

Opis przedmiotu zamówienia

w postępowaniu na
„Zakup i dostawę maszyn (cz. 1 spawarka liniowa, cz. 2
walcarka, cz. 3 prasa krawędziowa, cz. 4 spawarki TIG, cz. 5
stoły spawalnicze)”

UWAGA:

Oferta niespełniająca któregokolwiek z opisanych poniżej parametrów wymaganych zostanie odrzucona z postępowania!

CZĘŚĆ 1 - SPAWARKA LINIOWA (1 szt.):

Wymagane parametry i funkcjonalności	Czy jest to parametr wymagany	Parametr oferowany – należy podać właściwości oferowanego urządzenia
SPAWARKA LINIOWA – 1 szt.	TAK	Należy podać model, producenta oraz rok produkcji oferowanego urządzenia:
Zakres średnic od \varnothing 80 do \varnothing 1000 mm.	TAK	
Grubość materiału blacha od \neq 0,4 do 1,5 mm.	TAK	
Długość spawania 1000 mm.	TAK	
Tryby pracy: automatyczny, krokowy, programowanie, test.	TAK	
Zadawanie długości spawania na pulpicie sterowniczym.	TAK	
Spawanie odcinkowe, na przemian spawanie i przejazd o łącznej długości nie przekraczającej maksymalnej długości roboczej automatu.	TAK	
Seryjne spawanie dowolnych długości od wybranego punktu.	TAK	
Rodzaj materiał spawanego: stal spawalna austenityczna i podobne gatunki stal niskowęglowa spawalna.	TAK	
Konstrukcja nośna wraz z System automatycznego zaciskania zwiniętej blachy na stanowisku.	TAK	

Projekt współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020

Bazowanie za pomocą listwy pneumatycznej.	TAK	
Przesuw palnika za pomocą silnika krokowego i napędu śrubowego zamocowanego na przewodnicy liniowej.	TAK	
Zakres średnic od \varnothing 80 do \varnothing 1000 mm.	TAK	
Podawanie gazu obojętnego (argonu) zarówno od strony lica spoiny jak i grani.	TAK	
Pulpit sterowniczy z ekranem: nastawianie dowolnych wartości liczbowych poprzez: <ul style="list-style-type: none"> wybór i naciśnięcie odpowiednich przycisków na pulpicie, polecenia i instrukcje z objaśnieniami wyświetlane na ekranie w języku polskim. 	TAK	
Szafa sterownicza (w zabudowie kompaktowej).	TAK	
Szafa rozdzielcza układu pneumatycznego (w zabudowie kompaktowej).	TAK	
Napięcie zasilania 400 V/50 Hz.	TAK	
Źródło spawalnicze: <ul style="list-style-type: none"> z palnikiem maszynowym z chłodnicą z adaptacją do pracy automatycznej bez podajnika zimnego drutu TS zasilanie 400 V/50 Hz napięcie biegu jałowego 100 V zakres prądu spawania 5-220 A prąd spawania dla P60% 190 A chłodzenie wodne zajarzanie HF (wysoka częstotliwość). 	TAK	
Okres gwarancji: minimum 24 miesiące	TAK	

CZĘŚĆ 2 - WALCARKA (1 szt.):

Wymagane parametry i funkcjonalności	Czy jest to parametr wymagany	Parametr oferowany – należy podać właściwości oferowanego urządzenia
WALCARKA – 1 szt.	TAK	Należy podać model, producenta oraz rok produkcji oferowanego

Projekt współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020

		urządzenia:
Walcarka 3 rolkowa mechaniczna z napędem elektrycznym	TAK	
Napęd walca górnego zapewniony przez silnik elektryczny z hamulcem połączony z reduktorem o śrubie bez końca o dużym stosunku redukcji, który przenosi napęd poprzez 2 koła zębate kaletowane bezpośrednio na walec.	TAK	
Ruch boczny walca na prowadnicy liniowej.	TAK	
Mechaniczne pozycjonowanie walca zaciskającego na śrubach bez końca i reduktorach z koroną z brązu.	TAK	
Opcja szybkiej wymiany walca zaciskającego.	TAK	
Produkt musi zawierać 2 walce zaciskające gwarantujące: <ul style="list-style-type: none"> • max grubość podginania 1,5mm na całej długości roboczej i fi min 115, • max grubość podginania 0,8mm na całej długości roboczej i fi min 80. 	TAK	
Długość walców roboczych: min 1000 mm.	TAK	
Długość użyteczna walców – 1050 mm.	TAK	
Max. średnica walca górnego – 75 mm.	TAK	
Max. średnica walców dolnych – 75 mm.	TAK	
Max. całkowita moc zainstalowana – 1,5 Kw.	TAK	
Min. szybkość rotacji – 6 MT/1°	TAK	
Max. grubość podginania na walcu 75 mm – 1,5 mm.	TAK	
Max. grubość podginania na walcu 55mm, średnica 80 mm – 0,8 mm.	TAK	
Dodatkowe wyposażenie obowiązkowe: <ul style="list-style-type: none"> • hartowanie, wybluszczane walce, • wyświetlacz pozycji. 	TAK	
Wyposażenie opcjonalne to: <ul style="list-style-type: none"> • napęd walca bocznego góra dół, • napęd walca zaciskającego góra dół, 	NIE – wyposażenie opcjonalne	

Projekt współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020

<ul style="list-style-type: none"> • pedał przód tył (sterowanie walcem prawo/lewo z pozycji pedału), • przyrząd do robienia stożków - pazur albo łożysko przy zamku, • hartowanie powierzchniowe walców + wybłyszczanie. 		
Okres gwarancji: minimum 36 miesięcy	TAK	

CZĘŚĆ 3 - PRASA KRAWĘDZIOWA (1 szt.):

Wymagane parametry i funkcjonalności	Czy jest to parametr wymagany	Parametr oferowany – należy podać właściwości oferowanego urządzenia
PRASA KRAWĘDZIOWA – 1 szt.	TAK	Należy podać model, producenta oraz rok produkcji oferowanego urządzenia:
Siła nacisku: min. 450 kN, maks. 550 kN.	TAK	
Długość dolnej belki prasy: min 1200 mm, maks. 1300 mm.	TAK	
Maksymalna moc silnika głównego nie więcej niż 6 kW.	TAK	
System oszczędzania energii.	TAK	
Ilość oleju w układzie: maks. 90 litrów.	TAK	
Prędkość zjazdu i powrotu górnej belki prasy: min. 220 mm/s.	TAK	
Prędkość robocza: min. 20 mm/s.	TAK	
Skok osi Y: min 150 mm.	TAK	
Prześwit między stojakami: min. 1000 mm.	TAK	
Wysięg: min. 100 mm.	TAK	
Skośne ustawienie górnej belki.	TAK	
Wysokość zabudowy: min 450 mm.	TAK	
Prędkość pozycjonowania X: min. 500 mm/s.	TAK	
Prędkość pozycjonowania R: min. 200 mm/s.	TAK	
Prędkość pozycjonowania Z1, Z2: min. 1000 mm/s.	TAK	
Sterowane osie prasy Y1, Y2, R, X1, X2, Z1, Z2.	TAK	
Szerokość palca zderzaka min. 95 mm.	TAK	

Projekt współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020

Szybki mechaniczny system mocowania stempli z możliwością ich pionowego montażu i demontażu.	TAK	
Sterowanie CNC - sterownik z ekranem dotykowym, kolorowym, z przekątną min. 18", możliwość importu plików DXF bezpośrednio do sterownika.	TAK	
Czytnik kodów kreskowych.	TAK	
Elektroniczne urządzenie do pomiaru kąta gięcia.	TAK	
System zabezpieczenia laserowego dłoni operatora.	TAK	
Ergonomia pracy - zestaw ergonomiczny zapewniający operatorowi komfortową obsługę: regulowany i składany przedni stół, krzesło do pracy na siedząco, podnózek, zestaw oświetlenia LED miejsca pracy operatora.	TAK	
Okres gwarancji: minimum 24 miesiące	TAK	

CZĘŚĆ 4 - SPAWARKA TIG (3 szt.):

Wymagane parametry i funkcjonalności	Czy jest to parametr wymagany	Parametr oferowany – należy podać właściwości oferowanego urządzenia
SPAWARKA TIG – 3 szt.	TAK	Należy podać model, producenta oraz rok produkcji oferowanego urządzenia:
Urządzenie mobilne do przenoszenia ręcznego.	TAK	
Dla napięcia sieciowego 120V/230V.	TAK	
Tolerancja napięcia sieciowego +/- 15%.	TAK	
Prąd spawania/cykl pracy (10 min/40°C) - 230A/35% (230V) - 190A/60% (230V) - 165A/100% (230V),	TAK	
Maksymalny prąd spawania 230A.	TAK	
Minimalny prąd spawania 3A.	TAK	
Znak jakości CE, CSA, S.	TAK	
Zakres napięcia roboczego 10,1-19,2V.	TAK	
Obracany korpus palnika spawalniczego w zakresie 360°.	TAK	






Projekt współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020

Rozszerzona metoda spawania interwałowego dla CD - dla metody spawania TIG DC dostępna metoda spawania interwałowego ułatwia kontrolę jeziora spawalniczego, ukierunkowuje wprowadzanie ciepła do spoiny i powoduje mniej barw nalotowych - parametry: <ul style="list-style-type: none"> • czas interwału, • czas przerwy, • ilość powtórzeń, • prąd podstawowy. 	TAK	
Pulsowanie w fazie prądu pro wysokim i niskim natężeniu.	TAK	
W zestawie (zestaw musi być kompletny do wykonywania spawania): <ul style="list-style-type: none"> • źródło prądu AC/DC, • oprogramowanie, • chłodnica z czujnikiem temperatury i przepływu, • przewód spawalniczy 8m z regulacją parametrów w rękojeści, chłodzony cieczą, • reduktor przepływu, • przewód masowy, • wymienny korpus palnika gięty typu flex. 	TAK	
Okres gwarancji: minimum 36 miesięcy	TAK	










CZĘŚĆ 5 - STÓŁ SPAWALNICZY (3 szt.):

Wymagane parametry i funkcjonalności	Czy jest to parametr wymagany	Parametr oferowany – należy podać właściwości oferowanego urządzenia
STÓŁ SPAWALNICZY – 3 szt.	TAK	Należy podać model, producenta oraz rok produkcji oferowanego urządzenia:
Min. wymiary blatu 3000x1480 mm.	TAK	

Projekt współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020

System otworów $\phi 28$ mm w siatce 100x100 mm, fazowane.			TAK	
Podziałka grawerowana (siatka).			TAK	
Min. gładkość blatu 0,5 mm/m fazowany.			TAK	
Grubość blatu minimum 15 mm.			TAK	
Materiał blatu stal narzędziowa S355J2+N.			TAK	
Wysokość 750 mm +/-50 na kołach skrętnych blokowanych z hamulcem.			TAK	
Nośność 700 kg/nogę.			TAK	
Ściana boczna blatów otworowana podobnie jak blat wysokości min. 200 mm.			TAK	
Nakładka ze stali nierdzewnej o grubości min. 1 mm.			TAK	
Układ otworów nakładki taki sam jak stołu.			TAK	
Okres gwarancji: minimum 24 miesiące			TAK	
Wymagany zestaw narzędzi do każdego stołu:			TAK	
Narzędzia	Zdjęcie/Wizualizacja poglądowa	Sztuki		
zacisk mocujący		8		
zacisk mocujący z dźwignią		2		
trzcień mocujący szybkiego montażu		14		
krążek $\phi 100$		6		
stoper 150		4		

Projekt współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020

stoper 225		4		
stoper 260		2		
kątomierz		1		
winkel płaski 275x150		4		
winkel płaski 320x150		2		
kątownik 185x175		4		
kątownik 200x200		2		
kątownik 300x190		2		
kątownik 450x250		1		

Przedstawione powyżej parametry przedmiotu zamówienia stanowią minimum techniczne i jakościowe oczekiwane przez Zamawiającego.

Pozostałe wymagania mające zastosowanie dla każdej części (1-5):

1. urządzenie wyprodukowane nie wcześniej niż w 2023 roku,
2. urządzenie fabrycznie nowe,

Projekt współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020

3. wraz z każdym urządzeniem Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć wszelkie dokumenty niezbędne do użytkowania sprzętu, certyfikaty, atesty oraz instrukcję obsługi w języku polskim,
4. w zakres przedmiotu zamówienia wchodzi dostawa wraz z rozładunkiem, posadowieniem i montażem w miejscu wskazanym przez Zamawiającego,
5. zakres dostawy obejmuje instalację, uruchomienie i testy rozruchowe (mechaniczne i elektryczne) wszystkich zespołów,
6. Wykonawca gwarantuje, że dostarczy sprzęt, który jest nowy i odpowiada wymaganiom określonym w przepisach prawa, dotyczących instalowania i eksploatacji tego typu materiałów/urządzeń oraz jest wolny od wad.

Dokument należy wypełnić i podpisać kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym lub podpisem osobistym i złożyć wraz z ofertą. Zamawiający zaleca zapisanie dokumentu w formacie PDF.