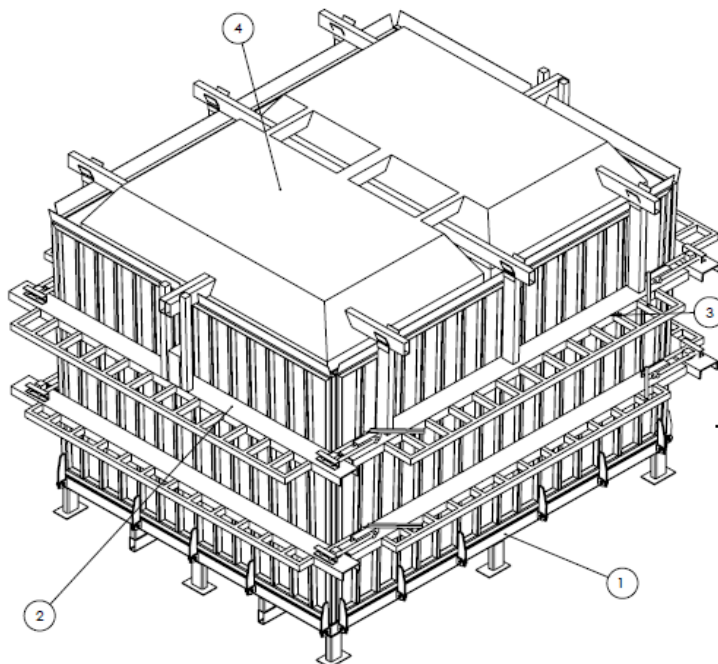


## *Forma do produkcji szamb betonowych*

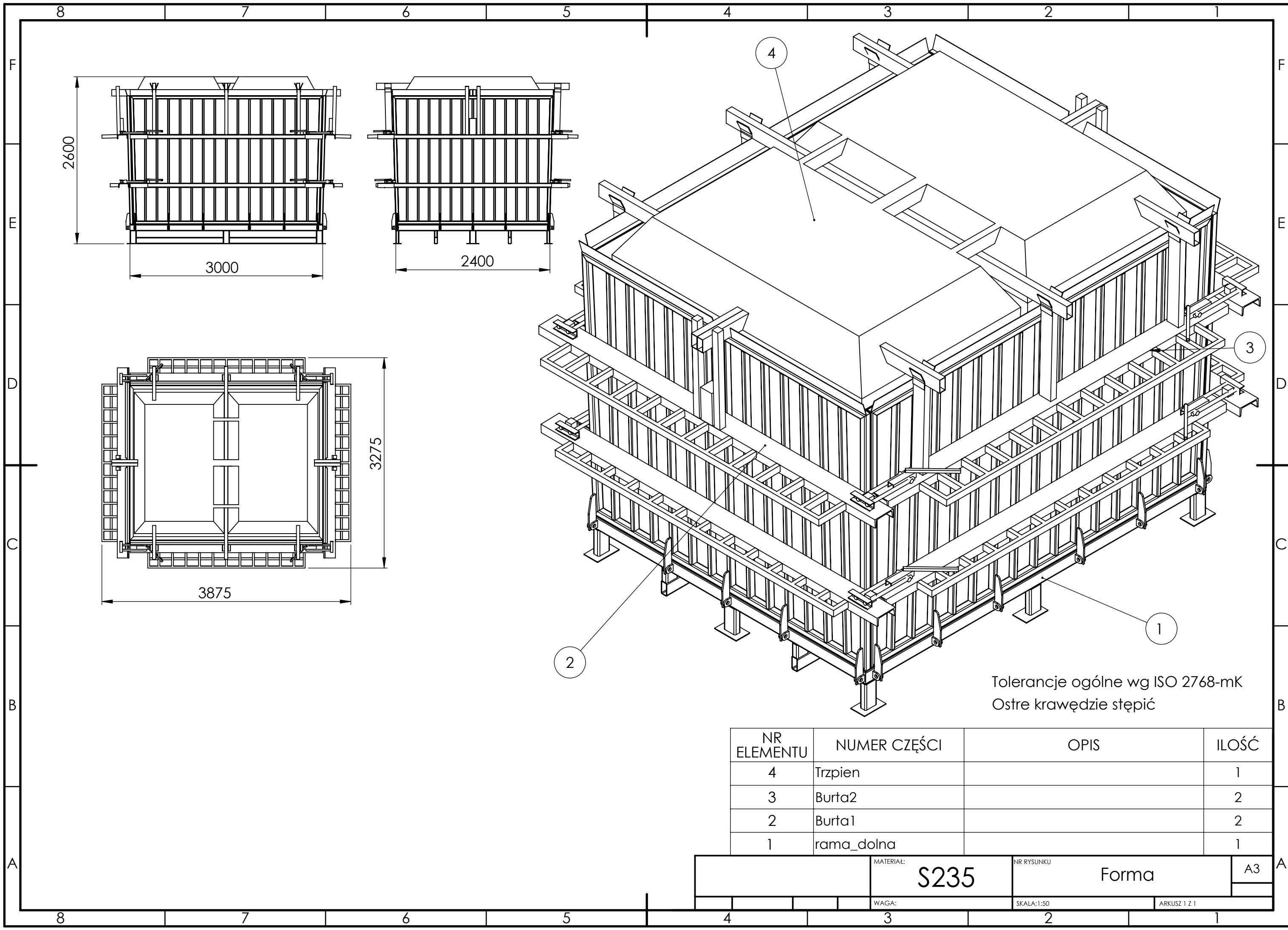


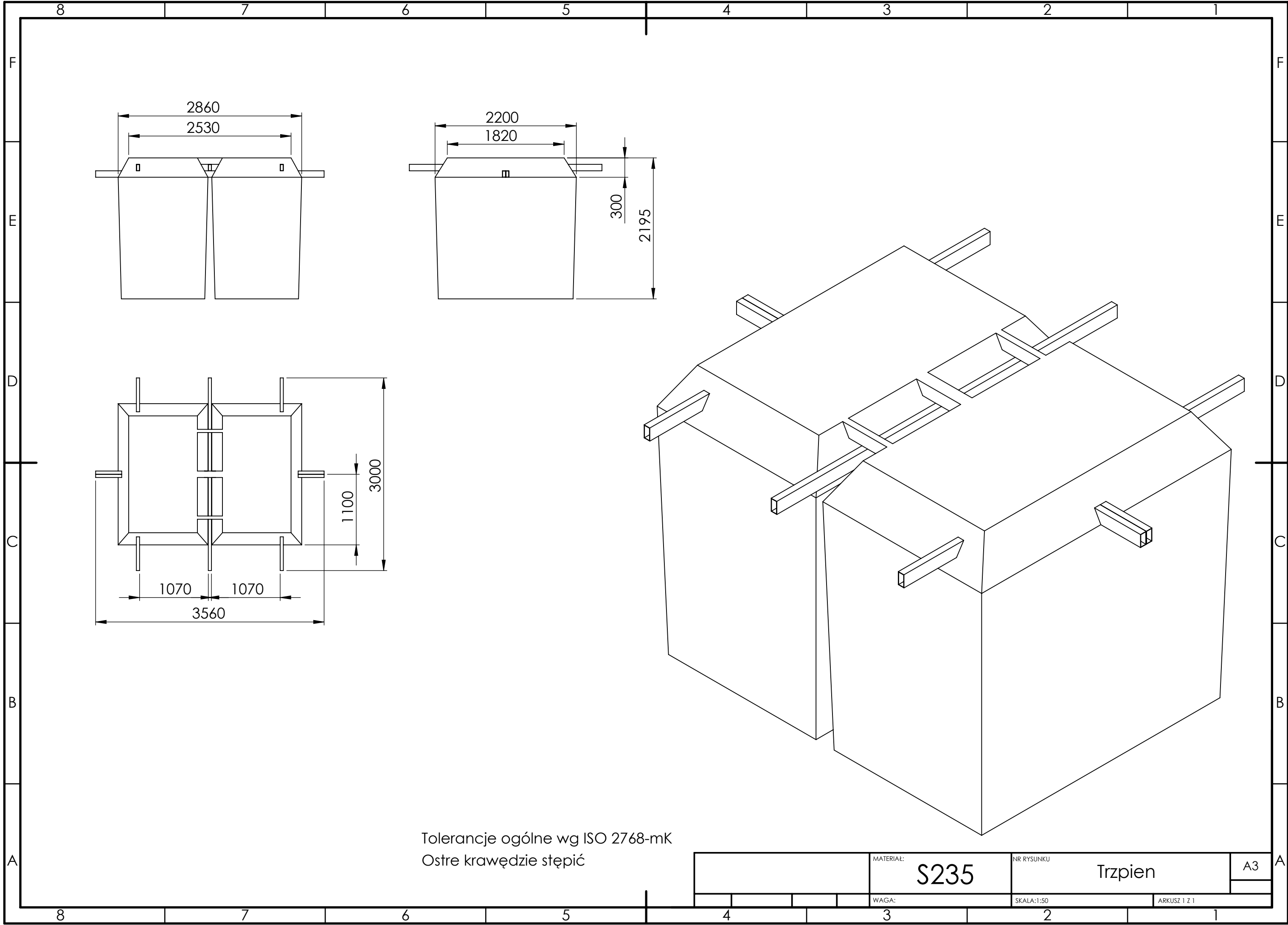
Przedmiotem opracowania jest projekt techniczny formy stalowej przeznaczonej do produkcji szamb betonowych o wym 2,4m x3 m i wysokości 2 m.

Formę zaprojektowano z następujący elementów:

1. Rama dolna
2. Burta 1
3. Burta 2
4. Trzpień

Rama dolna formy to element wykonany z profili zamkniętych o przekroju 100x50x5 w gatunku S355 pokryty blachą o grubości 5mm w gat. Hardox. Do ramy przytwierdzono na zawiasach konstrukcję 4 burt z profili zamkniętych o przekroju 50x50x5 wzmocnione profilami 50x30x4 w gatunku S355 pokryte blachą Hardox, tworzące w całości zewnętrzny zarys zbiornika szamba. Od góry wkładany jest trzpień formujący wewnętrzne komory zbiornika. Trzpień to konstrukcja cienkościenna wykonana z profili 100x50x5 w gat. S355 również obłożona blachą Hardox. Szczegółowe rysunki poszczególnych elementów załączono dodatkowo.





Tolerancje ogólne wg ISO 2768-mK  
Ostre krawędzie stępić

|  |  |           |      |            |              |    |
|--|--|-----------|------|------------|--------------|----|
|  |  | MATERIAŁ: | S235 | NR RYSUNKU | Trzpien      | A3 |
|  |  | WAGA:     |      | SKALA:1:50 | ARKUSZ 1 Z 1 |    |

