

Specyfikacja przedmiotu zamówienia:

CZĘŚĆ 2 - Linia do konfekcjonowania past

PRZEDMIOTEM ZAMÓWIENIA jest zakup, dostawa i uruchomienie linii technologicznej do konfekcjonowania past.

W polu **DANE OFERENTA** należy wskazać określoną wartość/ parametry proponowanej linii, odpowiadające minimalnym założeniom technicznym. W przypadku parametru opisowego należy wskazać opis proponowanego rozwiązania, odpowiadający minimalnym założeniom technicznym.

A. ZAŁOŻENIA TECHNICZNE LINII TECHNOLOGICZNEJ:	DANE OFERENTA
1. Zakres dozowania: od 450 g do 5500 g w jednym cyklu	
2. Pojemności opakowań: od 500 ml do 5000 ml	
3. Media: pasta do rąk typu BHP o lepkościach uśrednionych od 250 000 do 520 000 [mPa*s]	
4. Wydajność minimalna: od 800 szt./h - dla dozowania 500g od 400szt./h dla dozowania 5000g.	
5. Ilość tłoków: minimum 2.	
6. Sposób dozowania: wagowy z automatyczną korektą.	
7. Sposób nakładania zamknięcia (wieczko) w sposób automatyczny – podawanie i domykanie automatyczne.	
8. Typ etykiety- samoprzylepne.	
9. Etykieciarka do opakowań okrągłych	
11. Automatyczny separator opakowań pneumatyczny	
12. Automatyczny podajnik opakowań	
14. Stół okrągły odbiorczy o wymiarach minimum 1200 mm	
15. Urządzenie musi posiadać minimum udogodnień dla osób z niepełnosprawnościami	
-Wyświetlacz minimum 7"	
-wyraźne oświetlenie komór roboczych oraz syren dźwiękowo-światlnych (informujące co najmniej o pracy urządzenia, jego zatrzymaniu, awarii)	
-sygnalizacja dźwiękowa (informująca co najmniej o uruchomieniu, zatrzymaniu oraz awarii)	
16.Moduł serwisowy: zdalne łączenie z urządzeniami za pomocą internetu.	

B. ELEMENTY LINII do konfekcjonowania:	DANE OFERENTA
Zespół nalewarki	
Parametry:	
- stal typ min.304	
- średnica nalewaków: fi 50mm	
- możliwość zapamiętania min. 20 programów	
- nalewaki minimum 4 szt.	
- transportery płytkowe tworzywowe	

- dokładność dozy do +/- 1% dla jednej dozy	
Etykieciarka do opakowań okrągłych.	
Parametry:	
- średnica rolki z etykietami: max 300mm.,	
- wysokość taśmy z etykietami: max 220mm.,	
- dokładność etykietowania +/-1 mm	
- głowica wyposażona w ultradźwiękowy szczelinowy czujnik zatrzymywania etykiet umożliwiający stosowanie wszystkich rodzajów etykiet włącznie z transparentnymi oraz metalizowanymi, pokrętła z możliwością regulacji głowicy wydającej etykiety : góra, dół , do przodu, do tyłu, na ukos.	
- możliwość synchronizacji prędkości	
- min. 20 programów zapisanych w pamięci	
Zespół podajnika wiader	
Zespół podajnika i domykania dekli	
Wydajność minimalna: od 800 szt./h - dla dozowania 500g od 400szt./h dla dozowania 5000g.	
Stół odbiorczy.	
Parametry:	
- wykonanie: stal min. typ. 304,	
- średnica koła roboczego minimum 1200 mm	
WYMIARY LINII PRODUKCYJNEJ:	
- po prostokącie nie większe niż 6 m x 2 m. (długość x szerokość)	
Zaoferowany przedmiot postępowania oraz wszystkie jego części składowe muszą być nowe.	☐ TAK ☐ NIE
<u>INSTRUKCJA OBSŁUGI MUSI BYĆ DOSTARCZONA MINIMALNIE W WERSJI POLSKIEJ.</u>	

Oferent zobowiązany jest załączyć do oferty:

- orientacyjny layout proponowanego rozwiązania (z zaznaczonymi wymiarami linii)
- wraz ze specyfikacją/wykazem zastosowanych poszczególnych urządzeń/ elementów proponowanej linii, z wyszczególnieniem ich parametrów technicznych oraz opisem działania.