

Warszawa, 29.08.2023 r.

ZAMAWIAJĄCY

Drukarnia w Oficynie Trzeciecki Sp. j.
ul. Kredytowa 4
00-062 Warszawa
NIP: 5260157830

**Zapytanie ofertowe
z dnia 29.08.2023 r.**

**na zakup i instalację maszyny do druku wielkoformatowego w technologii UV
wraz z oprogramowaniem**

w ramach projektu pt. „Wdrożenie innowacyjnego urządzenia do druku wielkoformatowego w technologii UV z możliwością wykończenia wydruku z powierzchnią matową, błyszczącą lub łączącą obie opcje, szansą dla rozwoju firmy Drukarnia w Oficynie.”

w ramach działania 3.3 Innowacje w MŚP Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty handlowej na planowany zakup maszyny do druku wielkoformatowego w technologii UV wraz z oprogramowaniem i instalacją.

OGÓLNY OPIS ZAMAWIAJĄCEGO:

"Drukarnia w Oficynie" istnieje od 1984 roku. Od początku działalności firma świadczy usługi w zakresie poligrafii i drukarstwa. Intensywny rozwój firmy oraz fakt długotrwałego istnienia na rynku spowodował, iż w chwili obecnej zajmuje ona strategiczną pozycję na tym rynku. Rozwój firmy na przestrzeni lat umożliwił znaczne poszerzenie oferowanego pakietu produktów a tym samym przyczynił się do zwiększenia zadowolenia klientów oraz pozwolił na zaspokojenie ich największych wymagań. Firma świadczy usługi m.in. druku offsetowego, cyfrowego, typograficznego, wypukłego, wieloformatowego.

OPIS PRZEDMIOTU ROZEZNANIA:

Przedmiotem zamówienia jest **zakup i instalacja** urządzenia do druku wielkoformatowego UV **wraz z oprogramowaniem do obsługi maszyny**. Zaplanowana do zakupu maszyna drukująca w technologii UV musi pozwolić na druk zarówno na powierzchniach matowych jak i błyszczących,

oraz zastosowanie obu wykończeń na jednym wydruku. Dodatkowo technologia zastosowana w maszynie ma pozwolić na druk w macie i błysku w jednym przebiegu. Wdrożone rozwiązanie pozwoli na wykończenie matowe, błyszczące, lub mieszany mat i połysk, bez konieczności zmiany atramentu lub nośnika i bez dodatkowego kanału na lakier. Dzięki zastosowaniu tej technologii można będzie połączyć oba procesy utwardzania w jednym kroku, aby umożliwić drukowanie aplikacji z mieszanymi wykończeniami: matowymi i błyszczącymi - na jednym wydruku. Pomysłowa technologia pozwoli na wykończenie dwoma wyraźnymi wykończeniami: błyszczącym połyskiem lub aksamitnie matowym lub obydwojoma na raz.

Dodatkowo maszyna musi umożliwić:

1. Bezpośredni dostęp do kilku roli podawania mediów

W konstrukcji urządzenia musi zostać zastosowany mechanizm szuflad przygotowany do dużych obciążeń i ułatwiający umieszczanie mediów. Przy przełączaniu pomiędzy dwoma różnymi mediami, nowa rola ma być automatycznie podawana przez system. Szuflada powinna mieścić dwie role mediów, które będą mogły być jednorazowo załadowane do urządzenia. Każda rolka może ważyć do 50 kilogramów przy maksymalnej średnicy do 22 cm, co sprawi, że w jednym cyklu produkcyjnym urządzenie będzie mogło zrealizować nawet wydruk na podłożach o wadze do 100 kg. Na dwóch rolach mogą być umieszczone takie same lub zróżnicowane podłoża, np. samoprzylepny winyl oraz materiał banerowy. Przy przełączaniu pomiędzy dwoma różnymi mediami, nowa rola musi automatycznie być podawana przez system.

2. Ciągłe monitorowanie stanu dysz

W głowicy drukującej stale monitorowany będzie akustycznie stan każdej dyszy (przed drukiem oraz w jego trakcie, po wydrukowaniu każdego pasa). Głowice drukujące UVgel nie będą zużywały dodatkowo atramentu przy sprawdzaniu stanu dysz (mniejsze straty atramentu). Technologia ta pomoże uniknąć jakościowych problemów w druku spowodowanych przez zablokowane dysz czyli np. białych linii. Proces kontroli będzie się odbywać automatycznie w każdym trybie wieloprzebiegowego druku, a operator nie będzie musiał stale sprawdzać/monitorować realizowanej pracy. Zatkana dysza będzie (czasowo) wyłączana, a jej zadanie przejmą sąsiednie dysze. Proces ten będzie się odbywał automatycznie i nie będzie wymagał żadnej interwencji ze strony operatora. Technika ta pozwoli też na odłożenie w czasie czynności konserwacji i czyszczenia pomiędzy wydrukami oraz nie zakłóci przebiegu realizowanej pracy.

3. Automatyczna konserwacja

Zaletą automatycznej konserwacji będzie to, że wyeliminuje ona potrzebę poświęcania przez operatora czasu na codzienną bieżącą konserwację urządzenia.

4. Kontrola kroku przesuwu mediów

Urządzenie będzie dysponowało systemem automatycznej kontroli kroku przesuwu mediów, co zapobiegnie możliwości powstania tzw. efektu pasów. Moduł optyczny odczyta niemal niewidoczne

znaki znajdujące się na marginesie wydruku i stale będzie wysyłał informację zwrotną do systemu sterującego przesuwem mediów, co zapewni płynny i niezakłócony druk.

5. Technologia UVgel i jej aspekt środowiskowy

Zastosowane rozwiązanie ma pozwolić na:

- **Druk nie będzie posiadał powszechnie wykorzystywanych związków chemicznych VCL**
VCL jest związkiem chemicznym, który tradycyjnie był stosowany w atramentach. Większość producentów atramentów planuje zastąpić VCL bardziej bezpiecznymi komponentami. Atrament stosowany w planowanym do zakupu urządzeniu nie wykorzystuje w ogóle VCL.
- **Niewydzielanie substancji HAP**
Zarówno wydruki jak i sama drukarka mają nieemitować żadnych substancji HAP. Oznacza to, że praca w normalnych warunkach z technologią UVgel oraz obsługa wydruków atramentami UVgel nie naraża operatora oraz końcowych klientów na działanie substancji HAP.
- **Eliminacja przykrego zapachu**
Wielkoformatowe druki przeznaczone będą do stosowania w pomieszczeniach — np. tapety — wymagają tego, by wykonany wydruk był całkowicie bezzapachowy. Zaplanowana do zakupu maszyna powinna zapewnić bezzapachowy wydruk, który powinien być potwierdzony certyfikatami np. Green-guard GOLD lub innym potwierdzającym ten fakt. Certyfikaty muszą zostać dołączone do oferty,
- **Substancje lotne VOC**
Lotne substancje organiczne (VOC) znajdują się w atramentach, które zawierają węgiel. Substancje te mogą łatwo parować podczas procesu drukowania. UVgel jest technologią atramentu, która spełnia najbardziej restrykcyjne normy odnośnie emisji tego rodzaju substancji i nie emituje niemal żadnych lotnych substancji organicznych (VOC). Atrament ten spełnia surowe kryteria i wykazuje się znikomą emisją lotnych związków organicznych.

6. Niskotemperaturowa technologii UVgel

Planowana do zakupu Technologia UVgel ma być procesem niskotemperaturowym. Krople atramentu UVgel będą umieszczane na podłożu drukowym przy temperaturze ok. 28oC, którą będzie kontrolować płyta, po której przesuwają się media. Niska temperatura nie będzie powodować rozszerzania się materiałów. Technologia UVgel wykorzystuje utwardzanie lampami LED, a do suszenia wydruku nie jest potrzebne ciepło. Po utwardzeniu atrament i wydruk będą natychmiast suche.

Planowana do zakupu maszyna powinna umożliwić druk m.in.:

- ✓ Tapet z aksamitnie matowym wykończeniem;
- ✓ Fototapet z połyskiem;
- ✓ Wydruków na płótnie;
- ✓ Paneli reklamowych;

- ✓ Miękkich oznakowań;
- ✓ Plakatów jednostronnych i dwustronnych;
- ✓ Grafik o szerokości do 1.6 m;
- ✓ Banerów;
- ✓ Grafik okiennych;
- ✓ Reklam na tkaninach;
- ✓ Wydruków fotograficznych;
- ✓ Papieru blueback do wyklejania billboardów i plakatów

Specyfikacja – minimalne wymagania co do maszyny drukującej:

Rozwiązanie powinno oferować:

- Druk atramentowy w technologii UVgel
- Tryb drukowania wpołysku – urządzenie może osiągnąć max. szybkość 159 m²/godz.
- Tryb drukowania wmacie – urządzenie może osiągnąć dużą szybkość 46m²/godz.
- Rozdzielczość drukowania do 1800 dpi
- Zbiornik pośredni na atrament mieszający do maksymalnie 2,5 l każdego koloru
- Szerokość rolki maks. 1625 mm
- Margines druku 5,3 mm
- Średnica rolki maks. 220 mm
- Maksymalna masa rolki 50 kg, grubość nośnika maksymalnie 0,8 mm
- Wagę maksymalnie do 750 kg,
- Drukowanie dwustronne
- Podawanie automatyczne i ręczne

Rozwiązanie powinno:

- wykorzystywać niskotemperaturową technologię UVgel
- być uniwersalne, umożliwiać obsługę wielu zadań oraz dużego zakresu nośników,
- mieć możliwość druku w połysku i w macie w jednym przebiegu. Dzięki temu na jednym wydruku część elementów może być matowa, a część w połysku bez konieczności przeprowadzania dodatkowych procesów
- mieć możliwość druku na niepowlekanych i wsiąkliwych mediach – dzięki łącznie niskiej temperaturze i drukowi matowemu oraz natychmiastowemu utrwaleniu atramentu
- zapewniać kontrolę jakości na poszczególnych etapach realizacji danego zamówienia,
- posiadać automatyczną konserwację,
- posiadać certyfikaty zgodności z obowiązującymi przepisami,
- być przyjazne dla środowiska i być ekologiczne przynajmniej w 3 aspektach swojego działania: charakteryzować się bezzapachowymi oraz natychmiast schnącymi wydrukami, które nie będą zawierały związków chemicznych VCL oraz substancji HAP,

- posiadać system podawania podłoży oparty o podajnik szufladowy przygotowany do dużych obciążeń oraz obsługujący co najmniej dwie role mediów
- mieć narzędzia do automatycznego monitorowania stanu dysz w każdym trybie wieloprzebiegowego druku
- posiadać optyczny system kontroli przesuwu mediów

Oprogramowanie do obsługi druku powinno:

W ramach inwestycji zostanie zakupiona maszyna wyposażona w system zarządzania optymalizujący jej działanie. System do zarządzania maszyną pozwoli na drukowanie bez dodatkowego nadzoru, kontrolowanie jakości wydruku i monitorowanie dysz i stanu głowicy drukującej. System zarządzający maszyną pozwoli na sprawdzenie statusu drukarki, otrzymywanie powiadomień o zakończeniu zadania lub konieczności podjęcia dodatkowych działań. Dodatkowo oprogramowanie pozwoli na konfigurację wydruku i ustawienie określonej ilości zadań. Dzięki bieżącemu monitoringowi stanu dysz, który wykonywany będzie automatycznie przez system maszyny drukującej zniwelowana zostanie konieczność bezpośredniej pracy pracownika związanej z bieżącym i cyklicznym monitoringiem pracy. Zakupowana maszyna pozwoli również na automatyczną konserwację co eliminuje potrzebę poświęcania przez operatora czasu na codzienną bieżącą konserwację urządzeń. Proces ten jest automatyczny i bezobsługowy. Dodatkowo wdrażane rozwiązanie pozwoli na automatyczną kontrolę przesuwu mediów, która niesie ze sobą szereg korzyści dla klienta w postaci wyższej jakości druku (bez pasm czy pasów) i co istotne nie wymaga od operatora potrzeby stałego obserwowania/monitorowania realizowanego wydruku.

Instalacja maszyny drukującej:

Zakupiona maszyna wymaga jej instalacji w miejscu docelowym. Firma dostarczająca sprzęt zainstaluje go w miejscu wskazanym przez Zamawiającego (tj. ul. Kredytowa 4, 00-062 Warszawa), podłączy sprzęt, uruchomi oprogramowanie do sterowania maszyną i wykona test próbny aby zweryfikować poprawność działania sprzętu.

Okres gwarancji:

Dostawcy zobowiązani są udzielenia pisemnej gwarancji min. **24 miesiące** od daty dostarczenia sprzętu i nie krócej niż gwarancja producenta.

Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, wolny od wad i spełniać wymogi norm określonych prawem oraz posiadać wszystkie wymagane przepisami prawa atesty i certyfikaty.

Warunki płatności:

Zamawiający dopuszcza możliwość płatności za przedmiot zamówienia w ratach:

- Płatność pierwsza - Zaliczka: 60% wartości zamówienia w ciągu 30 dni od podpisania umowy,
- płatność końcowa – 40% wartości zamówienia nastąpi po dostarczeniu, zainstalowaniu przedmiotu zamówienia, w ciągu 30 dni od podpisania przez Zamawiającego protokół odbioru bez zastrzeżeń.

UWAGA

Jeżeli opis przedmiotu zamówienia zawiera w którymkolwiek miejscu odniesienie do znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje konkretnego producenta, nie stanowi to preferowania wyrobu czy materiałów danego producenta, lecz ma na celu wskazanie na cechy, parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanych w opisie. Zamawiający dopuszcza w takim przypadku składanie ofert równoważnych z zastosowaniem innych materiałów i urządzeń niż opisane nazwą producenta, nazwą własną, znakiem towarowym, patentem lub pochodzeniem materiałów czy urządzeń służących do wykonania niniejszego zamówienia, pod warunkiem, że zagwarantują one uzyskanie parametrów technicznych, eksploatacyjnych i jakościowych nie gorszych od założonych w dokumentacji. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązanie równoważne jest obowiązany wykazać na podstawie stosownych dokumentów, że oferowane przez niego maszyny, urządzenia spełniają określone wymagania przez Zamawiającego. Ciężar udowodnienia, że wyrób jest równoważny w stosunku do założeń określonych przez Zamawiającego spoczywa na składającym ofertę.

TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Planowany termin realizacji zamówienia do **30.11.2023 r.**

Nazwa i kod wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

30210000-4 Maszyny do przetwarzania danych (sprzęt)
30232100-5 Drukarki i plotery
42000000-6 Maszyny przemysłowe
42991000-9 Maszyny i części intrologatorskie, druków i książek
42991200-1 Maszyny drukarskie
42991210-4 Maszyny drukarskie offsetowe
48970000-8 Pakiety oprogramowania dla drukarni
51500000-7 Usługi instalowania maszyn i urządzeń

WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia ubiegać się będą mogli Oferenci, którzy:

1. dysponują niezbędnym potencjałem technicznym i personelem do dostarczenia przedmiotu zamówienia;
2. znajdują się w dobrej sytuacji ekonomicznej i finansowej;
3. posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania;
4. posiadają stosowną wiedzę i doświadczenie pozwalającą na dostarczenie przedmiotu zamówienia;
5. Przedstawiają referencje lub inne dokumenty potwierdzające dostarczenie urządzeń drukujących w druku UV do co najmniej 3 przedsiębiorstw, w okresie nie dłuższym niż 3 lata do dnia złożenia oferty.
6. nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia z przyczyn wymienionych art. 108 ustawy Prawo zamówień publicznych.
7. nie są wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia z przyczyn wymienionych art. 7 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. – o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.
8. nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym a Oferentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Oferenta a Oferentem, polegające na:
 - uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji;
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający dokona oceny spełnienia przez Wykonawców warunków udziału w postępowaniu wg formuły „spełnia – nie spełnia” na podstawie niżej wymienionych oświadczeń i dokumentów:

- I. Dokumenty, jakie ma dostarczyć Oferent w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu:
 - a) Oświadczenie Oferenta o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu o treści **Załącznika nr 2** do niniejszego zapytania.

- b) Oświadczenie Oferenta o braku powiązań z Zamawiającym o treści **Załącznika nr 3** do niniejszego zapytania.
- c) Dokumenty potwierdzające, że oferowany sprzęt spełnia minimalne wymagania zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym tj. karta produktu/specyfikacja techniczna oraz certyfikaty.
- d) Referencje lub inne dokumenty potwierdzające dostarczenie urządzeń drukujących w druku UV do co najmniej 3 przedsiębiorstw, w okresie nie dłuższym niż 3 lata do dnia złożenia oferty.

II. Dokumenty, jakie ma dostarczyć Oferent w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania:

- a) Wypełniony formularz oferty – **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania,
- b) Pełnomocnictwo do podpisania oferty. Pełnomocnictwo należy załączyć do oferty tylko wówczas, gdy oferta jest podpisana przez osobę nie figurującą w rejestrze lub wpisie do ewidencji działalności gospodarczej. Brak podpisu na ofercie lub podpisanie oferty przez osobę do tego nieupoważnioną spowoduje odrzucenie oferty.

OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA WYCENY:

- 1. Oferent przedstawia informację o cenie zgodnie z wymogami określonymi w zapytaniu.
- 2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych
- 3. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę
- 4. Ofertę należy przygotować według wzoru stanowiącego **Załącznik nr 1** do zapytania.
- 5. Termin ważności oferty do **30 listopada 2023 r.**
- 6. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem wyceny ponosi Oferent
- 7. Oferta powinna być podpisana przez osobę/osoby uprawnione do reprezentacji Oferenta.

ADRES SKŁADANIA OFERTY

Drukarnia w Oficynie Trzeciecki Sp. j.
ul. Kredytowa 4
00-062 Warszawa
w godzinach pracy biura tj. 09.00 – 17.00

DANE DO KONTAKTU

Wszelkie pytania dotyczące przetargu proszę zgłaszać do ogłoszenia na stronie:
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

OFERTA MOŻE BYĆ ZŁOŻONA

1. osobiście w biurze firmy
Drukarnia w Oficynie Trzeciecki Sp. j.
ul. Kredytowa 4
00-062 Warszawa
w godzinach pracy biura tj. 09.00 – 17.00
2. przesłana pocztą lub kurierem za potwierdzeniem odbioru na adres składania ofert.
Oferty należy składać do dnia **07.09.2023 r. do godz. 10.00** (decyduje data i czas dostarczenia oferty do sekretariatu w biurze firmy pod podanym adresem składania ofert.)
3. poprzez Bazę Konkurencyjności

Oferty dostarczone po określonym terminie nie będą rozpatrywane.

Na podstawie poniższych kryteriów wyłonimy najlepszą ofertę:

LP	NAZWA KRYTERIUM	WAGA %	Opis sposobu przyznawania punktacji
1	Cena netto	100	Cena netto – oferta otrzyma wagę 100 pkt, jeśli wartość oferty będzie najniższa spośród ofert, które wpłyną w odpowiedzi na zapytanie ofertowe. Każda kolejna oferta o wartości większej będzie otrzymywała o 10 pkt mniej niż poprzednia (do wartości minimalnej 0 punktów).
SUMA		100	

Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów w oparciu o ustalone kryteria. Ocenie nie będą podlegały oferty częściowe.

WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku, gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.
2. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. siła wyższa, nieprzewidziane warunki pogodowe itp.
3. Zamawiający przewiduje możliwość zmiany harmonogramu lub terminu realizacji umowy, które wynikać będą z opóźnień w realizacji płatności w projekcie 3.3 rpo w m przez Instytucję Finansującą.

4. Zamawiający dopuszcza także zmianę terminu realizacji umowy, która będzie wynikała z porozumienia zawartego pomiędzy wykonawcą a zamawiającym, również z przyczyn wynikających z wpływu negatywnych skutków Covid-19 dla którejkolwiek z firm.
5. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostarczenia przedmiotu zamówienia, gdyby zmiana ta wynikała z braku dostępności sprzętu określonego w zapytaniu ofertowym na rynku, na które to braki oferent nie ma wpływu.
6. Zamawiający dopuszcza możliwość udzielenia wybranemu Wykonawcy, zgodnie z zasadą konkurencyjności, w okresie 3 lat od udzielenia zamówienia podstawowego, przewidzianych w zapytaniu ofertowym zamówień na usługi, polegających na powtórzeniu podobnych usług.
7. W zakresie zmiany przedmiotu zamówienia i sposobu realizacji umowy dopuszcza się zmianę rozwiązań technologicznych lub technicznych, jeżeli istnieje możliwość zastosowania nowszych i korzystniejszych niż istniejące w chwili podpisywania Umowy, jeżeli zmiany te nie mają wpływu na wysokość wynagrodzenia

KLAUZULA RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

1. Administratorem danych osobowych jest Drukarnia w Oficynie Trzeciecki Sp. j.
2. Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia prowadzonego w trybie zasady konkurencyjności.
3. Odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja niniejszego postępowania.
4. Dane osobowe będą przechowywane przez okres postępowania o udzielenie zamówienia oraz po jego zakończeniu zgodnie z przepisami dotyczącymi archiwizacji i trwałości projektu.
5. Przetwarzane dane osobowe mogą być pozyskiwane od wykonawców, których dane dotyczą lub innych podmiotów na których zasoby się powołują wykonawcy.
6. Przetwarzane dane osobowe obejmują w szczególności imię i nazwisko, adres, NIP, REGON, numer CEIDG, numer KRS oraz inne dane osobowe podane przez osobę składającą ofertę i inną korespondencję wpływającą do Zamawiającego w celu udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
7. Dane osobowe mogą być przekazywane do organów publicznych i urzędów państwowych lub innych podmiotów upoważnionych na podstawie przepisów prawa lub wykonujących zadania realizowane w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej, w szczególności do podmiotów prowadzących działalność kontrolną wobec Zamawiającego.

8. W odniesieniu do danych osobowych osób fizycznych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.
9. Każda osoba, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy posiada:
 - a. na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych jej dotyczących;
 - b. na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych (skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników);
 - c. na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego);
 - d. prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
10. Każdej osobie, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy nie przysługuje:
 - a. w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - b. prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - c. na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania jej danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.
11. Jednocześnie Zamawiający przypomina o ciąży na Pani/Panu obowiązku informacyjnym wynikającym z art. 14 RODO względem osób fizycznych, których dane przekazane zostaną Zamawiającemu w związku z prowadzonym postępowaniem i które Zamawiający pośrednio pozyska od wykonawcy biorącego udział w postępowaniu, chyba że ma zastosowanie co najmniej jedno z wyłączeń, o których mowa w art. 14 ust. 5 RODO.

DODATKOWE INFORMACJE

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zamknięcia postępowania bez dokonania wyboru którejkolwiek z ofert lub jego unieważnienia bez podawania przyczyny. W przypadku Oferenta, którego oferta zawierać będzie rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, Zamawiający zastrzega sobie prawo do jego wezwania do złożenia stosownych wyjaśnień i

przedstawienia sposobu wyliczenia ceny netto zamówienia. Zamawiający wezwie Oferentów, którzy we wskazanym terminie złożyli oferty, do złożenia wyjaśnień wyznaczając w tym celu odpowiedni termin oraz wskazując zakres wymaganych wyjaśnień. Cenę uznaje się za rażąco niską, jeżeli jest niższa o co najmniej 30% od szacowanej wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich złożonych ofert. Zamawiający odrzuci ofertę Oferenta, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Oferent.

W toku badania i oceny ofert zamawiający może żądać od wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz przedmiotowych środków dowodowych lub innych składanych dokumentów lub oświadczeń.

Zamawiający poprawia w ofercie:

- oczywiste omyłki pisarskie,
- oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
- inne omyłki polegające na niezgodności oferty z dokumentami zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty. Zamawiający wyznaczy wykonawcy termin 2 dni robocze na wyrażenie zgody na poprawienie w ofercie omyłki lub zakwestionowanie jej poprawienia. Brak odpowiedzi w wyznaczonym terminie uznaje się za wyrażenie zgody na poprawienie omyłki.

Zapytanie ofertowe umieszczono na <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>

Wybór najkorzystniejszej oferty zostanie dokonany po upływie terminu składania ofert.

O wynikach postępowania oferenci zostaną poinformowani na stronie

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl> niezwłocznie po zakończeniu oceny.