

Łowicz, dn. 05.09.2023

Zapytanie ofertowe w ramach projektu pt.:

Wdrożenie innowacji w przedsiębiorstwie Górecki Jarosław "Reginasocks"
RPLD.02.03.01-0337/23-00

w sprawie zamówienia na dostawę:

maszyn dziewiarskich do produkcji skarpet specjalistycznych – 4 szt.

Numer ogłoszenia w bazie konkurencyjności: 2023-58066-171985

INFORMACJE O OGŁOSZENIU

1. Nazwa i adres Zamawiającego.

Górecki Jarosław "Reginasocks"

Otolice 68

99-400 Łowicz

2. Tryb udzielania zamówienia.

Postępowanie o wartości powyżej 50 000,00 zł prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności opisaną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020 numer naboru RPLD 02.03.01_IP.02-10-080/22.

Zapytanie udostępnione w bazie konkurencyjności

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> Niniejsze zapytanie nie stanowi zobowiązania

Górecki Jarosław "Reginasocks" do zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

Wybór podwykonawcy zakończy się podpisaniem umowy warunkowej, której warunkiem wejścia w życie będzie uzyskanie dofinansowania.

Zamówienie będzie udzielane w trybie postępowania ofertowego.

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest:

4 szt. jednocylinowych maszyn dziewiarskich do produkcji skarpet, które spełniają poniższe kryteria:

Maszyna 1:

Kod CPV: 42714000-4 Maszyny dziewiarskie

Jednocylinowa maszyna dziewiarska do produkcji skarpet o ilości igieł 96 z wyposażeniem – 1 szt.

Specyfikacja jak poniżej lub równoważna:

Sterowanie elektroniczne.

Średnica cylindra: 4 i 1/2 cala

Ilość igieł 96

Maszyna jednosystemowa

Wzorowanie 5 kolorami plus tło

Możliwość produkcji skarpet z DZIANINY DWUPRAWEJ o splocie ściągaczowym

Możliwość realizacji na tej samej maszynie zarówno pojedynczego, jak i podwójnego ściągacza.

Możliwość łączenia na tej samej skarpecie FROTKI PROFILOWANEJ I DZIANINY DWUPRAWEJ, o splocie ściągaczowym

Możliwość realizacji, na tej samej skarpecie, zarówno froty normalnej jak i froty „sandwich”, bez dokonywania zmian mechanicznych na urządzeniu, a tylko przez zmianę programu obróbki

Możliwość produkcji skarpet posiadających strefy froty „Sandwich” i strefy z frotą normalną (nogawka i góra stopy z froty „Sandwich”, podeszwa z froty normalnej)

Możliwość produkcji skarpet z tzw. „czystym środkiem” przy splocie żakardowym

Wyposażenie:

Czujnik przepływu przędzy

Filtr i wentylator

Bezszwowe łączenie palców skarpety. Możliwość wytwarzania wyrobów z nowoczesnym rozwiązaniem w postaci zamkniętych czubków z łączeniem oczko w oczko wykonywanym przy pomocy przystawki umiejscowionej na zewnątrz maszyny.

Maszyna 2:

Kod CPV: 42714000-4 Maszyny dziewiarskie

Jednocylindrowa maszyna dziewiarska do produkcji skarpet o ilości igieł 132 z wyposażeniem – 1 szt.

Specyfikacja jak poniżej lub równoważna:

Sterowanie elektroniczne

Średnica cylindra: 3 i 1/2 cala

Ilość igieł 132

Maszyna jednosystemowa

Wzorowanie 5 kolorami plus tło

Możliwość produkcji skarpet z DZIANINY DWUPRAWEJ o splocie ściągaczowym

Możliwość realizacji na tej samej maszynie zarówno pojedynczego, jak i podwójnego ściągacza.

Możliwość łączenia na tej samej skarpecie FROTKI PROFILOWANEJ I DZIANINY DWUPRAWEJ, o splocie ściągaczowym

Możliwość realizacji, na tej samej skarpecie, zarówno froty normalnej jak i froty „sandwich”, bez dokonywania zmian mechanicznych na urządzeniu, a tylko przez zmianę programu obróbki

Możliwość produkcji skarpet posiadających strefy froty „Sandwich” i strefy z frotą normalną (nogawka i góra stopy z froty „Sandwich”, podeszwa z froty normalnej)

Możliwość produkcji skarpet z tzw. „czystym środkiem” przy splocie żakardowym

Wyposażenie:

Czujnik przepływu przędzy

Filtr i wentylator

Bezszwowe łączenie palców skarpety. Możliwość wytwarzania wyrobów z nowoczesnym rozwiązaniem w postaci zamkniętych czubków z łączeniem oczko w oczko wykonywanym przy pomocy przystawki umiejscowionej na zewnątrz maszyny.

Maszyna 3:

Kod CPV: 42714000-4 Maszyny dziewiarskie

Jednocylindrowa maszyna dziewiarska do produkcji skarpet o ilości igieł 168 z wyposażeniem – 1 szt.

Specyfikacja jak poniżej lub równoważna:

Sterowanie elektroniczne

Średnica cylindra: 3 i 3/4 cala

Ilość igieł 168

Maszyna dwusystemowa

Wzorowanie 5 kolorami plus tło

Możliwość produkcji skarpet z DZIANINY DWUPRAWEJ o splocie ściągaczowym

Możliwość realizacji na tej samej maszynie zarówno pojedynczego, jak i podwójnego ściągacza.

Możliwość łączenia na tej samej skarpecie FROTKI PROFILOWANEJ I DZIANINY DWUPRAWEJ, o splocie ściągaczowym

Możliwość realizacji, na tej samej skarpecie, zarówno froty normalnej jak i froty „sandwich”, bez dokonywania zmian mechanicznych na urządzeniu, a tylko przez zmianę programu obróbki

Możliwość produkcji skarpet posiadających strefy froty „Sandwich” i strefy z frocią normalną (nogawka i góra stopy z froty „Sandwich”, podeszwa z froty normalnej)

Możliwość produkcji skarpet o szerokiej dzianinie ściągaczowej w połączeniu z wzorowaniem haftem i frocią tzw. "selekcjonowanej frocie".

Możliwość produkcji skarpet z tzw. „czystym środkiem” przy splocie żakardowym

Bezszwowe łączenie palców i skarpety

Możliwość realizacji na tej samej maszynie zarówno pojedynczego, jak i podwójnego ściągacza.

Wyposażenie:

Czujnik przepływu przędzy

Filtr i wentylator

Bezszwowe łączenie palców skarpety. Możliwość wytwarzania wyrobów z nowoczesnym rozwiązaniem w postaci zamkniętych czubków z łączeniem oczko w oczko wykonywanym przy pomocy przystawki umiejscowionej na zewnątrz maszyny.

Maszyna 4:

Kod CPV: 42714000-4 Maszyny dziewiarskie

Jednocylindrowa maszyna dziewiarska do produkcji skarpet o ilości igieł 240 z wyposażeniem – 1 szt.

Specyfikacja jak poniżej lub równoważna:

Sterowanie elektroniczne

Średnica cylindra: 3 i 1/2 cala

Ilość igieł 240

Maszyna dwusystemowa

Wzorowanie 5 kolorami plus tło

Możliwość produkcji skarpet z DZIANINY DWUPRAWEJ o splocie ściągaczowym

Możliwość realizacji na tej samej maszynie zarówno pojedynczego, jak i podwójnego ściągacza.

Możliwość produkcji skarpet z tzw. „czystym środkiem” przy splocie żakardowym

Bezszwowe łączenie palców i skarpety

Wyposażenie:

Czujnik przepływu przędzy

Filtr i wentylator

Bezszwowe łączenie palców skarpety. Możliwość wytwarzania wyrobów z nowoczesnym rozwiązaniem w postaci zamkniętych czubków z łączeniem oczko w oczko wykonywanym przy pomocy przystawki umiejscowionej na zewnątrz maszyny.

4. Kod wg Wspólnego Słownika Zamówień



Rzeczpospolita
Polska



województwo
łódzkie

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Kod CPV: 42714000-4 Maszyny dziewiarskie

5. Termin realizacji

IV kwartał 2023 roku

Zamawiający zastrzega prawo do możliwości zmiany terminu realizacji zamówienia, w zależności od stanu przygotowań infrastruktury.

6. Miejsce dostawy

Górecki Jarosław "Reginasocks"
Otolice 68
99-400 Łowicz

7. Zamówienia częściowe.

Zamawiający nie dopuszcza składanie ofert częściowych.

8. Zamówienie wariantowe.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

9. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.

W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki :

- posiadają uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia
- posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia
- znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,
- udzielają gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 miesięcy.

Potwierdzeniem spełnienia warunków udziału w postępowaniu z punktów od a do c będzie oświadczenie wykonawcy zawarte w formularzu ofertowym (Załącznik nr 1).

10. Wykaz oświadczeń i dokumentów, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:

- Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
- Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
- Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów technicznych proponowanego środka trwałego wskazanego w niniejszym zapytaniu ofertowym.

11. Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Górecki Jarosław
office@reginasocks.eu
Jarosław Górecki
+48 603 709 3302

12. Miejsce i termin złożenia oferty.

Oferty należy składać poprzez:

Za pośrednictwem skrzynki mail, na adres: office@reginasocks.eu,
w nieprzekraczalnym terminie do dnia 13.09.2023 r. , do godziny 10:00. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane



13. Opis sposobu przygotowania oferty.

Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem zamówienia. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Ofertę należy złożyć na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego. Do oferty należy załączyć dokumenty określone punkcie 10 zapytania ofertowego oraz Załącznik nr 2. Oferta musi być ważna przynajmniej przez okres 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert. Dopuszcza się możliwość złożenia i podpisania oferty przez przedstawiciela dostawcy.

14. Termin i miejsce otwarcia ofert.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 13.09.2023 r. o godzinie 14:00 w siedzibie Zamawiającego. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

15. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty

Kryterium Cena:

Maksymalna liczba punktów do uzyskania w tym kryterium wynosi 80 punktów.

Cena najniższa / Cena badana x 80%

Do porównia ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny w innej walucie niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczona przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z dnia sporządzenia protokołu wyboru ofert.

Kryterium Okres gwarancji:

Maksymalna liczba punktów do uzyskania w tym kryterium wynosi 20 punktów.

Okres gwarancji badany/Okres gwarancji najdłuższy x 20%

Suma punktów = Cena + Okres gwarancji

16. Zakres zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania:

Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia negocjacji w celu zmniejszenia ceny zawartej umowy, zmiany warunków płatności oraz zmiany terminów realizacji zamówienia.

Dopuszcza także możliwość wprowadzenia zmian w zakresie zamówienia nie mających istotnego wpływu na wartość zawartej umowy. Zmiana istotnych postanowień zawartej umowy dopuszczalna jest w przypadkach :

- a. zmiany albo wprowadzenia nowych przepisów lub norm, jeżeli zgodnie z nimi konieczne będzie dostosowanie treści umowy do aktualnego stanu prawnego*
- b. gdy wskutek okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, konieczne będzie przedłużenie terminu realizacji przedmiotu umowy.*

17. Wykluczenia z udziału w postępowaniu.

1) W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli

2) Wyklucza się podmioty na podstawie art. 7 ustawy art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.

18. Pozostałe informacje.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- a. zmiany warunków udzielenia zamówienia zgodnie z punktem 16,
- b. unieważnienia postępowania,
- c. nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny,
- d. pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania.

W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 11.09.2019 r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie. Dopuszcza się składanie ofert w języku polskim oraz angielskim.

19. Załączniki.

Załącznikami do niniejszego dokumentu są :

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowym

Załącznik nr 2 – Oświadczenie – powiązania