przypadku wysłania korespondencji w formie elektronicznej.

6. Rozpatrywane będą jedynie oferty spełniające warunki dopuszczające udział w postępowaniu.

7. Wykonawca określi cenę ryczałtową netto, która stanowić będzie wynagrodzenie za realizację całego przedmiotu zamówienia, podając ją w zapisie liczbowym z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Cena oferty jest ceną ostateczną obejmującą wszystkie koszty i składniki związane z realizacją zamówienia zgodnie z przedmiotem zamówienia.

8. Wykonawców obowiązuje wykorzystanie załączonych wzorów dokumentów – załączników. Wszystkie pola i pozycje tych wzorów winny być wypełnione, a w szczególności muszą zawierać wszystkie wymagane informacje i dane.

9. Termin związania ofertą wynosi 14 dni i jest liczony od chwili upływu terminu składania ofert. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zwrócenia się do Wykonawców z prośbą o wydłużenie okresu związania ofertą.

10. W przypadku podania przez Wykonawcę w treści oferty informacji stanowiącej tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Wykonawca zobowiązany jest do złożenia oświadczenia z wyjaśnieniem, które informacje stanowią taką tajemnicę.

VI.2 Kryteria oceny ofert:

1. Oferta Wykonawcy, spełniającego warunki określone w pkt. V Zapytania, zostanie oceniona według następujących kryteriów:

Lp.	Kryterium	Maksymalna liczba
-----	-----------	-------------------



		punktów [pkt]
1	Całkowita cena netto [C]	70
2	Wykonanie wszystkich powierzchni mających bezpośredni kontakt z masą żelową i produktem – kapsułkami miękkimi, w tym boksów i pasa transportującego kapsułki, ze stali nierdzewnej 316 L (wg nomenklatury AISI) lub równoważnej [W]	15
3	Zastosowanie serwomotorów w ramach sterowania mechanizmem opuszczania segmentu dozującego na matryce [S]	5
4.	Zastosowanie rozwiązania zapewniającego łatwy dostęp do całej przestrzeni w okolicy bębnow chłodzących, bez konieczności demontażu pokryw [D]	5
5.	Udzielenie przez Wykonawcę minimum 36-miesięcznej gwarancji na każdy element Systemu [G]	5
Razem		100

- a) **Kryterium Całkowita cena netto [C]** - w ramach kryterium Zamawiający dokona oceny na podstawie informacji podanych przez Wykonawcę w Formularzu oferty, porównując całkowite ceny netto ofert w złotych polskich (PLN). Całkowita cena netto powinna być podana z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Jeżeli Wykonawca określi cenę w walucie innej niż PLN, Zamawiający przeliczy ją na PLN po średnim kursie NBP (tabela A) z dnia opublikowania Zapytania ofertowego w Bazie Konkurencyjności pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>. Wartość punktowa w niniejszym kryterium obliczana będzie w sposób następujący:

$$C = C_{\min}/C_o \times 70 \text{ pkt, gdzie:}$$

C – punkty otrzymane w ramach kryterium Całkowita cena netto

$C_{\min}$ – cena netto najniższej oferty spośród ofert niepodlegających odrzuceniu

C_o - cena netto ocenianej oferty

Maksymalna ilość punktów możliwa do zdobycia w tym kryterium - 70 punktów

- b) **Kryterium Wykonanie wszystkich powierzchni mających bezpośredni kontakt z masą żelową i produktem – kapsułkami miękkimi, w tym boksów i pasa transportującego kapsułki, ze stali nierdzewnej 316 L (wg nomenklatury AISI) lub równoważnej [W]** - w ramach kryterium Zamawiający dokona oceny na podstawie informacji podanych przez Wykonawcę w Formularzu ofertowym, załączonej do oferty Specyfikacji technicznej oferowanego Systemu oraz załączonego certyfikatu materiałowego i przyzna punkty według zasady:

Wykonanie wszystkich powierzchni mających bezpośredni kontakt z masą żelową i produktem – kapsułkami miękkimi, w tym boksów i pasa transportującego kapsułki, ze stali nierdzewnej 316 L (wg nomenklatury AISI) lub równoważnej [W]	Liczba punktów
--	-----------------------



W Systemie oferowanym przez Wykonawcę wszystkie powierzchnie mające bezpośredni kontakt z masą żelową i produktem – kapsułkami miękkimi, w tym boksy i pas transportujący kapsułki, są wykonane ze stali nierdzewnej 316 L (wg nomenklatury AISI) lub równoważnej.	15 punktów
System oferowany przez Wykonawcę nie spełnia kryterium, zgodnie z którym powierzchnie mające bezpośredni kontakt z masą żelową i produktem – kapsułkami miękkimi, w tym boksy i pas transportujący kapsułki, są wykonane ze stali nierdzewnej 316 L (wg nomenklatury AISI) lub równoważnej.	0 punktów

Maksymalna ilość punktów możliwa do zdobycia w tym kryterium - 15 punktów

- c) **Kryterium Zastosowanie serwomotorów w ramach sterowania mechanizmem opuszczania segmentu dozującego na matryce [S]** - w ramach kryterium Zamawiający dokona oceny na podstawie informacji podanych przez Wykonawcę w Formularzu ofertowym oraz załączonej do oferty Specyfikacji technicznej oferowanego Systemu i przyzna punkty według zasady:

Zastosowanie serwomotorów w ramach sterowania mechanizmem opuszczania segmentu dozującego na matryce [S]	Liczba punktów
System ofertowany przez Wykonawcę jest wyposażony w serwomotory sterujące mechanizmem opuszczania segmentu dozującego na matryce.	5 punktów
System ofertowany przez Wykonawcę nie jest wyposażony w serwomotory sterujące mechanizmem opuszczania segmentu dozującego na matryce.	0 punktów

Maksymalna ilość punktów możliwa do zdobycia w tym kryterium – 5 punktów

- d) **Kryterium Zastosowanie rozwiązania zapewniającego łatwy dostęp do całej przestrzeni w okolicy bębnow chłodzących, bez konieczności demontażu pokryw [D]** - w ramach kryterium Zamawiający dokona oceny na podstawie informacji podanych przez Wykonawcę w Formularzu ofertowym oraz załączonej do oferty Specyfikacji technicznej oferowanego Systemu i przyzna punkty według zasady:

Zastosowanie rozwiązania zapewniającego łatwy dostęp do całej przestrzeni w okolicy bębnow chłodzących, bez konieczności demontażu pokryw [D]	Liczba punktów
System ofertowany przez Wykonawcę jest wyposażony w rozwiązania zapewniające łatwy dostęp do całej przestrzeni w okolicy bębnow chłodzących, bez konieczności demontażu pokryw, a uzyskanie dostępu do bębnow chłodzących musi być możliwe bez konieczności angażowania personelu innego niż operator maszyny.	5 punktów



System ofertowany przez Wykonawcę nie jest wyposażony w rozwiązania zapewniające łatwy dostęp do całej przestrzeni w okolicy bębnow chłodzących, bez konieczności demontażu pokryw i/lub uzyskanie dostępu do bębnow chłodzących nie jest możliwe bez angażowania personelu innego niż operator maszyny.	0 punktów
--	-----------

Maksymalna ilość punktów możliwa do zdobycia w tym kryterium – 5 punktów

- e) **Kryterium Udzielenie przez Wykonawcę minimum 36-miesięcznej gwarancji na każdy element Systemu [G]** - w ramach kryterium Zamawiający dokona oceny na podstawie informacji podanych przez Wykonawcę w Formularzu ofertowym i przyzna punkty według zasady:

Udzielenie przez Wykonawcę minimum 36-miesięcznej gwarancji na każdy element Systemu [G]	Liczba punktów
Wykonawca udziela minimum 36-miesięcznej gwarancji na każdy element oferowanego Systemu.	5 punktów
Wykonawca udziela gwarancji na każdy element Systemu na okres krótszy niż 36 miesięcy.	0 punktów

Maksymalna ilość punktów możliwa do zdobycia w tym kryterium – 5 punktów

2. Ostateczna liczba punktów obliczana będzie dla każdej z ofert zgodnie ze wzorem:

$$P = C \text{ (pkt)} + W \text{ (pkt)} + S \text{ (pkt)} + D \text{ (pkt)} + [G] \text{ (pkt)}, \text{ gdzie:}$$

P - liczba punktów ocenianej oferty

C - liczba punktów przyznanych w kryterium Całkowita cena netto

W – liczba punktów przyznanych w kryterium Wykonanie wszystkich powierzchni mających bezpośredni kontakt z masą żelową i produktem – kapsułkami miękkimi, w tym boksów i pasa transportującego kapsułki, ze stali nierdzewnej 316 L (wg nomenklatury AISI) lub równoważnej

S – liczba punktów przyznanych w kryterium Zastosowanie serwomotorów w ramach sterowania mechanizmem opuszczania segmentu dozującego na matryce

D - Zastosowanie rozwiązania zapewniającego łatwy dostęp do całej przestrzeni w okolicy bębnow chłodzących, bez konieczności demontażu pokryw

G - liczba punktów przyznanych w kryterium Udzielenie przez Wykonawcę minimum 36-miesięcznej gwarancji na każdy element Systemu

3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą liczbę punktów (P), będącą sumą punktów przyznanych w poszczególnych kryteriach.
4. Maksymalna liczba punktów możliwa do uzyskania: 100 punktów.
5. Punktacja będzie zaokrąglana w górę, do dwóch miejsc po przecinku.

VI.3 Miejsce i termin składania ofert:

1. Oferty na załączonym Formularzu oferty (Załącznik nr 1) wraz załącznikami należy składać w formie elektronicznej na adres oferty@masterpharm.pl lub za pośrednictwem odpowiedniej funkcjonalności Bazy Konkurencyjności (<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>) lub - w formie pisemnej przesłanej na adres siedziby Zamawiającego: ul. Wersalska 8, 91-203 Łódź lub bezpośrednio w siedzibie Zamawiającego: ul. Wersalska 8, 91-203 Łódź. W przypadku składania oferty za pośrednictwem poczty elektronicznej w formie plików załączonych do korespondencji lub za pośrednictwem odpowiedniej funkcjonalności Bazy Konkurencyjności, pliki powinny być zapisane w formacie umożliwiającym odczytanie ich treści np. PDF i powinny mieć formę zeskanowanego podpisanego dokumentu (obrazu dokumentu).
2. Termin składania ofert upływa w dniu 22.01.2021 r. o godzinie 12:00. W przypadku ofert składanych w formie elektronicznej na adres oferty@masterpharm.pl decyduje data wpływu wiadomości e-mail, w przypadku ofert składanych w formie elektronicznej za pośrednictwem odpowiedniej funkcjonalności Bazy Konkurencyjności decyduje data wpływu oferty w ramach tej funkcjonalności Bazy Konkurencyjności, a w przypadku ofert składanych w formie pisemnej dostarczonych na adres siedziby Zamawiającego, decyduje data dostarczenia przesyłki.
3. Oferta złożona po terminie nie będzie rozpatrywana.

VI.4 Zasady i tryb wyboru najkorzystniejszej oferty:

1. Otwarcie ofert ma charakter niejawny.
2. Zamawiający uzna oferty za spełniające wymagania i przyjmie do szczegółowego rozpatrywania, jeżeli:
 - a) oferta będzie odpowiadała wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym Zapytaniu ofertowym,
 - b) Wykonawca spełni warunki określone w pkt. V Zapytania,
 - c) złożone dokumenty będą aktualne oraz zostaną podpisane przez osoby uprawnione,
 - d) oferta zostanie złożona w określonym przez Zamawiającego terminie, zgodnie z warunkami określonymi w pkt. VI. Zapytania.
3. Wybór oferty zostanie dokonany w oparciu o przyjęte w niniejszym postępowaniu kryterium oceny.
4. Za najkorzystniejszą ekonomicznie i jakościowo ofertę zostanie uznana oferta, która spełniła wszystkie warunki udziału w postępowaniu, nie podlega wykluczeniu oraz w toku oceny uzyska największą liczbę punktów.
5. Zamawiający, po dokonaniu oceny otrzymanych ofert, dokona wyboru najkorzystniejszej oferty, co zostanie udokumentowane protokołem postępowania o udzielenie zamówienia.
6. Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na to, że co najmniej dwie oferty uzyskają taką samą całkowitą liczbę punktów, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli oferty do złożenia w określonym terminie ofert dodatkowych. Oferty dodatkowe nie mogą oferować cen wyższych niż w pierwotnie złożonych ofertach.

7. Umowa w sprawie realizacji zamówienia zawarta zostanie w terminie wskazanym przez Zamawiającego, z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszego Zapytania ofertowego oraz danych zawartych w ofercie.

VI.5 Zawiadomienie o wyborze oferty:

Zamawiający zamieści informacje o wyniku postępowania w Bazie Konkurencyjności pod adresem <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> nie później niż w terminie 7 dni roboczych od dnia upływu terminu składania ofert z zastrzeżeniem, iż w przypadku konieczności korekty/uzupełnienia otrzymanych ofert lub złożenia wyjaśnień, termin 7 dni roboczych liczony będzie od wyznaczonego przez Zamawiającego terminu na dostarczenie korekt/uzupełnień/wyjaśnień.

VII. Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy:

1. Umowa w sprawie realizacji zamówienia zawarta zostanie w terminie wskazanym przez Zamawiającego, z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszego Zapytania ofertowego oraz danych zawartych w ofercie.
2. Na wypadek niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązań wynikających z umowy w sprawie realizacji zamówienia Wykonawca będzie zobowiązany do zapłaty Zamawiającemu kary umownej:
 - a. za opóźnienie w wykonaniu przedmiotu umowy, w tym niezachowania terminu końcowego dostawy Systemu wraz z jego elementami składowymi lub niekompletną dostawę – Zamawiający naliczy Wykonawcy karę umowną w wysokości 0,1% (słownie: jedna dziesiąta procenta) wynagrodzenia Wykonawcy netto za każde rozpoczęte 7 dni opóźnienia licząc od następnego dnia po upływie terminu dostawy,
 - b. za brak usunięcia naruszenia warunków Umowy, pomimo uprzedniego jednokrotnego pisemnego upomnienia skierowanego do Wykonawcy w danej kwestii, w wysokości 0,5% wartości wynagrodzenia umownego netto za każde stwierdzone naruszenie.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania odszkodowania uzupełniającego przewyższającego wysokość zastrzeżonych powyżej kar umownych do wysokości rzeczywiście poniesionej szkody.

VIII. Załączniki do Zapytania ofertowego:

1. Załącznik nr 1: Formularz oferty