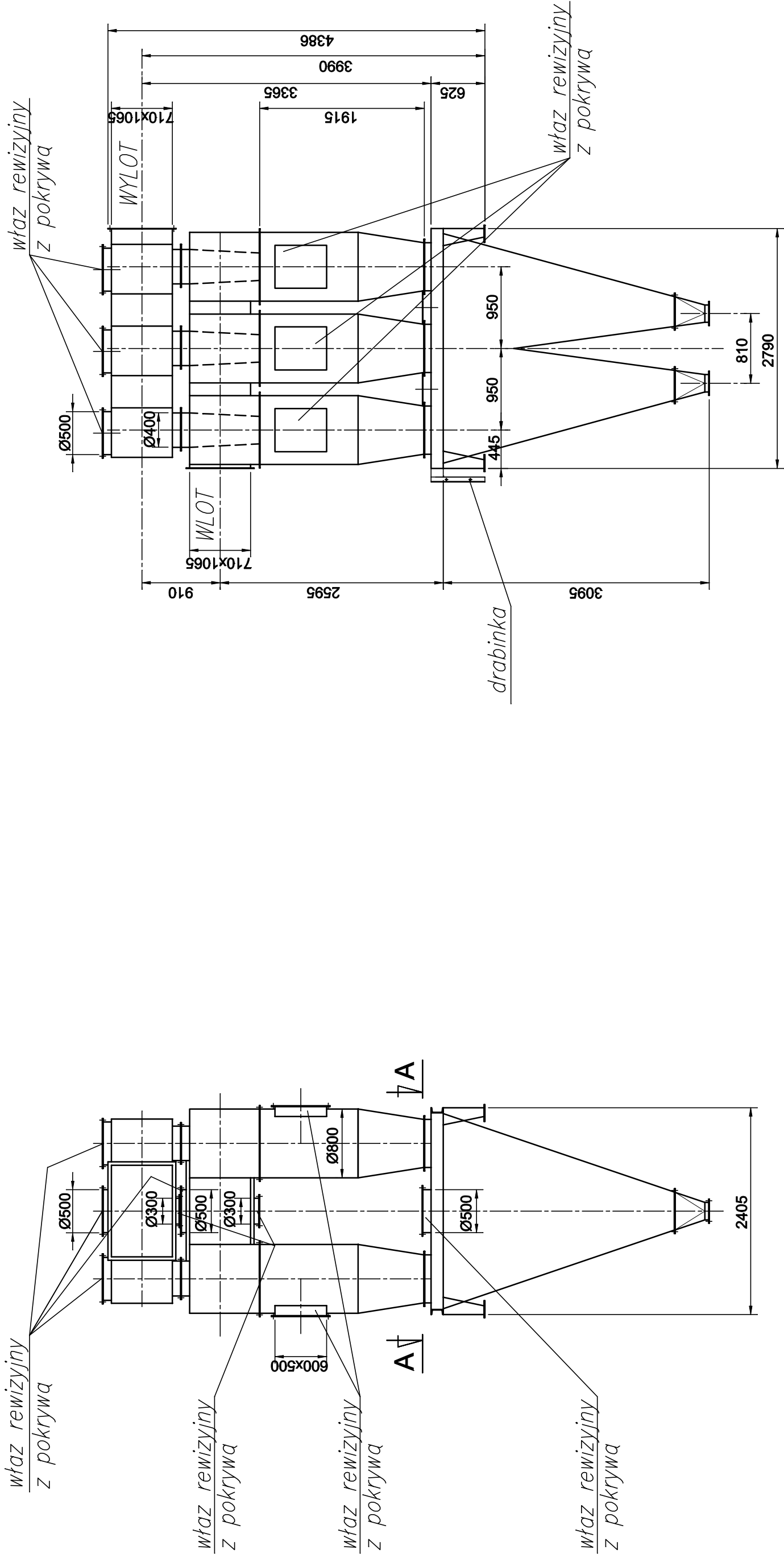
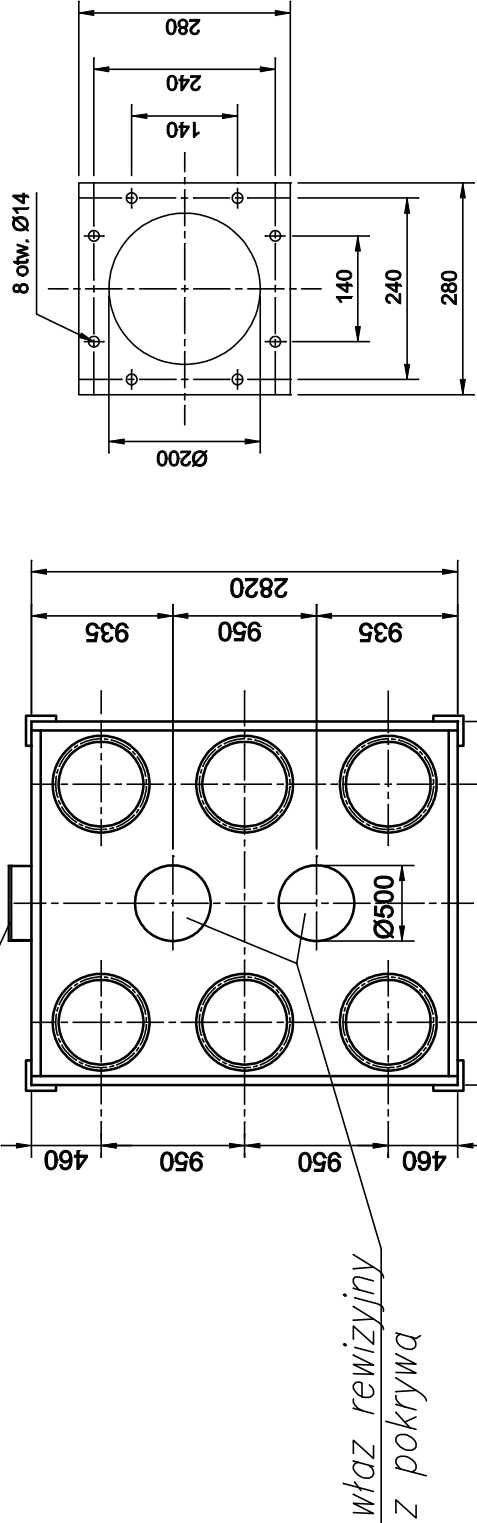


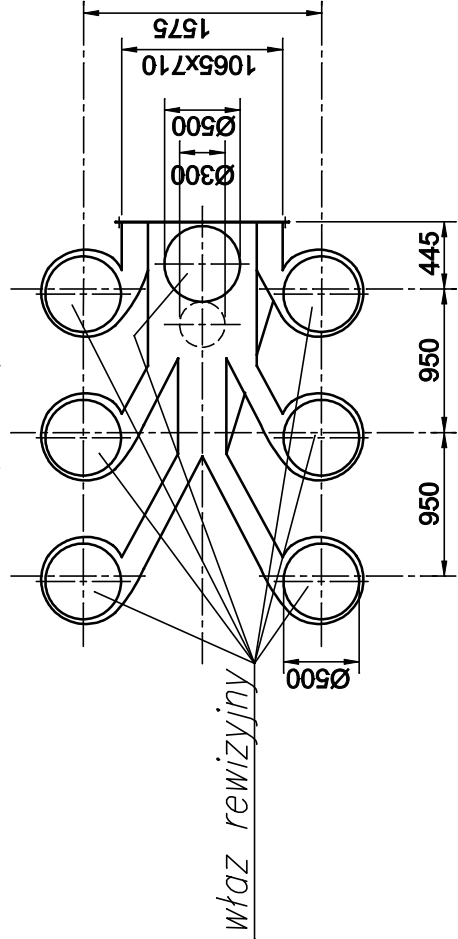


WYSYP Z LEJA
1:10

A-A
drabinka

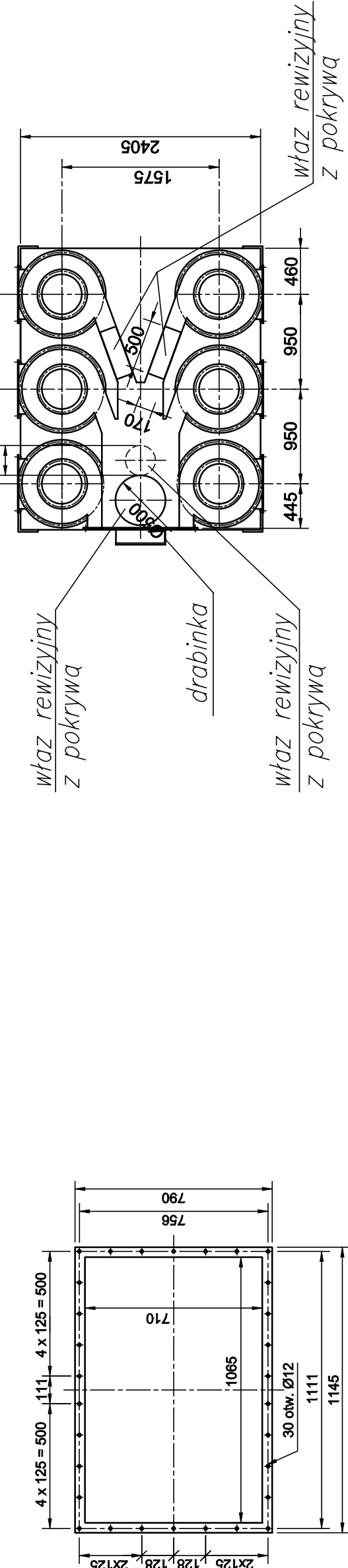


KOLEKTOR WYLOTOWY
(BEZ TŁA)



KOLEKTOR WLOTOWY
(BEZ TŁA)

WLOT / WYLOT
1:20



WARUNKI TECHNICZNE DOSTAWY:

- Dane ogólne
Projektowana bateria cyklonów "zimnych" 202 (6xø800) będzie zabudowana na stalowej konstrukcji wsporczej i posadowiona w budynku Oddziału Granulacji FOSFAN S.A. na poziomie +6,50m.
W cyklonach następuje suche oddzielenie "gazów zimnych" odciąganych wentylatorem z chłodnicy obrotowej 215 oraz odciągów miejscowych.
- Parametry pracy:
 - medium: zapylane "gazy zimne" z przesyków granulatu nawozowego;
 - temperatura gazów: 5–35°C (maksymalnie 40°C);
 - ilość odpylanych gazów: 34 000 Nm³/h (46 000 m³/h w temp. 90°C)
 - ciśnienie robocze: podciśnienie –7,0 kPa (maks. –8,2kPa).
- Skład odpylanych "gazów zimnych":
 - zawartość pary wodnej ok. 1,3 % (temp. punktu rosy ok. 18°C);
 - gazowe zanieczyszczenia agresywne: siadowe ilości związków fluoru i chlorowodoru;
 - średni skład granulometryczny pyłów: < 10 mikrometrów: 2–3 % wag., 10–20 mikrometrów: 2–3 % wag., 20–30 mikrometrów: 4–5 % wag., 30–40 mikrometrów: 5–7 % wag., 40–50 mikrometrów: 11–13 % wag., 50–60 mikrometrów: 20–23 % wag., > 60 mikrometrów: ok. 50 % wag.
- Wymagane wymiary:
 - włot/wylot – wymiary kołnierza: 1065mm x 710mm, owiercenie kołnierza zgodnie z rysunkiem;
 - wysyp z leja – wymiary kołnierza: ø200/280mm x 280mm, owiercenie kołnierza zgodnie z rysunkiem;
 - właz rewizyjny 600mm x 500mm – 6szt, wymiary kołnierza wraz z owiercenie wg producenta;
 - właz rewizyjny 500mm – 10szt, wymiary kołnierza wraz z owiercenie wg producenta;
 - właz rewizyjny ø300mm – 2szt, wymiary kołnierza wraz z owiercenie wg producenta;
 - właz rewizyjny 500mm x 170mm – 2szt, wymiary kołnierza wraz z owiercenie wg producenta.
- Zakres dostawy:
 - cyklon ø800 z włazem rewizyjnym 600mm x 500mm, wykonanie materiałowe TWS – 8 kpl.;
 - kołektor wlotowy z włazami rewizyjnymi ø500mm (1szt.), ø300mm (1szt.), 500 x 170mm (2szt.), wykonanie materiałowe TWS – 1 kpl.;
 - kołektor wylotowy z włazami rewizyjnymi ø500mm (7 szt.), ø300mm (1szt.), wykonanie materiałowe TWS – 1 kpl.;
 - leż zspowoy z dwoma kształtkami wyspowymi, wykonanie materiałowe TWS – 1 kpl.;
 - podest pomiędzy cyklonami z włazami rewizyjnym ø500mm (2szt.), w wykonaniu materiałowym z TWS – 1 kpl.;
 - konstrukcja wsporczą/rama z czterema nogami, wykonanie materiałowe stal czarna zabezpieczona chemoodpornie – 1 kpl.;
 - elementy złączne i uszczelki na wszystkie połączenia kłnierzowe, wykonanie materiałowe na elementy złączne klasa A2 – 1 kpl.
- Zabezpieczenie antykorozyjne elementów ze stali węglowej: kategoria C5–I.

PROJEKT TMM				
BIURO INŻYNIERSKO-PROJEKTOWE TOMASZ MOSCZYŃSKI ul. Świętopełka 5/6 lok. 16, 70-210 SZCZECIN				
Numer umowy: 14/TMB/2021		Inwestor: FOSFAN S.A. ul. Nad Odra 44/65, 71–820 Szczecin		
PRZEBUDOWA CIĄGU PRODUKCYJNEGO Y W ODDZIALE GRANULACJI NAWOZÓW FOSFAN S.A.				
Nazwa projektu :				
Sprawdzający: A. Fenger		12.2022		
Sprawdzający:				
Projektant:				
Projektant: T. Mosczyński		12.2022		Podpis
Uprownienia				
Data				
Inte i Nazwisko				
Stadium : PROJEKT WYKONAWCZY Czasłc: TECHNOLOGICZNO - MECHANICZNA Nazwa rys. WĘZŁ ODPIYLANIA SUCHEGO Bateria cylindrów zimnych 6 x Ø800 202 RYSUNEK ZAŁOŻENIOWY				
Nr proj. :		TM-025		Nr rys. : 25.02
Revizja. :		REV. 0		