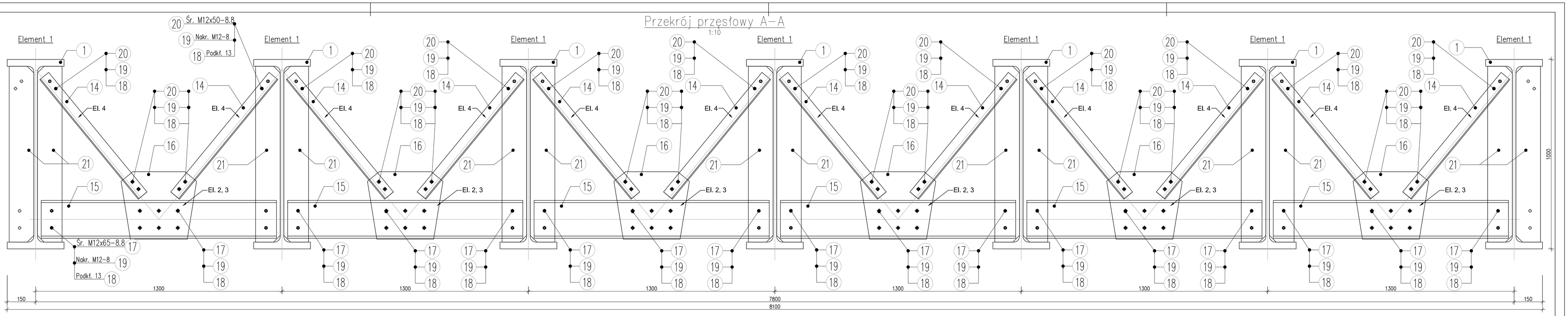
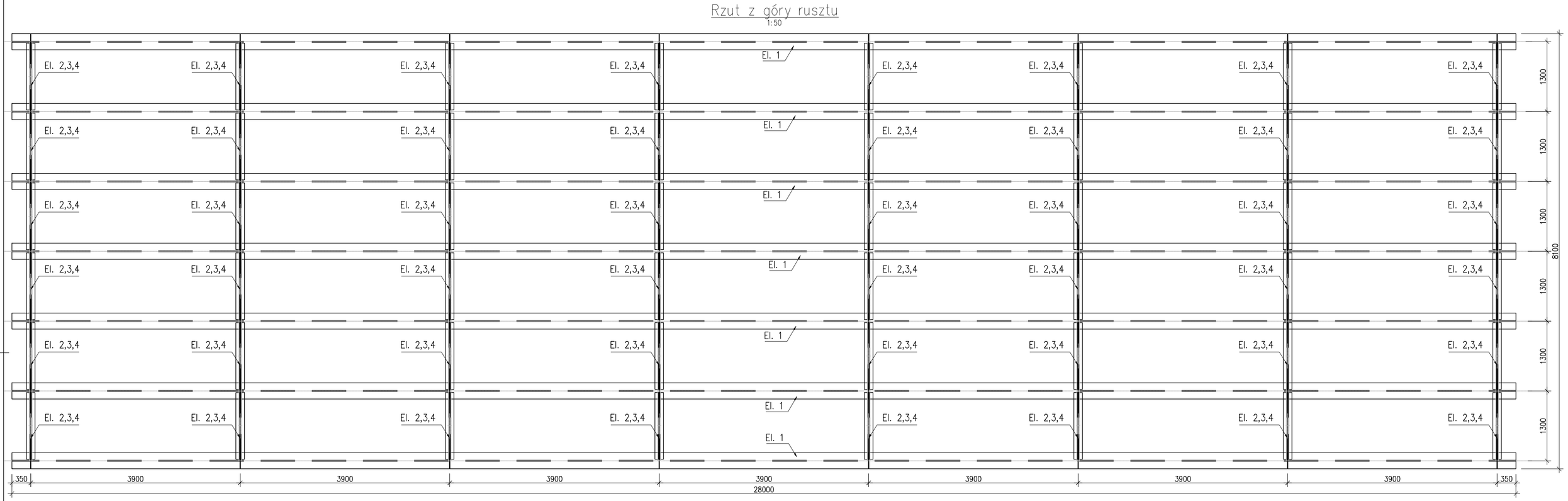
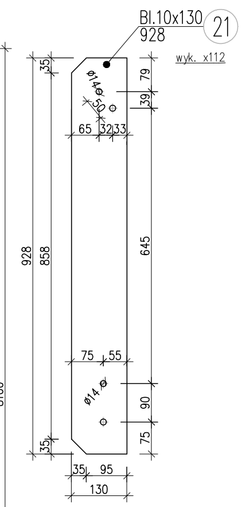
Przekrój przęsłowy A–A
1:10



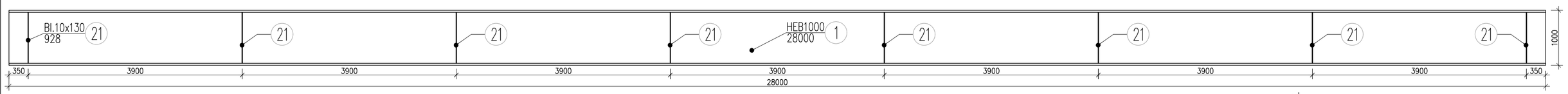
Rzut z góry rusztu
1:50

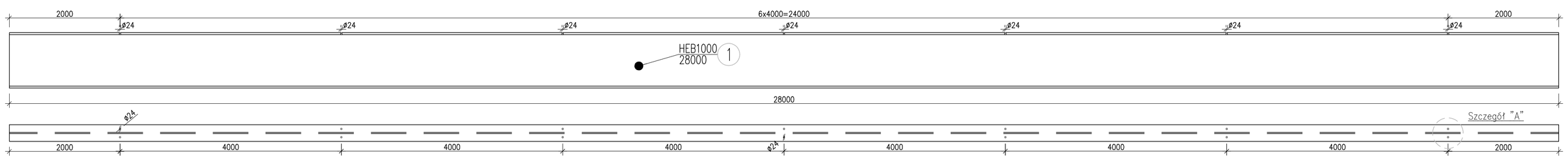




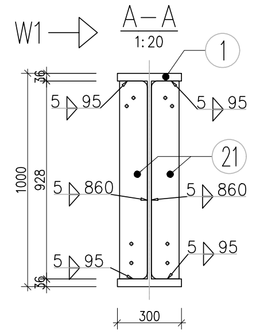
Element wysyłkowy 1 – Widok z boku W1
1:50

wyk. x7

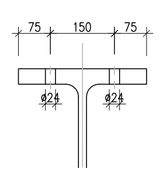




W1 A–A
1:20

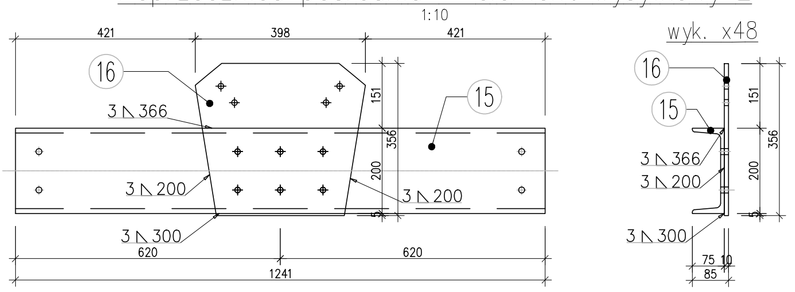


Szczegół "A"
1:10



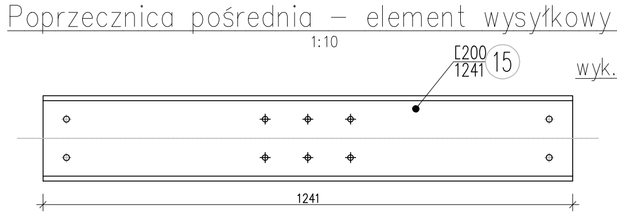
Poprzecznica pośrednia – element wysyłkowy 2
1:10

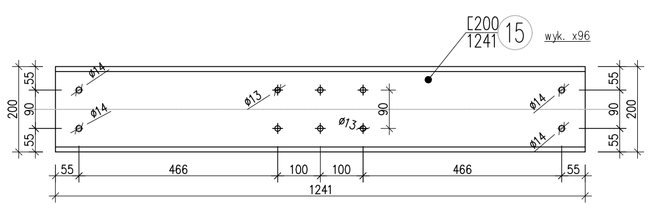
wyk. x48



Poprzecznica pośrednia – element wysyłkowy 3
1:10

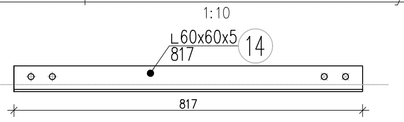
wyk. x48

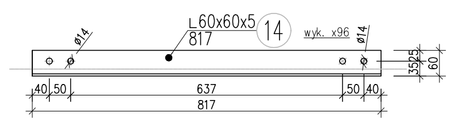


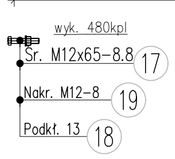


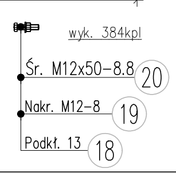
Poprzecznica pośrednia – element wysyłkowy 4
1:10

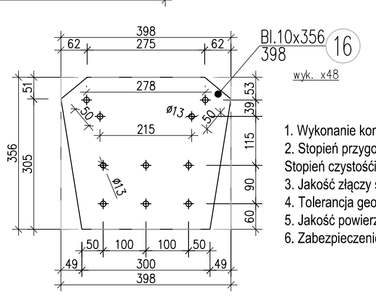
wyk. x96











1. Wykonanie konstrukcji zgodnie z normą PN-EN 1090-2
2. Stopień przygotowania powierzchni we wszystkich elementach - P3 wg PN-EN ISO 8501-3
Stopień czystości Sa 2.5 wg PN-EN ISO 8501-1-2
3. Jakość złączy spawanych - poziom "B" wg PN-EN ISO 5817
4. Tolerancja geometryczna wykonania wg PN-EN 1090-2 - klasa tolerancji 2
5. Jakość powierzchni po cięciu wg tablicy 9 normy PN-EN 1090 - odpowiednio dla klasy EXC3
6. Zabezpieczenie antykorozyjne min. 240 um. Dopuszcza się cynkowanie drobnych elementów - min. 100um

Nr wydania: A	Zamawiający: B+R Obiekt: Jankowice Elementy: Ruszt całość		Arkusz: 1 1
Data: 08.2023	WYKAZ MATERIAŁÓW		Nr wykazu: 2
Nr rysunku: 5	Nr zespołu: . Wykonał: .		Nr zlecenia: . Podpis:

Nr pozycji	Liczba [szt]	Przedmiot	Długość [mm]	Masa [kg] 1 szt.	Masa [kg] całkowita	Powierzchnia malowania [m²]	Gatunek materiału	Uwagi
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Element:								
1	7	HEB1000	28000	8792	61544	609.56	S355J2	
14	96	L60x60x5	817	3.73	358.08	18.24	S355J2	
15	96	[200	1241	31.4	3014.4	78.72	S355J2	
16	48	Bl.10x356	398	11.12	533.76	13.92	S355J2	
21	112	Bl.10x130	928	9.47	1060.64	29.12	S355J2	
Suma dla:		1 szt.			66510.88 kg	749.56 m²		
Wykonać:		10 szt.			665108.8 kg	7495.6 m²		

Masa Sumaryczna dla Rysunku	665109 kg
Dodatek do Masy Sumarycznej – 0.3 %	2000 kg
Masa Całkowita dla Rysunku	667109 kg
Powierzchnia Malowania dla Rysunku	7496 m²

Nr wydania: A	Zamawiający: B+R Obiekt: Jankowice Elementy: Ruszt		Arkusz: 1 1
Data: 08.2023	WYKAZ MATERIAŁÓW		Nr wykazu: 1
Nr rysunku: 5	Nr zespołu: . Wykonał: .		Nr zlecenia: . Podpis:

WYKAZ ŚRUB

Lp	Liczba [szt]	Jakość	Wymiar	Długość [mm]	Klasa	Norma	Uwagi
1	2	3	4	5	6	7	8
20	384	B	M12	50	8.8	PN–EN_ISO_4014: 2004	
17	480	B	M12	65	8.8	PN–EN_ISO_4014: 2004	

WYKAZ NAKRĘTEK

Lp	Liczba [szt]	Wymiar	Klasa	Norma	Uwagi
1	2	3	4	5	6
19	864	M12	8	PN–EN_ISO_4032: 2004	

WYKAZ PODKŁADEK

Lp	Liczba [szt]	Rodzaj	Wymiar	Materiał	Norma	Uwagi
1	2	3	4	5	6	7
18	864	13		St	PN–EN_ISO_7089: 2004	

* Uwaga: wykaz elementów złącznych dla jednego przęsła. Podane wartości przyjąc x10

UWAGI:
1. Niniejszy rysunek rozpatrywać łącznie z całą dokumentacją
2. Integralną częścią dokumentacji jest opis techniczny
3. Grubość spoin nieoznaczonych:
   - pachwinowych: 0,7 grubości cieńszego z elementów łączonych
   - czołowych: 1,0 grubości cieńszego z elementów łączonych
4. Stal konstrukcyjna w gatunku S355J2
5. Wymiary w [mm]
6. Wszelkie zmiany uzgodnić z projektantem
7. Brakujące wymiary zczytać z wersji dwg

Wykonawca Robót	NOWAK MOSTY — Nowak-Mosty Sp. z o.o. 41-300 Dąbrowa Górnicza ul. Kazimierza Srokowskiego 27			
Budowa (nazwa adres)	Dział B+R			
Temat projektu	Most tymczasowy Demonstrator			
Etap	BUDOWA MOSTU OBJAZDOWEGO			
Tytuł rys.	Konstrukcja stalowa Ogólny			
Data 8.2023	Etap PT	Skala 1:100	Nr rys 1	Branża Mostowa
Funkcja	Tytuł imię i nazwisko	Branża	Nr uprawnień	Podpis
Projektant	mgr inż. Tomasz BĄBSKI	mostowa	SLK/4459/PWOM/12	