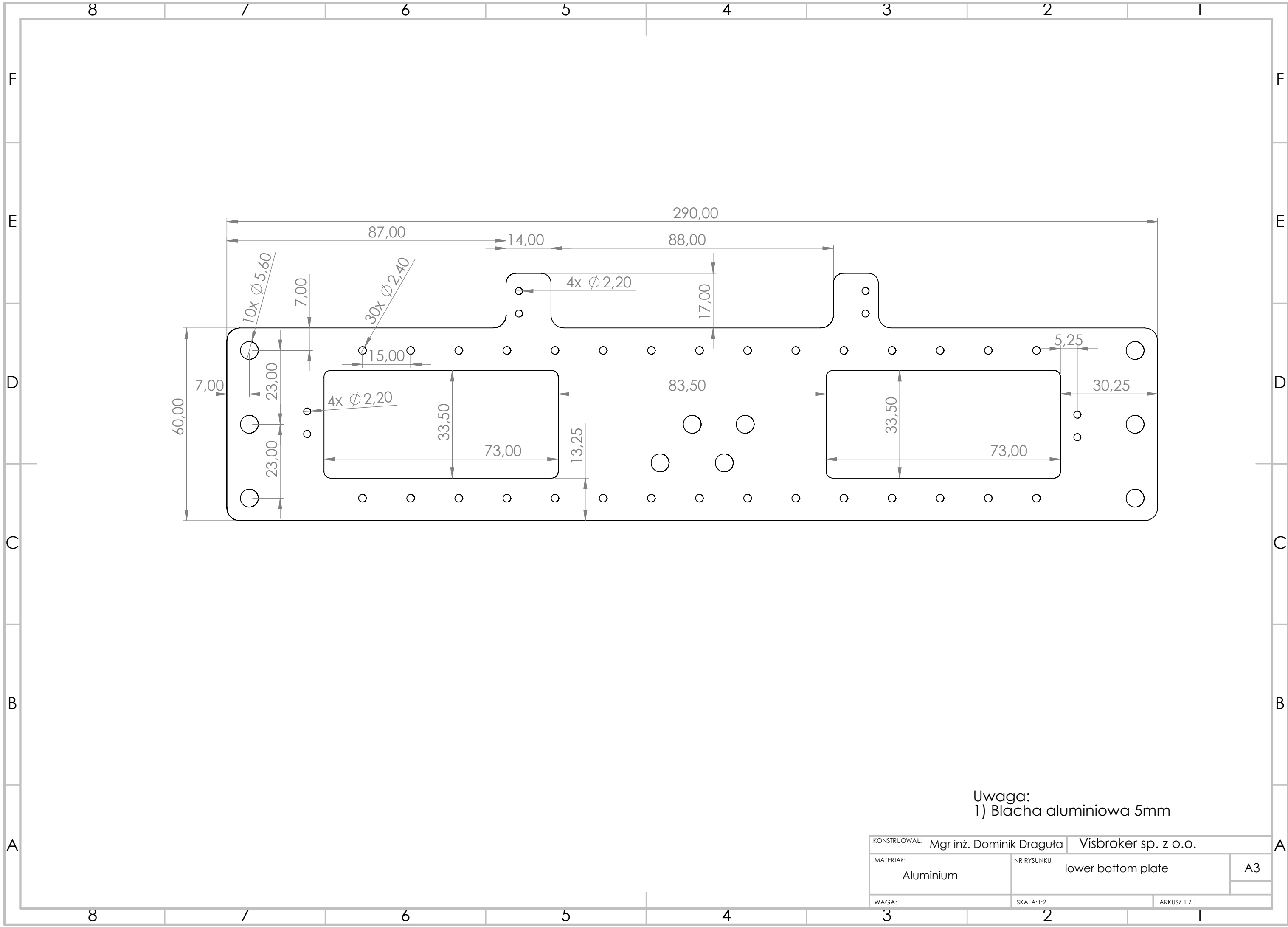
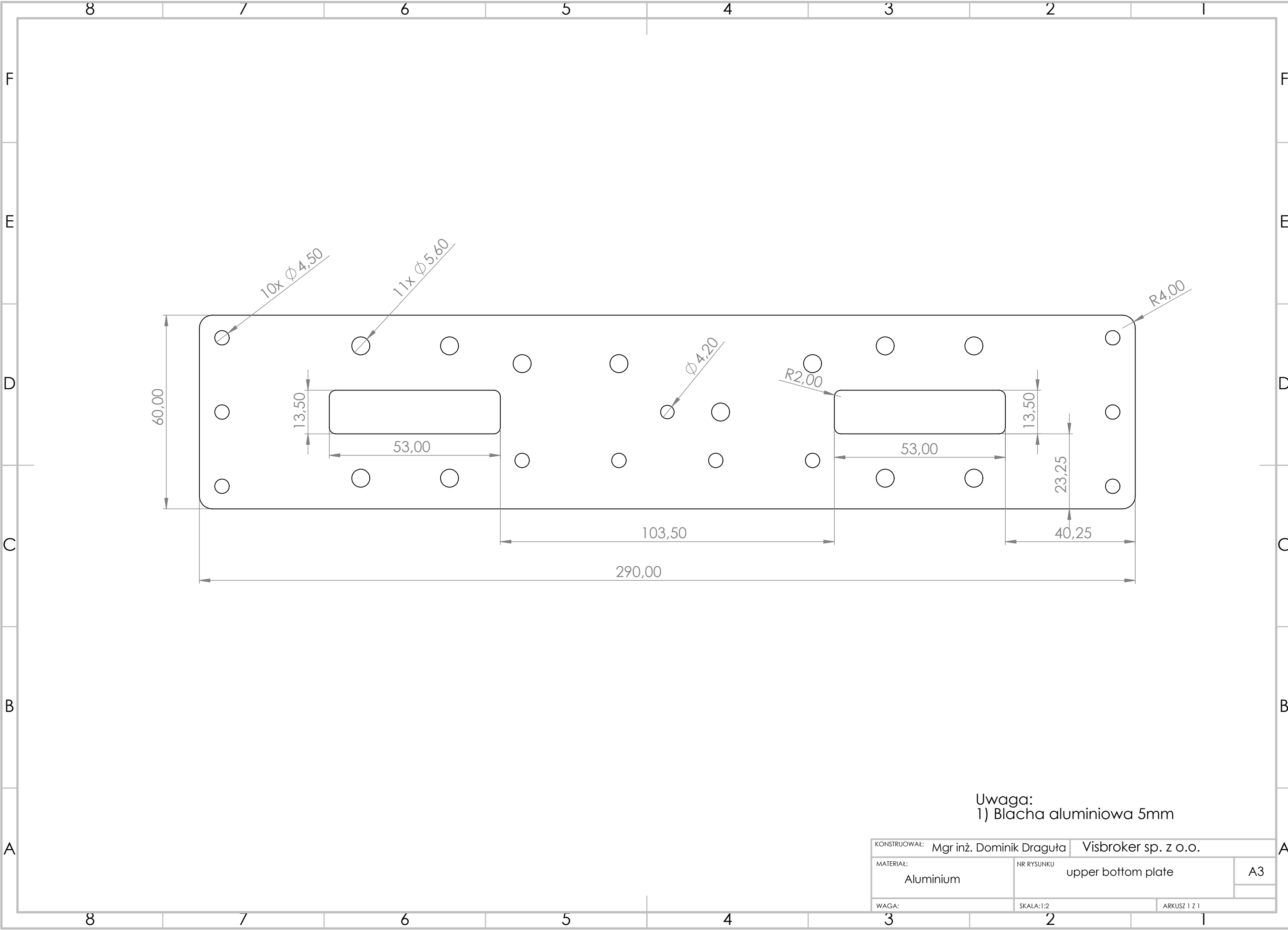
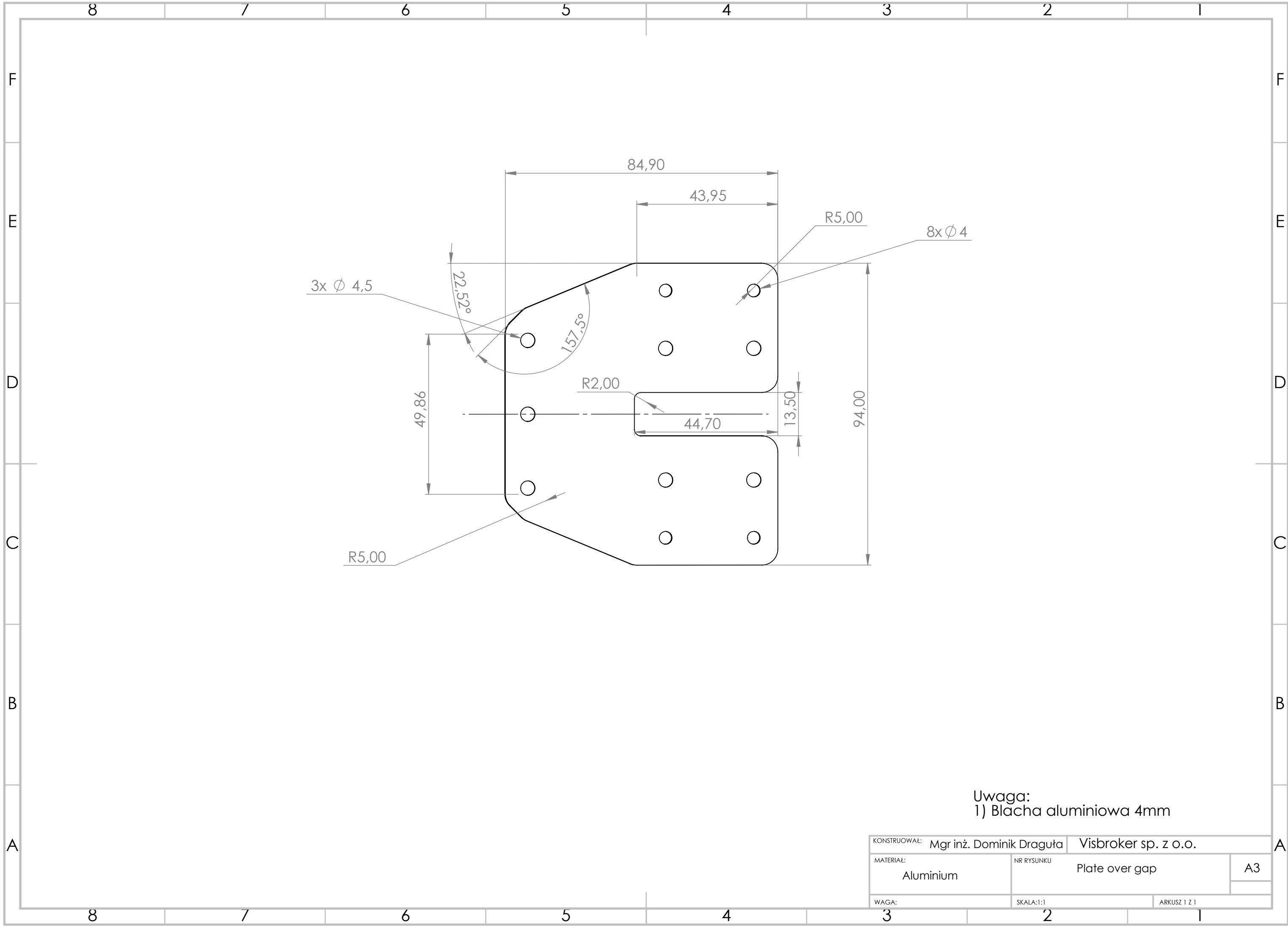






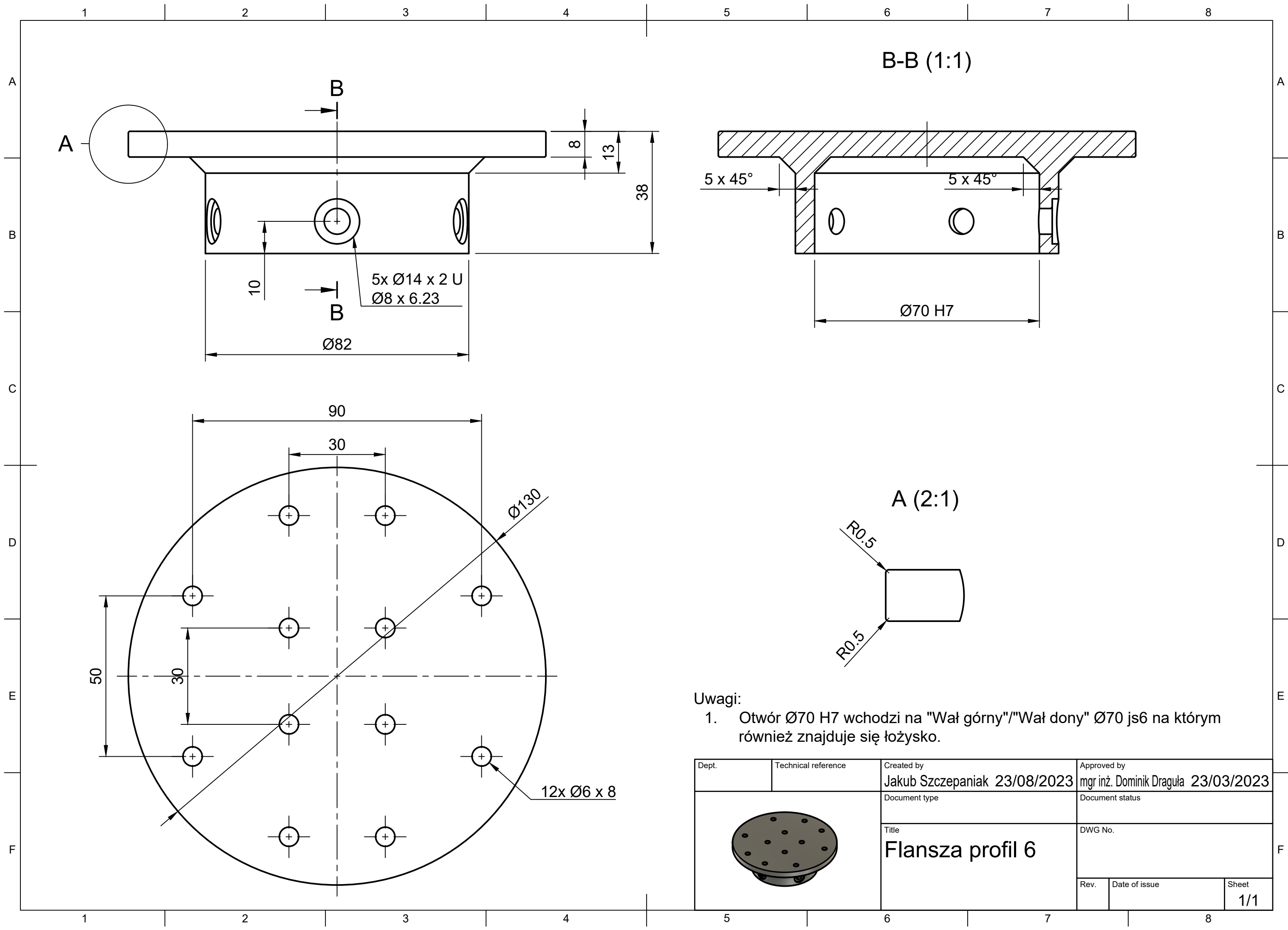
Uwaga:
1) Blacha aluminiowa 5mm

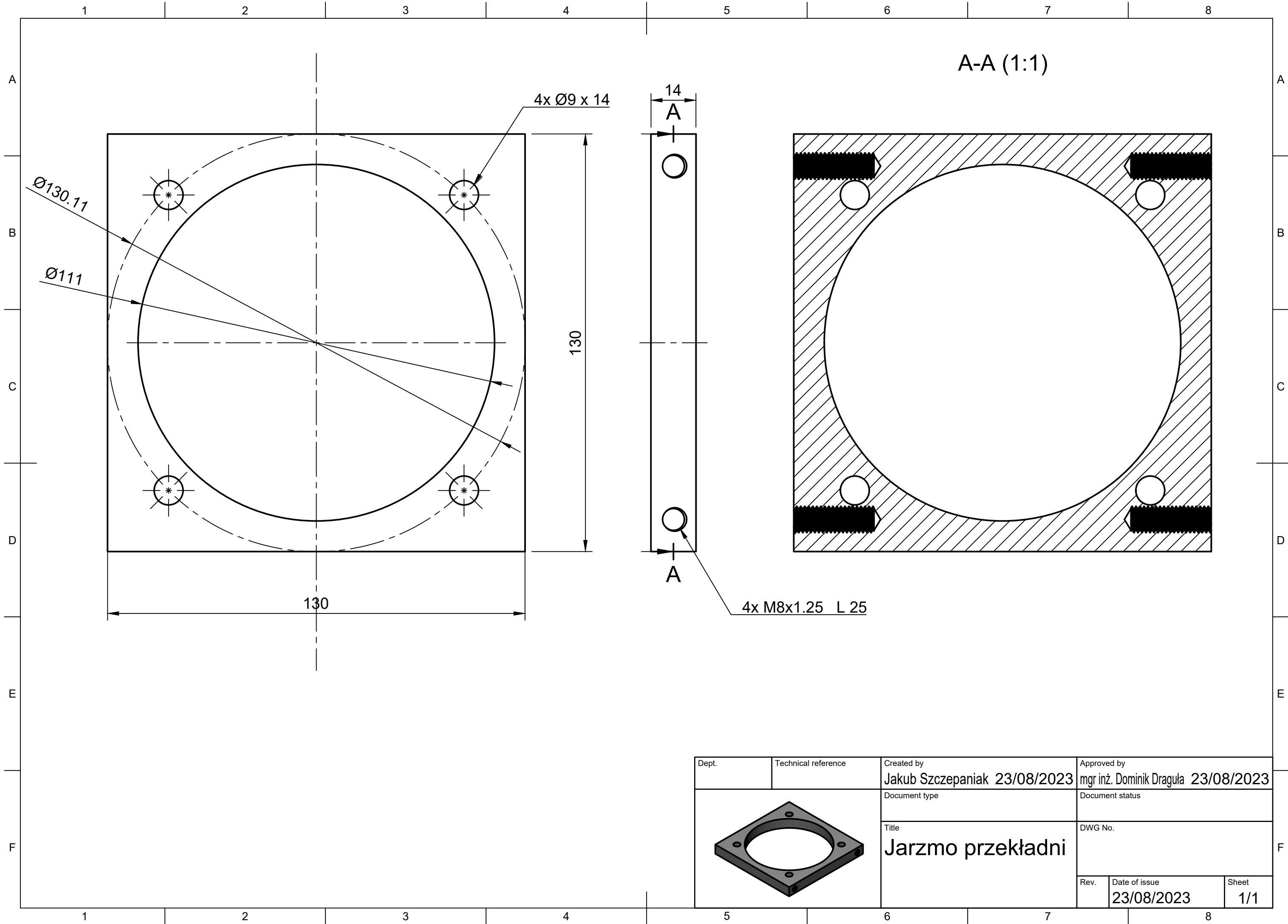
KONSTRUOWAŁ: Mgr inż. Dominik Draguła		Visbroker sp. z o.o.	
MATERIAŁ: Aluminium		NR RYSUNKU upper bottom plate	A3
WAGA:		SKALA: 1:2	ARKUSZ 1 Z 1

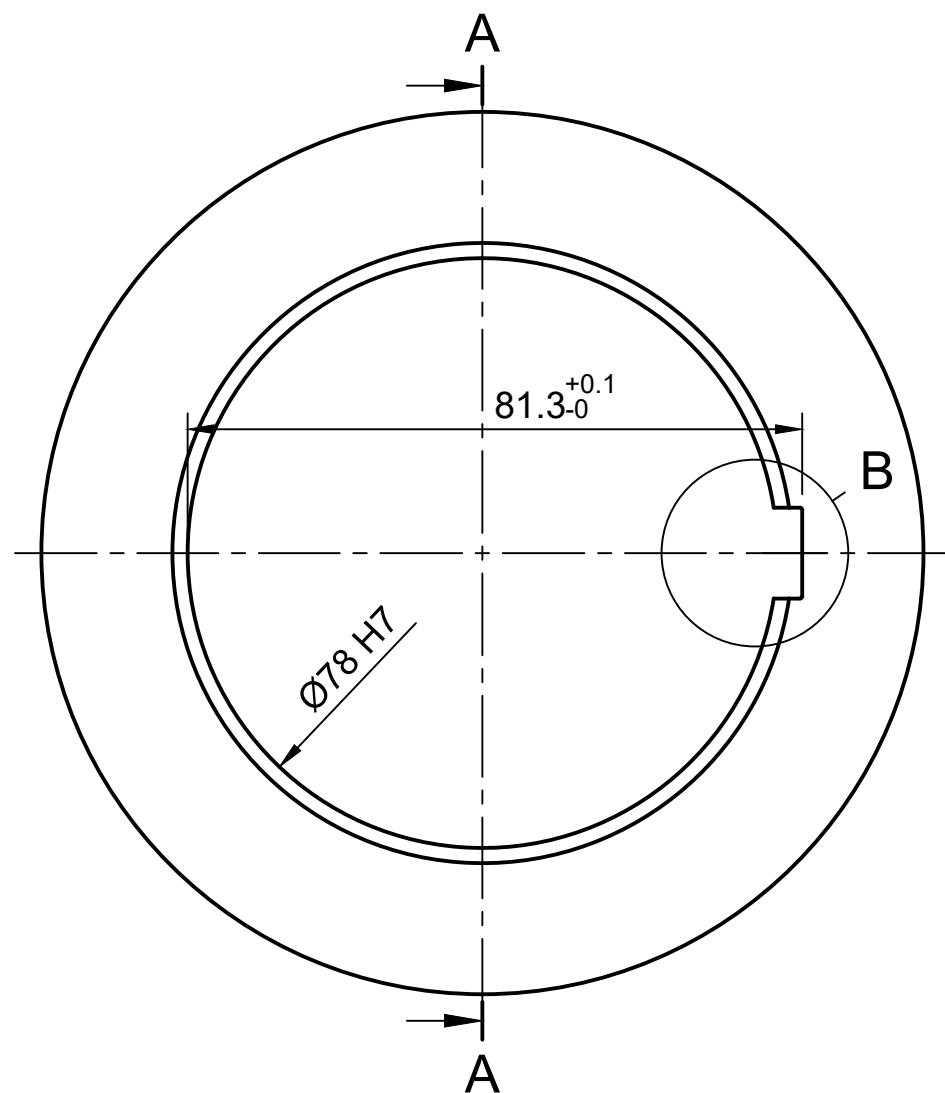


Uwaga:
1) Blacha aluminiowa 4mm

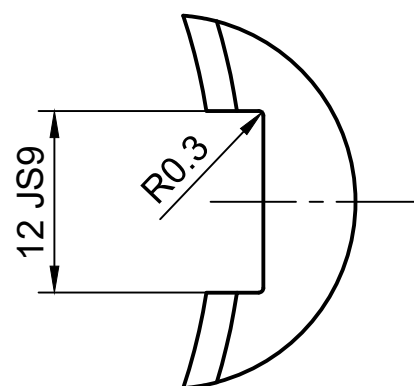
KONSTRUOWAŁ: Mgr inż. Dominik Draguła		Visbroker sp. z o.o.	
MATERIAŁ: Aluminium		NR RYSUNKU: Plate over gap	A3
WAGA:		SKALA: 1:1	ARKUSZ 1 Z 1



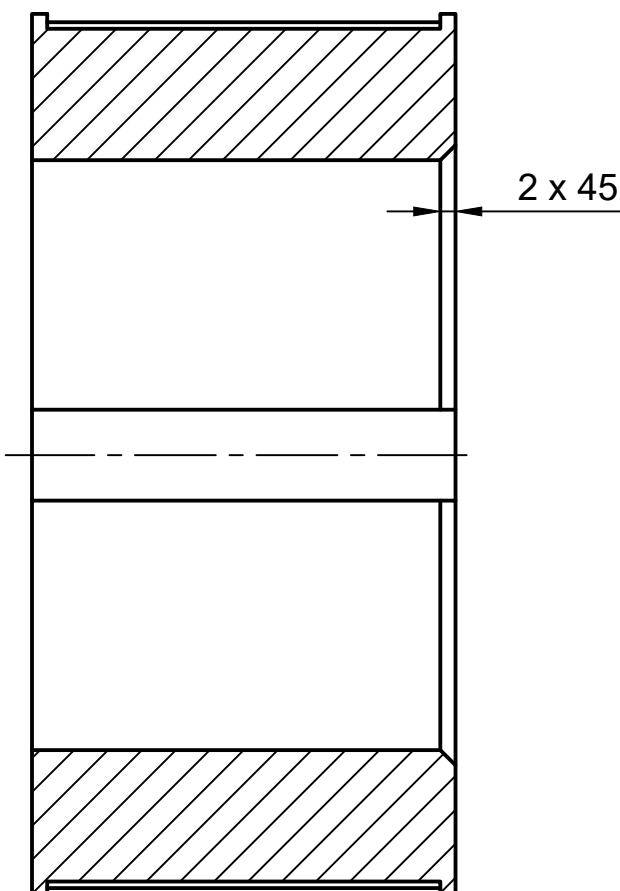




B (2:1)

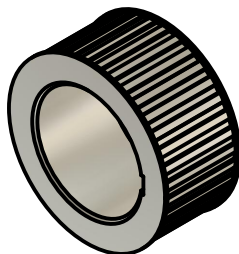


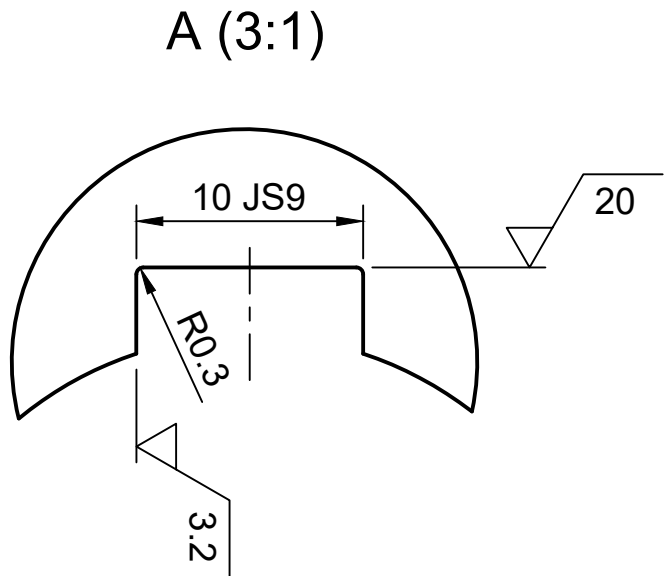
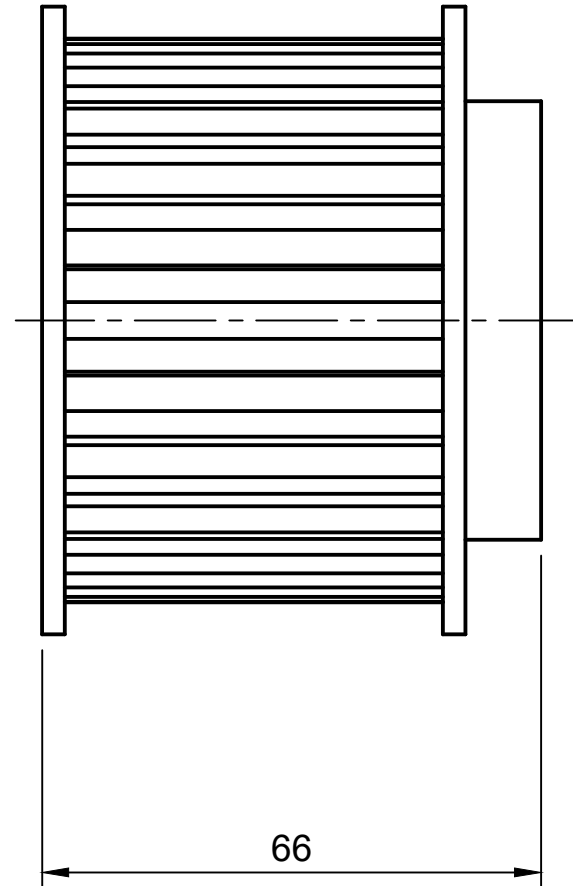
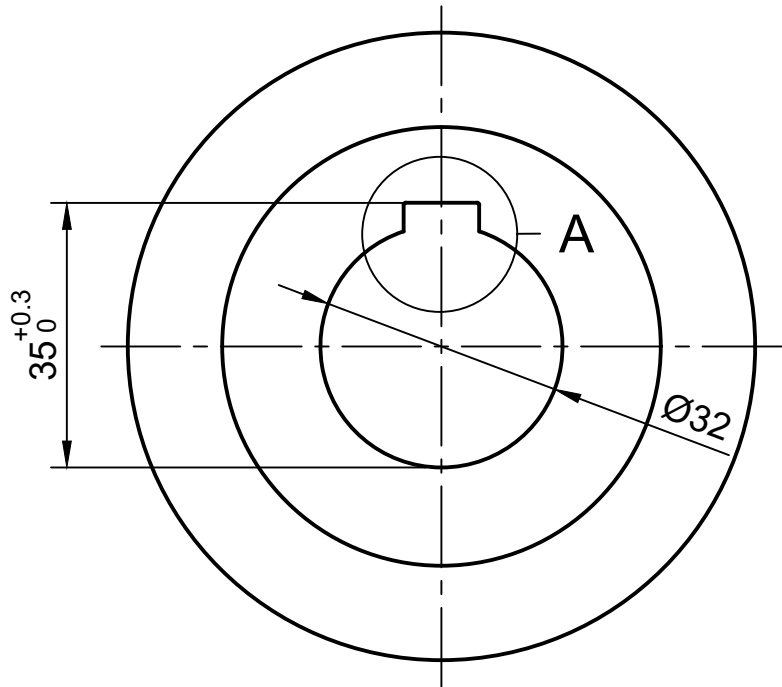
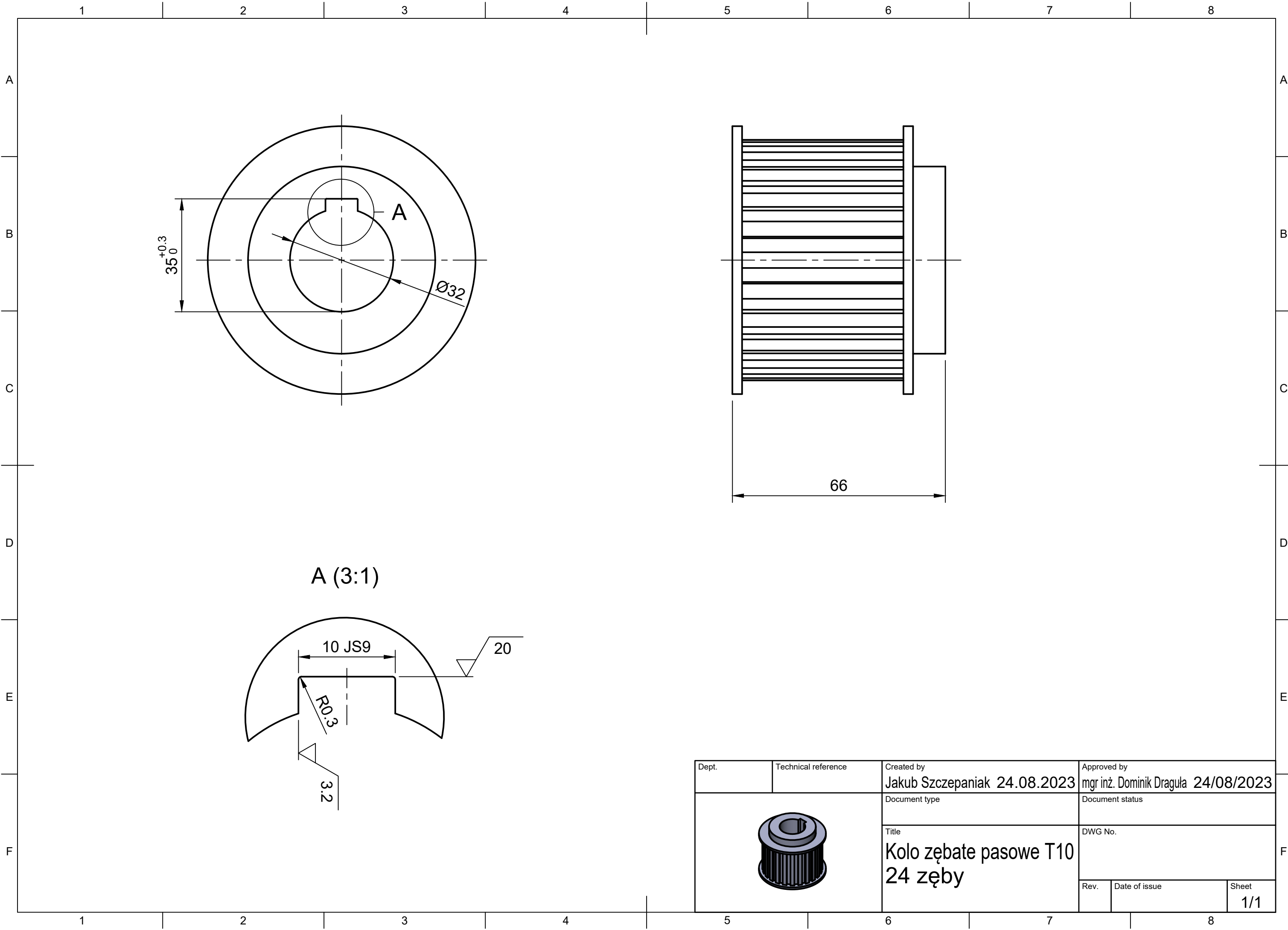
A-A (1:1)

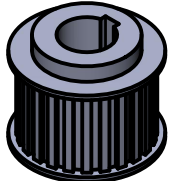


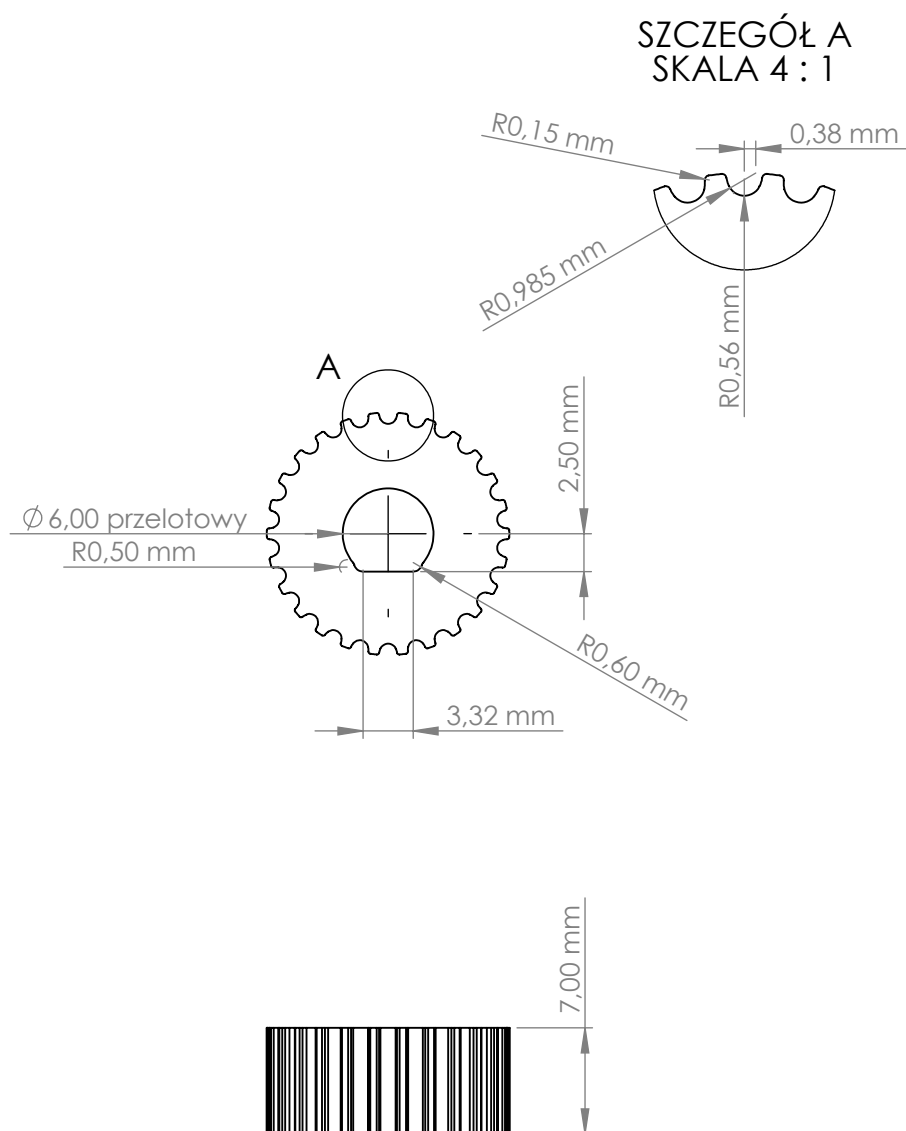
Uwaga:

1. Pasowanie $\varnothing 78$ H7 na "Wał Górny"/"Wał Dolny" .
2. Obróbka dostarczonego koła.

Dept.	Technical reference	Created by Jakub Szczepaniak 23/08/2023	Approved by mgr inż. Dominik Draguła 23/08/2023	
		Document type	Document status	
		Title Koło zębate pasowe 66 T10/36/2F	DWG No.	
		Rev.	Date of issue 23/08/2023	Sheet 1/1



Dept.	Technical reference	Created by Jakub Szczepaniak 24.08.2023	Approved by mgr inż. Dominik Draguła 24/08/2023
	Document type		Document status
	Title Kolo zębate pasowe T10 24 zęby		DWG No.
	Rev.	Date of issue	Sheet 1/1



Uwaga:

1) Otwór $\phi 6,00$ przelotowy pasowanie mieszane/ ciasne na dostarczony wałek typu D

MATERIAŁ:

Aluminium

NR RYSUNKU

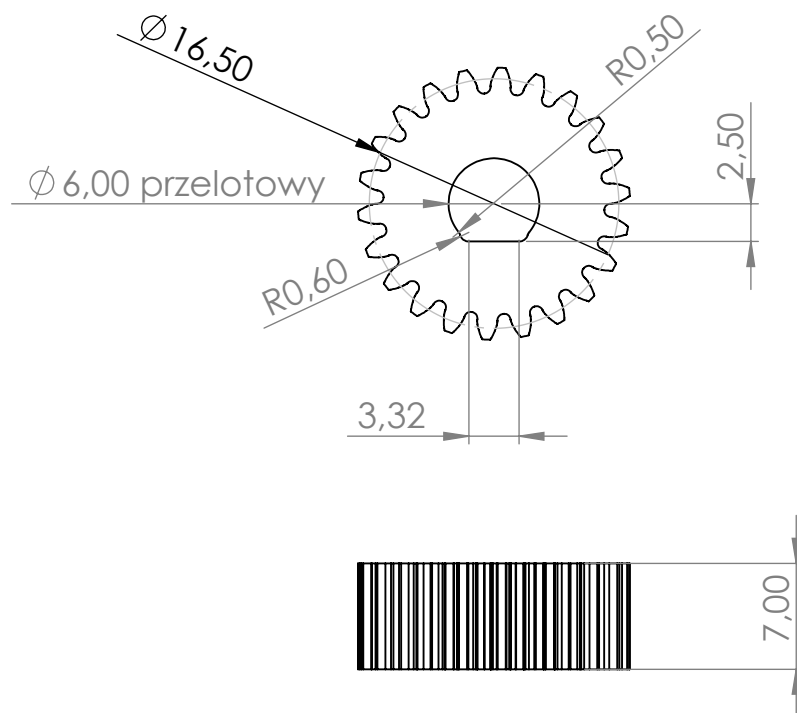
koło pasowe

A4

WAGA:

SKALA: 2:1

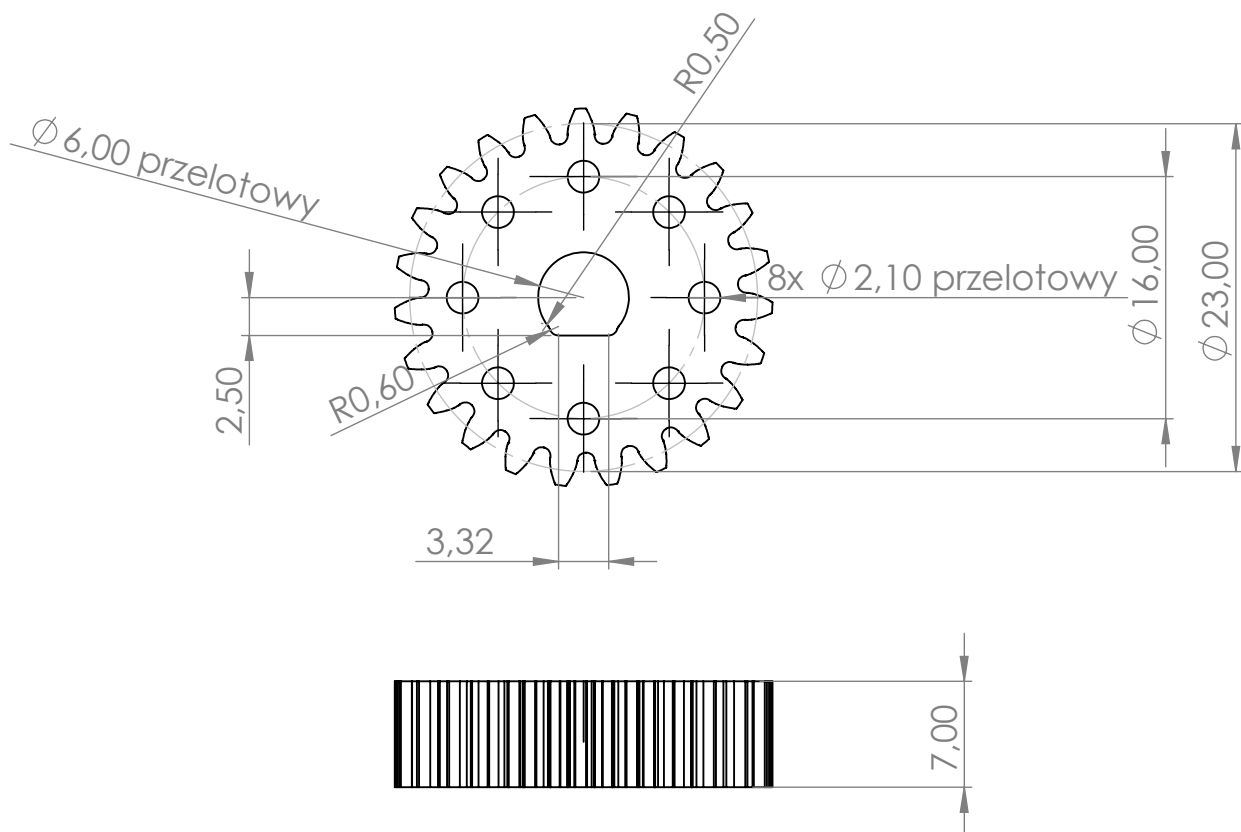
ARKUSZ 1 Z 1



Uwaga:

- 1) Otwór $\varnothing 6,00$ przelotowy pasowanie mieszane/ ciasne na dostarczony watek typu D
- 2) Średnica koła podziałowego: 16,5mm
- 3) Koło zębate współpracuje z drugim takim samym oddalonym o 16,5mm
- 4) 22 Zęby, moduł zęba: 0,75mm

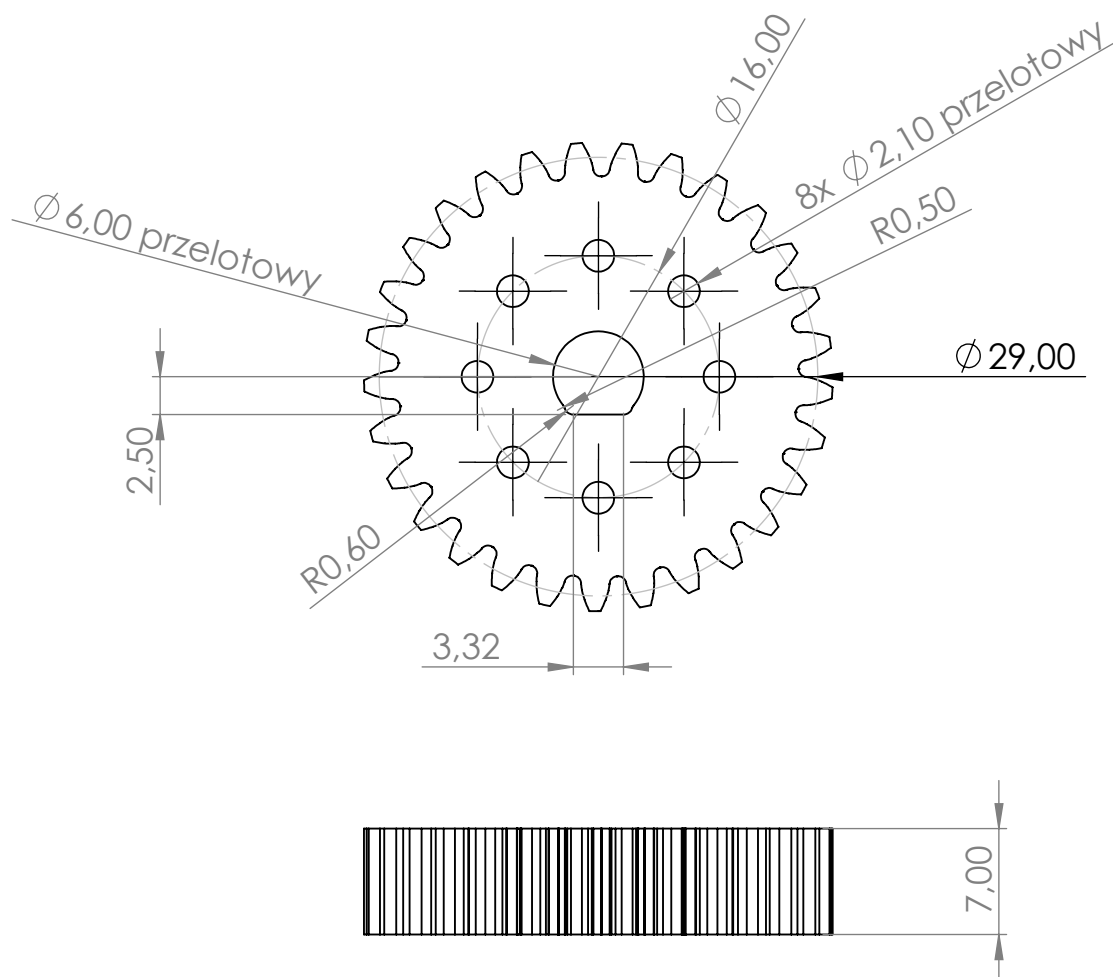
KONSTRUOWAŁ: Mgr inż. Dominik Draguła	Visbroker sp. z o.o.		
MATERIAŁ: Aluminium	NR RYSUNKU: kolo zebate 16,5	A4	
WAGA:	SKALA: 2:1	ARKUSZ 1 Z 1	



Uwaga:

- 1) Otwór $\varnothing 6,00$ przelotowy pasowanie mieszane/ ciasne na dostarczony watek typu D
- 2) Średnica koła podziałowego: 23mm
- 3) Koło zębate współpracuje z drugim takim samym oddalonym o 23mm
- 4) 23 Zęby, moduł zęba: 1mm

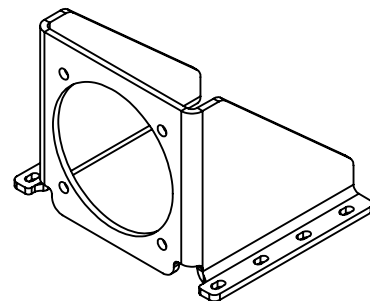
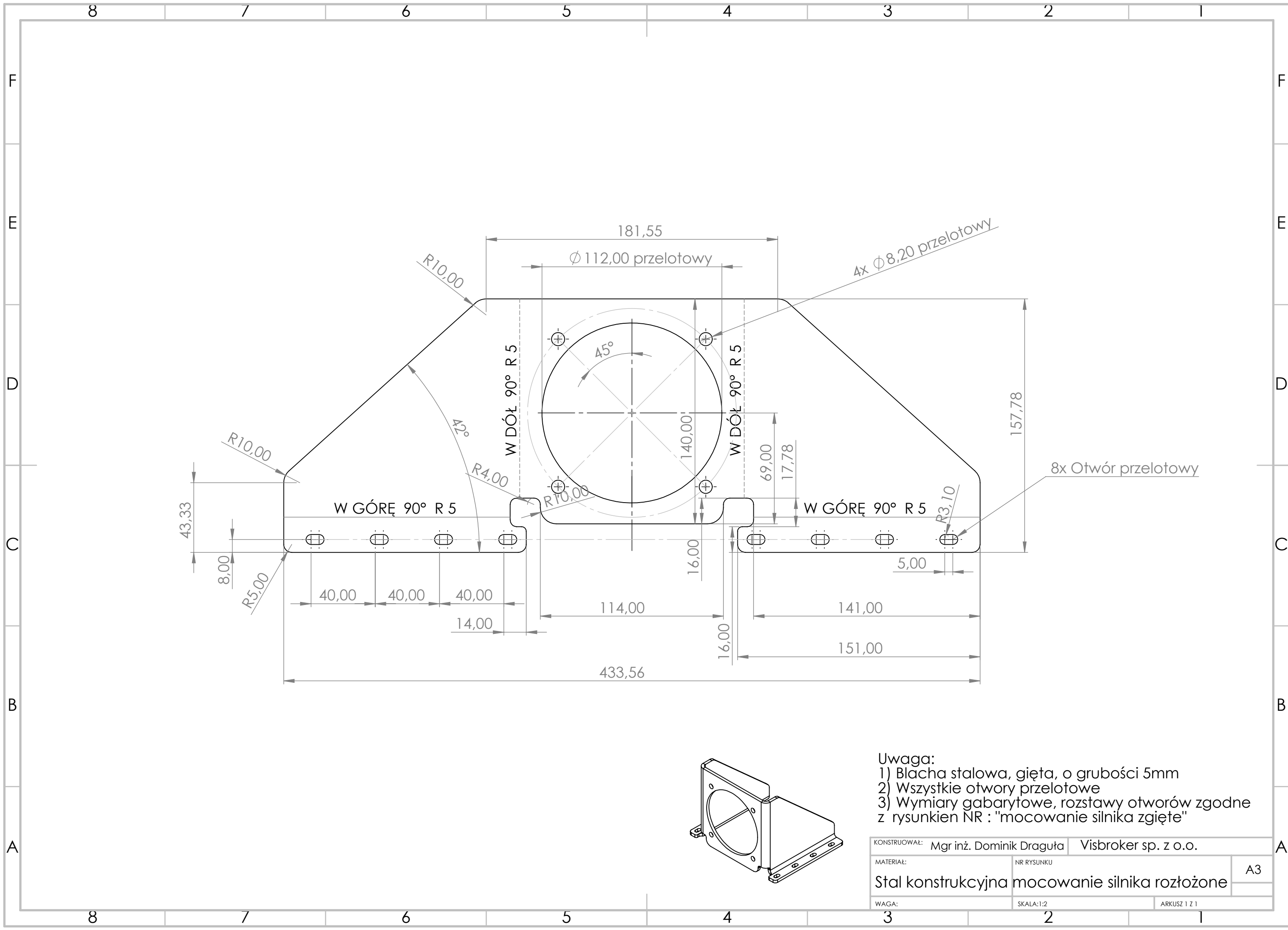
KONSTRUOWAŁ: Mgr inż. Dominik Draguła	Visbroker sp. z o.o.	A4
MATERIAŁ: Aluminium	NR RYSUNKU: koło zębate 23	
WAGA:	SKALA: 2:1	ARKUSZ 1 Z 1



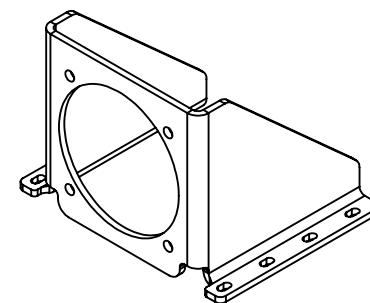
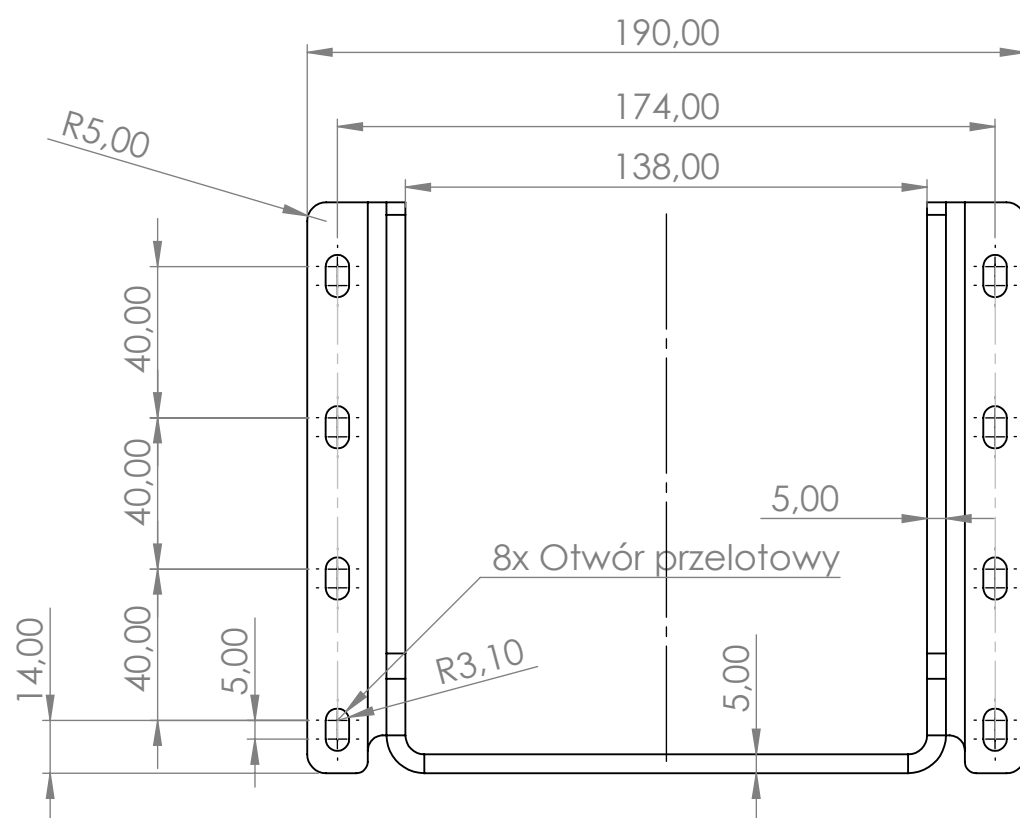
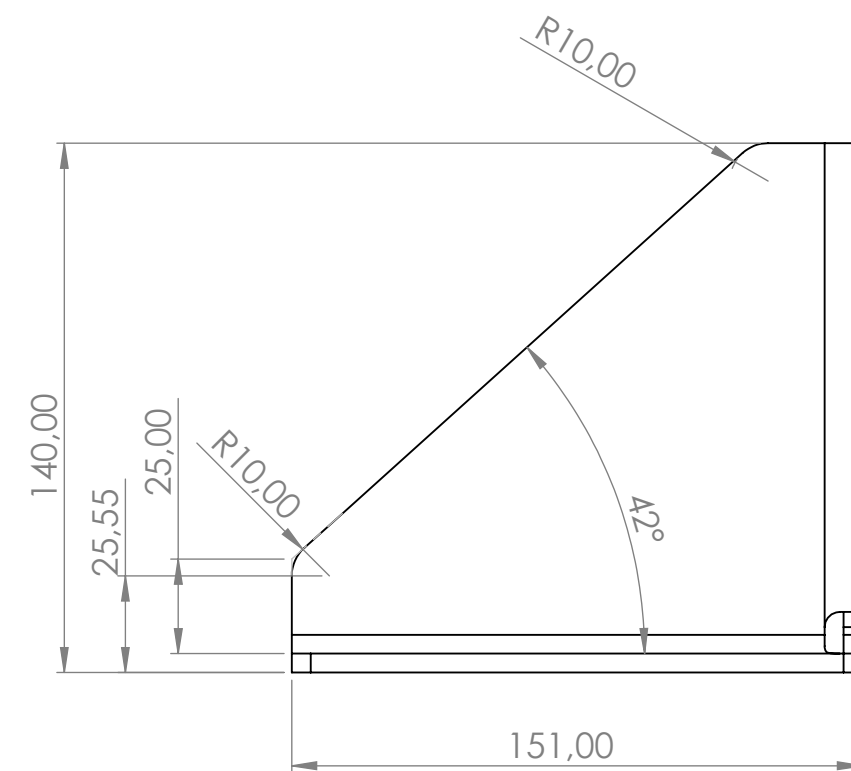
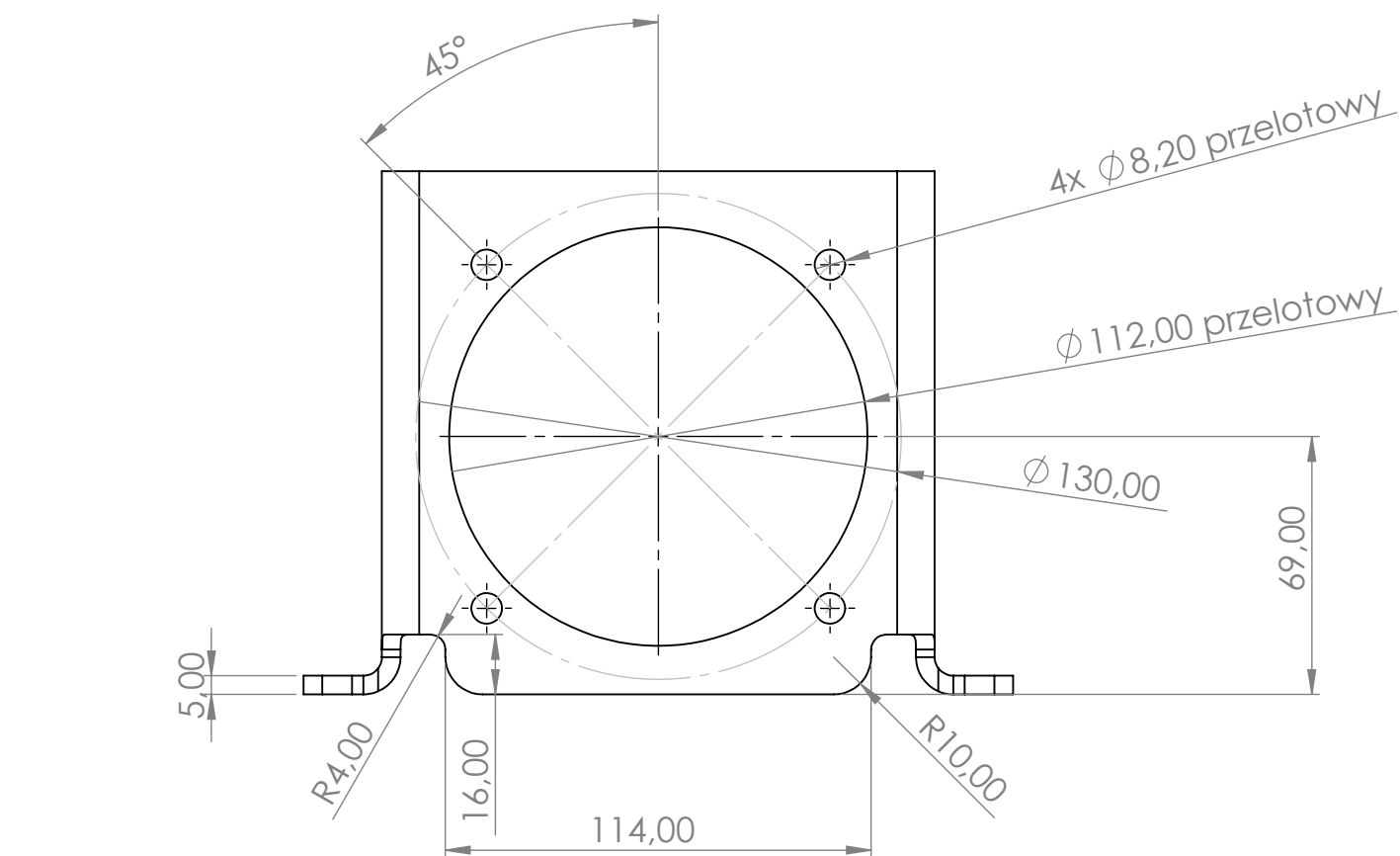
Uwaga:

- 1) Otwór $\varnothing 6,00$ przelotowy pasowanie mieszane/ ciasne na dostarczony watek typu D
- 2) Średnica koła podziałowego: 29mm
- 3) Koło zębate współpracuje z drugim takim samym oddalonym o 29mm
- 4) 29 Zęby, moduł zęba: 1mm

KONSTRUOWAŁ: Mgr inż. Dominik Draguła	Visbroker sp. z o.o.		
MATERIAŁ: Aluminium	NR RYSUNKU: koło zębate 29	A4	
WAGA:	SKALA: 2:1	ARKUSZ 1 Z 1	

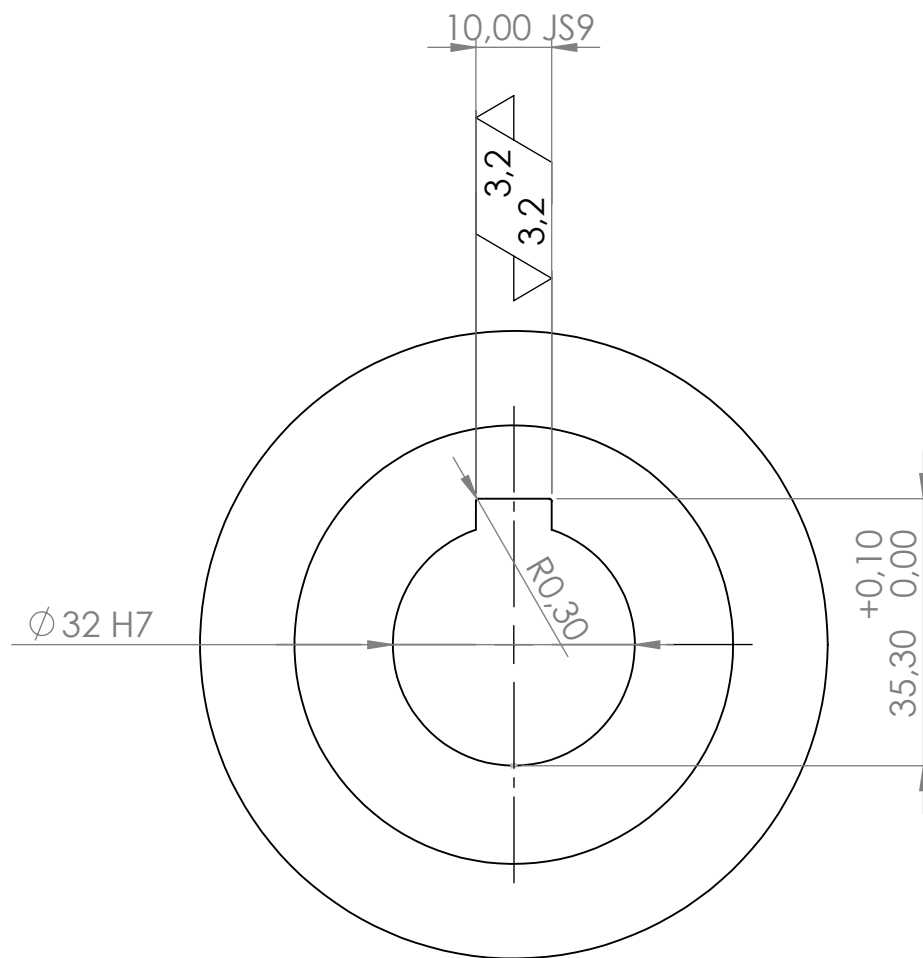


KONSTRUOWAŁ: Mgr inż. Dominik Draguła		Visbroker sp. z o.o.	
MATERIAŁ:	NR RYSUNKU	A3	
Stal konstrukcyjna		mocowanie silnika rozłożone	
WAGA:	SKALA: 1:2	ARKUSZ 1 Z 1	



Uwaga:
1) Blacha stalowa, gięta, o grubości 5mm
2) Wszystkie otwory przelotowe

KONSTRUOWAŁ: Mgr inż. Dominik Draguła		Visbroker sp. z o.o.	
MATERIAŁ:	Nr rysunku		A3
Stal konstrukcyjna	mocowanie silnika zgięte		
WAGA:	SKALA: 1:2	ARKUSZ 1 z 1	



Uwaga:

1) Obróbka dostarczonego przez nas koła pasowego 66 T10/24/2F do pasa szerokości 50mm.

Link:

<https://www.ebmia.pl/kola-do-pasow-t10/2400-kolo-zebate-66-t10-24-2f-do-pasa-szerokosci-50mm.html>

2) Otwór pasowany na wał napędowy (Nr. rys: "wał napędowy")

3) Koło połączone z wałem wpustem pryzmatycznym 10x8

KONSTRUOWAŁ: Mgr inż. Dominik Draguła Visbroker sp. z o.o.

MATERIAŁ:

Aluminium

NR RYSUNKU

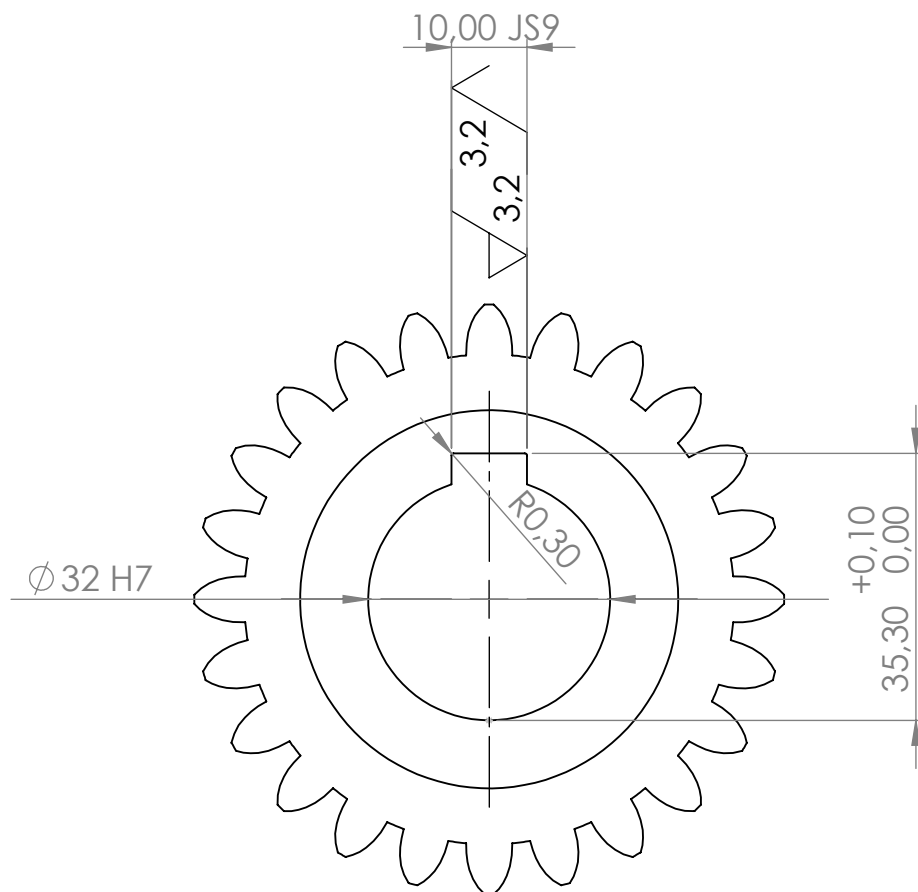
koło pasowe - obróbka

A4

WAGA:

SKALA:1:1

ARKUSZ 1 Z 1



Uwaga:

1) Obróbka dostarczonego przez nas koła zębatego hartowanego M3 z24

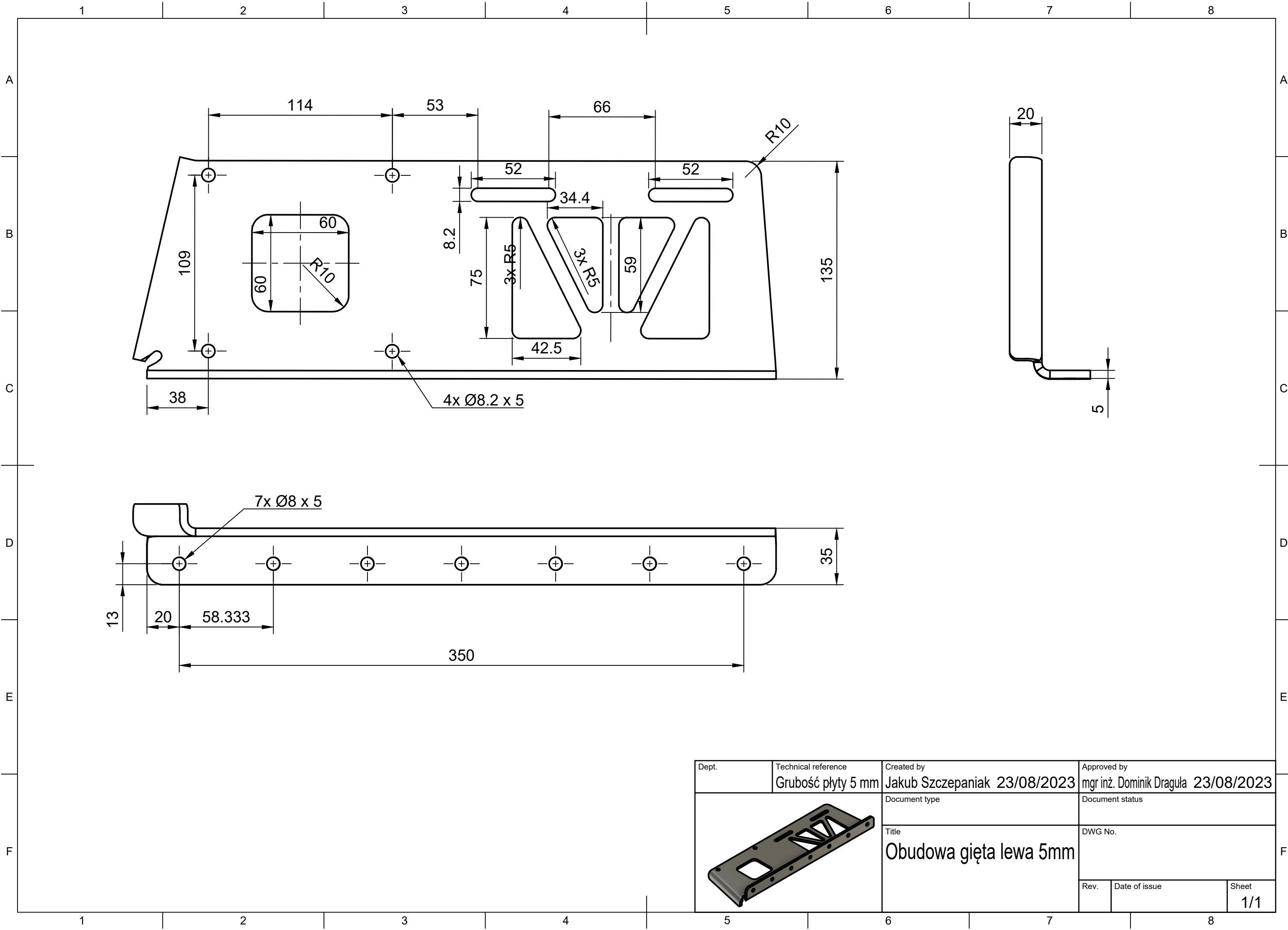
Link:

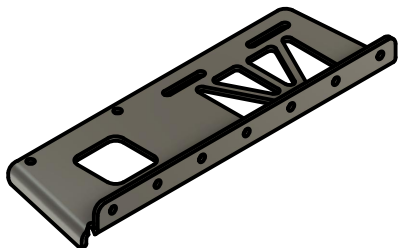
<https://www.ebmia.pl/kola-zebate-m3/196238-kolo-zebate-hartowane-m3-z24.html>

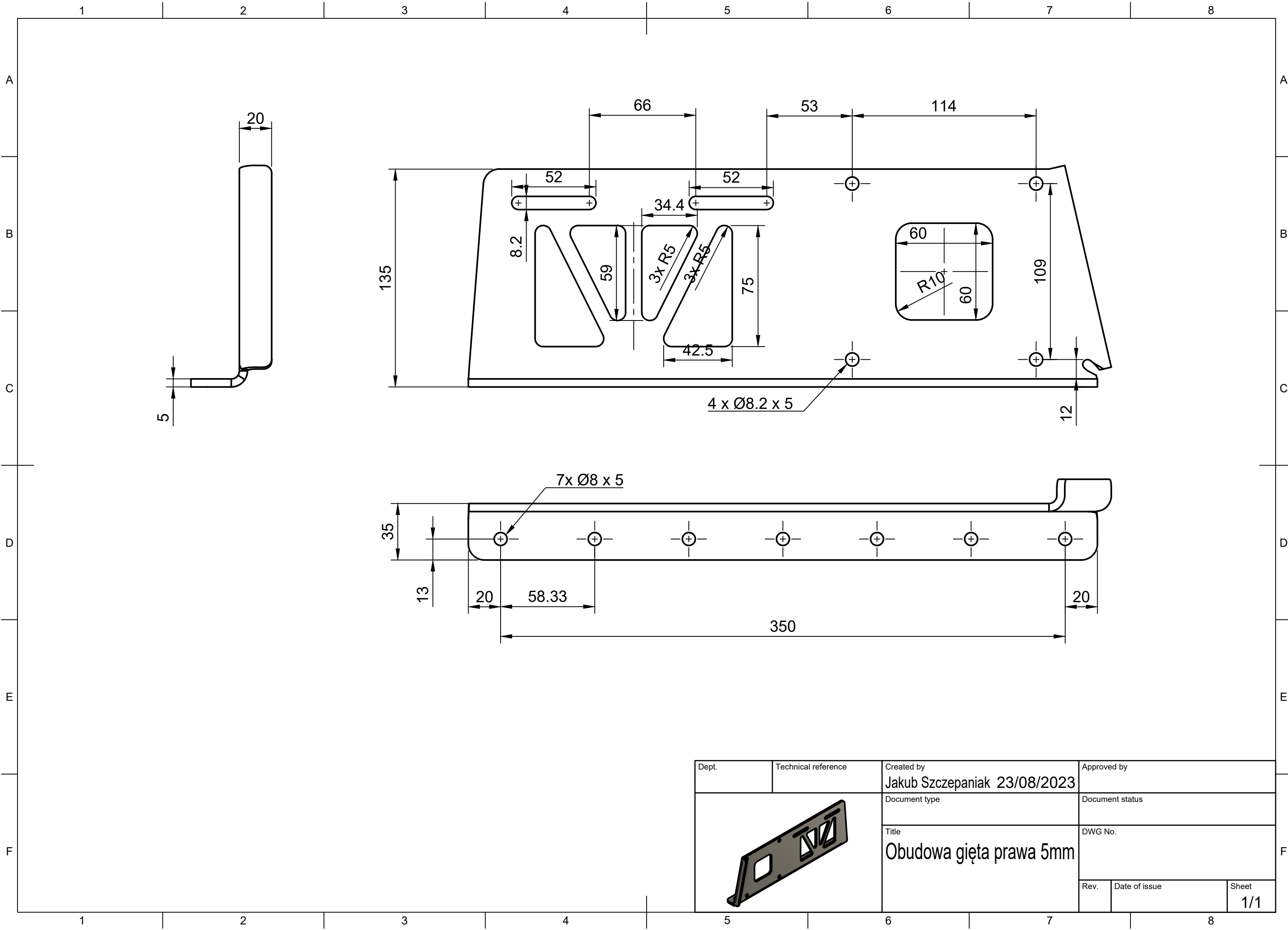
2) Otwór pasowany na wał napędowy (Nr. rys: "wał napędowy")

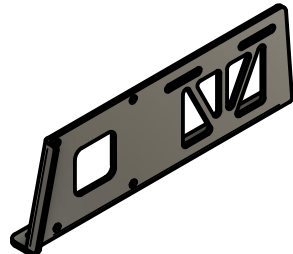
3) Koło połączone z wałem wpustem pryzmatycznym 10x8

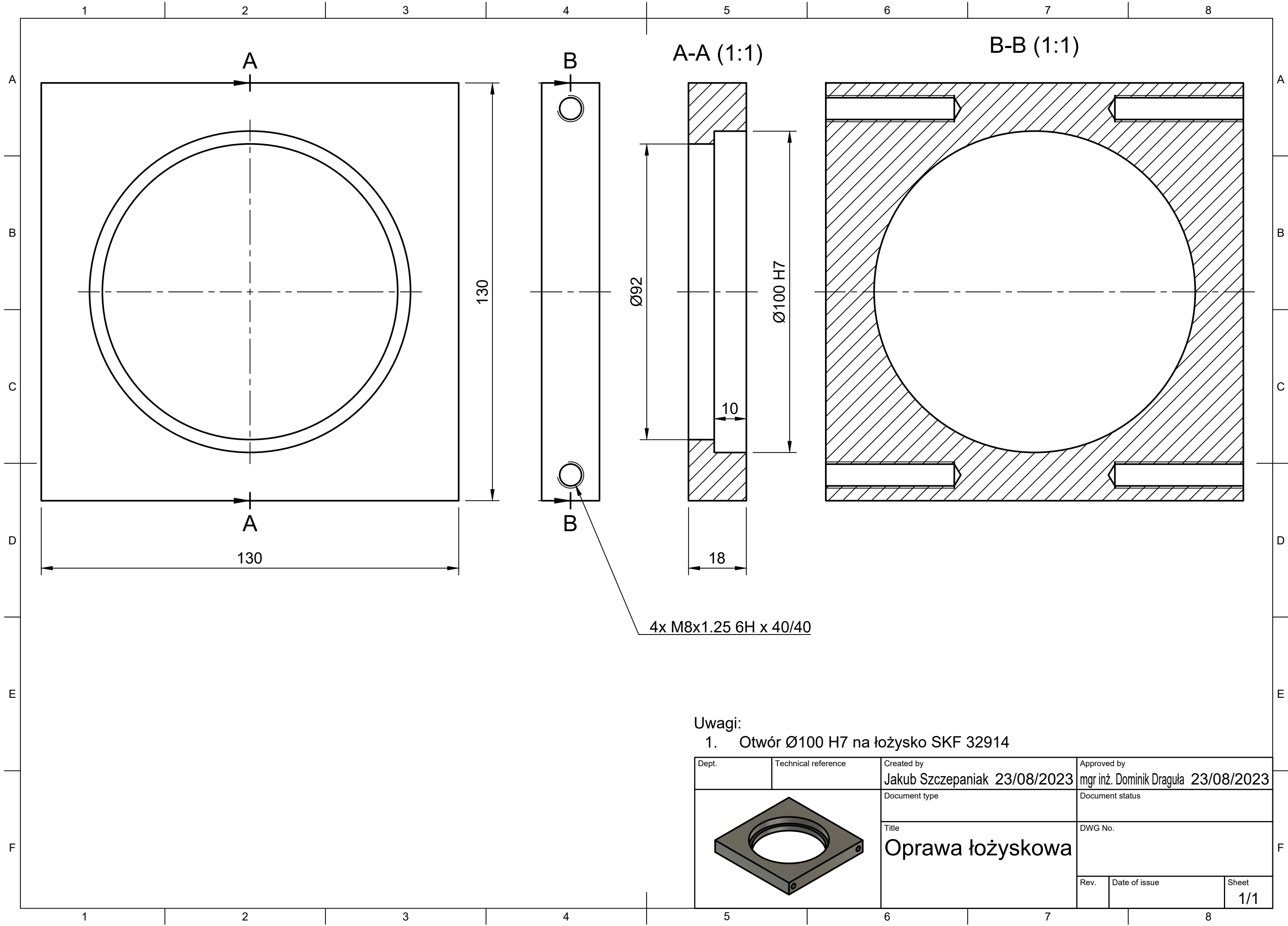
KONSTRUOWAŁ:	Mgr inż. Dominik Draguła	Visbroker sp. z o.o.	A
MATERIAŁ:	Stal	NR RYSUNKU	A4
		koło zębate - obróbka	
WAGA:		SKALA:1:1	ARKUSZ 1 Z 1

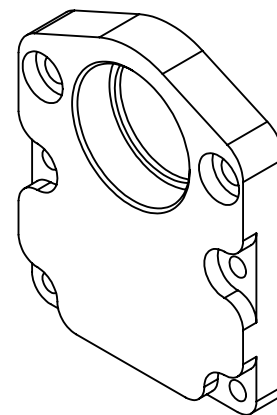
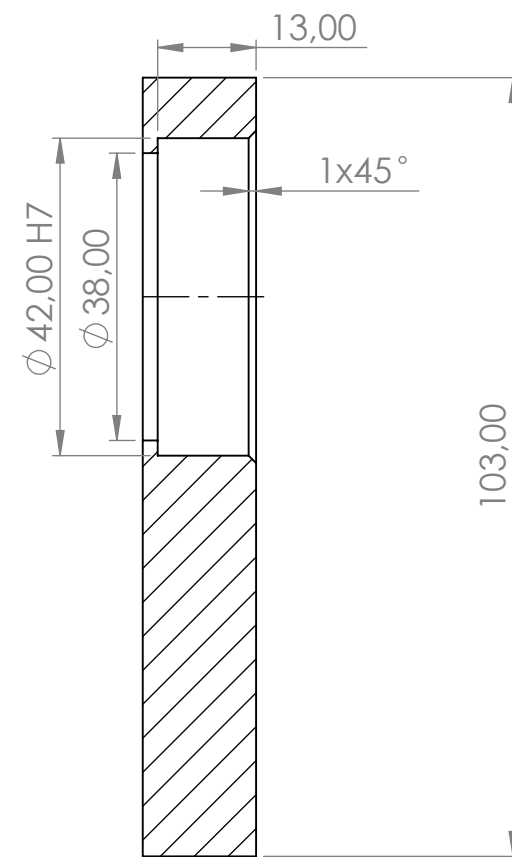
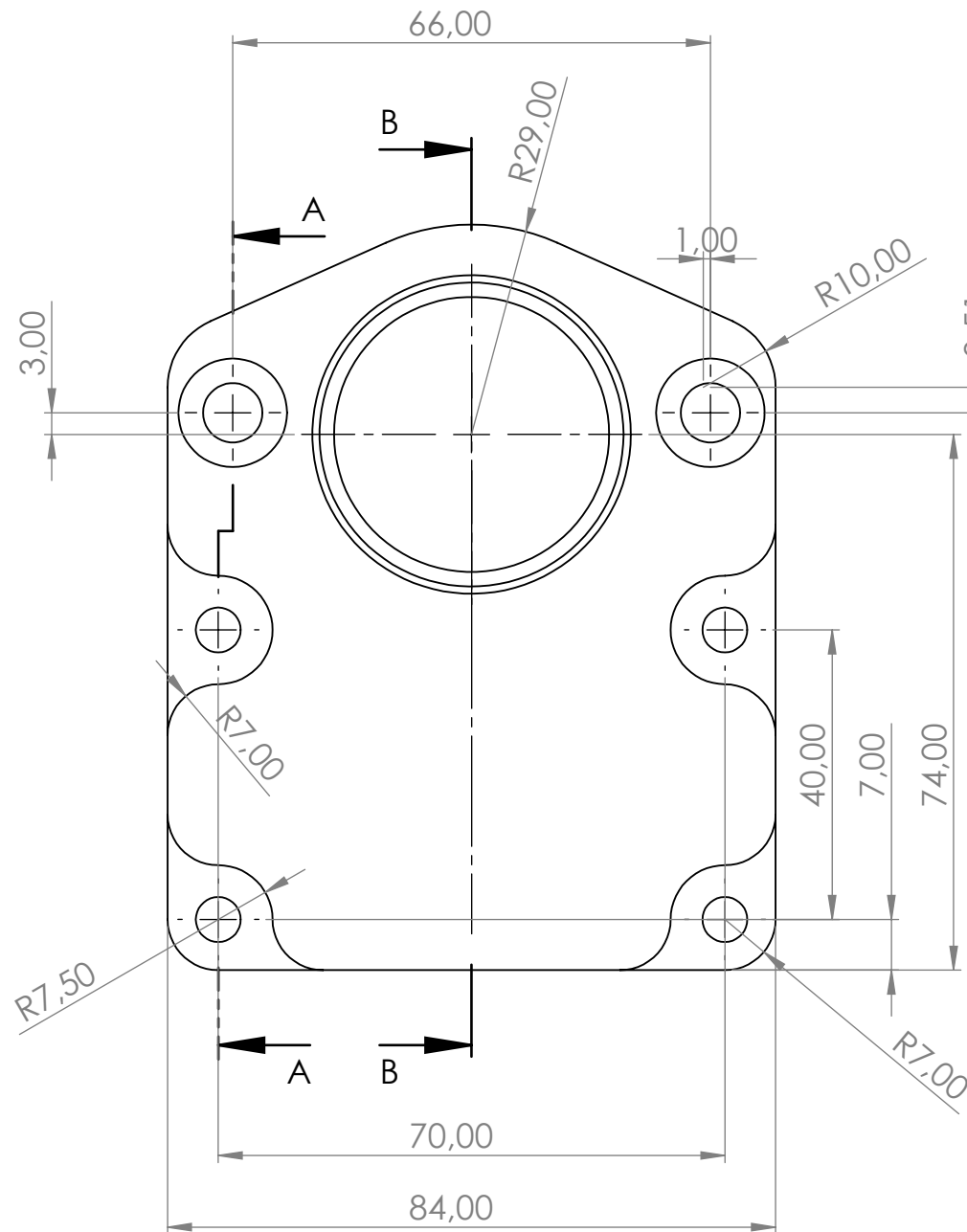
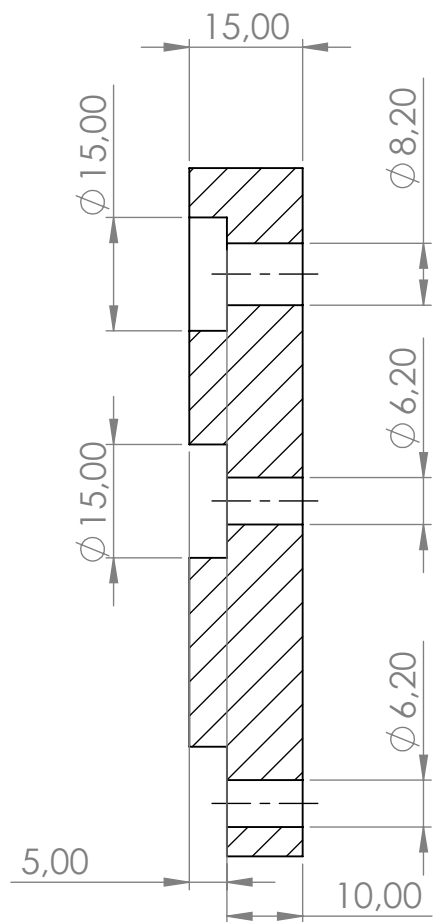


Dept.	Technical reference Grubość płyty 5 mm	Created by Jakub Szczepaniak 23/08/2023	Approved by mgr inż. Dominik Draguła 23/08/2023	
		Document type	Document status	
		Title Obudowa gięta lewa 5mm	DWG No.	
		Rev.	Date of issue	Sheet 1/1



Dept.	Technical reference	Created by Jakub Szczepaniak 23/08/2023	Approved by	
		Document type	Document status	
		Title Obudowa gięta prawa 5mm	DWG No.	
		Rev.	Date of issue	Sheet 1/1





Uwaga:
1) Otwór $\varnothing 42,00$ H7 jako oprawa łożyska 6004 2RS

KONSTRUOWAŁ: Mgr inż. Dominik Draguła		Visbroker sp. z o.o.	
MATERIAŁ:	NR RYSUNKU	A3	
Aluminium	uchwyt łożyska		
WAGA:	SKALA: 1:1	ARKUSZ 1 z 1	

