

Specyfikacja przedmiotu zamówienia:**CZĘŚĆ 1 - Linia do konfekcjonowania emulsji**

PRZEDMIOTEM ZAMÓWIENIA jest zakup, dostawa i uruchomienie linii do konfekcjonowania mleczek.

W polu **DANE OFERENTA** należy wskazać określoną wartość/ parametry proponowanej linii, odpowiadające minimalnym założeniom technicznym. W przypadku parametru opisowego należy wskazać opis proponowanego rozwiązania, odpowiadający minimalnym założeniom technicznym.

A. ZAŁOŻENIA TECHNICZNE LINII do konfekcjonowania:	DANE OFERENTA
1. Błat roboczy do podawania pustych opakowań	
1. Zakres dozowania: od 500ml do 5000ml w jednym cyklu	
2. Pojemności opakowań: od 500ml do 5000 ml	
3. Media: mleczko do czyszczenia powierzchni, mleczko do czyszczenia rąk Lepkości uśrednione od 8500 do 16 000 [mPa*s]	
4. Wydajność minimalna od 1000 szt./h - dla pojemności 750ml od 600szt./h dla pojemności 5000ml.	
5. Ilość nalewaków : minimum 4.	
6. Ilość przepływomierzy : minimum 4	
7. Zakręcarka min. 4-rolkowa	
6. Sposób dozowania :Przepływomierze elektromagnetyczne. Korekta dokonywana przez operatora na panelu sterowniczym.	
8. Typ etykiety: samoprzylepne	
10. Automatyczny separator opakowań pneumatyczny	
11. Etykieciarka z możliwością etykietowania opakowań okrągłych oraz płaskich.	
13. Stół odbiorczy okrągły o wymiarach średnicy minimum 1200 mm	
14. Urządzenie musi posiadać minimum udogodnień dla osób z niepełnosprawnościami. -Wyświetlacz minimum 7" -wyraźne oświetlenie komór roboczych oraz syren dźwiękowo-światlnych (informujące co najmniej o pracy urządzenia, jego zatrzymaniu, awarii) -sygnalizacja dźwiękowa (informująca co najmniej o uruchomieniu, zatrzymaniu oraz awarii)	
15.Moduł serwisowy: zdalne łączenie z urządzeniami za pomocą internetu.	

B. ELEMENTY LINII do konfekcjonowania:	DANE OFERENTA
Nalewarka.	
Parametry:	
- typ stali min. 304	
- średnica nalewaków: fi 25mm	
- możliwość zapamiętania min. 20 programów	

- nalewaki minimum w ilości 4 szt.	
- transportery płytkowe tworzywowe	
- dokładność dozy: do +/- 1% dla jednej dozy	
- wydajność nalewania: dla 750ml min. 1000szt./h, dla 5000ml min.600szt./h	
Etykieciarka do opakowań okrągłych oraz płaskich.	
Parametry:	
- średnica rolki z etykietami: max 300mm.	
- transportera płytkowy, materiał wykonania: tworzywo sztuczne	
- wysokość taśmy z etykietami: max 220mm.,	
- dokładność etykietowania +/-1 mm	
- głowica wyposażona w ultradźwiękowy szczelinowe czujniki zatrzymywania etykiet umożliwiające stosowanie wszystkich rodzajów etykiet włącznie z transparentnymi oraz metalizowanymi, pokrętła z możliwością regulacji głowicy wydającej etykiety : góra, dół , do przodu, do tyłu, na ukos.	
- możliwość synchronizacji prędkości	
- min. 20 programów zapisanych w pamięci	
Zakręcarka	
Parametry:	
- wykonanie: stal typ min. 304	
- możliwość zapamiętania min. 20 programów	
- transporter rodzaj płytkowy, rodzaj materiału: tworzywo sztuczne	
- separator pneumatyczny	
- głowica czterorolkowa	
- nakładanie zamknięć: odbywać się będzie w sposób ręczny	
Stół odbiorczy.	
Parametry:	
- wykonanie: stal typ min.304	
- średnica koła roboczego minimum 1200 mm	
WYMIARY LINII do konfekcjonowania:	
po prostokącie nie większe niż 11000 mm (dł.) x 2700 mm (szer.)	
Zaoferowany przedmiot postępowania oraz wszystkie jego części składowe muszą być nowe.	☐ TAK ☐ NIE
<u>INSTRUKCJA OBSŁUGI MUSI BYĆ DOSTARCZONA MINIMALNIE W WERSJI POLSKIEJ.</u>	

Oferent zobowiązany jest załączyć do oferty:

- orientacyjny layout proponowanego rozwiązania
- wraz ze specyfikacją/wykazem zastosowanych urządzeń/ elementów proponowanej linii, z wyszczególnieniem ich parametrów technicznych oraz opisem działania.