

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

do zapytania ofertowego nr **8/NCBiR** na dostawę surowców w postaci klejów, na potrzeby realizacji projektu pn. „Opracowanie zautomatyzowanej technologii wysokiej kondensacji struktury do produkcji innowacyjnych tulei papierowych o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych” realizowanego w ramach Działania 1.1. Projekty B+R przedsiębiorstw, Poddziałanie 1.1.1. Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020 współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, umowa o dofinansowanie nr POIR.01.01.01-00-0840/21-00 z dnia 27.12.2021r.

Przygotowanie klejów do projektu

Zamawiany surowiec to materiał niezbędny do wykonywania operacji procesu wytwórczego i testowych wg. zapotrzebowania prac B+R. Surowce wykorzystane do tego etapu będą służyły do rozwijania planowanych modyfikacji procesu produkcyjnego. Wysokie parametry funkcyjne pozwolą na pełne wykorzystanie wdrażanych rozwiązań w obszarze elementów prototypowych całego ciągu produkcyjnego. Kleje wykorzystane na etapie prac rozwojowych mają zapewnić stabilność pracy linii produkcyjnej i ograniczenie powstawania różnic w wyrobie gotowym spowodowanych niestabilnością jakości surowca. Ważna jest terminowość dostaw zaplanowanych ilości materiału potrzebnego na tym etapie, wynikająca z konieczności przeprowadzenia prób w warunkach produkcji wysoko wolumenowej (seryjnej) celem zweryfikowania poprawnego funkcjonowania wdrażanych rozwiązań technicznych.

JAGAN Sp. z oo poszukuje dostawcy klejów z płynnej dekstryny/skrobia modyfikowanej do produkcji spiralnie zwijanych tulei papierowych z dostosowaniem do poniższych specyfikacji.

Wykonawca dostarczy z 4 różnych źródeł po 5 różnych typów kleju (wg poniższej specyfikacji). Każdy typ kleju powinien być dostarczony w osobnym zbiorniku IBC o pojemności 1 000 litrów.

Specyfikacja przedmiotu zamówienia:

Typ kleju nr 1

Klej na bazie dekstryny o następującej specyfikacji:

- Sucha masa 63%
 - lepkość metodą Brookfielda (S3 - 20 stC) - 2500-3000 mPas /
 - Ford Cup 6 mm: 40-70 s
 - tolerancja: maksymalnie 2% różnicą w suchej masie i maksymalna różnicą lepkości 200 mPas
- Ilość dostawy: 4 000 litrów

Typ kleju nr 2

Klej na bazie dekstryny o następującej specyfikacji:

- Sucha masa 58%
 - lepkość metodą Brookfielda (S3 - 20 stC) 2500-3000 mPas
 - Ford Cup 6 mm: 30-60 s
 - tolerancja: maksymalnie 2% różnicą w suchej masie i maksymalna różnicą lepkości 200 mPas
- Ilość dostawy: 4 000 litrów

Typ kleju nr 3

Klej dekstrynowy o zawartości krzemianu wodnego i skrobi modyfikowanej

- Mieszanka DX + SIL + MS
- Sucha masa 58%
- lepkość metodą Brookfielda (S3 - 20 stC) 3000-3500 mPas
- tolerancja: maksymalnie 2% różnicą w suchej masie i maksymalna różnicą lepkości 200 mPas
- Ford Cup 6 mm: 30-75 s

Ilość dostawy: 4 000 litrów

Typ kleju nr 4

Klej dekstrynowy o zawartości krzemianu wodnego i skrobi modyfikowanej

- Mieszanka DX + SIL + MS
- Sucha masa 61%
- lepkość metodą Brookfielda (S3 - 20 stC) 3500-4000 mPas
- Ford Cup 6 mm: 30-75 s
- tolerancja: maksymalnie 2% różnicą w suchej masie i maksymalna różnicą lepkości 200 mPas

Ilość dostawy: 4 000 litrów

Typ kleju nr 5

Kleje dekstrynowe o zawartości krzemianu wodnego i skrobi modyfikowanej

- Mieszanka DX + SIL + MS
- Sucha masa 57%
- lepkość metodą Brookfielda (S3 - 20 stC) 2500-3000 mPas
- Ford Cup 6 mm: 20-60 s
- tolerancja: maksymalnie 2% różnicą w suchej masie i maksymalna różnicą lepkości 200 mPas

Ilość dostawy: 4 000 litrów

Czas dostawy na podstawie zamówienia

Oczekiwany termin przygotowania partii surowca powinien wynosić maksymalnie 14 dni, aby dostarczyć optymalny roztwór płynnego kleju.

Łącznie kompletna dostawa obejmuje 20 zbiorników kleju: 20 000 litrów.

Dostawca każdorazowo będzie informował Zamawiającego o źródle pochodzenia surowca.

Informacja dotycząca dostaw dodatkowych:

Zamawiający zastrzega sobie możliwość zwiększenia łącznej dostawy surowców, po cenie za każde 1000 litrów surowca wyrażonej w informacji do oferty i terminie zaproponowanym w otrzymanej ofercie.

W zależności od wyników prowadzonych eksperymentalnych prac rozwojowych dodatkowe dostawy mogą wynieść do 100% ilości przedmiotu zamówienia.